

化工企业安全风险管控和隐患排查治理管理措施分析

高海荣 何 亮 (陕西北元化工集团股份有限公司, 陕西 榆林 719000)

摘 要: 在化工企业各项安全管理工作中, 最为主要的两个环节就是控制安全风险等级与做好隐患排查治理工作, 做好这两方面对于企业来说具有重要意义, 有利于化工企业安全隐患预防, 科学合理地评价风险因素以及避免造成严重的安全事故。因此, 在化工企业中深入进行安全风险管控与隐患排查治理管理工作势在必行。

关键词: 化工企业; 安全风险管控; 隐患排查治理管理措施

Abstract: in the chemical enterprises of various safety management work, two of the most main link is to control the security risk rating and do a good job in hidden governance do these two aspects is important for companies, which is advantageous to the chemical enterprise safety hazard prevention, scientific and reasonable evaluation of risk factors, and avoid causing serious safety accidents. Therefore, it is imperative to conduct in-depth safety risk control and hidden trouble investigation and management in chemical enterprises.

Key words: chemical enterprise; Security risk control; Hidden trouble investigation and management measures

近些年来, 我国化工企业安全事故多发, 造成了严重的人员伤亡以及财产损失, 政府及相关部门越来越重视化工企业的安全管理工作。但是, 现如今的化工企业安全工作中仍然存在着诸多不合理因素, 为了使化工企业健康安全的运营, 必须及时对这些不合理因素进行深入剖析, 寻求具体解决措施, 这不仅有利于化工企业正常经营, 也有助于社会的和谐发展。

1 化工企业安全生产管理体系

1.1 隐患排查治理必须以安全风险分级管控为基础

在开展化工企业隐患排查治理工作前, 应该重视不合理因素的辨别, 如危险源、风险因素等, 及时评价风险因素、等级, 使风险控制在合理范围之内。在开展具体的隐患排查治理工作时, 必须对企业的生产细节要有深入的了解, 在此基础上排查诸多的危险因素, 从而起到降低重大事故发生的几率, 进一步保障生命财产安全。在这样的分级隐患排查工作中, 还能够使企业生产环境得到良好的改善。

1.2 化工企业安全生产标准化应以隐患排查为重要内容

在化工企业运营过程中, 必须严格按照安全生产化标准执行, 所谓安全生产化标准, 就是以国家企业安全生产规范而制定的生产标准, 化工企业的隐患排查工作、隐患排查的范围、采用的排查方法、隐患的治理措施都必须严格根据此项标准执行, 安全生产化标准为企业的运行提供了规范性和操作性。在化工企业安全生产标准下, 隐患排查工作就具有规范性、有序性, 能够做到有章可依, 使企业的运营变得科学、合理。通过这种方式, 有利于构建更加完善的企业运营系统, 进一步深化企业的安全生产, 为企业的后续工作提供切实的保障。

1.3 化工企业安全生产标准化以风险等级管控为核心

化工企业在开展安全工作管理与治理的过程中, 应

该从宏观和微观两个方面入手, 进行危险源头辨识、危险元素评价等工作, 及时制定危险因素等级评价的依据以及应急方案措施, 以此保证企业安全化生产运营。这一过程的有效开展, 需要企业各个部门之间的相互配合, 各运营环节应该持续关注危险因素的发展动态, 争取将风险因素扼杀在摇篮之中, 这在一定程度上体现了企业工作人员的安全意识, 有利于企业安全工作的开展, 更有利于企业安全工作的细节优化, 最大程度上降低安全事故发生的几率。

2 化工企业安全风险分级管控与隐患排查治理的策略分析

2.1 按照标准评估风险等级, 完善风险告知机制

在化工企业的安全管理工作中, 最为关键的是明确风险因素, 即按照标准对风险因素的等级进行评估, 对安全管理工作中风险因素进行分级管理, 从而使工作有效进行。在具体的工作实践中, 每一个环节都存在着不可预知的风险, 需要引起企业足够的重视, 针对这种情况, 企业需要建立一套完整的风险评估系统, 使用评估系统可以更加高效率的监视风险, 处理风险, 针对具体的问题具体分析, 从而可以针对不同的问题采取不同的安全措施, 可以有效规避生产过程中存在的安全隐患, 保证工作有条不紊的进行, 让安全管控工作更加高效的进行, 同时提高了管理的质量。

企业在安全管理工作中建立了一整套风险评估系统, 将风险等级分级划分之后, 就需要加大力度将风险等级划分系统应用于工作实践, 积极主动将风险因素和风险等级传达给企业的相关部门和相应的工作岗位。通常来说, 风险等级评估范围要尽可能地实现工作全覆盖, 强化警示效应, 这样做的目的是让企业的所有员工都对风险评估等级和风险要素有充分的了解, 并让员工重点掌握有关自己工作环节的风险评估等级与风险因

素,促进全公司各个阶层以及各个岗位的工作人员深入了解并学习化工企业的安全知识与风险的识别和处理,更进一步地学会避免风险,控制风险的相关工作技能,让整个企业呈现出一副全员戒备风险、全员掌握处理风险技能的良好发展态势。公司应当加强安全隐患知识的宣传工作,具体可以成立专门的宣传部门以及宣传岗位对全公司上下的员工进行安全知识普及,这样做可以更好地提升全员的安全防范意识。

