

化工安全生产管理应做好四个把关

hemical safety management

should do a good job of four checks

任 鑫 (阳信县统计局, 山东 滨州 251800)

Ren Xin (Yangxin Bureau of Statistics 251800 Bincheng District, Shandong Binzhou 251800)

摘 要: 随着社会发展, 化工产业作为重要的支柱产业为国家发展做出了重要贡献。化工产业中化工生产是整个环节的重中之重, 只有对其进行安全管理才能有效实现化工产业的稳定快速发展。基于此, 本文首先从人员主观因素和硬件客观因素两方面阐述了化工安全生产中存在的问题, 其次从设计、设备、工艺、操作“四关”出发给出了如何做好化工安全生产管理的措施方法。

关键词: 化工安全; 生产管理; 问题对策

Abstract: with the development of society, chemical industry, as an important pillar industry, has made important contributions to the development of the country. Chemical production in chemical industry is the most important part of the whole link. Only by safety management can the chemical industry develop steadily and rapidly. Based on this, this paper first expounds the problems existing in chemical safety production from the aspects of subjective factors of personnel and objective factors of hardware, and then gives the measures and methods of how to do a good job in chemical safety production management from the aspects of design, equipment, operation.

Key words: chemical safety; production management; problem countermeasures

随着研究我国化工产品生产装置大型化发展和城市化建设社会进程的加快, 化工管理企业信息生产和环保工作压力越来越大, 责任也越来越重。化工生产特别是危险化学品生产具有易燃易爆、高温高压、有毒有害等特点。而化工产品生产的连续性、毒害性与工艺复杂性, 则增加了一个企业进行安全生产经营管理的难度。化工企业应根据产品和工艺的不同生产条件, 从提高安全生产技术和监管水平两个方面实施不同的安全管理对策, 但在抓好安全责任制落实、规章制度落实和岗位安全教育培训的基础上, 应重点抓好四个“把关”。

1 化工安全生产中存在的问题

1.1 对于安全生产的认识不够全面

我国经济虽然颁布了多部法律来对化工生产工作人员进行设计规范, 以保障化工生产发展过程的安全问题进行, 但是从目前的情况来看, 化工生产经营过程中仍存在信息安全事故隐患, 其根源在于很多中小企业文化对于化工品生产环节中的安全教育管理制度不够重视, 并且对其产生了模糊认识。大多数企业的安全管理办法过于模糊, 没有实质性的工作内容, 安全管理工作没有落实到化工生产的各个环节。化工生产管理环节中的安全教育问题我们不仅仅是生产技术人员要注意的重点, 也是一个企业上下都需要重视的问题。

1.2 企业硬件条件差

因为很多企业不重视安全生产, 他们更多的是对于

经济效益的追求, 所以在资金投入上面, 对安全生产的投入远远小于对经济的投入, 由于很多企业对于安全生产不重视, 尤其是一些小型的化工企业, 本身的资本较为薄弱, 能够运用的资金不多, 所以为了追求利益, 往往会出现机器超负荷运转的现象。一方面降低企业成本。能带来, 更多的经济效益, 但是另一方面也给化工企业安全管理生产带来了极大的安全风险隐患, 一旦出现安全问题, 就会导致企业得不偿失。

1.3 生产人员的操作水平低

根据调查发现, 一些在一线的生产人员, 自身的操作能力还存在缺陷, 安全管理意识不足, 很容易招致企业安全生产事故的发生。不仅如此, 通过走访基层, 发现有的基层员工的工作态度较为恶劣, 对工作的积极性不高, 对机械使用的熟练程度不够。这部分员工在使用设备进行操作的时候, 往往不遵守安全操作规程, 工作过程中也不遵守纪律, 不能到达安全生产的标准和要求, 一旦发生设备故障, 也不能根据突发预案来对设备进行处理, 严重威胁着化工生产的安全。

2 两化生产管理要切实做到“四关”

在化工企业安全生产经营管理中, 需要我们做好四个“把关”, 但是从实际工作中来看, 很多化工企业并没有将四个“把关”落到实处。在化工生产的整个过程中, 四个“把关”是保障化工安全生产的根本要求, 只有做好四个“把关”, 才能进一步地保障企业的健康发

展, 获得更大的经济效益。

2.1 设计把关

工程设计是生产技术的第一道工序。无数事故告诉我们, 如果不从安全管理技术发展角度来分析、评价、生产信息技术问题及其相关设备, 从工厂设计之初就把握好安全关, 这个世界工厂的安全以及生产是很难进行的。从工程项目的可行性研究, 到确定生产工艺条件、选设备、施工投产, 必须严格执行国家“三同时”要求, 对建设项目的安全, 在各个环节安排安全措施。

做好安全教育评价是安全问题设计的前提和基础, 也是一个安全风险管理和决策科学化的基础。化工生产设备的安全评价主要依据生产过程中使用的原料、生产的中间产品、产品和排放的废物的化学和物理性质。通过对工艺生产条件、生产工艺和设备危害的综合评价, 根据事故发生的可能性及其危害程度, 划分危险场所的分类范围, 确定生产区域布局、安全距离和设备选型。

