

基于信息技术的石油物资仓储管理模式创新探究

白淑华 (国家粮食和物资储备局河北局四五七处, 河北 平泉 067500)

摘要: 对于石油企业来说, 进行管理工作的过程当中, 需要体现出石油物资仓储部门的职能和责任, 以便满足石油企业生产工作的需要。得益于科学技术的日益进步影响, 使信息化技术被也被运用到石油物资仓储管理工作当中, 借助此种新型的管理模式, 实现了一定的创新, 有助于石油企业的可持续发展, 加快了石油物资仓储管理信息化建设的进程。本文通过说明信息技术在石油物资仓储管理中应用的价值, 同时提出了基于信息技术下的石油物资仓储管理模式创新途径, 以便带给有关石油物资仓储管理人员有效的参考和帮助。

关键词: 信息技术; 石油物资; 仓储管理模式; 创新途径

众所周知, 石油对于全球任何一个国家来说, 均属于十分关键的能源类型之一, 在国内经济发展的过程当中发挥出很大的促进作用。鉴于石油为不可再生资源, 从目前的情况来看, 石油紧缺、供应不够等现象非常显著, 严重妨碍到经济的可持续增长。所以, 通过创新当前的石油物资仓储管理模式, 加大对新型信息化技术的应用力度, 并且根据先进的运营管理思想, 真正达到了既定的原油增产目标。因而, 合理运用信息技术, 能够确保石油物资仓储管理工作的质量满足有关规定。

1 信息技术在石油物资仓储管理中应用的价值说明

近些年来, 当石油工业发展的时候, 网络信息技术对其产生了很大的影响, 将其运用到石油物资仓储管理过程当中, 能够达到石油产业发展的需要, 加快了石油产业的发展速度。由此可见, 将信息化技术应用到石油物资管理工作当中十分必要, 拥有很大的研究意义和实施价值^[1]。具体来说: 其一, 使石油生产工作的效率得以提升, 把信息化技术运用到石油物资管理过程中, 让相应的操作效率得以有效提升, 保证石油物资管理工作中相关数据信息处理的科学性与精准性。其二, 保证了石油物资仓储管理的质量符合有关要求。借助先进的信息化技术, 能够共享相关资源信息, 保证决策工作的顺利进行, 使得有关管理工作的效率得以提升。其三, 实现了对相关人力资源的科学运用, 借助多样化的信息技术, 能够降低人力资源的耗费用量, 充分发挥出人力资源的良好作用, 同时也使相应物资管理工作的成本得以减少。所以, 开展石油物资仓储管理工作的时候, 需要科学应用先进的信息化技术, 确保最终的管理工作质量是合格的^[2]。

2 基于信息技术下的石油物资仓储管理模式创新途径

2.1 合理设计数字仓储管理信息系统中的相关结构功能

一般来说, 在石油物资仓储管理信息系统当中, 包含了无线 WIFI 网络、仓储信息平台、RFID 标签识别采集系统、视频安防以及智能门禁系统等。作为系统的核心部分, 石油物资仓储信息平台可谓十分关键。利用 RFID 技术能够得到主要的数据信息, 达到了高效的现场管理目的。对于无线 WIFI 网络而言, 属于现场与相关中心服务器传输的主要通道, 旨在把依靠 RFID 得到的数据信息传递至相应的仓储信息平台当中。通常情况下, 石油物资仓储信息平台包括了中心数据服务器、操作终端, 并且和中石油企业网相连, 可以有关操控终端、智能手机得到的相关数据

信息加以及时存储、科学分析。与此同时, 需要合理利用数字摄像头, 并且发挥出智能巡航和语音采集的作用, 达到了有声视频、远程监控的效果。除此之外, 科学运用智能门禁系统, 借助先进的二维码技术, 应用有关仓储信息平台实现对大门的开启、关闭处理, 让全部车辆的进出信息能够和仓储信息平台所开出的单据进行关联^[3]。

