

煤化工安全管理中存在的问题及对策研究

杨晓亚 (贵州赤天化桐梓化工有限公司, 贵州 遵义 563200)

摘要: 目前煤化工行业是我国重工业生产的其中指标之一, 相关部门高度重视, 同时煤化工企业最为重要的就是安全工作方面, 因为在生产的过程中, 会出现各种因素所导致的不安全因素, 如生产产品的一些特殊性, 或者是工作人员的一些安全意识缺乏等等, 所以在安全管理方面就更应该加以重视。通过对一些情况的分析来找到有效的措施, 从根本上解决煤化工管理中存在的问题及对策研究。以及一些煤化工行业只注意到高生产量带来的经济效益, 而没有注意到安全第一的问题, 所以引发了许多安全事故。同时煤化工正在逐步由传统企业渐渐向现代化企业改变, 产品的规模也在不断扩大, “两重点, 一重大”的工艺装置和产品不断增多, 为了确保企业的稳定发展需要结合实际来实施有效对策, 以达到降低事故的发生。以下就是根据相关的一些综合分析, 来对煤化工行业安全管理所提出的一些策略。

关键词: 煤化工; 安全管理; 策略研究

煤化工是以煤为原料, 经过化学加工使煤转化为气体、液体、和固体燃料以及化学品的过程其中就有水煤浆、合成氨、甲醛工业等等。其中水煤浆是一种高效、新型清洁的煤基燃料。它是由 66%~69% 不同发布的煤, 30% 左右的水和约 1% 的化学添加剂制成的混合物。经过多道严密加工技术将碳的本质保留了下来, 成为水煤浆的精华, 水煤浆具有石油一样的流动性, 热值相当于石油的一半, 被称为液态煤碳产品, 这一技术使煤从传统的固体燃料转化成了一种流体燃料, 因此带来了许多的优点。合成氨是能源消耗的大户, 氨主要用于农业、合成氨, 可加工于化肥氨也可用于合成树脂和合成纤维变成工业氨。甲醇的生产属于危险的化学品生产, 在生产过程中所需要的原料多数为易燃易爆有毒有害物质。甲醇是易挥发性液体, 一遇见明火、高温或者是静电就有可能产生爆炸。同时甲醇对中枢神经有麻痹作用对人体有特别大的危害, 可能会引起结膜炎、鼻炎、支气管炎等等, 因此在操作过程中, 如防护措施不到位或无防护, 就有可能对人体造成甲醇中毒事故。煤化工危险化学品“两重点, 一重大”是重要的安全监管, 其重点就是突出和加强监管的安全理念, 也是促进企业安全的重要措施。两重点一重大中“第一个重点”是指重点监管的危险化工工艺, “第二个重点”是指重点监管危险化学品名录, “一重大”是指危险化学品重大危险源。同时国务院还发布了《全国安全生产专项整治三年行动计划》, 主要对风险高隐患多、事故易发多的煤矿、危险化学品、消防、道路运输、工业园区、城市建设、民航铁路等交通运输、危险废物、非矿山等 9 个行业领域来组织开展安全整治, 于 2020 年 4 月 1 日全国安全生产专项整治三年行动启动到 2022 年 12 月结束。

1 危险化学品安全生产的重大隐患

危险化学品生产车间与员工宿舍以及仓库在同一建筑物内, 与安全距离规定要求不符合; 使用国家明令禁止、淘汰的一些危害生命的工艺及设备; 爆炸和火灾环境区域内的电力装置不防爆或者防爆等级不符合相关标准; 具有危险化学品的甲类、乙类液体储罐区未按规定设置防火堤或者是防火堤的容量、高度不符合相关规定; 硫酸、硝酸等强腐蚀性的储罐未按照规定设置防护围堰; 有毒有害气体的生产、储存、使用场所未按规定设置有毒气体的报警装置, 或者是配备的气体防护器材保存不完整; 危险化

