

化工企业安全生产及管理模式研究

曾红军 (新疆智安同创安全技术服务有限公司, 新疆 乌鲁木齐 830091)

摘要: 随着社会经济的发展, 化工行业迎来了快速发展的契机。化工行业属于高危行业, 存在较多的危险因素, 如果不能正视危险因素, 就有可能导致出现重大的安全事故, 严重威胁到工作人员的生命安全。化工安全生产的目的就是将安全隐患消除在萌芽状态, 保障工作人员的生命财产安全, 并且促使化工行业的发展, 所以化工企业要认识到安全生产的重要性, 并且要严格遵守安全生产的原则和标准, 这样才能够从根本上保障化工企业的安全生产。

关键词: 化工安全生产; 管理模式; 存在问题; 解决对策

1 化工安全生产的重要性

化工产业在国家经济发展中属于支柱型产业, 占有重要的地位, 确保化工产业顺利的发展不但能够促进我国经济的发展, 也能够逐渐成为国民经济发展的核心产业, 而一旦发生安全事故, 国家经济的发展也必将受到极大的影响, 面对这种情况, 要更加重视化工企业的安全生产。化工企业在生产过程中, 由于受到生产环境和生产原材料的影响, 极易导致工作人员受到身体上的创伤, 比如有毒气体侵入、炸伤、烧伤等, 这些都会威胁到工作人员的身心健康, 同时也会给化工企业的安全生产带来不利的影响, 要制定具有合理性的化工安全生产策略。推行化工安全生产不仅有助于提高化工企业的经济效益, 还能够从根本上保障工作人员的生命安全, 进而能够促进我国的化工产业的健康发展。

2 化工安全生产中存在的问题

2.1 管理制度方面的问题

精细化工企业的安全生产和运行的过程中, 安全管理制度完善等也是十分重要的, 不完善的安全管理制度等也会成为化工安全生产的不利影响因素等, 同时也无法进行生产等一系列过程的有效控制因素等。第一, 在化工生产管理制度的相应拟定和分析的过程中, 因为制定人员对于生产和安全管理的工作流程等缺乏清晰有效的控制等, 也就使得安全生产的制度和精细化工生产的安全生产工作不能有效的融合与分析等。因此, 在化工生产安全工作的相应工作中并没有起到实际的引导和控制工作。第二, 在精细化工的各个职能部门中, 因为安全管理的原则和相应的阻碍过程中等没有积极有效的落实途径等, 也就使得安全管理的缺乏监督和有效性。

2.2 制作工艺存在缺陷

化学生产环节有较高的要求, 工艺流程的微小差错都可能会引发事故。目前化工企业生产中制作工艺的问题, 主要是来源于两个方面, 一方面是制作类的专业技术人员, 由于详细的制作配比和流程大多具有专利性或保密性质, 制作工艺的具体施行多是由专业人员编写后配发下去, 这就导致企业的制作工艺很难产生变化, 跟不上时代脚步, 引进一些先进的工艺技术后会发生冲突; 而另一方面, 化工生产中的原材料对运输方式及储存有着更高的要求, 没有按照相应的规定进行运输和储藏会使化学物质的特性变化, 从而在生产过程中出现危险。

2.3 化工生产设备存在安全隐患

对于化工生产来说, 具有较强的连续性, 生产不能停

顿, 一旦在生产过程中出现停顿, 很有可能会影响产品的质量。一些化工企业为了能够实现经济效益的提升, 会盲目的扩大生产规模, 而并没有考虑到生产设备的投入, 这样就只能能够让原本的生产设备进行超负荷工作, 最终导致安全隐患的出现。除此以外, 一些化工企业并没有对生产设备做到全面的检查和维修, 这样做尽管能够实现成本的节约, 但是也会给企业正常的安全生产带来很多问题。

