

化工企业安全生产应急管理存在的问题及对策探讨

Discussion on the problems

and Countermeasures of emergency management of safety production in chemical enterprises

孟革平 (新疆金象赛瑞煤化工科技有限公司, 新疆 昌吉 831100)

Meng Geping (Xinjiang Jinxiang Sairui Coal Chemical Technology Co., Ltd, Changji Hui Autonomous Prefecture, Xinjiang Changji 831100)

摘要: 近些年我国经济发展迅速, 化工企业迎来了新的发展机遇, 但在其发展过程中, 很多领导人员并未充分意识到安全生产应急管理的重要性, 加大了安全事故的发生几率, 对安全隐患问题处理的能力也存在缺陷。本文对化工企业安全生产应急管理中存在的问题以及对策进行了分析。

关键词: 化工企业; 安全生产; 应急管理; 应对策略

Abstract: In recent years, China's rapid economic development, chemical enterprises ushered in new development opportunities, but in its development process, many leaders did not fully realize the importance of safety production emergency management, increased the probability of safety accidents, the ability to deal with potential safety problems also has defects. This paper analyzes the problems and Countermeasures in the emergency management of chemical enterprise safety production.

Key word: Chemical enterprises; Safety production; Emergency management; Coping strategies

和普通企业相比, 化工企业具有一定的特殊性, 在其日常生产中, 会涉及到很多和易燃易爆物质有关的活动, 且有毒、具有强烈腐蚀性的化学物质较多, 一旦没有做好防范, 在发生安全事故后, 就很容易造成巨大的经济损失和人员伤亡。就目前我国大部分化工企业生产环节来看, 对应急管理的重视程度并不高, 有关人员的应急救援能力依然有待提升, 在出现安全问题时, 不能沉着应对。对于化工企业而言, 要深入分析安全生产应急管理中存在的问题, 可以主动学习其他企业的先进管理经验, 制定和自身发展特点相符合的应对策略。

1 化工企业安全生产应急管理中存在的问题

1.1 从业人员应急救援能力不足

很多人员专业素质不高, 尤其是在发生安全事故时很容易慌乱, 心理素质不过硬。出现这种问题的主要原因在于, 部分化工企业并未定期开展应急演练, 职工对安全事故的理解、认识能力不足, 也无法在日常训练中提升救援能力。

1.2 应急救援物资供应不足

很多化工企业在发展中过分关注经济效益, 而忽略了基础设施建设, 在发生意外情况时, 应急救援物资供应不充足, 难以满足职工的实际需求和应急救援处置时的要求。

1.3 应急演练不注重实践

在应急演练中, 很多单位都注重理论知识讲解, 而并没有将理论和实践结合起来, 导致部分员工拥有扎实的理论基础知识, 但是应急救援能力十分低下, “重演轻练”的现象较为普遍。

1.4 预案编制不科学

在应急方案编制方面, 没有以企业实际发展情况作为主要依据, 应急预案上的内容和实际不符合, 应急处置措施不够具体合理, 各类应急资源信息不准确, 预案的操作性不强, 这些都为安全生产应急管理工作的顺利开展造成了较大阻碍。

1.5 安全管理体系存在缺陷

很多企业的安全管理体系都是完全照搬其他兄弟单位, 并未以自身实际特点做出相应的调整, 没有深入了解国家对化工企业应急管理的相关政策, 在制定规章制度时不够科学规范, 无法充分认识到该工作的意义和价值, 各项工作难以得到有效落实。很多企业在发展过程中, 过分关注经济效益, 对应急管理体系的建设只停留在表面。

1.6 企业主体责任落实不足

部分企业并未充分意识到应急管理的重要性, 责任意识不够强烈, 难以充分发挥自身的主观能动性, 多由

政府监管部门负责开展各项工作。如果政府监管部门的安全策略能够落到实处,那么应急管理水平就较高;反之,应急管理水平就不尽如人意。不仅如此,部分化工企业并未根据自身发展的实际特点来成立监督小组,多由企业高层管理人员负责该工作,很容易出现问题。

2 化工企业安全生产应急管理中问题的解决对策

2.1 编写规范的预案

在企业应急管理中,需要以完善的规章制度作为重要参考依据,而预案编制就是降低安全事故发生的重要手段,在编写预案时,要尽可能保证方案的全面性,涵盖化工企业日常生产的各个环节。企业领导人员要对以前发生过的事故进行分析,总结经验,做好风险评估,组织编制符合企业自身特点的应急预案。除此之外,还可以规定统一的预案编制格式,对其科学性和可行性进行评估,根据实际情况进行合理修订。

