

石油化工企业消防监督检查的重点及对策

邓晓莉 吴中杰 (河北省邢台市消防救援支队, 河北 邢台 054000)

摘要: 石油化工企业在进行生产工作的过程中会存在着大量的安全隐患, 一旦出现安全问题会造成巨大的损失, 甚至无法进行有效的控制。因此, 消防监督检查工作十分重要。本文首先针对石油化工企业消防监督检查存在的问题进行阐述, 然后分析石油化工企业消防监督检查的重点内容, 最后提出石油化工企业消防监督检查的防范对策, 包括完善消防安全监督检查制度、充分了解石油化工企业情况、提高企业消防人员专业技能以及健全石油化工企业消防设施。旨在能够更好地进行石油化工企业的防范工作, 促进企业的安全生产工作的稳定进行。

关键词: 石油化工企业; 消防监督检查; 消防设施

石油化工企业消防监督检查的过程中仍然存在一定的问题, 比如消防安全体系不够完善、企业危险物品比较多、缺乏对消防设施的检查、缺乏相关的安全培训等问题。因此, 我们在日常的企业生产过程中就更应该重视消防监督检查工作, 掌握重点工作内容, 提出合理化防范措施, 这样才能够促进企业稳定发展。那么石油化工企业的消防监督检查重点内容是什么呢, 下面让我们共同来进行分析和探究。

1 石油化工企业消防监督检查存在的问题

1.1 消防安全体系不够完善

很多石油化工企业在进行生产经营的过程中对经济利益十分重视, 而对消防安全工作却相对忽视, 他们并没有意识到消防安全的重要性。很多消防安全问题一旦发生将会对企业造成巨大的损失, 对企业造成非常大的伤害。一些企业会设置一些消防设施, 但是消防安全体系不是十分完善, 在进行消防监督检查工作时并没有进行系统化的分析, 无法有效防止消防安全问题的出现。企业的消防监督检查工作只停留在表面, 形式主义十分严重, 无法形成有效的监督功能^[1]。

1.2 企业危险物品比较多

石油化工企业在生产的过程中会有很多易燃易爆的危险品, 一旦出现消防安全问题会出现火灾和爆炸的现象产生, 不但无法有效进行火势的控制, 还会对周围居民小区等产生一定的危害。企业中很多生产设备都十分昂贵, 一旦出现问题会对设备造成损害, 造成巨大的经济损失, 因此, 企业管理人员应该对消防工作进行重视, 加强消防监督检查工作力度, 这样才能够促进石油化工企业生产安全。

1.3 缺乏对消防设施的检查

石油化工企业消防监督检查工作需要每日对消防设施系统进行仔细检查, 明确消防设施是否能够正常进行工作, 这样才能够为企业发生火灾危险时起到关键作用。企业在进行消防设施的购置时, 更应该对消防设备进行重点审核和验收工作, 只有符合消防标准的设施才能够进行采购, 相关采购负责人应该与消防设备专业检查人员共同完成此项工作。但是很多企业在进行消防设备的采购后并未进行仔细检查, 也没有进行相关的检验工作, 从而造成很多设施在关键时刻无法被应用, 造成一定的危险。

1.4 缺乏相关的安全培训

很多企业缺乏消防安全意识, 并没有进行有效的日常安全培训工作。企业缺乏自身的消防队伍, 一旦出现危险就需要依靠消防部队来进行解决, 但是石油化工企业中易

燃易爆物非常多, 等消防部队赶到时通常已经无法进行火势的控制。企业对自身员工也缺乏一定的培训工作, 一旦出现安全问题时, 企业员工无法第一时间进行初期火灾的扑救, 从而导致更加严重的事故发生。