3 解决化工安全生产存在问题的对策

3.1 优化生产方案设计

为了建立科学的化工生产安全方案, 设计人员在方案的过程中, 需要把握整个生产流程的细节, 利用仿真软件测定制定的方案, 向仿真软件中输入生产环节的信息, 构建真实的生产环境模型。再向模型中输入设计方案, 通过测试确定设计方案模型是否可以高效的控制危险因素, 降低化工事故发生率。如果设计方案符合化工企业安全标准, 既可以投入使用, 高效的控制化工企业生产过程。为了高效开展化工企业生产过程, 保障企业生产的安全性, 化工企业需要严格评估设计人员的综合素质, 设计人员要达到标准才可以参与设计流程。如果不符合标准, 严禁利用这类工作人员。

3.2 增加资金的投入

化工生产过程中需要投入足够的资金, 满足正常生产所需要的技术、设备以及专业人员而, 这样才能够保障的产品质量的安全。化工企业在正常生产的过程中, 需要建立安全生产标准化体系, 以标准化体系为基础解决化工生产问题, 从而实现管理质量的提高。标准化体系的构建往往需要历经漫长的时间, 企业可以根据当前生产情况对标准化体系进行完善, 以满足企业安全生产的需求。在正式化学产品生产时, 需要选择符合要求的原材料, 同时还要注重先进技术的引进, 从而保障产品质量。增加资金的投入, 能够有效解决实际工作中遇到的很多问题, 实现化学产品生产的安全性和规范化, 从而能够为企业的健康发展奠定良好的基础。

3.3 科学选用生产原料与生产设备

化工原料本身具有危害性, 化工设备在使用过程中也处于高压高温的状态, 因此, 化工材料与设备在使用过程中都有一定的危险性。如果企业在购买过程中为了节省成本, 购进质量差的化工原料与设备, 那么就会增加使用风险, 一旦发生安全事故, 对企业与员工会造成更大的伤害。因此, 企业应该重视原料与设备的质量, 选用适合企业生产的原料与设备, 遵循“安全生产”的理念, 制定相应购

买计划,保障购进的原料都能进行有效的使用,避免造成化工原料浪费现象。另外在生产过程中注重环保,遵循“绿色生产”理念,从而促进企业的可持续发展。

3.4 建立应急机构

首先,现阶段很多化工企业的消防灭火设备没有普及,要加强应急设施的投入。其次应急机构的人员可以由医疗卫生、环保监测、安全生产、监督管理等人员构成,对化工企业各工程人员组成能够了解化工生产和安全管理的各个方面。然后在应急机构要定期和管理层沟通协商,安全演练的培训工作,在危机和意外发生时能做出正确应对。最后可以利用信息化技术对化工企业生产进行监督,针对可能出现危险的位置做到预防,也需要结合化工企业自身的规模和建筑情况,制定详细的应急方案。建立事故应急机构,能将事故发生前后的危险性降低,在意外出现时减少人员伤亡和经济损失。

3.5 提升企业管理人员的安全意识

首先,在精细化工生产的高层领导中,应该坚持安全第一和以人为本的工作原则,从安全管理等各个工作角度上加以控制的工作,从而提升对于安全生产等一系列工作的重视程度等,为后续的生产 and 企业的稳定运行等奠定坚实的工作基础。其次,企业的高层领导等也需要对于企业的管理人员等,进行安全教育和相应的提升工作,从而在安全管理的全过程中利用高素质的安全管理的工作人员等,保证为长期性的安全管理等一系列的工作提供保证,也提供有效的人力资源的支持等。最后,在精细化工的生产和

控制过程中,因为企业内部的每个工作人员都需要参与到生产和经营的过程中,也就需要在生产环境的布设过程中提升安全教育的程度,做好宣传标语的布设等,潜移默化提升安全意识,提升安全管理工作的参与程度。

4 结束语

化工企业在我国社会经济建设发挥出重要的作用,但是由于化工企业生产过程具有复杂性。为了能够降低化工安全生产中出现安全事故,需要加强开展安全培训教育,提高化工企业管理人员和工作人员的安全意识,这样能够保障化工企业的安全生产。

