

石油化工企业消防安全问题及防火对策

胡鹏程 (河北衡水高新区消防救援大队, 河北 衡水 053000)

摘要: 石油化工行业是具有危险性的行业, 企业的消防安全问题影响着社会的和谐稳定, 石油化工企业要依照一定的消防安全原则来制定防火对策, 加强对日常消防安全管理工作的力度, 解决现存的消防安全问题, 以提升石油化工企业的消防安全防护水平。本文从石油化工企业消防安全问题进行分析, 研究了具体的石油化工企业防火对策, 旨在推动我国石油化工企业的稳定发展。

关键词: 石油化工企业; 企业消防安全; 防火对策

0 引言

石油化工企业是现代社会发展的能源型企业, 为社会各界的生产提供能源基础, 而石油化工的运输本身具有较高的危险性, 稍有不慎就可能引发火灾或者爆炸。针对石油化工企业而言, 加强日常的消防安全管理是非常必要的, 解决当下存在的消防安全问题, 更是提升消防安全水平的关键。对此, 石油化工企业的管理者要重视对消防安全问题的管理, 依照应有的管理原则, 保证石油化工企业的顺利经营与发展, 可以维持石油化工企业在社会经济市场中的正常运营。

1 石油化工企业消防安全问题

1.1 消防安全管理问题

在石油化工企业中, 虽然企业已经具备了一定的消防安全管理意识, 也作出了一些创新的管理应用, 但是具体的措施只表现为张贴警示牌及警示标语等, 并未起到实际的管理作用, 消防管理工作的力度仍然不足。还有部分石油化工企业已经围绕消防安全出台了一些硬性的规定, 但是这些规定仅停留在书面形式上, 并未在实际的管理工作中采取强制性的管理措施, 那么石油化工企业内部的员工也就没有对消防安全问题重视起来, 一些规模较小的石油化工企业, 尚存在管理混乱的情况, 从产品的生产到运输, 再到销售等一系列的环节中均存在问题, 各个生产环节都缺乏有效的监管。

1.2 企业自身特性问题

石油化工企业重要生产天然气、石油原料或是制作合成橡胶、合成纤维与化学制品、石油产品等, 这个石化生产中会涉及化学变化与物理变化, 用于生产的原材料与产品多数具有腐蚀性和易燃易爆性, 而且石油化工企业的硬件设施包括油罐、塔炉等设备, 占地面积较大, 其中的石油管道交织纵横, 成密集分布, 如果发生火灾, 那么救援难度非常大, 如果险情无法得到及时的控制, 还可能进一步增加事故的损失, 扩大危险事故的危害。

1.3 员工自身素质问题

石油化工企业多数为国有企业, 自身并未建立起有效的竞争机制, 不少员工将石油化工企业的工作岗位当做“铁饭碗”, 这一问题也会对企业的创新造成影响, 还可能阻碍企业各项管理制度的顺利实施, 使企业的自身管理存在缺陷, 影响着员工的思想素质水平。如石油化工企业的管理者并不重视消防安全管理工作, 所以企业的员工也并不重视消防安全管理, 内部人员的消防安全意识不足, 无形之中增加了消防安全问题的发生概率。

1.4 生产设备的问题

当下石油化工企业的化工类产品越来越多, 推动了石油化工行业的发展, 但与发达国家的石油化工企业生产水平相比, 国内的石油化工企业生产水平还是低于世界的平均水平, 主要是因为国内的生产设施相对老旧, 企业缺乏技术经验, 如果不及时将技术和设备上的问题解决, 就会影响生产效率, 甚至引发严重的消防安全问题。而且石油化工企业生产所使用的各项原材料带有易燃易爆的特性, 操作不慎或者泄露都是可能存在的消防安全问题。

2 石油化工企业消防安全防控原则

在新时代的背景下, 石油化工企业的发展目标不能局限于国内的市场, 应向国外进行有效得亏颜色也很, 结合相关石油化工企业的消防管理工作, 要从实际的工作中入手, 向深层次不断拓展管理的内容, 坚持以“预防”为主, 配合“消防管理工作”, 完善石油化工企业的消防安全管理体系, 使其具有实际的作用。从实践的角度来说, 消防安全管理工作的规划要作为具体工作的基础, 包括所有消防管理的内容, 将石化设备转为消防安全管理的重点, 摸排各区域内的火灾隐患, 熟悉各项消防安全管理的方法, 结合石油化工企业的经营性质, 预防可能存在的消防安全问题, 参考企业的总体规划, 围绕远期和近期的发展方向, 做好相应的预防管理工作。

3 石油化工企业的防火对策

3.1 消防安全管理控制为基础

石油化工企业应当建立起完善的企业消防灭火设施, 若甲乙两类浮顶储罐实际防火距离大于邻近的最大储罐直径, 那么企业要将防护冷却水幕系统安装在储罐的边缘位置, 防火堤安装在罐组的位置。技术人员啊哟格外注意防火堤的有效容积与最大罐组单体油罐容积之间的关系, 如果前者大于后者, 那么防火堤强度应在液体冲击力之上。如果石油化工企业所处的地理位置较低, 在设计罐区时, 应当确保储罐地基的强度, 使之可以满足抗震的要求。一般来说, 防火堤的强度应为最大储罐容积的 2 倍左右, 要优先选择厂区地势较低的区域作为罐区, 并在罐区中设置防火间距, 从实际的情况出发, 按照相关设计规范有序完成消防安全的设施管理工作。

