

精细化工企业安全控制措施浅析

陈小峰（丽水市安建检测科技有限公司，浙江 丽水 323000）

摘要：化工行业在我国社会经济的发展过程中一直都扮演着至关重要的角色。化工生产本身所存在的不安全因素比较多，涉及到的有毒有害物质较多，一旦出现安全事故，极易造成很大的损失。当前，我国化工产业发展良好，推动了我国社会经济的发展。然而在实际生产过程中，安全管理是一项至关重要的工作，只有安全生产才能为化工企业的根本利益提供充足地保障。为此，在新时期需要进一步强化化工企业的安全风险管理工作，并采取一系列切实可行的措施来及时排查、管理各种隐患。

关键词：精细化工企业；安全问题；管理措施

由于化工企业性质比较特殊，化工安全生产问题伴随着整个产业的发展，并成为社会上广泛关注的问题之一。化工企业的大部分设备都处于高温、高压环境下，一旦发生安全性问题，将会给整个化工企业乃至社会带来严重的影响，导致人员伤亡和经济损失，故化工企业必须要意识到自身的问题，采取有效的措施加强管理，从而最大化防止安全事故发生，确保各项生产工作安全进行，促使化工企业健康持久发展

1 化工企业安全管理存在的问题

1.1 企业员工个人安全意识不足

行为安全的判定，就是要看行为是否符合标准，是否依照规章制度办事。针对当前的许多化工生产不安全行为的产生进行分析，可以发现，化工市场当中出现的很多不安全行为有的并不是因为员工不了解安全规范，而是员工们受到工期、任务量以及时间的限制，同时还有个人的侥幸心理的影响，进行的违规操作。个人的安全理念意识逐渐淡化，这为未来的安全事故的发生，提供了事故因子。而安全行为不到位，长久下去，使得员工生产范围内的安全事故发生几率在不断上升，最终导致了悲剧的结局。不仅是生产员工知错犯错，还存在着员工培训不到位，个人对于生产安全的知识欠缺，无经验操作，或是存在着员工个人粗心或懒惰玩忽职守的原因，都会使得化工相关的生产安全受到威胁，影响化工生产的安全性。

1.2 安全管理体系不规范

安全管理是化工企业生产体系的重要一部分，需要一定的经济投入，中小企业基于生产成本和短期经济利益的考虑往往不重视安全生产检查以及建立完善的安全管理体系，其突出问题主要体现在：企业没有规范的安全生产和安全管理技术标准、设备维护以及设备升级达不到安全管理标准的要求、不重视安全隐患的排查以及整改、安全培训和安全生产事故预防体系建设不到位、安全监督体系缺失等。化工企业的安全生产责任制、规范的安全生产管理体系以及全面有效的安全防范和监督是化工企业实施安全管理建设的基本要素，由于安全管理机制的缺失以及安全管理体系的不完善，存在较高的安全隐患。

2 精细化工企业安全控制措施

2.1 普及安全生产管理理念

提升化工企业安全生产与管理模式，首先需要化工企

业加大宣传力度，对安全生产管理理念进行普及，充分强化领导到职工对安全生产管理理念的正确认识，使企业上下层人员从根本上认识到安全的重要性，把“安全”放在第一位，才能促进化工企业创造更大的经济效益。安全生产管理理念的普及有助于保障化工从业人员生命财产的安全，也推动了化工企业安全生产管理制度落到实处。普及安全意识，可以通过开展安全培训讲座来实现，企业对于安全生产的重视有助于帮助员工真正认可安全理念，化工企业还可以利用宣传海报、电子屏、公众号等媒介形式，广泛宣传安全生产，营造浓厚的安全生产氛围，打造安全生产示范基地，向广大企业员工解读相关安全生产法律法规，进一步强化安全生产意识，促进安全生产管理模式升级。

2.2 强化培训技术人员

技术人员在安全风险管理工作过程中发挥着至关重要的作用，强化人员培训可以帮助企业致力于安全风险管理工作水平的显著提高，还能最大限度地避免人为安全事故。新型生产技术出现以后，相关技术人员会积极地展开“头脑风暴”，对新技术应用流程进行充分讨论，在优化现有技术时还会采纳技术人员提出的合理建议，并在具体实践过程中对工艺产流程不断进行完善。同时，企业在每次培训前都应十分强调对责任、安全意识的重要性，帮助技术人员明确自身责任，并在实际工作中对自身行为进行严格约束，从而有效减少不必要的人为安全事故。此外，企业在建立评价体系时可以充分借助互联网技术，利用这一体系可以测试全部的参训人员，所得到的测试结果可以直接由系统向部门管理反馈。这时企业可以按照评价结果，来适当地增加培训课程，从而可以帮助全部技术人员不断提高自身操作水平。

2.3 不断优化预案，定期实操演练

合理且操作性强的应急预案是有效实施日常演练和应急处置的基础。编制好的应急预案首先要对企业自身的风险和应急能力有清楚的识别和评估。分析存在的危险源，可能导致的事故类型和后果，受影响的范围，应急队伍的能力，物资装置的配置。只有这些摸清楚了，才能编制切实有效的预案。应急工作的复杂性和综合性决定了应急预案的内容一定不会少。但是厚厚的一本应急预案确实操作性不强。针对这种情况，可以把预案内容根据需要制作成