参考文献:

- [1] 司钦. 化工企业安全管理的优化与改进 [J]. 化工管理, 2020(04):171-172.
- [2] 韩松平. 解析化工安全生产管理问题和要点 [J]. 化工管理, 2020(04):83.
- [3] 刘瑞. 化工企业安全生产管理研究与分析 [J]. 清洗世界, 2020,36(01):56-57.
- [4] 陈敏骏, 赵琦齐. 化工安全生产中存在的普遍问题及其对策 [J]. 化工设计通讯, 2020,46(01):54-55.
- [5] 高新玉, 孙象平. 探究化工生产技术管理与化工安全生产的关系 [J]. 化工管理, 2020(03):61-62.

作者简介:

曾红军 (1980-), 本科, 新疆智安同创安全技术服务有限公司工程师, 研究方向: 安全工程。

(上接第 45 页)对煤炭质量的控制意识较为薄弱,过于重视经济效益的获取,没有把握矿山开采加工,对检测与分析部分没有进行的规划,继而出现各种质量问题。并且,当前的煤炭质量管理工作较为被动,企业开采部门与监管部门需相互配合,明确生产工艺流程,深入检测矿山地质条件与煤层结构,合理运用智能化技术设备,及时掌握必要的矿山生产信息,采取针对性措施提高煤炭质量,扩大企业的竞争优势。

例如,煤炭作为不可再生资源,企业在正式开采之前,需成立煤质化验室,随时抽验煤炭,完成质量检测报告,提高工作效率。其次,还需加强对化验设备的管理,由于煤炭化验工作流程复杂,技术员要定期保养检查设备,如量热仪、工业分析仪、定硫仪,每三个月复检一次,避免出现超负荷工作情况。对于计算器具,则需采取分级管理模式,保证每一步煤质化验步骤的正确性。在生产过程中,要对采出的毛煤进行加工,检测工艺设计的科学性。公司领导也会定期来参与采矿和生产加工的工作指导,加强对职工工作的监督与检查。针对现场开采,如果出现顶板破裂要及时维护,做到煤岩分掘、分装、分运,并统一排矸,或者就地处理。质管部门需着重检查矸关,以免杂物混入;期间,工作人员需严格控制撒水量,降低毛煤中的水分。最后,根据目前企业的煤质水平,企业需要修订与完善管理体制与考核内容,对采煤司机、溜子工、放煤工、采样工等涉及到开采生产的工种,进行考核测试。而质量管理

单位需实行煤质通报和预警制度,每月考核职工工作,加强控制管理,形成系统的级别结构。

4.3 健全内部控制体制,采取现代化质管方式

质量监督管理是提高煤质水平的关键,在不断变化的资源市场环境下,企业需健全内部管理制度,落实工作职责,对矿山开采加工进行全方位监控。

例如,企业可以建立媒体质量管理小组,由高管负责,并定期召开煤质分析会议,总结现阶段的矿山生产加工工作,对存在的问题需及时解决,采煤、掘进、运输及相关单位负责人需互相配合,提高工作效率。另外,为了提高管理效率,可以组建一支专业化的质管队伍,委托专业培训,为全面强化全面质量管理,建设企业品牌文化奠定基础。

5 总结

综上所述,矿山产业是国民经济的支柱,煤炭质量则是企业发展的重要因素。在多变的市场环境下,为了提高企业的经济效益,必须正确把握煤质管理,运用现代化管理技术,全面检测监督矿山生产,提高煤炭产品的质量,继而优化产品结构,提升企业的核心竞争力。除此之外,企业还需从制度、工作内容等多个角度探究,制定一体化的煤质管理体系,推动企业的良性发展。

参考文献:

- [1] 聂文佳. 自动化测试仪及其技术在煤质检测中的应用探析 [J]. 化工中间体, 2020,000(001):94-95.