3.2 专项治理作为工作的关键

3.2.1 企业内部消防自查

石油化工企业要想保证消防安全、解决消防的安全问题, 就要从源头出发, 倡导企业内部开展自查活动。石油化工企业的管理者要对消防安全予以重视, 落实每一项与

企业相关的消防管理原则和规范,如在石油化工企业内部实施“户籍化管理”,通过建立起完善的消防管理制度,逐步落实消防安全报告及备案工作,逐步加强人员的培训,使内部人员能够对消防安全予以高度重视。管理者可以根据石油化工企业的经营特性,每个一段时期定期开展消防安全评估和管理活动结果,包括检验安全管理制度、自我评估和检验是否具备违规操作的问题等等。

3.2.2 联合组织检查活动

石油化工企业可以与当地的质监、公安及安监部门相配合,建立起专门负责消防安全检查的队伍。由石油化工企业组成的管理小组主要是评估企业存在的火灾风险与消防安全管控,由有关部门专家组成的检查队伍则重点围绕石油化工企业的产品生产建立起全面的险情评估机制,结合专家成员的意见,石油化工企业要做好平面布局工作,安排企业的消防力量。针对风险较重、问题较多的石油化工企业,有关部门要立即要求企业停业整顿,得出有效的调整方案防止发生安全事故。

3.3 将精细化管理作为核心

3.3.1 全员化管理

石油化工企业要将全员化管理提升为企业的日常管理活动中,将消防安全管理作为企业的管理工作重心,无论是石油化工企业的管理者,还是内部的工作人员,都要具体的学习相关消防安全管理知识,明确消防安全管理工作在石油化工企业中的重要性,掌握基本的消防安全管理方法,从企业的实际出发,制定相对完善且具有适用性的消防安全管理方案,明确各岗位员工的职能以后,使其

能够熟知自己岗位负责的消防安全管理内容,并结合一些奖惩机制,使全员化管理可以稳定进行。

3.3.2 精细化管理

石油化工企业的管理者要逐步拓展企业内部的消防安全管理范畴,将管理的内容融入到设计、采购、施工及生产的各个环节中,从细节中维护消防安全,可以实施全方位的消防安全管理,无论是人力或是物力,都要采取一滴精度额消防安全管理措施。如定期的对人进行消防安全培训,对物要引进新的管理技术,推动自动化管理的模式,实行全天检测,可以提升消防系统对紧急情况的应对能力。

4 结束语

石油化工企业所生产的产品具有易燃易爆、有毒性的特征,所以做好消防安全管理工作非常重要。良好的消防安全管理工作不仅可以维护企业的正常运营,还能够从根本上保障石油化工企业工作人员的生命安全,石油化工企业的管理者要对消防安全管理工作加以重视。

参考文献:

- [1] 徐亚杰. 石油化工企业的消防安全管理技术及应用研究[J]. 今日消防, 2020,5(09):73-74.
- [2] 邹飞. 大型石油化工企业灭火救援用水保障[J]. 当代化工研究, 2020(18):29-30.
- [3] 李建坤. 石油化工企业消防监督检查的重点及对策[J]. 化工管理, 2020(25):101-102.
- [4] 石小军. 石化企业消防安全常见问题及对策[J]. 化学工程与装备, 2020(08):223-224.

(上接第42页)果。

4 增强环境监测实验室监督水平

在对环境进行检测分析时,一定要全面、系统地进行分析,这样才能保证检测结果的准确性和真实性,才能进一步的进行环境管理工作。在进行质量监督工作时,也要根据监测的内容,地点,提前做好准备工作。对工作的人员分配,操作的流程都要进行规划和管理。在实验监测时,做好每一个环节的工作,在监测过程中,管理人员可以按要对实验过程进行监督,在监督的过程中,也要做好记录,监测完毕后。可以开会进行总结。如果工作人员在监测过程中出现失误或者错误,监督的管理人员,要及时进行纠正,并进行正确的示范,监督人员也要把工作人员在工作中出现的错误进行记录,总结。只有监测人员的专业性打到标准,才能确保在整个监测流程中,是零失误的,才能确保监测报告的准确性。

5 结束语

地球是我们人类生活和生存的地方,而保护环境是我们每一个人都应该进行的义务和责任,环境监测的质量在环境检测中也起着重要的作用,通过环境的监测,我们可以及时发现环境中出现的问题,并根据监测的信息报告,迅速地找到解决,改善的办法。为了能更好地监测环境,

保护环境,我们也要不断地完善实验室质量控制体系,培养更专业的技术管理型人才,提高实验室管理水平,使环境监测实验室的作用得到有效地发挥。

参考文献:

- [1] 徐立松. 环境监测实验室地下水硝酸盐检测能力对比研究[J]. 中国资源综合利用, 2020,38(12):140-142.
- [2] 邢瑞英,张玉宏,张铁梅. 关于环境监测实验室科学化管理的思考[J]. 科技资讯, 2020,18(32):77-79.
- [3] 罗美,林天佳,绳秋月. 环境监测实验室环境污染及预防措施探究[J]. 环境与发展, 2020,32(10):185+188.
- [4] 吴晓凤,冯丹,师耀龙,张正东,齐炜红,吕怡兵. 环境监测实验室地表水中石油类的检测能力和水平现状[J]. 理化检验(化学分册), 2020,56(09):984-988.
- [5] 赵利容,白秀娟,张静. 实验室质量控制方法在海洋环境监测实验考核中的应用[J]. 化工高等教育, 2019,36(06):51-53+71.
- [6] 陆军燕. 环境监测实验室的常用危险化学品及其安全管理[J]. 环境与发展, 2019,31(11):151-152.

作者简介:

陈静(1979-),女,江苏盐城人,工程师,从事环境监测分析和质量管理工作。