2 石油化工企业消防监督检查的重点内容

2.1 了解消防监督检查工作的内容

为了更好地进行企业消防监督检查工作, 首先我们应该对工作的具体内容进行掌握。在进行消防设施工具采购时, 应该对消防设施进行检验和审核, 只有具备相关功能的消防设备才能够被应用于企业的消防工作之中。在日常的工作中, 应该对消防设施是否能够正常工作进行检查, 从而保证在发生安全问题时能够发挥其功效。与此同时, 还应该对企业安全人员所作的工作进行监督, 并且制定相关规则, 让企业的工作人员能够严格遵守相关条例进行工作, 从而实现企业生产安全。比如不能够在工作中进行吸烟等带有明火的动作, 从而可以保证石油化工企业的正常工作。

2.2 掌握石油化工企业的实际情况

为了更好地进行消防监督检查工作, 需要对石油化工企业的实际情况进行了解。比如企业的厂区结构, 储罐区的位置等, 这样能够根据相关的生产工艺和存储物资进行相关调整, 从而能够对企业的物资情况进行了解和掌握, 并且制定相关的预案, 一旦出现事故能够对其进行解决。

2.3 加强企业工作人员的安全意识

企业消防监督检查工作还应该在日常的企业生产工作的同时, 进行安全意识培训工作, 让企业的工作人员对消防问题进行重视, 只有每个工作人员在日常工作中能够遵守相关规定, 实现安全操作规范, 才能够避免安全问题的发生。

2.4 检查石油化工企业的消防配置

企业消防监督检查工作还应该对消防配置进行重点检查, 灭火器配备的类别和型号要根据场所的使用性质、物品种类来确定, 这就要求在进行消防设备的采购时, 能够采购多种消防器具, 并且将消防器具配备在相应的企业生产区域之中, 这样能够在第一时间进行救火行动。日常工作中应该对消防配置是否齐全的问题进行检查, 一旦出现不合格的问题, 需要对相应的管理人员进行惩罚, 从而能够使得安全问题得到重视^[2]。

3 石油化工企业消防监督检查的防范对策

3.1 完善消防安全监督检查制度

为了更好地对石油化工企业的消防问题进行解决, 应

该制定完善的消防安全监督检查制度。石油化工企业在日常的生产工作中会存放非常多的化学物品,及其容易出现燃烧、爆炸等情况,因此,我们应该对其进行有效地保护,从而降低其发生事故几率。与此同时,还要采购充足的消防设施,保持通畅的消防通道,一旦出现危险情况可以快速进行人员的疏导工作。还应该做一些消防演习工作,这样就能够对企业内部区域的情况十分了解,可以用最快的速度井然有序地撤离现场。每个区域都有自身的物料储备,这些物料非常容易发生燃烧,我们在进行日常存储时应该进行有效隔离,可以在一定程度上防止可燃物之间的蔓延燃烧。

3.2 充分了解石油化工企业情况

在日常工作中应该对石油化工企业的基本情况进行了了解,首先应该对企业的整体区域布局进行了解,怎样才能更快地进行消防工作和人员疏导。其次,应该对消防设备的安置位置进行了解,一旦出现危险情况能够第一时间利用消防设施进行灭火,防止火势进一步的扩散。再者,应该对各个区域的物料情况进行了解,了解物料化学性质,从而能够通过相应的设备进行预防工作,能够有效进行火势的控制。

3.3 提高企业消防人员专业技能

企业自身的消防人员在发生火灾时具有十分重要的作用,能够在火势不大的时候进行扑灭,从而能够为企业降低经济损失。因此,在日常工作时就应该对企业消防人员进行专业技能培训,模拟各种火灾危险时应该怎样进行扑

救工作,从而能够以最快的时间扑灭明火^[3]。

3.4 健全石油化工企业消防设施

很多企业的消防工作比较表面化,消防设备比较少,无法适应多种企业物料的消防工作。因此,企业应该对消防设施进行大量引进,保证每个工作区域中都配备相应的消防工具,从而能够在最快的时间进行火灾处置,将危险消灭在萌芽之中。消防设备除了我们日常所见的灭火器外,还包括消防栓、消防斧、火灾探测器(自动灭火设施)等,只有具备完善的消防设施才能够防患于未然,有效促进石油化工企业的安全生产。