2.2 开展应急预案实战演练

预案的合理与否,还需要通过实践进行检验,提升应急管理方案的时效性。可以通过多媒体技术,播放其他化工厂出现过的安全事故,并模拟安全事故发生的场景,组织人员进行疏散,保证演练氛围的严肃性,要尽可能和实际情况相符合,让职工具备在复杂环境下冷静处理问题的能力,提升风险防范意识,要让员工在接近实战的情况下,锻炼自救能力,能力突出者还要学会互相救援,避免造成伤亡。如果条件允许,甚至可以在不通知员工的情况下,开展无脚本练习,目的就是为了让员工在突发情况下的应变能力,也只有这样才能够让化工企业领导人员掌握实际情况。

2.3 配齐应急救援物资

对于化工企业而言,想要提升应急管理水平,还需要完善基础设施建设,尤其是救援工具,要配齐、配全符合企业自身生产特性的应急救援物资;要在显眼的地方设置消防栓,以应对突发的火灾;对于高层建筑而言,一定要设置紧急通道、安全出口、专用的消防通道等。目前很多化工企业都搬入到了化工园区中,也加大了应急救援物资的配备力度,这对企业的稳定发展具有重要促进作用。

2.4 加强应急培训教育

应急培训教育的主要目的在于提升员工对安全事故的处理能力,在思想上完成转变,要加大教育培训力度,让员工充分了解到风险点、危险源和易燃易爆物品,对这些化学物质进行严格管理。不仅需要提升思想意识,更需要提升自身的实践能力,在发生突发情况时,能够按照规范程序进行安全防护,各部门要形成合力,进行真火、真烟等实战演练,提升职工心理适应能力、应急救援能力和个人防护能力。

2.5 完善应急管理体系

首先,在化工企业日常工作中,要建立科学的管理体系,制定规范化的安全管理标准和条例,确保各项工作能够落到实处,让每个员工都了解安全目标,不能将

该工作过于形式化。可以邀请专家前来开展一对一的辅导,加大对化工生产中容易出现隐患的排查力度,积极开展创新指导、培训教育模式。其次,建立应急救援体系,要将事后管理转变为事前预防,配备高水平的救援队伍,当出现安全问题时,能够冷静处理。

2.6 健全应急保障体系

要根据企业自身发展的实际情况,建立完善的应急保障体系,具体可以从以下几个方面进行。首先,加强应急救援队伍建设。化工企业日常工作较为特殊,所接触到的都是高危化学物质以及设备,和普通的救援队伍相比,化工企业安全管理团队需要拥有更加专业的能力,要加大资金投入力度,配备专业化的救援设备,可以和当地政府签订协议,拓宽资金来源渠道,让政府为其进行补贴。其次,要动员社会企业、社会资本的力量,成立专门的应急救援基金会,用于采购相应的设备和物资。最后,当前我国科学技术发展迅速,先进技术在很多行业和领域都得到了广泛应用,在建立应急保障体系的过程中,也可以利用计算机技术,打造信息化管理平台,加强数据交流和共享度。还可以设置反馈栏目,让企业内部员工为应急保障体系的完善出谋划策,促使群众智慧得到发挥。

2.7 落实企业主体责任

化工企业主要负责人是负责应急管理工作的主体责任人,在各项工作开展过程中,应该做到分工明确、责任到人,管理人员要充分发挥自身带头作用,为基层员工树立良好的榜样,如果仅依靠某一两个部门,则会让该工作无从开展。从这个角度来看,化工企业管理人员要了解自身工作内容,由于化工企业性质特殊,很容易发生安全事故,要转变思想理念,提升安全生产的工作地位,加大资金投入力度,完善应急基础设施建设,重点关注薄弱环节,加强化工过程安全管理和化工设备、化学物质的管理力度。

3 结语

总而言之,化工企业有其独有的特点,在日常生产环节需要尤为注意,一旦发生安全问题,就会造成巨大灾难。不管是管理人员还是基层员工,都需要转变思想理念,加大力度排查容易出现安全隐患的部分,对高位作业环节进行着重关注,全面提升员工综合能力,加大资金投入力度,完善基础设施建设,强化安全生产应急管理水平,为化工企业的稳定发展提供必要保障。

参考文献:

- [1] 魏利强,李权,杨立方.基于化工企业安全管理现状及现代化管理方法的应用分析[J].当代化工研究,2021(02):42-43.
- [2] 王毅.化工企业安全生产应急管理中存在的问题及对策研究[J].化工管理,2020(26):136-137.
- [3] 雷重军.化工安全管理与事故应急管理举措[J].化工设计通讯,2020,46(09):124-125.