企业应委托有资质的安全教育评价研究机构进行定期开展网络安全管理评价, 明确评价范围, 要覆盖所有活动区域。对新建、改扩建技改项目和采用新工艺、新工艺、新装置的, 应当及时进行安全预评价和竣工验收安全评价。企业发展还要更加重视对重大的检修作业, 生产装置的废弃拆除, 进行管理风险分析评价。近年来, 装置拆除过程中发生了多起化学爆炸事故。

2.2 设备把关

随着我国企业发展生产经营规模的扩大、工艺上不断的改进方法以及产量的提高, 常年运行的设备和仪表, 难免会出现经济运行不正常, 异响、振动、仪表指示不准; 新投用的设备仪表由于社会工作尚未形成稳定, 操作系统人员对其不熟悉, 也会导致学生操作人员误操作, 从而引发各种生产事故, 所以中国化工企业文化应该具有高度重视教学设备安全风险管理。要制定一套科学有效的设备设施安全管理制度, 建立健全生产设备设施台账制度。重点要加强特种设备、压力容器、大型公司生产系统设备、储罐、仓库存储设备发展以及国家安全保护装置的管理与维护, 专人负责, 定期检测维修, 对检查中发现的安全教育问题, 应当立即处理; 不能正确处理的, 应当能够及时研究报告本单位有关部门负责人, 检查及处理实际情况我们应当记录在案。

2.3 工艺把关

化学反应失控引发的反应堆爆炸事故是化工生产中常见的灾难性事故。因此, 严格管理控制化工生产工艺技术参数, 即控制系统反应温度、压力、控制投料的速度、配比、顺序发展以及企业原材料的纯度和副反应等, 使之处于一个安全限度内, 是化工装置可以防止发生火灾爆炸事故的根本解决措施之一。

化工过程的安全保障应该是安全生产的最基本、最“最后一道屏障”。在化工生产工艺的设计、施工和实际经济运行管理环节中, 应该充分考虑到就算企业员工在操作不当的情形下同样能避免事故发生, 这一发展至

关重要的安全影响因素。在吉化爆炸事故中, 当操作人员操作失误时, 如果工艺流程中的安全环节处理得当, 应该不会造成小规模爆炸和较大规模的爆炸。

一些化工技术企业的负责人往往片面强调员工管理操作的规范性, 而忽视或根本不肯在工艺安全教育方面可以加大资金投入情况进行整改, 这种舍本逐末的做法客观上给企业发展生产埋下了致命的安全风险隐患。一旦发生生产安全事故, 往往将事故原因简单归咎于工作人员操作不当, 以此推卸领导责任, 没有深入化工工艺安全环节的客观原因进行整改, 有违科学原则。

2.4 操作把关

化工企业生产工作岗位安全管理操作对于保证生产安全是至关重要的。化学品生产过程中的安全操作包括安全驾驶、安全操作、安全停车和安全维护。具体实际工作中我们必须能够做到以下几点: ①必须进行严格执行工艺信息技术规程, 遵守工艺纪律, 做到“平稳运行”; ②必须严格执行安全操作规程。安全管理生产操作规程是生产生活经验的总结, 往往是一个企业可以通过血的教训, 甚至付出生命代价换来的, 是保证信息安全进行生产, 保护职工面受伤害的护身法宝; ③管住“跑、跑、滴、漏”; ④不得进行随意拆除施工安全技术附件和安全发展连锁装置, 不准随意切断声、光报警等信号; ⑤正确穿戴和使用个人防护用品; ⑥严格进行安全管理纪律, 禁止无关人员可以进入岗位操作; ⑦发现或发生突发事件, 首先要全力妥善处置, 防止事态蔓延, 及时上报。化工企业安全生产技术要求稳定、平衡的生产秩序, 要求有经验丰富的一线生产经营管理学生干部和操作工作人员, 这样我们才能在出现险情时迅速发展作出反应, 排除危险。

3 结语

综上所述, 四个“把关”在化工安全生产管理工作中起着不可替代的作用, 是帮助企业可持续发展、提升经济效益的基础, 同时也是保障员工人身安全的主要手段。但是, 现阶段我国化工企业对四个“把关”的落实还差强人意, 安全意识急需提升尤其是在当前激烈的市场竞争环境下, 化工企业要想得到长远的发展, 就必须将安全生产企业管理会计工作放在首要位置。因此, 在化工企业未来的生产工作中, 还需要将四个“把关”真正落到实处, 切实预防各种安全事故的发生, 保障化工生产的安全帮助中国企业在激烈的市场发展经济环境中站有一席之地, 形成强大的竞争力。

参考文献:

- [1] 张争争. 化工安全生产管理应做好四个“把关”[J]. 化工管理, 2019(8):136-137.
- [2] 刘杰, 谢华. 化工安全生产中存在的问题及应对措施[J]. 化学工程与装备, 2015(9):222-224.

作者简介:

任鑫(1987-), 男, 汉族, 籍贯: 山东邹平, 阳信县统计局, 工程师, 本科, 从事安全工程研究。