4 结束语

综上所述,在石油化工企业的日常消防监督检查工作中,应该对消防监督工作内容具有详细地了解,同时还应该对企业的实际情况和消防配置具有全面的清晰认知,从而能够对自身企业内部的消防情况进行重点掌握,并且制定一系列的防护计划。与此同时,还应该对是石油化工企业的消防人员进行专业技能培训,从而能够对企业的消防安全起到保护的作用。

参考文献:

- [1] 李建坤. 石油化工企业消防监督检查的重点及对策 [J]. 化工管理, 2020(25):101-102.
- [2] 肖克. 石油化工企业消防监督检查的重点及防范对策 [J]. 幸福生活指南, 202(13):0121-0121.
- [3] 乔海波. 石油化工企业消防监督检查的重点及建议 [J]. 化工管理, 2020(33):90-91.

(上接第 58 页)止金属被容器壁吸附,同时可抑制微生物的滋生与繁殖。测定氰化物和挥发酚的水样时,必须加入氢氧化钠溶液调节 pH 值至 10-11。测定微生物指标,需要事先在玻璃瓶内加入硫代硫酸钠去除游离余氯予以还原,消除余氯的干扰。

6.2 检测要求

检测时要注意样品的保存期限,水样采集后,应尽快安排检测分析,以保证分析结果具有参考价值。在检测过程中的质量控制包括依据检测标准进行空白实验、校准曲线的核查、平行双样分析、加标回收或对已知值样品分析以及有证标准物质质控等方法进行测试。它是检测机构人员对测试过程进行自我控制的过程。

①每批检测样品均应测定空白值,如果空白值与日常工作中偏差较大时,要从实验用水质量、试剂纯度、器皿洁净程度等方面。一个检测机构在严格的操作下,某个方法的空白值通常在很小的范围内波动;②每批检测样品要设置平行双样,意义在于减少随机误差。在常规批量分析中,平行双样随机选取,每批样品内控要抽取 10%-20% 的样品进行测定。即便数量很少时,也要测定平行双样。其相对偏差计算值要小于对应浓度下的相对偏差最大允许值;③标准曲线制作的已知浓度点不得小于 6 个,同时要包含空白浓度。校准曲线的相关系数绝对值一般要大于或者等于 0.999,特殊检测项目可以放宽至大于 0.99。否则需要从仪器、量器及操作等因素查找原因,改进后重新制作。每次使用已有的校准曲线进行检测时,应进行单点校准。

只有通过测定值与保证值相对误差满足要求时,校准曲线才能继续使用,否则应重新配制校准曲线。一般要求任取标准曲线上的 2 点代入方程计算,其理论值和拟合值的相对偏差不超过 5%。注意校准曲线不得任意外延,只能计算在检测范围内的变量;④判断样品检测结果是否准确,需要对水样重复检测外,还应进行加标回收实验。向实际水样中加入标准,加标量一般为样品含量的 0.5-2 倍,并且要注意加标后的浓度不应该超过曲线最高浓度点的 90%;⑤有证标准物质。选用与被测水样基体相同或相近的标准物质,一般选用中国计量科学研究院生产的有证标准物质作为质控样品,检测结果应在符合范围内。

定期进行有证质控样品考核,选用不同于标准溶液生产单位的提供商进行采购,分析不同单位的质控样品,在检测中提升检测人员的分析能力、数据处理能力。

总之,质量控制的意义是让检测机构有把握达到所要求的检测质量,这就要求在整个实验过程中,一定要严格执行质量控制,同时检测人员通过经验的不断积累,整理出日常中不可缺少的经验丰富到作业指导书中,并坚持执行。只有这样,才能通过内部质量控制将误差控制到最小,保证检测数据的准确可靠。

参考文献:

- [1] 郭金喜. 浅谈实验室质量控制 [J]. 中国食品工业, 2013(8): 73-74.
- [2] 雷玲英, 尚明星. 分析测试的质量保证 [J]. 西部探矿工程, 2010(22):222-223+227.