

基于化工设备管理的化工机械维修保养技术研究

张 磊 (山西潞安特种溶剂化学有限公司, 山西 长治 046200)

摘要: 化工行业的发展, 离不开设备的有效管理。化工机械维修保养技术对于行业运行发展产生直接影响。需要对化工机械采取有效的保养措施, 保障机械运行。本文基于化工设备管理角度, 阐述机械保养的重要性, 并针对化工机械保养维修提出对应的措施, 为行业提供参考。

关键词: 化工设备管理; 化工机械; 维修保养技术

机械设备的稳定运行, 需要做好日常管理的相关工作。实际工作中忽略某个步骤或者环节, 会对设备的运行效率造成影响。影响企业的实际生产, 降低产品质量。对此, 为了保障企业运作的质量, 要加强设备养护工作。可以说, 机械设备的稳定运行对于化工行业发展有着重要的意义。

1 化工设备管理中机械维护保养的重要性

化工机械设备是保障化工企业生产作业的前提, 在实际运行期间, 需要加强设备的养护等作业, 确保设备处于高效运作的状态下运行, 避免设备问题造成故障。设备故障对于企业生产效率造成直接影响, 也会影响生产的产品质量。通常设备在使用周期上有固定的周期, 但是加强科学养护和维修, 有助于延长设备的使用周期, 这对于企业的经济效益有助益效用。不但能降低企业成本, 还能为企业带来良好的效益。此外, 化工企业生产时, 存在连续性作业现象。这对于机械设备来说, 长期处于高度负荷的运行状态, 会造成内部零件过度磨损, 诱发设备故障。并且管理过程中, 维护与保养工作不到位, 会造成设备出现故障。严重时, 设备会引发安全事故。对此, 加强设备的管理与维护, 提升管理水平。有效的解决故障问题, 保障设备的作业效率, 推动化工企业顺利经营。

2 化工机械维修保养现状

当前在化工企业作业中, 机械设备养护过程中存在的问题制约了企业发展。表现为管理模式不科学, 未能定期开展养护工作。首先, 缺少科学的管理模式, 难以开展有效管理。现代化技术的发展, 使得新技术融入生活中。传统思想禁锢影响了企业管理, 难以与现代化社会接轨。造成企业关注维修, 忽略保养工作。认为只有设备故障的时候现行处理即可, 造成设备的使用寿命缩短。后期再度修理, 也增加了时间和经济成本, 不利于企业的效益提升^[1]。其次, 设备缺少固定的保养周期, 难以及时发现问题。化工机械的使用周期通常较长, 但是现代化作业对于设备保养工作的忽视, 造成使用寿命缩短, 降低了企业的生产效益。针对这种情况, 需要结合不同设备的实际情况, 为设备制定合理的保养周期, 并定期为设备检测。但是, 个别企业为了获得更多的经济效益, 延长了设备的作业时长, 使得设备内部出现损伤, 难以在保养阶段挽回损失, 使得企业效益大打折扣。

3 化工机械设备维护与管理的策略分析

3.1 完善管理制度

相关设备应用与养护人员的意识挂钩, 需要人员明确

自身职责, 在具体的作业过程中, 加强养护作业, 保障设备的使用寿命。企业要针对人员管理完善管理制度, 调动人员的积极性。确保人员在工作中更加积极的参与到工作中, 主动上报设备故障问题并及时维修, 考核人员可以依据此作为日常的考评结果作参考。此外, 针对设备设置奖惩措施, 科学分配人员工作, 细化责任到个人, 更有助于设备监管。实现对整体管理体系的优化, 确保在后续工作中不断的完善, 提升人员管理意识, 推动企业生产有效开展。

3.2 强化机械设备知识的学习与创新

企业的发展离不开人力, 同时需要人力应用现代化设备, 确保企业生产经营。现代化设备有效的为企业运行提供保障, 但是人员缺乏专业技术难以开展维护。对此, 需要专业的技术人员来实现维护工作, 确保设备可以实现高效运作。企业在引进人才的同时, 需要注意人员的整体素质。可以构建校企合作, 从学校中聘用维修养护人才; 或者在专业的培训机构找寻人才。注重对专业人员提供先进的设备维修和养护知识, 提供专门进修的机会。使人员在专业环境中获得更多成长, 将理论转换为实践操作, 提升养护和维修水平。

3.3 机械设备的故障检查维修

机械设备在运行的过程中, 会出现故障现象。发现故障后, 及时排查故障出现的原因, 采取有效措施维修。对于设备的故障, 只有及时发现并解决, 才能避免故障程度进一步恶化, 发挥出设备本身的效用, 确保设备维持在稳定高效的状态下运行。在对设备检修的过程中, 多见的故障现象是因为运行参数不正确, 或者设备长期作业出现磨损等问题造成损坏, 常见的有漏油和漏水等现象, 还有可能因为设备长久的运作造成零件松动。需要检修人员采用科学手段检查设备, 发现设备故障及时处理, 优化现有的故障现象, 提升设备作业能力, 确保设备实现长期稳定运行。

相关人员还应该针对设备的温度变送器, 加强对设备故障的处理力度。首先应该从日常的检测力度上开展, 尤其关注温度变送器的检测工作, 确保其运行状态参数等都在正常的范围内^[2]。当出现机械设备局部温度过高, 要立即针对发热情况开展检测, 确定温度变送器正常后才能确保设备正常运行。此外, 加强对各个设备作业线路的检查, 核对线路与设备之间是否正确连接。在工作过程中严格按照流程作业, 对于不符合工艺的设 (下转第 31 页)