学品的储存也不符合规定要求, 如遇火、遇热、遇潮能引起燃烧、或者爆炸或发生化学反应, 产生有毒气体的危险物品露天储存或在潮湿易积水的建筑物中储存; 易燃气体与助燃气体、剧毒气体一起储存; 助燃气体氧气与油脂类物质混合储存等等。

2 煤化工安全管理生产中存在的问题

2.1 安全意识薄弱

煤化工企业的危险有害因素较多, 其中青年员工比例较大, 他们都缺乏操作经验以及一些处理突击事故的能力, 因此一旦发生事故, 将造成严重的人员伤亡以及经济财产的损失。同时工人在进行操作时缺少经验而且没有太多的安全意识, 而且在生产操作过程中也会出现一些不规范或者是错误的操作, 这些就增加了安全事故的发生。

2.2 生产过程中不安全因素较多

煤化工的生产工艺复杂, 操作要求严格。同时在操作过程中大多数物品都属于易燃、易爆、有腐蚀性强的物品, 同时生产过程中对环境也有影响。

2.3 管理以及检查制度不全面

在安全生产规模制度上制度不健全, 同时对职工教育培训的力度不够, 内容不够全面。以及对安全检查不够重视, 只是走个形式。

2.4 缺乏先进的技术, 以及设备相对比较落后

目前在煤化工生产过程中, 大多数都是比较危险的化学品, 在生产的操作中一些企业因为技术落后, 同时使用的设备没有进行及时的维修或者更新, 就会造成生产出现问题, 直接就会危害到人体安全, 因此在技术和设备上要进行重视。

2.5 造成环境污染

现代煤化工工业发展迅速, 其生产方法也在不断创新, 但是目前的生产途径仍然会造成大量的污染, 对环境也有一定的破坏, 没有做到我国所倡导的低碳生活, 在生产产品的同时也会产生其他的副产品, 而这些副产品大多数都是没有利用价值的, 都会拿到大自然中进行自然降解, 而降解的时间也需要很久, 所以就造成了严重的污染, 危害了我们的生活。

3 煤化工安全管理的对策

3.1 提高人员安全意识

为了减少在生产过程中出现的一系 (下转第 45 页)

因此在实际运行过程中,需可以根据实际情况来选择合适的供应方法,从而实现及时供货的效率。

3.3 质量可靠

对供应商管理不仅体现在成本和时间上,还应当体现在产品的质量上。由于供应商是供应链管理过程中的重要环节,因此原材料质量水平会直接决定最终产品的质量。在进行供应商考核过程中,需要对原材料的生产质量进行严格评估。建立完善的质量评估体系,能够结合客户不同的需求,选择不同的产品质量,在此基础上才能够满足客户在市场中的需求,同时要定期对供应商的产品进行抽样检查,达不到相关要求的应当及时进行退货处理。

4 企业应当如何实施供应商绩效考核

4.1 成立评选小组

企业需要专门成立一个评选小组,对供应商的产品质量进行管理,该评选小组的成员主要来源于采购,质量生产等与供应链合作关系密切的部门,同时需要该部门成员具有较强的团队合作精神和专业技能。

评选小组与初定的供应商进行取得联系,确定供应商是否愿意与企业建立长期的供应链合作关系。同时需要对供应商进行一个详细的调查,收集相关供应商的生产运作信息,利用相应的技术手段对供应商进行评选。

4.2 提高企业高层的重视度

在进行评选和选择供应商过程中双方的高层领导可以直接参与,当企业进行考察过程中一旦加入供应链时,就需要全力以赴为供应链的整体运营提供技术和产品支持,高领导的参与,能够有效提高各个管理层的重视性,从而有效推动供应链管理的运行,确保产品质量得到提高,如果双方在合作过程中出现问题,可以能够进行协商解决,从而有效提高了供应链整体的经济效益。

