

提高矿山机电机械设备安全管理的有效措施

孙志军（太原钢铁（集团）有限公司尖山铁矿，山西 太原 030300）

摘要：我国工业化进程不断加快，工业生产对于矿产资源的需求不断增加，矿产资的作用越来越突出。在矿产开采过程中，为提升开采效率，许多企业都会应用到机电设备，并且机械机械设备的开采效率、开采质量都在稳定提升。但是，在露天矿开采工作中，由于机电设备故障、操作不当等导致的安全事故众多，由于露天矿产具有特殊的外部环境，价值磁铁矿对机电设备产生了电子干扰影响较大，很容易导致机械设备安全事出现。基于此，本文主要研究了提升磁铁矿机电机械设备安全管理质量的方略。

关键词：磁铁矿；机械机电；安全管理；矿山开采

科学技术发展改变了人类社会生产生活，特别是在矿山开采行业中，各项生产工作都需要配备不同类型的机电机械设备，而且其种类也在不断增加。虽然机械机电设备的应用提升了企业的生产效率，但是其安全管理质量差、效率低等问题现已成为阻碍矿山行业安全发展、可持续发展的因素，只有在稳定的安全管理环境下才能确保机电机械设备安全运行，进而将各类安全事故防患于未然，促进矿山行业安全发展。

1 我国磁铁矿生产过程中机械机电设备安全管理现状

1.1 管理机制存在缺陷

我国很多磁铁矿开采形式主要以露天开采为主，而且大部分开采都会使用到不同类型的机械机电设备，其数量正在持续增加，类型也在不断丰富。如果想要对各种类型的机械机电设备进行规范化管理，首先应该确保设备管理制度的完整性，通过制度约束使得企业能够进行规范化生产。不过，以现阶段部分企业生产工作的总体情况来看，管理机制缺陷已经严重制约机械机电设备安全管理质量。首先，大部分企业缺少体系化管理制度，没有制度的明确约束导致设备管理出现混乱不堪的局面，责任人未能切实地落实好设备管理措施，这给生产人员生命安全埋下了巨大的隐患；其次，一部分企业生产的核心在于获取足够的经济利润，导致企业忽视了设备安全管理工作，一些企业缺乏完整的设备管理架，无法科学地做好机械机电设备维护保养工作，导致设备性能日益降低，最终引发设备安全事故，给企业带来了巨大的经济损失和不良的社会影响。

1.2 操作人员缺乏专业性

露天矿开采的危险性不亚于地下矿开采，由于各种复杂环境因素存在于生产环境中，所以会导整体生产过程都面临着安全隐患。与此同时，机械机电设备的应用具有联动性的特点，如果其中一个设备出现停止运行问题，则会导致整个生产链生产效率降低，严重时可能引发严重安全事故。所以，在这种十分复杂且联系性强的生产环境中，想要进一步将机械机电设备管理工作做好，需要操作人员将设备的机械性能、线路构造、零部件维修以及操作要点等内容全部掌握。不过，从人员实际水平来看，很多企业都缺乏专业的机电设备操作与维护保养人员，很多企业的人员知识处于熟练操作机电设备上，很难在应用过程中发现一些潜在的安全问题，并对这些问题进行处理，进而使得设备安全性得不到保障。此时，一些矿山企业未能做好人员培训工作，即使有培训，但是其效果往往无法达到理

想状态，从而导致相关人员专业性一直被限制在一定范围内，这样重影响了采矿企业稳步发展。

1.3 设备维护检修不及时

以目前大多数矿山企业生产情况来看，其所采用的机械机电设备都是长时间不间断的运转，机械机电设备的高负荷作业状态会导致其零部件出现严重的磨损现象，所以维护保养工作显得十分重要。然后在实际生产时，大多数企业都不具备充足的备用设备，无法及时对机械机电设备进行维护保养，导致设备破损问题越来越严重，还有一些企业未能做好机械机电设备定期维护保养工作，导致设备运转符合越来越大。此外，随着科技发展，现有设备无法高标准满足生产需求，只有改进老旧的设备，采购新设备才能够提升生产质量，提升设备的安全性能。首先，因为新设备能够匹配现有的电力系统，减少设备电力安全问题发生，从而将机械机电设备整体稳定性提升；其次，新设备比老旧设备安全性能更好，特别是在高负荷矿山生产过程中其优势更加明显。但是当前部分企业出于经济成本考虑，未能够投入一定的资金用于机械机电设备采购、安装上，导致企业面对着更大的安全风险，这些问题必然会导致企业生产效率降低，而且还无法更好地保障威胁生产人员安全。

2 磁铁矿生产过程中机械机电设备安全管理方略

2.1 完善安全管理内容

在磁铁矿生产过程中，建立完善的机电设备管理管理模式可以确保安全管理质量得到有效的提升，使得设备管理过程更具可靠的制度极具。特别是在新时期，企业应该切实做好露天磁铁矿机械机电设备安全管理工作，要求企业负责人能够根据企业生产过程中常见的安全管理问题制定针对性的机械机电设备安全管理内容，使得各项安全管理条例能够得到优化，进一步为设备的安全管理方法提供更多有效的指导意见。其次，企业应该建立现代化机械机电设备安全管理组织架构，将各项管理责任细化到组织成员身上，进一步对设备进行高质量的管理，实现安全管理目标。最后，为了使得机械机电设备安全管理成为一种常态化的工作，企业需要构建自动化管理平台，在此基础上将各项机械机电设备管理内容加入到平台中实现自动化管理的目标，通过智能化系统对各类生产设备进行检修、维护、保养，提升设备的安全性，最终实现安全生产的目标。