2.2 加大对管理人员操控方式的创新力度

处于网络信息化环境当中, 石油物资仓储管理者应该科学利用先进的信息化技术, 加大对管理人员操控方式的创新力度。一直以来, 石油物资仓储管理的时候, 由基层的生产企业需求申报至供应商的发货运输, 此过程当中涉及到众多的审批环节, 步骤非常长, 使相应的采购周期很久, 容易造成主要物资采购不及时的情况, 不利于现场生产工作的顺利进行。从目前的情况来看, 管理人员应用信息化技术, 能够实现沟通与操控, 借助计算机、智能手机等设备, 增强了对石油物资仓储管理工作的成效。实际上, 我国石油物资仓储管理工作开展的时候, 电子招标平台得到了广泛的推广和应用, 如此, 让管理人员的操控方式变得更加智能。所以, 充分发挥出信息化技术的良好作用, 能够达到石油物资仓储管理工作的创新要求, 体现出一定的创新性^[4]。

2.3 确保一体化管理方式应用的合理性

进行石油物资仓储管理的过程当中, 应该确保一体化管理方式应用的合理性, 科学运用信息化技术, 体现出一体化系统的功能。有关石油物资管理者需要建立一体化的信息管控平台, 真正实现了设计、用户、采购、仓储以及财务等不同业务的集中化管控, 使得石油物资仓储管理工作变得更加科学、规范, 一方面, 保证了石油物资仓储管理的质量, 另一方面, 则让整体的工作效率也随之提高。比如, 在 2018 年的时候, 由中国石油网发布了相关消息, 其中长庆油田便运用了采、供、管一体化的运营管理模式, 让主要物资的采购及时率为 100%。当开展石油物资仓储管理工作的时候, 在电子招标平台、电子采购系统 2.0 不断推广和应用以后, 全供应链一体化管控平台得以建立, 增强了整体的管控效果, 达到了创新管理方式的目的, 既让相关石油物资资源得以分配均匀, 又加快了油田生产的速度^[5]。

2.4 建立基于物联网技术下的石油物资仓储管理系统

石油企业开展物资仓储信息化管理工 (下转第 42 页)

实验室要做到轻拿轻放化学药品,使用过的药品摆放的原来的位置。为了实验人员的安全,禁止在实验中饮水,吃东西等一些接触口鼻、皮肤等行为,做完实验要离开实验室时,应对手部进行清洁,消除可能残留在手上的危险化学品。严禁实验人员将实验剩余的危险化学品药品带出实验室。

3.3 使用过后的废弃危险药品的处理

在实验过后,实验室会产生废弃危险药品,对于这些危险药品,要妥善的进行处理。首先,要安排专门的工作人员负责进行对危险废弃药品的处理,要了解实验室中的废弃危险药品的名称、成分等进行标注和分类,不要将各种废弃药品全部放置在一起,防止废弃物相互发生化学反应,导致事故的发生。其次,对于液体要封装在密闭容器中,不得使废液泄漏出来,如若发生泄漏的现象,应先对其进行处理。最后,要将废弃危险药品交于专门的机构进行专门处理,不得为图方便私自进行处理,如偷排偷倒、焚毁、燃烧等,这种行为具有极大的安全隐患。而且没有经过专门处理的危险废弃药品会对环境造成污染,破坏人们的生活环境,进而影响人们的身心健康^[2]。

3.4 规范危险化学品的日常管理

对于化学药品的领用要有着严格的领取流程,以防止危险化学品的不当使用。首先,领用人应具备相应的化学专业知识,了解需要领取危险化学品的作用和使用的方式,防止领用人使用过程中发生危险事故。其次,在领用申请被批准后,不可以私自进入存储危险化学品的仓库,不得自取危险化学品药品,应在相关的实验室专职管理

人员的带领下领取药品。领取人应该在实验室专职管理人员的指示下如实填写相关信息,如领取危化品的种类名称、剂量、时间、领用人的姓名等。最后要保证领用人员安全使用危险化学品药品。

