

矿山现代化机电技术管理创新

尚高峰 (汇永控股集团有限公司, 北京 100093)

摘要: 科技的进步为矿业的发展奠定了良好的基础。现代机械设备广泛应用于我国的矿业生产中,一方面为矿业企业的发展带来了巨大的经济效益,另一方面机械设备的应用也给矿业的生产带来了一些安全隐患。基于此,本文主要探索矿山现代化机电技术管理的创新,希望管理人员能够优化管理制度和手段,运用先进的技术提高生产效率的同时确保生产中的安全。

关键词: 矿山; 机电技术; 管理; 创新

机电技术管理工作对于矿山生产有着至关重要的作用,为矿山的生产和运输提供了保障。目前,我国大部分矿业企业引入了现代机电设备,部分企业也开始运用智慧化的矿业生产模式,而在当今形势下,无论企业采用哪种生产模式,在矿业生产过程中都无法离开现代化机电设备的支持。很多矿业企业在生产中引入了现代化机电技术和设备,但是在管理工作中没有跟随技术和设备的进步进行创新,同时企业缺乏创新意识导致了各种先进技术和设备无法最大限度地发挥其作用。因此,在矿业企业生产发展中要不断完善管理手段,创新管理方式,以推动矿业生产中机电技术的使用。

1 矿山安全生产中机电技术管理的重要性

机电技术管理在矿业生产、运输等方面发挥着非常重要的作用。机电技术管理的整体效率和效果直接关系到矿业生产的效率。在大规模推进供给侧结构性改革过程中,我国国内通胀水平逐步回升,国内经济通货紧缩压力得到较好缓解,国内城市经济水平明显得到提高,对促进国内矿业价格上涨起到了积极作用。在煤价能够保证其盈利目标实现的预期下,在煤炭行业内部竞争日趋激烈的形势下,矿业生产企业要保证获得更丰富的经济效益,促进企业稳定可持续发展,最重要的是不断优化和完善机电技术管理,保证矿业安全高效生产,从而促进企业市场竞争力的不断提高,为煤炭企业的平稳健康发展提供良好的支持。

2 矿山现代化机电技术管理中的问题

2.1 管理机制不完善

高效的管理机制对企业经营管理的发展起着关键性的作用,但对于我国目前的矿业生产企业来说,许多矿业企业对生产工作的重视程度较高,但对管理机制的创新缺乏基础性的重视,体现为重生产轻管理,很多矿业企业监管部门也专门制定了完善的现代机电技术管理制度,但由于管理效果差,管理不能发挥应有的作用来指导生产,这将导致其在现代技术实践过程中失去原有的价值。

2.2 机电技术队伍落后

从总体上看,现代机电技术的应用可以对矿业生产企业的良好发展起到支撑作用。但是矿业生产环境非常恶劣,在实际生产过程中很容易遇到很多危险,造成一线生产人员的流失非常严重,因此对于矿业生产效率的不断提高也会造成很多制约。对于矿业企业的一线生产人员,特别是对机电技术管理人员的专业水平要求更高。如果机电技术人员专业能力差,不能又快又准地判断、修复机电设备故障,势必对矿业生产工作的有序开展造成严重制约。

针对这一问题,矿业企业必须彻底扭转以往只注重生产的观念,加强对员工专业技能的培训同时为全体员工不仅提供安全的作业环境而且保证享受到高的福利待遇才能留住有技术的一线工人。

2.3 设备维修不及时

及时维修和更换机电设备,对保障矿业企业持续健康发展具有十分重要的作用。但是现在我国矿业生产的实际情况,很多单位为了更好地节约使用成本,不对那些达到使用寿命极限的设备进行更换,而只是简单地维修或是应付性生产。其次,在实际的设备维修过程中,需要暂停生产,这样会给矿业企业造成一定的经济损失很多矿业企业为了获得更多的收入,会忽视对机电设备的定期维护,导致每台机电设备都会继续处于高负荷、带病运行状态。由于上述两个问题的存在,虽然可以提高企业眼前的工作效率,但是对于企业的长远安全发展是非常不利的。

