

化工安全生产中存在的问题分析

张广信 (山东聊城鲁西化工第五化肥有限公司, 山东 聊城 252300)

摘要: 化工生产的安全问题变成国内化工产业发展的重中之重。改进化工安全生产质量水平, 既能提升化工产业品质, 又能促进国民经济发展。此文以化工安全生产制造为研究对象, 对生产制造中存有的安全问题完成了研究, 并就怎样处理问题、提升安全生产指出了一些提议, 期待能给公司相应人员给予帮助。

关键词: 化学; 安全生产; 安全意识; 生产设备

0 引言

化学产品的安全问题是一个十分重要的工作内容, 安全问题不仅会对员工造成伤害, 也会影响企业的利益, 也会关系到企业的生存、发展和社会的稳定。首先, 企业高层人员要保证员工的安全, 要把员工的安全问题放在首位, 才能保证企业的利益。与此同时安全问题也要依靠企业加强员工教育培训, 普及化工生产知识, 减少和控制风险, 确保生产安全。

1 化学产品概述

化工行业是国家的根本和主导产业, 在社会经济中具有至关重要的地位。化工产业的发展速度和经营规模可以直接影响着整体社会的发展。化工行业危化品类型多, 生产流程繁杂, 物料品种繁多, 生产过程中危化品都有易燃易爆的特点, 生产装置存在高温、高压等特点, 因此, 化工生产存在风险大、危险大, 发生事故的后果十分严重。增强化工安全生产与管理, 既能从根源解决安全风险, 又能降低乃至预防安全生产事故的发生, 又能为企业带来经济效益, 促进社会经济发展。总而言之, 化工企业安全生产事关不仅关系到企业的经济效益, 而且关系到社会稳定和国民经济健康发展的需要, 如何做好化工企业安全工作至关重要。

2 目前化工安全生产问题

2.1 安全保护意识薄弱

当前, 我国一些企业的安全管理意识不强, 认为化工生产安全主要由安全管理部门负责, 与生产、经营等方面无任何关系。在实际生产工作中, 有些人对国家安全管理体系认识不深, 不知道安全生产的重要性。现实工作中, 过分追求产量, 忽视安全, 致使安全生产工作的开展效果不佳。另外, 在实际工作中还存在安全培训教育不及时、公司主体责任落实不及时等难题。公司安全教育与责任落实不及时等难题, 直接影响了公司员工安全意识的提升, 对企业稳定发展产生了负面影响。

2.2 投资不足

在目前社会背景下, 提高经济效益、提高产品质量是企业最为关注的问题。然而, 安全管理也是实现企业利益最大化的手段, 只有把安全管理与生产工作有机地结合起来, 才能满足我国安全生产标准的要求, 促进化工企业稳定持续发展。但有些企业只注重眼前利益, 却

没有把企业发展和安全管理结合起来, 从而影响到生产安全。一些公司为了更好地减少生产成本, 在确保产品质量的时候, 却不能控制生产过程中的安全, 选择不合格的原料。但也有一些化工企业所采用的技术和设备比较传统, 不符合国家有关规定, 造成安全隐患。生产材料、设备等安全问题的出现, 会影响企业的发展, 也会受到影响。

2.3 生产设备存在安全隐患

化学工业生产有很强的连续性, 如果在生产过程中某个环节出现问题, 就会影响到产品的质量和产量。许多化工企业为了更好地提升经济收益盲目扩张生产规模, 忽视生产设备的投入, 使原有设备只能超负荷运转, 给安全带来隐患。另外, 还有一些企业对设备没有进行完善和维护, 希望以此来节约成本。这样既节省了企业的生产成本, 又会给企业生产带来很多安全问题。

2.4 职责不明

建立权责制度的目的, 是为了明确每个人在安全生产中的责任和权力, 是员工工作的基础。但对化工企业安全生产进行分析后发现, 权责不明确的现象并未体现出其应有的功能。员工在安全生产中, 没有明确的工作意识和责任意识, 部分员工不知道哪些职责是自己负责, 哪些是自己负责的。工作中经常发生越位、不负责任的情况。今后, 要全面分析问题, 找到问题发生的原因, 建立有目的性的改进措施, 以实现权责制度的应用价值。

3 加强化工生产安全

3.1 加强安全管理意识

化学工业不同于其他生产企业, 化工企业直接影响到我国化工发展水平, 对国家各个方面的发展有着巨大的影响。国家相关部门和公司的主管机构, 应持续提升化工安全生产有关员工的安全意识、专业技能, 加强相关学习培训, 使其了解到安全生产管控的必要性, 以提高生产安全。政府和企业两个方面都要加强对安全生产管理的重视^[2]。企业的安全生产管理知识培训员工需要具有专业素养和能力, 结合企业实际发展情况, 建立一套严格的管理方案和行为准则, 将其渗入具体工作上, 以提高安全管理的成效。另外, 基层的化工人员、运输人员是生产管理的重要环节, 其安全意识对整个生产工作的影响很大。实践中, 根据基层员工的工作内容和特

点,安排具有针对性的地进行培训课程活动,提升他们的安全防范意识,使他们在工作中维护自己的安全,保障生产安全。这样,既能提高安全管理效果,又能增强对安全生产管理的重视,有利于企业的发展和建设^[1]。

