

关于化工安全生产与环境保护的管理方法

李 洋 王长胜 李寅霜 (山东宏旭化学股份有限公司, 山东 东营 257200)

摘 要: 我国化工企业虽然达到了快速发展的目的, 但生产安全 and 环境污染的问题一直存在, 本文从安全管理和环境保护两大方面, 提出提高员工安全意识、加强企业工艺流程控制、保障设备操作安全性、加大环境保护宣传力度、完善相应法律法规、企业加强环保工作的落实等措施, 以推动化工企业安全、绿色、可持续发展。

关键词: 化工安全; 环境保护; 措施研究

0 引言

化工企业的发展虽然带来了巨大的经济效益, 但在生产过程中, 生产安全和环境污染的问题也日益暴露, 如不加以解决将会阻碍化工企业的进一步发展, 因此应当联合政府、社会、企业各方, 制定科学的环境保护制度, 严格限制污染物排放, 为企业安全生产保驾护航。

1 化工安全与环境保护的意义

化工企业要在愈发复杂的社会环境下获取更大的经济效益, 便要明确安全生产与环境保护工作在企业中具有十分重大的意义。对化工企业安全生产进行科学管理能够对工作的人员的人身安全进行有效保障, 创造出一个安全舒适的工作环境, 进一步提升工作效率, 提高了生产的质量也避免了安全事故的发生, 为企业的经济安全提供保障。而做好化工企业的环境保护工作能够保护生态环境不受破坏, 符合国家可持续发展的方针战略, 符合环境友好型企业的建设目标, 为化工企业的进一步发展提供了更好的前景。

2 化工安全与环境保护的现状

在我国经济发展进程中化工产业占据十分重要的位置, 但随着经济的发展化工企业依旧存在一定问题。比如不分区也市场城步县资金流转效率不高, 资金链断裂的现象; 基层工作人员安全意识不足、法律意识不强, 再加上高层的管理水平不够, 极易导致安全隐患从而引发安全事故; 公司只重视经济效益而忽略生态效益, 对环境保护的管理、监督和控制力度不足, 对环境造成威胁, 也对企业的可持续发展产生一定影响。

3 化工安全与环境保护的管理方法

3.1 安全管理措施

3.1.1 提高员工安全意识

目前我国化工企业部分工人在日常生产过程中安全意识淡薄, 尤其是企业管理部门, 对待工作态度散漫, 没有重视工作细节问题, 忽视了企业中生产安全文化建设, 无法保证企业相关制度有效落实, 导致安全管理工作难以顺利开展, 为生产过程埋下一定安全隐患。如果在日常生产中出现安全问题, 会对生产现场的生命安全造成威胁, 对企业经济效益造成损失。此外, 生产过程中工作人员是否具备良好的安全意识对安全生产产生一定决定性作用。因此需要对安全管理人员和生产工作人员进行相关的安全培训, 组织现场学习安全方面的法律法规, 在宣传安全知识的同时提高其安全意识, 其间化工企业还可以将考核系统纳入安全培训中, 可以在实际工作的细节上更进一步掌握和应用安全知识, 强化工作人员的专业水平^[1], 从而提升

识别危险能力和随机应变的能力, 减少工作中安全问题出现的风险。与此同时, 化工企业还要为工作人员提供好防护措施, 佩戴合格的防护用品并定期体检, 避免生产时的化工物质对工作人员的身体造成危害。制定科学合理的岗位标准, 完善操作流程和规范, 引导工作人员正确使用操作设备, 加强岗位监督工作, 如果出现工作人员操作失误的现象能够及时发现、及时解决, 在维护企业效益的同时维护安全的生产和管理环境。

3.1.2 加强对生产工艺流程控制

化工企业实现安全生产的前提是设置科学的安全生产计划。然而在实际工作中, 就我国化工企业目前的生产状况看, 现场的工作人员缺乏对安全生产计划的重视, 导致安全问题出现。因此在开展生产活动之前要对现场的生产设备合计数进行安全评估, 对其安全质量进行严格检测, 对具体生产进行综合分析, 科学合理的对企业的安全生产制定过程生产计划, 并根据实际工作情况进行调整, 为之后的生产排除安全漏洞, 有效解决安全生产中出现的安全问题。

在企业生产过程中, 对企业生产流程进行必要规范是减少安全事故发生的重要手段之一。部分企业出于节省成本等原因没能及时更新生产工艺流程, 操作方式相对传统和落后。且追责主体模糊, 安全事故的出现往往受制于多方面因素, 仅对操作人员追究责任, 难以追溯事故出现的根本原因, 无法防止下一次事故发生。因此企业要与时俱进, 及时更新升级生产工艺流程和生产技术, 避免因生产工艺落后导致的化学反应失控, 确保企业生产的平稳安全运行。

3.1.3 保障设备操作安全性

化工企业实现化工生产需要应用相应的化工设备, 设备在生产过程中会出现故障、老化等现象, 产生不同程度的安全隐患, 对现场的工作人员生命财产安全造成威胁。在此基础上, 企业必须定期对生产设备进行检查和维护, 如果发现设备违规或者出现危险因素应立即停止作业, 及时对其进行检修, 确保生产进度不受影响。在对设备和仪器进行检查时, 不仅要明确故障原因, 还应进一步确定相关的影响因素, 人为因素要对责任人追责; 设备因素要对其全面检修, 严格排查可能出现的故障, 解决潜在危险因素, 提升操作的安全性, 始终保障设备的有序运行。除此之外, 化工企业还要完善安全管理制度, 构建科学的安防体系, 加强安全防范管理措施, 对设备内残留的化学物质及时有效清除, 避免对工作人员的身体造成威胁, 更高程度上保障现场作业安全。

