

论化工企业安全生产及管理模式

刘清学 滕学金 郑开军 李培成 甄美静 (淄博鸿润新材料有限公司, 山东 淄博 256411)

摘要: 在社会整体经济水平不断提升的背景下, 人们的生活质量不断提高, 在人们的日常生活中广泛应用了化工产品, 但是化工产品在便利人们生活的同时, 也产生了诸多的安全隐患, 如果要对化工生产的安全问题得到有效的规避, 必须更加重视企业的管理, 本文全面分析化工企业安全生产及管理模式, 提出科学的化工企业安全管理策略。

关键词: 化工企业; 安全生产; 生产模式

化工生产企业需要生产大量的危险化学用品, 由于危化品具有的毒性和腐蚀性较强, 受到多种因素的影响, 很容易威胁企业和员工, 甚至对企业周边居民的安全造成影响。因此, 在新时代背景下, 需要结合人们实际需要, 深入探索化工生产安全, 对其企业生产管理模式进行优化。

1 化工安全生产及管理的重要性

相比其他行业, 化工行业具有一定的特殊性。如果对于其他企业来说, 安全是基础性工作, 对于化工企业来说, 安全就是保证化工企业发展的基石^[1]。一旦难以保证化工企业的安全性, 必然会威胁化工企业的发展, 使企业陷入危险之中。如果安全问题不能被及时发现, 很容易引发化工企业的安全事故, 造成难以预计的损失, 如爆炸、火灾等严重后果, 往往可能造成大量人员伤亡, 产生不堪设想的损失。因此, 化工企业需要对安全生产管理加强关注和重视, 对生产中的操作流程加以规范, 设立专门的人员负责场内区域安全管理工作, 以对存在的安全隐患有及时了解, 采取合理的方式规避安全问题的产生, 为企业正常运行提供保障, 保证生产的安全性。

2 化工企业安全生产中存在的问题分析

2.1 没有形成良好的安全理念

一直以来, 化工企业都非常重视安全生产, 但仍有部分企业难以在制度方面为安全生产工作的具体落实提供保障, 也无法规范安全生产, 执行力度明显不足, 领导层对于安全生产缺乏正确的认知^[2]。种种因素影响, 导致企业的安全生产工作始终无法落在实处, 缺乏完善的政策和制度。特别是对于一些规模较小的化工企业, 更加关注经济效益, 却没有深刻意识到安全生产的重要性。为了将生产成本控制到最低, 部分企业在没有配备安全生员的情况下, 就开始实施相应的工作, 也没有培训普通职工的安全生产知识, 直接增加生产过程中的安全隐患, 隐患的不断积累最终酿成严重的安全事故。

2.2 安全管理投入过少

企业为了保证化工产品的多元化, 往往对原材料采购投入大量资金, 对化工生产设备更新及维护方面投入不足, 难以保证更新及维护的及时性^[3]。当前绝大多数的化工企业仍然使用已运行多年的设备, 甚至有些已经需要被淘汰。长时间使用这些设备很容易产生安全事故, 甚至会造成人员的伤亡。换新和维护电气设备需要花费大量的资金, 在一些规模较大的化工企业, 所使用设备的年限也已很长, 这会产生较大的安全隐患。

2.3 化工企业员工整体素质有待提升

出现安全管理问题主要在于化工企业的安全管理人员

及生产操作人员不具备良好的专业素养, 很多事故都是因为管理疏忽或者操作不正确所导致的。一些化工企业在实际生产过程中, 对安全管理人员的专业管理知识培训重视不够, 做不到全方位监督和管理安全工作, 没有形成良好的责任意识, 无法正确落实各项安全管理措施。目前仍未建立完善的生产操作人员专业技能培养与考核体系, 部分操作人员具备的设备操作资质不符合实际需要, 在生产中无法准确掌握知识技能, 随意拆卸和启动设备, 由此引发各类操作事故, 最终酿成重大的损失。

3 化工安全生产管理模式探讨

3.1 以人为本的安全管理模式

为了使化工企业生产安全及管理水平的有效提升, 在以往的安全管理中, 主要以化工生产人员作为管理的基础, 不断提升生产人员的水平。运用这种方式虽然可以控制和管理生产人员, 但整个化工生产过程非常复杂, 涉及多元化的知识。因此, 需要将以人为本的管理模式覆盖到整个生产环节中, 以促进安全管理水平的提高, 避免受到人为因素影响引发安全事故。如此, 才能使化工企业生产安全事故的发生几率降到最低, 充分发挥各项安全管理措施的作用。

3.2 以生产过程安全为主的管理模式

在不断发展化工行业的背景下, 企业已经对化工安全管理的重要性有了明确的认识, 为使安全管理工作水平得到进一步提升, 需要将以生产过程安全为主的管理模式应用到具体的安全管理工作中, 以高效管理每一个生产环节的安全性。具体应用时要对各个岗位员工的培养与监督加强重视, 综合性考虑不同的安全因素, 明确各级工作人员的具体职责, 从根本上促进员工工作积极性的提升, 形成良好的责任感。还要结合实际制定完善的化工安全生产管理标准, 严格按照这一标准实施管理行为, 保证各项管理行为的规范性。以生产安全过程为主的安全管理模式, 也可以有效提升管理效果, 减少各项资源的投入。

