

# 矿山机电安全管理工作存在的问题及解决对策

王晓昕（太原钢铁（集团）有限公司尖山铁矿，山西 太原 030300）

**摘要：**随着改革开放的脚步不断深入发展，对资源的需求量越来越高，在当前的社会发展中，矿山资源逐渐占据了一大重要地位，其机电安全管理工作受到了人民群众的广泛重视。矿山开采量的提高，对矿山生产机电安全管理的要求也越来越严格了。随着时代的不断深入发展进步，市场形式也愈发严峻，所以传统的矿山机电安装管理工作就已经无法提供更多的有效帮助了。受到矿山特殊地理位置、周围环境等因素的影响，可能导致在开采的时候受到较大的影响，对整体的矿山开采工作埋下安全隐患。对此，需要相关工作人员对此投入更多的重视目光，选择适合的方式来进行管理，提高机电安全管理工作效率，保障社会能够和谐稳定的发展。

**关键词：**矿山机电；安装管理；存在问题；解决策略；分析

在当前的发展现状下，部分矿山企业机电管理工作的管理理念较为陈旧，个别管理者仅仅使用传统的管理理念来进行工作，从而导致了矿山机电设备进行使用的时候，未得到全面有效的维护和管理，从而导致在日常生产工作的时候，矿山机电设备的运行存在着各种各样的安全隐患，对整体生产工作带来了严重的不良影响，同时也为社会的经济提高和进一步发展产生了不良影响。基于此，本文进行了简要的分析，并且针对当前矿山机电安装管理工作中存在着的各种问题加以分析，提出了相关的解决策略，希望能够为广大矿山机电安装管理者提供更多的有效帮助。

## 1 矿山机电安全管理的重要性

在开展矿山开采工作的时候，机电设备的运用是其工作顺利进行的重要前提，矿山的地理位置将会对矿山开采工作的安全性产生直接的影响。所以，为了防止矿山开采工作中出现各种困难，就需要注意进一步加强机电安全管理工作，保障矿山开采的安全。随着现代社会的不断发展，各种新技术在人们的生活中得到了广泛的运用，矿山机电设备的程度也逐渐向着一体化的方向发展提高，对机电设备的管理工作也提出了一个更高的要求。矿山资源的顺利开采，必定会运用到机电设备，而在当前的发展情况可见，矿山机电设备的管理工作还存在着各种各样的潜在问题，影响着整体矿山开采工作的顺利开展，且大部分的管理者和企业高层都没有对矿山机电安全管理的重要性进行清晰的认知，所开设的管理工作缺乏了一定的有效措施，从而使矿山开采管理工作中所显现出来的问题越来越多，严重威胁到了整体矿山开采工作的顺利开展。社会的发展对矿上资源的需求越来越大，所以在整个矿山开采工作中，机电设备的运用十分重要。现代社会的市场发展和企业之间的竞争越来越大，矿上开采企业就需要使自身具备较强的竞争力，能够在当前的发展环境下站稳脚步，获得长远的发展，为社会经济的稳定提高提供有效帮助。

## 2 矿山机电设备管理中存在的问题

### 2.1 缺乏完善的管理体系

在当前的矿山企业实际工作中，很多的企业仅仅重视了经济的提高和企业生产，没有对机电安全管理工作加以重视，企业的内部也没有指定一个相关的安全管理措施，工作人员在进行工作的时候也不具备一个参考的指导标准，

从而导致了管理工作较为随意性的情况发生，这就令企业的长远发展和经济利益的提高受到了严重的不良影响。在当前市场竞争激烈的环境下，企业为了追求高效的发展和高经济利润，并没有在安全管理工作中加以关注，不具备较强的安全意识，所以为了使日常工作效率得到良好提高，就只是一味的关注整体工作进度和产量，最终导致安全风险发生的情况。

### 2.2 矿山机电设备较陈旧

在当前的社会发展环境下，传统的机电设备系统已经无法满足现阶段生产需要了，但是个别企业为了降低资金投入，依然只是用这些传统的机电设备来进行生产。而这些设备也因为年久失修、未得到及时保养等，存在着大量的安全隐患，这就为整体的机电设备安全管理工作带来了较大的难题。除此之外，即便有了新的机电设备，但是在使用的時候，因为生产工作环境恶劣，这些机械设备常年处于一个阴暗潮湿的环境下，受到了较大的自然环境影响，极大程度的缩短了机电设备的使用寿命，为安全管理工作的长远落实带来了较大的难题。

## 3 矿山机电设备安全管理的策略

### 3.1 强化机电设备安全管理的工作理念

矿山机电安全管理工作进行落实的时候，必须具备一个完整的安全管理理念，只有端正管理的理念，才能够保障安全管理工作的顺利开展。在传统的管理工作中，因为机电设备的运行强度较大，在进行矿山开采工作的时候也由于受到工作环境和其他因素的影响，所以管理工作中就出现了一些威胁人身安全的因素。随着科技时代的到来，信息产业也逐渐向一体化和智能化的方向发展了，各种各样的现代化先进技术越发成熟，机电一体化的技术就是其中之一，人们越来越重视安全生产和安全管理。

对此，就需要注意通过运用新型的矿山机电生产设备和安全管理理念来进行矿产生产，提高工作人员自身的操作技术水平，使其能够满足生产的需要。工作人员应该在进行安全生产工作的同时，强化自身的机电设备安全管理理念，从而在增强矿产开采量的同时，使安全生产工作能够顺利的开展。