2.2 认真排查安全隐患,科学制定管控措施

对于潜在安全隐患的排查以及治理每一个化工企业都需要具有的安全管理手段,具体来讲就是要高度重视化工生产中的可能存在的风险因素,并努力将这种风险排查以及风险等级识别系统覆盖至整个企业,这就需要企业成立工作监管部门,时刻监视并管理化工生产工作中的每一个环节,实时监控可以及时发现工作中所存在的安全隐患,让工作人员第一时间就可以发现安全隐患并采取有效的处理手段,最大可能地降低了安全事故发生的可能性,避免产生滞后性影响工作的顺利进行。在风险分级管理以及风险评估系统下进行安全隐患排查工作可以统一全体公司上下的员工对安全隐患的认识,让安全管理工作得到强化并顺利进行。

认真排查安全隐患可以更加完整地呈现出工作过程中安全隐患所带来的问题,让问题变得更加清晰明了,可以让工作人员更加清晰直观地了解到风险因素的客观存在,从而可以针对具体的安全隐患进行具体的分析,并得到具体的解决方案,从而为化学工业的生产提供了安全保障。安全管理工作的关键在于制定科学并合理地管控方案与措施。管控措施只有能够有效解决企业化工生产过程中的安全问题才能够发挥出安全管控的实际效果从而消除生产工作中的客观安全隐患。因此需要根据不同类型的安全隐患所具有的不同特点制定不同管控方案,明确不同安全隐患的处理目标,将实际问题进行科学合理的细化,这样才能让安全管理工作落实到实际生产工作中,避免安全管理工作的形式化。安全管理工作措施要重点关注安全隐患的源头,分析安全隐患产生的原因,积极从源头上隔绝安全隐患,这样做可以更好地避免安全隐患造成的事故发生,为企业安全运营提供保障。

2.3 科学合理地制定应急措施

化工企业安全工作中对风险因素进行分级管控,需要从实际出发充分结合生产过程中隐患的特点,进而科学合理地、有针对性地制定事故应急方案措施。主要可以表现为建立健全组织机构、组建人员队伍、整合可利用资源、定期开展安全培训等,通过这样的方式就能够有条不紊地做好管控工作,使风险因素控制在合理的范围之内,在发生意外安全事故时能够及时施行具体的解

决措施,最大程度上保证人员和财产安全。同时,还应该在制定应急方案时充分考虑到措施的综合性、科学性,这样有助于更好地指导安全生产工作,在日常的安全管理工作中发挥指导作用,更有助于积极发挥消除事故的作用。在化工企业的经营生产过程中会面临诸多危险因素,因此,做好安全风险分级管控与隐患排查治理工作具有重要意义,有利于构建化工企业安全运行机制,基于此,化工企业相关部门应该加强联系与合作,做到上下统一,安全防控部门作为安全管控与隐患排查的核心部门,应该强化自身工作能力,化工企业进行应急方案制定在建立健全应对机制的基础之上,这样才能在意外事故中及时协调各方面工作,争取最大限度发挥好应急方案作用。

2.4 采取科学有效的管控措施

在安全管理工作实际开展过程中,必须积极采取科学有效的管控措施。检验管控措施指导性最根本的方法在于判断其解决实际化工问题的有效性,以及其消除客观隐患的针对性。际问题、消除化工企业的客观隐患的针对性。因此,这些措施的制定还要根据各种风险因素具体的特点,进行目标明确的科学合理的细化,以保证管控措施能够针对具体的问题实现有效的解决,而且在运营过程中能够更好地落实,这样才能够避免安全管控措施的形式化。因此,在安全管理工作实际开展过程中,必须结合生产企业的基本特征,全面考虑安全管理工作的实际需求,在科学评估风险等级的同时明确安全隐患的具体类型,有效提高的安全管理措施的可靠性。最重要的是,在制定安全管理措施时还应从源头治理,结合实际情况制定科学有效的安全治理方案,真正将安全隐患扼杀在萌芽内,有效规避安全风险事故的发生。

3 结语

化工企业应该在国家安全生产标准的指导下严格进行操作,建立健全符合企业实际情况的生产规范与安全制度,在此基础上,进一步完善化工企业安全风险分级管控与隐患排查治理工作,实现企业的健康运营,充分保障人员生命安全与财产安全,为社会提供更多优质化工产品与服务,实现企业可持续发展。

参考文献:

- [1] 陈山河.化工企业安全风险管理和隐患排查管理措施研究[J].管理学家,2020(10):72-73.
- [2] 刘以鑫.化工企业安全风险管控技术对策[J].中国化工贸易,2020(10):35-36.
- [3] 谷春旭.化工企业安全风险管理和隐患排查管理措施[J].中国石油和化工标准与质量,2019(2):89-90.
- [4] 姚月华.化工企业安全风险的分级管控与隐患排查[J].化工管理,2020(25):121-122.