2.4 设备存在严重质量问题

说话说的好“机器一响,黄金万两”说的就是矿业生产中机械设备的重要性。可是在实际生产中,物资供应部门把关不严,进货渠道单一导致新采购设备存在这样那样的问题。新油缸安装尺寸不对,油缸漏液、窜液;电机绝缘阻值低,托辊轴承安装不合格,运行起来温度高,发热;油脂不合格,乳化严重。等各种问题不仅影响生产、浪费资金而且给企业的安全带来附加的安全隐患。油缸窜漏液导致支架不能升高,达不到初撑力,导致工作面支架座垫,无法移动等严重问题。

3 矿山机电技术管理创新的措施

3.1 管理人员应当以身作则

参与矿业生产中的大部分员工的文化素质较低,因此,作为矿业机电技术管理人员必须以身作则,树立好榜样的作用,在矿业生产工作的开展中,管理人员应当保持积极向上的学习心态,多与外界的相关管理专家进行沟通,学习一些先进的管理技术以及员工管理手段。在对矿业生产工作人员开展培训工作时,要综合多方面考虑制定最佳的培训方案,并从不同的角度来帮助员工提高其技术水平和职业道德。

3.2 严格把关设备进入矿井中的质量

严格把关准备进入矿井中的质检包括对设备保养制度、员工奖惩制度以及检查过程中相应的管理责任制。在购买设备时,采购人员可以优先选择信誉度较高的企业进行货比三家,并与供应商形成长期合作伙伴,在源头上降低设备的购买成本从而减少企业开支,将(下转第59页)

管理工作中形成适当的系统。完善制度决定了员工的积极性,同时又保证了管理工作的进展。管理体系必须履行质量管理领域的特定职责。首先,职责的执行必须针对每个员工,以使质量管理工作更有条理。然后,在设计工作期间,必须明确指定工作的每个要素,以确保每个要素均符合国家质量标准。同时,多个方面需要批准设计工作计划,以确保项目的科学准确性。在管理施工管理时,还必须严格管理以符合国家质量标准。在质量管理工作中,有必要综合工作中的一些数据,设计计划以及一些质量标准和规格。这些材料在质量管理中起着重要作用。因此,必须在质量管理过程中保存和巩固材料。相关管理部门管理质量管理数据。

3.3 注重施工材料的有效管理

为保证油田地面工程施工质量,有必要对施工材料加强质量监管。通常,施工材料的优劣决定着工程质量的好坏,优质的施工材料是工程质量的重要保障,而劣质的施工材料的使用将会使得工程质量降低。因此,在油田地面工程质量管理中,需要对施工材料进行有效地质量监管,施工材料的质量控制,必须达到如下几点要求:

①针对施工材料的运输环节,需要采取科学、合理的措施来保护施工材料,避免在运输过程中施工材料遭到损坏;②施工材料进场时,项目管理人员需要根据采购的施工材料列表,对数量和型号进行检查,同时,需要进行材料质量检验工作,对每种材料质量进行检测,在确保施工

材料符合有关质量标准后,然后将材料运入施工场地。对于质量不符合相应标准的材料,管理人员应及时与采购部门联系,尽快与材料供应商协商更换,以免影响施工进度;③施工材料安放位置方面,有必要合理规划放置地点,以防止建筑材料的放置妨碍施工;同时也要注意对施工材料的保护,确保施工材料所处的环境符合摆放材料的要求,避免材料恶化、变质情形出现;④在使用施工材料之前,对于较长时间放置的施工材料,相关项目管理人应该加强对材料的检验,在确保质量后再进行施工作业。