便于培训演练甚至携带的材料,比如应急组织机构成员和联系方式可以做成应急联络卡,发给大家,还可放置在工作证背面便于查询;之前说了精细化工涉及物料众多且成分信息披露不全,可以制作物料数据卡放置在车间和仓库现场,包括物料说明书里的危险信息,急救措施,应急处置措施,防护用品这几部分;还可以针对不同化工事故类型和场景,制作工艺处置卡,包括简单的工艺流程,事故现象,危害描述和应急处置程序,当然这都是基于现场处置方案的描述。更重要的好处是当事故发生时,可以帮助外部应急资源在最短时间内了解企业的物料和工艺特征,采取更有效的措施应急救援。

2.4 建立健全企业安全管理制度与实施

化工企业的安全管理制度,是实现化工企业安全生产的重要保障,无论是企业安全管理制度的建立健全,还是安全管理制度的实施贯彻,都要提起重视。很多企业的安全管理制度完善,但是相关的安全事故还是时有发生,这与企业安全管理制度实施不到位有很大关系。在化工企业的安全生产管理之中,对于违规违章,违反了企业内部安全管理制度的现象,企业要进行严查、纠正。特别是安全管理监督部门,要进行二次监督,避免出现内部人员腐败现象,对于违规员工要有相应的处罚制度。真正的对不安全行为进行纠察,提高不安全行为的成本,也提高各类管

理人员对于安全管理工作的重视程度,才能真正的减少安全事故的发生。即使安全事故发生了,也要依据安全管理制度之中的应急措施规范处理,将事故损失降到最低。对于一些企业内部的安全管理制度并不完善的情况,企业需要依照国家设立的化工生产的制度和条例,建立完善起企业内部的安全管理制度,并且严格贯彻落实到位,提升化工企业内部安全管理的效率,减少因为行为安全导致的化工事故的发生。

3 结束语

综上所述,社会的发展和生产力的不断提升等,使得精细化工生产中受到了更多外界因素的影响等,企业也需要从安全管理的方法和技术上进行创新性的工作,保证自身工作的科学性和有效性等。从而以切实可行的管理方法等,提升安全管理的工作程度,保证企业的长期稳定发展。

参考文献:

- [1] 邹文斌.精细化工生产企业的安全管理对策研究[J].中国石油和化工标准与质量,2018,38(08):142-143.
- [2] 付宏昭.精细化工装置布置与防火安全间距研究[J].当代化工,2017(08):139-141.
- [3] 苏恩鹏.加强化工企业安全生产和环境保护意识及措施[J].化工设计通讯,2018,44(12):188-189.

(上接第32页)中。积极配合政府及相关部门做好安全生产及环境保护的宣传教育工作。可以通过微博、微信、短视频等广大员工喜闻乐见的方式将安全生产的相关知识送到他们身边,与此同时,加强环境保护方面的教育,切实提升企业员工的思想意识。其次,企业要在员工培训方面多下功夫。可以请专家或者优秀企业员工代表对生产环节各个部门的人员进行培训,以此提高企业员工的专业技能及专业素质。这个过程中企业可采取积分制,明确奖惩制度,建立考核机制,以提升员工学习的积极性。最后,基层管理人员要切实履行自身职责,严格监督生产过程,严厉惩处违规操作,如对不穿防护服不戴手套进厂的行为实行通报批评的惩罚,以确保化工生产环节的安全。

3.2 完善制度法规,有效约束违规操作及污染环境等行为

企业层面,领导部门首先要依据企业生产的实际情况,制定详细的管理措施,将各项规章制度细化,提升其可操作性,从而使每一位员工都能清晰认识到自身的责任与义务。其次,企业要建立明确的奖惩制度并严格执行,严肃处理违规现象;同时对做得好的人员及部门进行相应奖励。国家层面,立法部门要尽快推进化工领域环境保护相关法律法规的建立健全,对企业的生产行为形成强有力的约束。同时,相关执法部门要对化工企业的生产进行严格监督,对于不按标准排放生产废物的行为进行严厉打击,责令相关企业停业整顿并处以高额罚款,形成威慑力。

3.3 争取政府扶持及社会资金,改善生产管理方式

一方面,企业应积极关注行业动态,积极引入高科技

技术,推动企业产业升级,提高生产水平,使生产过程智能化、自动化,从而优化生产过程,提高原料利用率,减少有害物质的排放,实现环境保护。另一方面,企业应积极争取政府扶持资金或社会资金,为企业的产业升级提供助力。从而企业可加大安全生产及环境保护方面的投入,定期对生产设备进行维护、更新,保障各个环节的生产质量,从而从整体上提升企业的安全生产及环境保护管理水平。

4 结语

综上所述,化工企业作为我国经济发展的重要组成部分,应切实加强自身管理,从而实现高质量发展。安全生产和环境保护事关者大,必须引起企业管理者的重视。化工企业要担当起社会责任,采取实际行动做好安全生产及环境保护工作。另外,政府也要加快立法,加强监督,促进化工行业可持续发展。

参考文献:

- [1] 赵琦齐.化工安全生产与环境保护管理措施[J].智能环保,2019(10):109-110.
- [2] 金朝政.化工安全生产与环境保护管理措施[J].能源环保与安全,2020:69.
- [3] 宁亚楠.浅析化工生产的安全与环境管理[J].建筑工程技术与设计,2017(35):624.

作者简介:

朱艳(1982.01-),女,汉族,籍贯:河北武强县,本科无学位,中级职称,工艺研究所检测中心质量负责人。