2.2 提升管理人员专业性

在企业的机械机电设备管理过程中，（下转第 44 页）

4 石化企业客户资源管理研究的方案

4.1 加强信息化数据安全性管理

加强石化企业信息化数据安全性管理,能够预防企业客户资源信息丢失的状况,也能保证企业客户信息的安全性。首先,企业要构建系统完善的数据结构设计和数据备份机制,同时要设立数据管理人员,明确管理人员的职责,确保客户资源数据的安全。其次要建立完善的技术监管手段,对客户信息数据的各项权限进行监控,防止发生数据外泄的现象,通过完善的技术监管,保证石化企业客户资源管理的安全和高效的运行,提高了企业的管理效率,保证了企业对客户的服务质量和技术帮助。

4.2 建立营销服务支持平台

营销服务支持平台是石化企业进行客户资源管理系统中最重要的一环。营销服务支持平台能够向石化企业提供最新的市场信息,并且通过对客户的分析和评价,根据客户的不同需求,制定不同的销售计划和宣传手段,同时还可以根据不同市场的要求,制定不同的营销策略,利于石化企业挖掘潜在的客户资源;其次还能够为客户提供支持和服务,根据不同客户的要求,为客户进行售后跟踪、现场记录以及备份管理等服务,帮助企业提供市场竞争的地位,促进石化企业的长远发展。

4.3 建立客户分类管理档案

石化企业在进行客户资源管理时,要将企业客户进行分类管理,将客户按照重要程度进行分类,重点关注主要客户的需求,并且将客户进行细分,按照客户的资料、消费情况、职业和位置等标准进行划分,并且将划分好的客户进行深入的分析,对企业的客户进行差异化的管理,根

据客户的不同性质,提供不同的服务和产品来满足客户不同的需要,从而实现了市场资源的合理配置,达到双赢的效果,实现了客户资源最大化以及企业经济价值的最大化,提高了企业的竞争实力。

4.4 打造专业化的营销队伍

良好的客户资源管理离不开优秀的、专业化的营销队伍,因此石化企业要注重对营销队伍的培训和考核,根据团队的特性,创新培训的方式,将产品推广与员工培训相结合,在进行推广的过程中,锻炼员工的营销专业能力,不断的提升营销团队的额整体素质。另外要激励员工进行客户的开发和挖掘,不断的扩大企业的客户群体。

5 结论

随着国际石油竞争压力的增大,国内石化企业也面临着巨大的压力,进行客户资源管理,能够帮助石化企业在保留原有客户的同时,深入挖掘潜在的客户,实现客户的资源共享,防止客户的流失,不断的提高自身的竞争实力。但石化企业目前客户资源中仍存在问题,急需进行客户资源的管理。本文从加强信息化数据安全性管理、建立营销服务支持平台、建立客户分类管理档案、打造专业化的营销队伍等方面提出了研究对策,促进石化企业资源管理的水平。

参考文献:

- [1] 伽晓方. 大数据时代石油化工产品客户关系管理的创新[J]. 中国化工贸易, 2019, 11(3): 1-2.
- [2] 高新伟, 李振. 油品销售企业客户优化管理模式探析[J]. 华东经济管理, 2009.

(上接第42页)专业的人员能够使得机械机电设备安全管理质量得到很大的提升。首先,相关企业需要建立完善的竞争上岗制度,特别是应该做好人才招聘环节的考核,要求其具备合格的技术标准,从而确保管理人员能够将各项管理工作落实好,不留下管理死角,使得机械机电设备安全性得到进一步提升。其次,要求相关企业生产过程中能够开展更多在岗人员技能培训工作,通过培训提升在岗工作人员专业性,使得这些人员可以充分掌握与设备安全使用有关的内容,确保人员操作不出现问题,在此基础上定期对在职人员进行考核,检验其操作的规范性是否符合要求。

2.3 做好设备维护检修工作

企业应该将机械机电设备维护检修工作,这对于设备安全管理质量提升有着重要意义。特别是在新时期背景下,想要确保机电设备安全管理成为一项常态化的工作,企业应该把控好以下几项内容:第一,完善维护检修制度,制定全面的设备维护检修标准,从而使得设备管理变得更加科学化;第二,企业应该做好安全检查工作,从而确保机械机电设备运转的稳定性,特别是日常生产过程中,要求相关企业管理人员能够定期地深入到生产现场对设备进行检查,避免设备存在的安全隐患升级成安全事故;第三,做好维护保养该工作,要求企业的管理人员能够发挥出自

动化管理的作用,通过信息工具对机械机电设备进行实时监控,一旦发现问题应该第一时间进行停机保养,防止设备因为高负荷运转出现损坏现象。此外,企业应该将使用年限较长的设备更换,应为这些设备大多存在着零件老化问题,不仅维修困难,而且安全性较差。所以,管理人员应该及时超出设备老化问题所在,及时更换更多性能良好的设备,进而确保企业生产效益能够得到增加。

3 结束语

总而言之,在露天磁铁矿开采过程中,机械机电设备应用广泛,其不仅可以提升企业的生产效率,同时还能提升开采质量。本文分析了当前矿山开采过程中机械机电设备安全管理的主要问题,并提出解决这些问题的方略,希望能够为矿上开采企业提供参考意见,帮助其建立体系化的安全管理模式。

参考文献:

- [1] 刘建新. 浅谈矿山生产中机电设备的安全管理[J]. 机械管理开发, 2019(2): 146-147.
- [2] 邹国辉. 浅谈矿山机电设备维修常见问题与对策[J]. 科学技术创新, 2019(17): 160-161.
- [3] 赵中一. 探究矿山机电设备安全管理的现状及对策[J]. 能源与节能, 2019(05): 58-59.