到更好的发展。需要在企业内部根据新情况、新问题等,做好对安全管理信息系统的预防,需要满足以下几点:

首先,做到预防为主,在企业内部对安全管理信息系统进行建立。针对企业防控体系来说,需要通过对以往不利局面的改变,使各基层单位在企业中,能够形成相互协作的关系,使全方位的点线面预控结合,能够得到尽可能的实现。通过各部门在企业中对安全管理信息系统的支持和参与,能够使安全管理在企业中的威力,得到最大程度的发挥^[4]。

其次,企业需要对安全管理工作的奖惩机制进行完善的建立。之所以要建立奖惩机制,主要是为了使全体员工都能够参与到企业安全管理信息系统中来,部门员工针对企业所受到的利益损害,通常会出于自身的利益而假装“没看见”,针对企业利益的维护,无法做到挺身而出。通过对奖惩机制的建立,可以使员工具备更强的责任意识,使其能够将企业利益与自身的利益相关联,以此来使各员工能够将企业公共财产的保护作为自身的职责。同时,针对表现良好的管理人员或其他员工,需要对其予以相应的奖励,不仅能够使全体员工更加认同此类保卫意,并且能够使当事员工获得更强的自我认同感,促进安全管理信息系统在企业中的顺利开展。

3.2 对先进科学技术的利用

目前,不法分子采用了智能化以及高科技化的作案手段,如果安全管理信息系统仍然采用以往的方法进行,那么就相当于“以软击石”。所以,企业需要采用先进的科学技术开展安全管理信息系统,而不是仅仅依靠以往对人海战术等方式的采用。例如,可以通过对预控体系的科学建立、对先进的监控设备进行采用、将针孔摄像头等安装于厂区内部不易发现的部分死角处。以此来应对犯罪分子对高科技手段的应用,避免无计可施情况的出现。并且,可以使安全管理信息系统获得更高的工作效率,从整体上实现对厂区的全面监控,同时,还可以使犯罪活动的发生得到有效的预防,使犯罪分子无漏洞可钻。

3.3 对相关规章制度的建设

企业需要根据安全管理信息系统,做好对规章制度的完善建立,需要做到对自身职责、岗位以及权利和义务的明确。从行为上实现对安全管理人员的切实约束,使其能够更加恪尽职守,才能够在企业内尽心尽力的做好安全管

理信息系统^[5]。

3.4 “以人为本”的安全管理信息系统

安全管理队伍想要得到发展和壮大,就需要企业的大力支持,企业需要将更多资金投入于安全管理信息系统中,并且,需要做好对安全管理人员的岗前培训以及在岗培训等,通过对其的培训教育,使安全管理队伍能够具有较高的素质和专业能力。此外,企业需要对保卫人员工资待遇进行适当提升,通过企业对他们的关怀,能够使其对安全管理信息系统的开展更加积极。最后,企业还需要根据考核制度,做好对安全管理队伍的完善,要做到“优奖劣惩”^[6]。

4 结束语

综上所述,为了适应新形势的发展,油田企业在国内的内部安全管理信息系统迎来了全新的挑战,想要更好的应对新挑战,安全管理信息系统在油田企业中需要通过对根据安全管理队伍优势的发挥、对安全管理工作特色的形成、安全管理信息系统体系的强化建设、对先进科学技术的利用、对内部安全管理信息系统规章制度的建设、对安全管理队伍的高水平建立以及对“以人为本”理念的坚持,才能够使油田企业内部得到稳定的治安保证。使安全管理信息系统能够促进企业的发展。

参考文献:

- [1] 徐杨,程敬博,穆波,等.中国安全管理信息系统在石化HSSE管理中的应用[J].安全,健康和环境,2018,18(10):27-31.
- [2] 刘博,梁静敏.工程项目管理系统在炼化企业中的建设和应用研究[J].中国管理信息化,2018,021(012):54-55.
- [3] 徐贤胜,李宏.浅析安全管理信息系统在独石化公司铁路管理处中的应用[C]//中国化工学会信息技术应用专业委员会年会.中国化工学会,2007.
- [4] 王丽红,刘畅.建立石化企业安全生产管理信息系统初探[J].办公自动化:办公设备与耗材,2004(12):11-11.
- [5] 袁继武.现代信息技术在石化企业安全监督管理中的应用[C]//中国化工学会石油化工学术年会.中国化工学会,2001.
- [6] 冯亚杰.简析企业信息管理系统中信息安全监管的运用[J].信息系统工程,2017,000(009):71-72.

(上接第29页)备,检查其状态,分析故障出现的原因,确保设备状态处于正常的范围内。对于流体流量设备的检查,要加强接线方面的检查,确定好设备与电源的连接精度。防止线路连接错误造成设备运行故障,并且对流量计进行严格的等级设定,符合等级需求才能运行作业。

4 结论

综上所述,化工机械设备的维护与保养,为设备有效运行打好基础,也是确保企业顺利运行的关键。设备的运行效率对企业生产产生直接影响,需要在日常工作中加强

对设备的检修和维度力度,引用先进技术,加强对设备运行参数的监管,防范事故发生。在保证设备完好的基础上,推动企业实现长足发展。

参考文献:

- [1] 牛峰.关于化工设备管理视角下的化工机械维修保养技术探析[J].石化技术,2020,27(08):146-147.
- [2] 安长永.化工机械设备管理及维修保养技术的相关分析[J].设备管理与维修,2020(12):14-16.