

石化企业安全管理信息系统的实施管理

艾文勇（惠州兴达石化工业有限公司，广东 惠州 516000）

摘要：石油化工企业在内部对安全管理信息系统的管理，能够使油田财产以及油区治安，得到更好的保护和维护，有着极为重要的意义。由于经济社会的快速发展，各行各业对石油量提出了更高的要求，安全管理信息系统在企业内部的应用，能够使企业的发展得到有效的安全保障，能够作为重要基础，使企业能够更加稳定。石油化工企业怎样在内部做好对安全管理信息系统的完善管理，成为了目前石油化工企业的重点问题。本文从必要性出发，对安全管理信息系统给石油化工企业内部带来的意义进行了阐述，并对其目前在实施阶段所开展的管理工作中存在的问题进行了分析，并提出了相应的策略，以供参考。

关键词：石化企业；安全管理信息系统；实施管理

安全管理信息系统能够极大的促进企业的发展，由于石油企业规模的不断扩增，人们从安全信息管理工作方面，加大了对石油化工企业的要求。我国将石油化工企业视为了国有企业，其生产基地大多在偏远地区，并且经济相对较为落后，那里有着复杂的治安情况。所以，安全管理信息系统在石油化工企业内部更难得到有效的管理。安全管理信息系统在石油化工企业中有着较大的范围和工作量，因此，无法避免会有失误或漏洞的出现，本文从根据安全管理信息系统入手，对石油化工企业提出了相应的管理建议。

1 石油化工企业内部开展安全管理信息系统管理的意义

1.1 对企业的重要作用

首先，安全管理信息系统在内部的开展，能够使企业的治安环境更加良好，使生产经营能够在石油化工企业中得到平稳的进行。石油化工企业相比其他行业有所不同，有着较高的危险性，并且有着高温、高压、易燃易爆等特征，其危险通常是在瞬间发生和结束的。因此，如果石油化工企业受到了破坏，就会给国家带来极大的影响。因此，内部人员需要对安全管理信息系统引起高度的重视，如果在日常巡逻中发现存在异常情况的，就需要在第一时间向有关部门作出报告，以此来使潜在的隐患能够得到控制和管理。石油化工企业在内部对安全管理信息系统的实施，可以通过对日常生产活动的监管，实现对恶性事件的预防^[1]。

1.2 为员工创造良好的环境

石油化工行业有着较高的危险性，因此石油化工企业需要从生命安全，以及财产安全方面做好对职工的保护，有着极为关键的作用。如果安全事件在石化企业内部时常发生，企业频繁受到各种影响，就会导致全体职工产生不安的情绪，认为自身的生命和财产无法得到安全的保障，会导致企业内部出现人心惶惶的现象，如果员工将此类情绪带到工作中，就会导致严重后果的产生。而企业内部通过对安全管理信息系统的管理，能够使上述事件的发生得到有效的防治，使全体职工的生命财产得到安全的保障。使全体员工能够具有安全感，以此来消除其的后顾之忧。这样一来，职工在企业中的日常生产建设。能够更加投入，能够“干的放心，干的舒心”。

1.3 有效处置企业突发事件

生产经营在石化企业中的日常开展，多多少少都会遇

到部分突发情况，例如火灾、爆炸等事故的发生，针对此类突发事件带来的灾害，相关队伍通过对高水平安全管理信息系统的管理，能够使其作用得到凸显。相关人员在企业中能够及时快速的作出反应，通过对企业职工的组织，对其进行转移和疏散，还能够及时对企业伤员进行抢救。因此，企业内部通过对安全管理信息系统的管理，能够使事态的发展得到有效的控制，能够作为重要基础，使企业能够更加稳定^[2]。

2 安全管理信息系统在石油化工企业内部遇到的问题

2.1 管理队伍缺乏专业素质

首先，队伍缺乏较高的专业素质。随着科技的不断发展，不断有不法分子利用高科技进行犯罪，大部分管理人员在培训以及知识更新等方面存在一定的限。其次，缺乏较高的责任意识。管理人员缺乏较强的责任心，工作态度较为敷衍，侥幸心理较为严重，其大多认为事故不会发生，因此，没有严格按照工作制度开展内部管理工作，进而造成风险和事故的发生。一些管理人员受到功利心的驱使，甚至还会出现内外勾结的情况，导致企业受到了极大的损失。再次，缺乏较强的管理力度，受到种种原因的影响，例如人少、装备差等，针对周边群众对企业利益的侵害行为，保卫人员在企业内部无法做到对此类行为的严厉打击^[3]。

2.2 缺乏对内部安全管理信息系统的管理工作的重视

大部分企业管理人对企业外部市场的拓展，以及企业经济效益的谋求方面，投入了大量的时间和经历，却没有针对安全管理信息系统，给企业内部带来的优势引起重视。其原因是由于，其没有从重要性方面，做到对企业内部安全管理信息系统的充分认识，没有从不安定因素方面，对企业内部可能受到的经济损失引起关注。由于缺乏充足认识以及重视度，导致企业内部的大部分管理者对安全管理信息系统的投入过少，受到此类因素对安全管理信息系统管理人员的影响，使其无法保持工作热情，此外，由于企业缺乏充足的人手对突发事件进行处理，导致其内部经常发生事故。

3 安全管理信息系统在石油化工企业内部的提升

3.1 对安全管理信息系统体系的强化建设

安全管理信息系统在企业内部的开展，需要满足社会以及企业在形式方面所做出的改变，以此来使企业能够得

到更好的发展。需要在企业内部根据新情况、新问题等,做好对安全管理信息系统的预防,需要满足以下几点:

首先,做到预防为主,在企业内部对安全管理信息系统进行建立。针对企业防控体系来说,需要通过对以往不利局面的改变,使各基层单位在企业中,能够形成相互协作的关系,使全方位的点线面预控结合,能够得到尽可能的实现。通过各部门在企业中对企业安全管理信息系统的支持和参与,能够使安全管理在企业中的威力,得到最大程度的发挥^[4]。

其次,企业需要对安全管理工作的奖惩机制进行完善的建立。之所以要建立奖惩机制,主要是为了使全体员工都能够参与到企业安全管理信息系统中来,部门员工针对企业所受到的利益损害,通常会出于自身的利益而假装“没看见”,针对企业利益的维护,无法做到挺身而出。通过对奖惩机制的建立,可以使员工具备更强的责任意识,使其能够将企业利益与自身的利益相关联,以此来使各员工能够将企业公共财产的保护作为自身的职责。同时,针对表现良好的管理人员或其他员工,需要对其予以相应的奖励,不仅能够使全体员工更加认同此类保卫意,并且能够使当事员工获得更强的自我认同感,促进安全管理信息系统在企业中的顺利开展。

3.2 对先进科学技术的利用

目前,不法分子采用了智能化以及高科技化的作案手段,如果安全管理信息系统仍然采用以往的方法进行,那么就相当于“以软击石”。所以,企业需要采用先进的科学技术开展安全管理信息系统,而不是仅仅依靠以往对人海战术等方式的采用。例如,可以通过对预控体系的科学建立、对先进的监控设备进行采用、将针孔摄像头等安装于厂区内部不易发现的部分死角处。以此来应对犯罪分子对高科技手段的应用,避免无计可施情况的出现。并且,可以使安全管理信息系统获得更高的工作效率,从整体上实现对厂区的全面监控,同时,还可以使犯罪活动的发生得到有效的预防,使犯罪分子无漏洞可钻。

3.3 对相关规章制度的建设

企业需要根据安全管理信息系统,做好对规章制度的完善建立,需要做到对自身职责、岗位以及权利和义务的明确。从行为上实现对安全管理人员的切实约束,使其能够更加恪尽职守,才能够在企业内尽心尽力的做好安全管

理信息系统^[5]。

3.4 “以人为本”的安全管理信息系统

安全管理队伍想要得到发展和壮大,就需要企业的大力支持,企业需要将更多资金投入于安全管理信息系统中,并且,需要做好对安全管理人员的岗前培训以及在岗培训等,通过对其的培训教育,使安全管理队伍能够具有较高的素质和专业能力。此外,企业需要对保卫人员工资待遇进行适当提升,通过企业对他们的关怀,能够使其对安全管理信息系统的开展更加积极。最后,企业还需要根据考核制度,做好对安全管理队伍的完善,要做到“优奖劣惩”^[6]。

4 结束语

综上所述,为了适应新形势的发展,油田企业在国内的内部安全管理信息系统迎来了全新的挑战,想要更好的应对新挑战,安全管理信息系统在油田企业中需要通过对根据安全管理队伍优势的发挥、对安全管理工作特色的形成、安全管理信息系统体系的强化建设、对先进科学技术的利用、对内部安全管理信息系统规章制度的建设、对安全管理队伍的高水平建立以及对“以人为本”理念的坚持,才能够使油田企业内部得到稳定的治安保证。使安全管理信息系统能够促进企业的发展。

参考文献:

- [1] 徐杨,程敬博,穆波,等.中国安全管理信息系统在石化HSSE管理中的应用[J].安全,健康和环境,2018,18(10):27-31.
- [2] 刘博,梁静敏.工程项目管理系统在炼化企业中的建设和应用研究[J].中国管理信息化,2018,021(012):54-55.
- [3] 徐贤胜,李宏.浅析安全管理信息系统在独石化公司铁路管理处中的应用[C]//中国化工学会信息技术应用专业委员会年会.中国化工学会,2007.
- [4] 王丽红,刘畅.建立石化企业安全生产管理信息系统初探[J].办公自动化:办公设备与耗材,2004(12):11-11.
- [5] 袁继武.现代信息技术在石化企业安全监督管理中的应用[C]//中国化工学会石油化工学术年会.中国化工学会,2001.
- [6] 冯亚杰.简析企业信息管理系统中信息安全监管的运用[J].信息系统工程,2017,000(009):71-72.

(上接第29页)备,检查其状态,分析故障出现的原因,确保设备状态处于正常的范围内。对于流体流量设备的检查,要加强接线方面的检查,确定好设备与电源的连接精度。防止线路连接错误造成设备运行故障,并且对流量计进行严格的等级设定,符合等级需求才能运行作业。

4 结论

综上所述,化工机械设备的维护与保养,为设备有效运行打好基础,也是确保企业顺利运行的关键。设备的运行效率对企业生产产生直接影响,需要在日常工作中加强

对设备的检修和维度力度,引用先进技术,加强对设备运行参数的监管,防范事故发生。在保证设备完好的基础上,推动企业实现长足发展。

参考文献:

- [1] 牛峰.关于化工设备管理视角下的化工机械维修保养技术探析[J].石化技术,2020,27(08):146-147.
- [2] 安长永.化工机械设备管理及维修保养技术的相关分析[J].设备管理与维修,2020(12):14-16.