### 3.2 建立完善机电设备安全管理工作

矿山企业在进行经营管理工作的時候，没有一个完善、健全的机电设备管理体系，在进行生产的（下转第47页）

个运行过程,对生产设备的各项参数进行定时检查,设备操作人员要按照相关的要求进行严格规范操作。如果设备在运行过程当中出现了相关问题,操作人员要及时的进行停车操作,以免继续生产出现相关的安全事故。同时,企业还要对化学反应过程进行严格控制,实时监控整个化学反应的过程,确保投料的质量符合生产标准和要求。如果在化学反应过程当中出现了相关问题,操作人员要对设备进行及时关闭,并对其过程进行认真检查,对存在的问题采用行之有效的措施进行及时有效的处理。此外,在化学工艺生产的过程当中,操作人员也要采取有效的措施做好自身的防护工作,以免产生的相关化学反应对自身的健康造成严重的影响。

### 5 危险化学工艺生产过程中的检修安全管理工作

在危险化学工艺生产过程当中也需要做好对各项装置的检修工作,如果检修工作不到位就会导致装置存在一定的安全隐患,这也是引发危险源头出现的原因之一。因此,在生产过程当中企业要严格执行高风险作业的安全规范,并对制定的相关责任制度进行有效落实。设备检修人员和安全管理部门以及生产车间就设备方面的相关问题要做好及时有效的沟通和协调工作,对各项安全措施进行有效落实。实行个人责任制,将相关安全责任落实到个人身上,促进工作人员能够在自己岗位上各司其职。在开展设备检修工作的时候,需要提前安排专门的人员对设备开展相应的排放工作、清洗工作和置换工作,并对设备的相关情况

做好记录。企业还要组织设备检修人员开展相应的培训作,对规范标准进行熟练掌握,对检修设备的各项参数进行有效明确,按照相关的检验方法对数据进行严格处理。如果检修人员是外来员工,在检修之前必须要对其检修责任进行有效明确,同时还要开展有关于安全方面的教育培训工作,确保检修人员具有检修设备方面的资质证件,这样才能保障设备检修的全面性和有效性,最大限度的消除设备当中存在的安全隐患,为后续设备的安全运行奠定良好的基础。

### 6 结语

综上所述,危险化学工艺生产过程存在着很多的危险源,需要化工企业对其危险源进行有效控制,以免引发安全事故。为了最大限度的降低生产过程当中安全事故的发生概率,企业要加强生产过程当中的安全管理工作,对生产全过程进行实时监控,不断提高生产工作人员的安全意识和安全操作能力,并针对生产过程当中存在的安全隐患进行有效识别,采取有效的防范措施及时有效的消除安全隐患,最大限度的保障危险化学工艺生产过程的安全性,降低企业生产的风险,促进企业持续有效发展。

#### 参考文献:

- [1] 徐新良. 化工工艺危险产生的原因以及应对的措施 [J]. 化工管理, 2018:85-86.
- [2] 汤顺兴. 化工工艺危险化学品生产安全管理分析 [J]. 中国化工贸易, 2018:52.

(上接第 45 页)时候,只有具备一个标准化的矿山机电管理制度,才能够使管理工作准确正常的落实。对此,管理者需要注意充分调动所有工作人员的重视,让其能够对机电电气设备的开展加以关注,领导层面做好矿山机电安全管理的工作,使全体员工都能够自觉的进行规范化作业,健全安全管理工作的制度,将管理制度进一步的随着企业的发展而健全,将机电安全管理工作运用到实际的管理工作中去,加大管理的执行力度,做好监督控制工作。

### 3.3 提高管理者自身的综合素质

科技的发展进步和各种先进机电设备的引入,需要各种具备先进技术的工作人员来进行操作,与此同时,也需要提高管理者的管理水平,保障机电设备的正常操作和运用。通过提高机电安全管理的工作,使管理人员自身的管理水平能够得到良好的提高,保障管理者能够在开展日常管理工作的時候更加顺利的开展。在开展管理工作的时候,管理者需要通过运用奖惩制的方法来进行人员的管理,针对工作质量好、效率高的工作人员给予口头表扬和实际奖励,针对工作质量较差、效率较低的工作人员给予批评教育和适当的惩处。这样的方法能够有效的提高工作人员的工作积极性,令其能够主动积极的开展日常的管理工作;同时,需要通过提高薪资待遇来吸引更多的高质量人才,开展人才交流培训会,使工作人员能够在日常的管理工作中更加主动积极的进行,从而对整体的矿山机电安全管理

质量的提高带来帮助。

### 4 结束语

纵观全文,随着社会的不断深入发展,企业的法扎越来越离不开对矿山资源的开采,矿山机电设备的运用增加,逐渐令机电设备所存在着的安全管理问题显露出来。受多种因素的不良影响,矿山机电设备的管理工作中存在着各种管理理念落后、技术业务水平较低等问题,使机电安全管理工作存在着各种安全隐患。对此,相关工作人员需要注意根据实际的情况来进行管理,针对机电设备管理工作中存在着的各种不良内容进行管理,快速找出机电设备故障的部位,最终实现对设备的检查和维修,同时,也需要注意通过对信息加以分析,及时发现其中所存在的风险,然后进行问题的解决和处理,保障矿山机电安全生产工作能够得到顺利的开展。

#### 参考文献:

- [1] 王晓斌. 矿山机电安全管理工作存在的问题及解决对策 [J]. 资源信息与工程, 2018,33(04):73-74.
- [2] 张战场. 分析矿山机电安全管理中常见问题及解决对策 [J]. 世界有色金属, 2019,(19):149-150.
- [3] 汪强. 矿山机电安全管理工作存在的问题及解决对策 [J]. 当代化工研究, 2021,(02):169-170.
- [4] 杨惠军. 矿山机电安全管理工作存在的问题及解决对策 [J]. 南方农机, 2018,49(04):146-147.