3.2 强化生产投入

化学工业企业应重视成本投入,通过设备、技术、专业人员的投入,提高安全质量和安全。产品标准化,是促进企业安全生产和管理发展的有效手段。可将制定一套完整的化工企业安全生产标准化体系作为完善化工生产问题、提高管理质量的措施。建立安全生产标准化体系是一个漫长的过程,企业可以结合当前生产状况和国家要求,不断完善和创新,以满足企业安全生产的要求。费用投入,结合国家安全生产标准管理内容。选用优质、优质、高标准的化工产品原料。在实际工作中,加大技术投入,引进先进科学的生产工艺,提高产品的生产效果和质量,确保生产的科学性和安全性。以生产成本的投入,解决实际工作中的问题。推动安全生产的标准化和安全性,为企业的健康发展做好铺垫^[2]。

3.3 注重设备的更新和改进

生产设备是化工产品生产的基础,是安全生产管理的关键内容。在化工企业生产过程中,应定期维护和保养加工设备,确保设备的应用性。对落后的功能落后、产量低的设备进行更新,使用现代科技对生产过程完成智能化系统操控,提升安全生产技术能力。指导实际工作中,指导企业专业技术人员对企业设备进行检查维修,及时发现问题并上报,解决设备存在的安全隐患。在安全生产过程中,企业可制定安全手册,将设备使用注意的问题、使用方法等全部体现在其中,要求每个基层人员与管理人员学习掌握手册内容,按照手册内容操作,以提高安全管理意识^[3]。

3.4 重视安全事故防护措施

制定安全事故保护措施,可以减少化工企业自身、化工企业员工因安全性问题而遭受的影响。增强安全生产事故的发生和防范,增加生产安全设备经费的投入的力度,确保生产安全,为化工企业的未来发展打下基础。在制定安全事故方法措施的过程中,可着重从以下几个方面着手,以保证防护工作的综合性。一是加强对储存有生产危险、有生产危险的原材料的科学管理。化学工业企业生产的许多原料具有很高的危险性,如果由于储存或处置不当,就会引起不可估量的损失,不仅影响生产人员的安全,还会对企业经济造成巨大影响。为此,应加强原材料的管理,严格控制各环节的管理,以提高原材料的安全性。二是改进现场施工方案,明确施工流程。制定施工计划,可以消除安全生产的不可控因素,有效控制安全问题。三是制定解决安全问题的方案。在日常工作中,加强分析安全生产中可能出现的问题,并据此制定防范计划,使发生安全事故时能得到有效控制,减少损失。四是应急预案的制定,由于化工

企业在生产中会涉及许多强腐蚀性及强毒性化学品,这类物品自身具备很大的危险性,所以必须在这个基础上建立安全生产与管理应急方案。公司应定期开展系统检测,以预防产生重大安全事故,紧急事件应该马上实施合理措施,将损失降至最低。

3.5 建立职责体系

为保证企业生产安全,明确职责机制,增强安全管理工作成效,提升员工的安全防范意识。一是要创建安全管理模式,明确管理系统的内容和负责人,要求负责人按照管理制度内容落实安全工作,提高安全管理的执行力度。如果在实际工作中出现不负责任、不认真的情况,给予处罚,提高其责任意识。二是加强安全教育。可邀请行业内优秀人才开展安全教育工作,使管理者和生产者认识安全的重要性,规范工作行为,确保安全生产。其次,要建立奖惩制度。建立奖惩制度,可提高基层员工和管理人员的敬业感,提高安全措施实施效果。对业绩考核出色的职工完成精神和物质上的奖赏,业绩差、安全意识不强的员工进行批评通报,使他们认识到自己的不足,在事件中积极改正。第四,做好日常检查。对化工企业来说,监管显得尤为重要。要科学划分管制区,尤其是危险区。保证有安全隐患的用品都在可控制的范围内,最大限度地减少监管的盲区。另外,要把每一个环节沉入日常检查中,哪怕是看上去没有安全问题的部分也要做好检查,掌握材料和设备的实际情况,在此基础上制定应急预案。

3.6 加强安全生产教育,提高员工安全意识和业务技能

知识是科技生产的力量,提高企业员工的知识水平实际上是提高整个生产过程安全系数的重要核心。公司内部必须营造一种安全生产的环境氛围,保证每一位员工能够时刻保持警觉。安全性问题不仅仅是企业高管的责任,更是每个员工的责任,只有每个人都能重视,才能杜绝危险事故的发生。要预防危险事故的发生,还要提高员工的技术水平,正确指导员工按照操作规程仔细操作,规范操作,当生产过程中出现不正常情况或突发事件时,按照应急措施进行处理,并及时消除事故隐患。

4 结束语

总之,化工生产虽然对安全生产意识不强,投入不足,但通过相关培训和防护措施,可有效提高工作质量,确保化工生产安全。在化工企业发展中,重视安全管理,运用科学手段,提高工作质量,促进企业稳定发展。

参考文献:

- [1] 杨国亮,刘彩霞,王敏,等.探讨化工安全生产中存在的问题及对策建议[J].化工管理,2020(8):84-85.
- [2] 马文婷.自动控制系统在化工安全生产中的应用[J].佳木斯职业学院学报,2020,36(2):258-259.
- [3] 王国胜,王恒.自动化控制在化工安全生产中的应用探究[J].化工管理,2020(5):77-78.