4 结束语

综上所述,油田地面建设工程管理的质量影响着油田地面工程项目的正常发展。我国应高度重视油田地面工程项目的质量管理,应采取科学有效的解决方案,不断提高油田地面施工的质量水平。油田工作者要不断提高管理者的业务能力和理论知识,加强质量、进度、成本和安全性管理,规范施工作业过程,确保油田地面施工工程能够顺利完成。

参考文献:

- [1] 徐广云. 强化油田地面工程建设质量管理的措施 [J]. 中国石油和化工标准与质量, 2018, 38(23): 20-21.
- [2] 张哲. 以油田地面工程作业质量为例分析石油工程的管理方法 [J]. 化工管理, 2018(34): 176.
- [3] 李跃升. 强化油田地面工程建设质量管理的措施 [J]. 工程建设与设计, 2018(20): 255-256.

(上接第 57 页) 节约下来的成本用于机电设备的维护和更新中。在矿山生产中, 每一位人员都应当重视自己的职责, 把生产安全放在首位, 同时要树立保护好企业设施设备的意识以及重视每一名员工的生命财产安全。在生产过程中管理人员应当做好把关工作, 在源头上避免事故的发生或减少事故发生的可能, 从而提高设备质量。

3.3 引入数据库管理

加大资金投入为企业建立一个数据库来记录设备的相关资料, 同时方便管理人员同时查询及时掌握相关的设备技术资料和使用动态, 这样对提高工作效率、缩减工作量、提高企业经济效益有着重要的作用, 一旦设备出现问题, 管理人员就可以通过数据库来获得设备的资料, 并通过对比来快速找出其中故障的根源, 从而快速解决问题, 将原本复杂的工作简单化。

3.4 提高机电设备的检测水平

为了使得机电设备检测水平能够得到提升, 管理人员要事先做好相关的预防工作, 控制设备以防出现事故。其次要完善检测管理治理, 明确设备的检测标准和规范, 合理运用先进的技术手段来提高设备的检测能力, 保证设备安全运行。按照固定期限对固定大型设备进行性能检测例如主通风机的性能测试、主轴探伤; 主排水泵的排水能力测试, 排水管路的能力测试, 高压供电的春季检修, 保证设备安全运行; 按照设备使用情况不定期测试, 如油脂化验、震动检测、温度检测、平衡检测等。检测水平的提高能够及时反应设备所处的状态, 对于存在缺陷的设备能及时发现问题, 在问题没有对安全生产造成影响的前提下及

时解决, 避免给企业造成大的影响。

除此之外, 矿山企业在机电技术管理中应当坚持以人为本的原则, 重视管理人员在矿山安全生产中的领导地位, 并使得管理人员通过自己的地位来带动整个技术队伍的建设, 企业可以为管理人员开展相关的培训工作, 提高管理人员的职业能力和职业操守, 并以此来促进机电设备检测检修工作的顺利开展。

4 结语

在现代矿山生产中离不开机械设备的应用, 机械设备的使用提高了矿山企业的生产效率, 但其所带来的安全隐患是企业不可忽视的。随着设备的进步, 企业管理人员也应当不断更新、完善管理制度, 企业机电技术人员要立足矿山、学好本领使得机电设备在矿山生产中能够发挥其最大的效用, 为矿山企业的长远健康发展打下坚实的基础。

参考文献:

- [1] 李俊. 煤矿现代化机电技术管理创新 [J]. 当代化工研究, 2020(17): 70-71.
- [2] 冯伟. 煤矿现代化机电技术管理创新研究 [J]. 设备监理, 2019(5): 57-58.
- [3] 陈建刚. 浅谈煤矿现代化机电技术管理创新应用 [J]. 建筑工程技术与设计, 2020(8): 3643.

作者简介:

尚高峰 (1980-), 男, 汉族, 2005 年专科毕业于山西工业职业技术学院, 机电设备维修专业, 2011 年本科毕业于陕西科技大学, 电气工程及其自动化专业。中级职称, 从事煤矿机电管理工作。