(上接第43页)列安全问题的发生,管理人员必须树立工人们的安全意识,通过安全部门来呼吁工人们认真仔细的来进行生产操作。坚持安全第一的原则,树立好安全防范意识。可通过演示解说等方法来对工人们进行机器的正确操作方法以及发生意外以后的自救方法,从而保障工人的生命安全以及同时也减少了事故发生所带来的经济损失。同时还要对工人不断进行思想教育,包含集体荣誉感、责任感教育,让他们认识到自己的价值。定期组织逃生能力的培训活动,提高全体人员的安全意识。

3.2 完善安全制度

安全管理制度要根据国家相关规定以及公司的实际情况相结合来制定,要做到奖惩分明,对于违反规定的工人处罚力度应在一定的处罚力度之内,同时进行教育,这样才能够杜绝违规现象的再一次发生。也要提高监督管理人员的素质,清楚煤化工生产的流程,提出合理化建议,以及安全生产管理者要深入到现场中,及时有效的排除不安全因素。

3.3 引进新设备

随着社会的不断发展与进步,人们对产品的要求也越来越高了。如果一直使用旧设备,就会达不到人们对产品的要求,同时工作效率也会大大降低。而且有些设备可能

4.3 建立完善的信息系统

完善的信息系统能够更好地为供应商绩效考核作出贡献,完善的信息系统主要表现在两个方面:第一,企业已经拥有良好的信息化系统,主要包括管理行为,计算机软件能力以及人才资源管理系统。第二,以供应链的主体企业为核心,涉及供应链整体的信息化系统在此过程中主要涉及的供应链企业之间的信息交换,在能够得到完善的信息系统支持下,可以更好地运行供应链体系,完善的信息系统能够有效提高整个供应链的运行效率,是供应量在运行过程中能够获得更高的经济效益,帮助供应链主体企业,能够在实际运行过程中实时了解到市场中的产品价格以及对供应商的绩效考核工作,因此加强信息系统的建设,对于供应链的运行有着非常重要的作用。

5 结束语

在供应链环境下能够与供应商形成一套完善的战略合作关系,从而实现了双赢的效果。从传统的非合作性竞争转化为合作性竞争,使合作与竞争共同存在已经是企业发展的重要趋势。制造商对供应商应当进行绩效考核,才能够有效提高供应商的激励性,将产品的最终结果反馈给供应商,使供应商能够采取有效措施进行改进,从而使供应商与企业走上合作竞争的道路。

参考文献:

- [1] 丛培栋. 供应链环境下间接物料供应商关系管理研究 [J]. 价值工程, 2015:115-118.
- [2] 李波, 王喜富, 秦予阳. 商务协同环境下供应链管理的研究 [J]. 物流技术, 2011:111-113.
- [3] 陆宁雷. 企业供应链环境下的供应商管理研究 [J]. 中国乡镇企业会计, 2019:182-183.

时间久了就会老化然后就会不断的进行维修整理也会带来更多的问題,煤化工企业应该根据现实来进行设备引进,可结合已有的旧设备实现生产效率提高。

3.4 安全生产严格监督

安全监督是至关重要的一个环节,在煤化工生产中存在有许多环节都是跟危险的化学物质品、高温操作等息息相关的。因此在这个过程中要严格监督,认真排查安全隐患,以及在生产过程中加强对设备的检测和维修,对安全疏散通道以及消防安全区进行检查,不能在这些地方堆放杂物,提高安全事故发生时人员救援以及对消防灭火的一个效率。

参考文献:

- [1] 塔娜. 如何加强煤化工企业安全生产分析 [J]. 才智, 2015 (17):353.
- [2] 韩丽. 煤化工企业安全生产现状及对策研究 [J]. 化工管理, 2016(27):150.
- [3] 张琪. 加强煤化工企业安全生产管理的探讨 [J]. 化工设计通讯, 2017,43(07):25.

作者简介:

杨晓亚(1972-),男,汉族,籍贯:贵州遵义,学历:本科,职称:工程师,研究方向:煤化工工艺及安全管理。