3.2 环境保护措施

3.2.1 加大环境保护宣传力度

化工企业在生产时会对环境造成不可避免的污染,因此企业不仅要满足市场需求获得经济效益,还应重视环境污染问题,尽可能做到保证产品质量的同时节能减排,降低对环境的污染和破坏。在治理生产污染方面,相关部门要加强对企业的重视,对企业排污制定严格标准并进行科学引导,在日常生产活动中对其加强监管力度,使企业自觉加强环境保护意识。加大宣传力度,通过线上线下对环保知识多渠道进行全方位有效的传播,企业内部着重开展环保教育工作,有效提升工作人员的环保意识,从而建立起绿色环保、积极承担社会责任的企业文化,无形之中将环境保护的理念融入其中,最大限度上满足环境发展与安全生产的需要,提升企业核心竞争力,进一步推进企业健康持续发展。

3.2.2 完善相应法律法规

有些企业存在侥幸心理,为了追求更大的经济利益减少成本,对生产化学材料残渣不加处理排放,造成极大环境污染。对此相关部门必须构建健全的法律体系,对化工企业的环境污染行为加大惩处力度,对化工企业在生产工程中的环境污染问题进行严格把控。政府加强对化工企业排污工作的监管,对企业生产过程中的排污工作进行严格监督和引导,社会部门严格监督化工企业的财务工作,督促其具备相应的环保意识。其次在构建法规时要全面综合的分析企业的生产运营情况,针对体系中的漏洞进行科学完善。对其中出现的各类问题及时整改。在确保企业重视

环境污染问题的同时,还要对相关管理问题规范化、制度化,保证企业在日常生产中进一步落实环保工作,发展环境友好型企业。

3.2.3 企业加强环保工作的落实

化工企业应当积极响应国家政策,基于政府部门对环境保护的法律法规制定企业内部的环境保护制度,做好环保工作。积极做好化工项目的风险评估,对项目所需的化工材料进行综合的分析了解,根据分析的结果制定相应的预防措施。严格按照标准处理生产废料,减少污染物对外排放以及减轻对环境的破坏。设计科学高效的排污系统,升级生产工艺和技术,提高化工生产能源的利用效率。在生产过程中选择符合生产实际需要的能源,避免出现能源剩余的化工废料,降低化工生产对环境的污染。企业要明确生产中环保的具体内容和措施,将环保任务分配到每一个部门,系统的落实相关制度,并对各部门的排污和生产状况进行检验和分析,督促企业生产排污工作进一步有效落实。

4 结语

总而言之,安全生产和环境保护是化工企业发展过程中十分重要的两项内容,对此企业管理者应当提高重视程度,加大监管力度并完善相应的管理制度,确保在生产过程工作人员的生命安全,同时减少化工生产对环境的污染,实现企业发展的可持续性。

参考文献:

- [1] 刘勇. 探讨化工安全生产与环境保护的管理方法 [J]. 云南化工, 2020, 47(09): 155-157.

(上接第 33 页)化,或者是操作不当而引发的安全事故,一旦出现问题就会影响到设备的正常使用。所以,相关的工作人员一定要加强对设备的维护与检修,同时也要全面了解设备的各种安全附件,并定期进行检查,从而保障设备正常运行。天然气场站的很多设备都是高压密封运输,在这个过程中可能会发生泄漏,因此,工作人员要充分了解设备的运行年限以及运行环境等,在检修时准确进行记录,这样也方便进行后期的维修工作。如果设备出现问题,一定及时维护和修理,提高天然气设备的使用寿命,避免发生安全事故。

3.3 建立完善的管理制度

完善的管理制度可以有效地规范工作人员的行为,在天然气场站,建立完善的管理制度,能够使工作人员在工作中更加遵守制度,以积极的态度面对工作。首先,使工作人员了解设备的安装、使用,设备的检修以及维护等,在这个流程中,要对每一个细节都严格规范,避免出现设备操作不当,从而影响设备正常运行的情况。然后,在设备与安全管理方面将责任细分到个人身上,并建立奖惩制度,对于遵守制度并且表现优秀的员工可以进行奖励,对于工作懈怠并且有态度问题的员工进行惩罚^[4]。这主要的目的是为了更好地约束和规范工作人员的行为,使其加强安全管理意识,并提升管理工作水平,有效地保证天然气设备正常运行。

3.4 吸引专业人才投入到天然气领域

天然气场站的设备安全技术存在不足的地方,这就需要一些专业的安全技术人才来解决,面对这样的现状,相关的部门就需要在科学技术方面加大投入,科学技术得到更好的发展,也有利于提高天然气设备安全技术。同时,也可以采取一定的措施,吸引更多的专业人才投入到天然气这一领域,这样可以有效地保证天然气场站设备安全运行。

4 结语

在新时代背景下,天然气的使用越来越广泛,保障天然气安全运输的关键就是天然气场站的设备管理与安全管理,同时也能够有效避免安全事故的发生。在设备与安全管理中,一定要加强安全管理意识,重视设备的检修与维护,从而提高管理工作的效率。

参考文献:

- [1] 李祖海. 天然气场站设备管理与安全管理路径的思考 [J]. 科技创新与应用, 2018(03): 115-116.
- [2] 肖玉. 浅谈天然气场站设备及安全管理路径 [J]. 中国设备工程, 2020(10): 37-38.
- [3] 杨娜娜, 史正玉. 天然气场站设备管理与安全管理路径思考 [J]. 化工管理, 2017(26): 281.
- [4] 周兴龙. 天然气场站的设备管理与安全管理路径思考 [J]. 化工管理, 2017(21): 177.