4 化工安全生产及管理模式存在问题的解决对策

4.1 增强化工生产安全意识

在化工企业安全管理中, 企业领导及相关管理人员的安全意识是非常关键的。因此, 化工企业有效促进自身安全管理水平的提升, 必须不断强化各级领导及管理人員的安全意识, 使其深刻意识到在化工生产中占据优势地位的就是安全管理, 并加强教育力度, 使相关领导人员可以掌握多样化的安全管理理论知识, 将这些知识应用于实际管理工作中, 发挥自身主体作用, 带动其他人员共同完成管理任务。同时, 严格落实相应责任, 对具体责任人明确各

项职责,以此督促安全管理人员认真完成职责。在此过程中,化工企业要对各项安全规定有明确了解和认识,定期开展以安全生产为主题的各项活动,通过不同的活动增进企业员工的知识,为其缓解压力提供帮助,大范围开展安全宣传,从根本上促进化工企业全体员工安全生产意识的提升。

4.2 增加安全生产的资金投入

为了对化工企业安全生产与管理提供保障,需要严格落实企业安全生产管理资金,确保该项工作可以拥有充足的款项。这些资金主要用来引进化工企业新设备检修和维护老设备等,充分保障企业安全生产管理工作的高效落实。避免由于资金匮乏,影响设备维护工作,保证这些设备始终处于优化的状态。

4.3 充分贯彻与落实安全管理制度

完善的制度是生产及管理工作顺利实施的重要基础,因此化工企业需要不断的优化安全管理相关制度,在化工生产各个环节中发挥该制度的重要作用。首先,化工企业需要建立科学的安全生产规章制度,以该制度为基础,构建完善的安全生产与安全管理体系。其次,化工企业需要成立专门部门,负责安全生产管理工作,以充分落实各项制度。另外,结合制度要求,惩罚违反制度的员工,对其进行深入的教育,使其通过教育可以对安全管理及安全生产方面的知识有所了解,深刻意识到安全生产与安全管理的重要性,避免此问题再次出现。化工企业需要定期培训生产人员与管理人员,不断提升其综合职业水平,确保其可以严格按照操作规程开展正确的操作,还要配备完善的

生产完善的消防器材,进一步强化化工企业的安全生产管理水平。

4.4 制定应急预案

含有毒性或腐蚀性比较高的材料经常会用于化工生产中,这些化学品具备极强的危险性,会直接危害人体。因此,化工企业必须制定完善的应急预案,全面开展安全管理工作。管理人员需要定期检查整个生产系统,及时发现安全隐患,从根本上规避安全事故的产生。一旦发生事故,必须马上启动应急预案,实施应急预案中的各项措施,避免问题的进一步扩大,产生无法挽回的损失。

综上所述,安全生产是促进化工企业发展的重要基础,其可以使安全事故发生的几率降到最低。为此,相关人员必须对安全管理制度的重要性有明确的了解和认识,不断促进工作人员安全生产管理意识和综合素质的提高,对操作流程加以规范,确保可以实现化工企业安全生产,从根本上提高化工企业的生产质量与经济效益。

参考文献:

- [1] 王成泰.化工企业安全生产及管理模式探讨[J].安徽化工,2019,45(02):106-107+110.
- [2] 江磊.化工安全生产及管理模式探讨[J].化学工程与装备,2019(12):256-258.

作者简介:

刘清学(1985-),男,汉族,山东德州宁津人,工程师,研究方向:化工安全生产,主要从事化工企业安全管理工作。

(上接第49页)了易受水害影响的开采作业,则要先根据可行性的计划来启动探水处理。矿井工作计划的实际比例可以是1:2000和1:500,通过绘制警告线,将积水外边缘作为圆心,以大于30m的距离作为半径。在完成上述的准备工作之后,经过总工程师的批准之后探放水。此外,水监测工作和大地测量信息系统是需要不断进行创新的,保证地测防治水工作的自动化和网格化,节省大量的人力资源和物力资源。

3.5 加强资源要素的控制

矿山地测防治水技术体系的可行性,会受到资金投入、设备引进、人力资源这几个方面的影响。为了更好的满足矿井下安全生产的实际要求,企业需要建立起地测防治水的创效投资机制,如果地测防治水技术的应用,是需要资金投入之后才可以实施相应的方案,那么就需要在计划方案实施之前进行申请,经由主管部门批准之后才能获得到相应的资金。这个体系的建立和完善,能够保证监测资金使用和来源的可追溯性。此外,矿业企业需要对现有设备进行规范化的管理,如物探设备、探放水设备、排水设备等等。而且,矿山在正常的供应之前,是需要制定完善的岗前培训制度,只有员工具有较高的专业素养,才能保证地测防治水工作的顺利进行,增强管理人员安全责任意识。

4 结语

综上所述,矿井地测防治水技术作为矿山技术管理的有机组成,能够保证煤矿企业的安全生产。而且,通过对矿井地测防治水技术管理体系进行设计,提高整体的管理水平,降低实际的经济损失。同时,将技术管理与技术应用相关联,建立起完善的管理体系,保证矿井劳动开采作业的有序进行。

参考文献:

- [1] 王健.煤矿地测防治水技术管理体系的构建问题探析[J].能源与节能,2018(09):050-052.
- [2] 苏俊辉.煤矿地测防治水技术管理体系研究[J].能源与节能,2018(01):170-171.
- [3] 赵洁洁.煤矿地测防治水安全管理[J].决策探索(中),2018(01):017-018.
- [4] 王健明.构建煤矿地测防治水技术管理体系的思考[J].煤矿科技,2017(03):028-029.
- [5] 王顺喜.煤矿地测防治水工作及技术管理体系探究[J].山东煤矿科技,2017(06):146-147.

作者简介:

闫志强(1991-),男,汉族,山西省晋城市阳城县人,本科,采矿助理工程师。