3.5 加强企业实验室人员的管理

对于实验室的工作人员,要加强对他们的安全上的管理,相关的实验人员应取得实验的相关资质证明,还要掌握相应的急救措施,以防止实验室人员发生意外时不能得到很好地处理,这也体现了实验室人员的专业性。了解危险化学品药品,知道如何进行安全操作和使用。实验室中有着进行实验的相关仪器,需要对实验室内部进行了解,经过系统的培训之后能够熟练掌握仪器的使用方法,还要严格把控外来人员,对外来人员进行严格的排查并进行记录,确保实验室管理工作能够正常进行,从而使得实验室能够顺利进行危险化学品药品相关的实验。

4 结论

总而言之,对于危险化学品药品的使用和管理绝不可掉以轻心,企业应安全的进行项目上的研发,健全和完善危险化学品药品的管理制度,将安全意识落实到位,对实验人员进行安全上的教育,最终才能避免安全事故的发生,使个人的生命和集体的财产不受到损失。

参考文献:

- [1] 杜鸿平. 化学实验室如何快速识别危险因素[J]. 中国检验检疫, 2019(03):54-55.
- [2] 谷雨. 化学实验室危险药品的管理[J]. 黑龙江环境通报, 2019,43(04):101-102.

(上接第40页)作的时候,应该建立基于物联网技术下的石油物资仓储管理系统,其中涵盖了接受管理、入库管理、出库管理以及库存管理等等。第一,对接受管理的说明。当石油企业的相关采购部门发送接收信息到相应的物资部门之后,通常应该做好物资登记工作,并且把接受的相关条件进行准确记录,仔细检查各个物资的类别。在此过程当中,假如检查出存在物资质量不符合要求的问题,应该马上加以解决,增强石油物资管理的效果。第二,针对入库管理的分析。当石油企业的仓储物资处在入库的环节时,能够以自动化的形式形成有关信息,有关管理者应该仔细核对与检查相应的入库单,假如出现了相关问题的情况下,则应该马上加以解决。第三,针对入库管理的说明。依靠有关存货系统,可以结合物资具体的状况,以自动的形式获取到储存的位置信息。第四,对出库管理的分析。当有关石油物资进行出库的时候,此时系统则结合有关石油物资信息,以自动的形式形成具体的出库单,并且结合出库物资的具体交接单信息,获得物资具体的部位。当出库结束之后,此时系统将准确标记好已出库的石油物资。

3 结语

总而言之,石油企业在运营和发展的过程当中,需要不断改进管理方式,如此,才能凸显出其在市场竞争当中的优势和地位。针对石油企业而言,为了做到与时俱进,需要引入先进的信息化技术,将其应用到石油物资仓储管

理过程当中,建立相应的信息化管控平台,让石油企业的物资管理工作朝着智能化、信息化的方向发展。对比其他类型的企业,石油企业的经济价值显著,产生了很大的社会效应影响,并且,当石油物资采购和存储规模的不断变大以后,所以,推进石油物资仓储信息化管理的进程可谓十分必要,在建立石油物资仓储管理信息控制系统以后,达到了信息流和物流之间的统一效果,对石油企业的长远发展非常有益。

参考文献:

- [1] 王学龙,武立军,张阳阳. 基于信息技术的石油物资仓储管理模式创新探究[J]. 经济管理(文摘版),2019,123(122):00109-00110.
- [2] 王赵阳,孙立东,赵阳明. 基于信息技术的石油物资仓储管理模式创新探究[J]. 文摘版:经济管理,2019,000(301):109-110.
- [3] 李健,赵建忠,陈寅生,等. 以信息技术为依托的物资仓储管理模式创新与实践[J]. 河北企业,2019,135(210):215-216.
- [4] 吴捷,王宏宇,孙明德. 以信息化促石油物资管理模式创新研究[J]. 中国科技博览,2019,168(238):178-179.
- [5] 周彦青,周利永,王宇飞. 基于信息化建设的企业物资仓储管理途径研究[J]. 现代商业,2019,198(185):220-222.