

# 化工生产中存在的安全问题及对策

郑轶群（鞍山市先进装备制造和新材料产业发展中心，辽宁 鞍山 114000）

**摘要：**化学工业生产的大多数产品都具有较为危险的特性，容易受到外界因素的影响，造成火灾爆炸等危险事故的发生，从而为化工企业带来经济损失，甚至会触及到化工生产过程中的工人的财产与生命安全。因此，在化工生产过程当中，需要对生产环境的安全进行全方面的管理，制定科学合理的安全管理策略，树立安全工作的理念，从而保证化工产业能够有序安全生产。

**关键词：**化工生产；安全问题；对策

## 0 引言

众所周知，化工企业在生产过程中一般会长期处在高温高压的氛围和场所中，且其中所使用的各种材料都有着易燃易爆和有害有毒的性质，因此对于化工企业来说，在生产过程中要严格对质量进行把关，做到高质量生产，只有这样才能够在保障那些从事生产工作的工作人员的生命安全获得一定的保障，使自身的经济效益和社会效益都能够得到一定的提升和改善。

## 1 化工安全生产管理的重要性及意义

### 1.1 化工安全生产管理的重要性

化工产品的生产过程具有高温高压等特性，不仅会涉及到各种易燃易爆的生产原料，而且每个生产环节也都存在一定的安全隐患。化工产品的安全管理水平不仅影响到员工的人身安全，而且还影响着化工企业的经济效益和社会效益。

化工生产企业的生产过程对工艺的要求苛刻，如果生产操作违反工艺要求，整个生产过程将会存在很多安全隐患。由于化工产品制造过程非常复杂，如果在生产过程中发生安全事故，将会造成人员伤亡和重大的经济损失，给企业造成灾难性后果。根据统计部门不同年份化学安全事故的统计，每年都有化工安全事故的发生，由此可见，化工安全生产管理非常重要。

### 1.2 化工安全生产管理的意义

化工行业是国民经济的支柱产业，随着化工行业的飞速发展，逐渐成为国民经济的重要组成部分。在化学工业发展的进程中，不断提高安全生产管理水平是时代发展的新要求。

在化学工业的转型和发展中，国家高度重视安全生产，先后多次召开会议，下发文件，对加强安全生产工作做出部署，把安全生产作为首要目标，强调任何生产工作都要以安全生产为基础。作为化工企业，安全生产是实现企业利润最大化的前提。

在生产过程中，只有安全发展，才能促进化工企业经济利益的实现，有效保障员工的合法权益和人身健康，促进社会和谐与环境友好，并使化工企业在发展过程中获得更大的发展空间。因此，化工企业必须强化安全生产，把安全生产放在第一位，加大安全管理的力度，以实现稳定和可持续发展。

## 2 化工安全管理中存在的问题

### 2.1 安全管理意识薄弱

化工产业在我国有着较长的发展历史，很多企业已经有着不小的规模，在北方地区化工企业较多，而化工小企业占据行业的九成左右。很多小型化工企业管理层以及一线员工安全管理意识薄弱，且生产设备老旧、生产工艺落后、安全设施不全，这给企业生产带来较多风险的同时，严重阻碍了企业的进一步发展。此外一些化工企业只注重产量，对相关管理制度的制定以及完善未给予足够的重视，即便一些企业制定了管理制度，也大多是照搬大型企业的管理制度，这使得制度中的很多条例与措施不符合企业的安全发展需求，进而导致很多隐患的存在。

### 2.2 设备管理存在问题

保证化学工业生产安全的重要基础，就是化工生产中的基础设备管理，建设好这项管理工作，才能促进化工安全生产。近年来，随着国家经济的不断发展，国内的化学工业行业随之不断的壮大，大多数的化工企业能够结合市场发展要求，对生产设备进行维护更换工作，能够在生产过程中应用相对智能化的基础设施，在一定的程度上保证了生产设备的基础质量，从而提高了化学生产过程的安全性。尽管对设备的及时维护更新能够有效延长基础设施设备的使用寿命，但这样的结果通常会导导致设备的实际工作量超负荷，延长了生产过程中设备的运行时间，从而容易引发设备故障问题，不仅容易产生安全隐患，并且还会为化工企业造成更大的经济负担，实际的设备维护成本远远高于更新的生产设备成本。生产设备的管理工作是一项重大难题，企业虽然能够在生产过程当中应用一些较为先进的新型生产设备，但是在设备管理方面，化工企业受到传统经营模式的影响，仍然沿用落后的管理制度，对生产设备的管理无法满足新阶段的实际生产要求，不及时地维护处理容易造成安全隐患，引发生产事故。

### 2.3 化工生产技术有着缺陷

在生产中技术同安全紧密相关，为了保证生产过程同国家标准要求相符合，保证安全生产，尤其是在设备管理上，应该使用国家标准设备。但是从实际上来说，为了获得经济利益，实现成本的降低，诸多公司才用了

不符合规范的技术以及设备,造成了诸多安全事故出现。比如在化学生产中,应用了一些高腐蚀性产品,在对这类型产品处理时,要求选择具备耐腐蚀性的设备。一旦设备不符合标准,那么就容易导致设备遭到腐蚀,容易出现安全问题,如原材料的泄漏等。技术目前依然在以前阶段,缺乏创新。同时一些化工企业日常工作的重点是保证生产利润,对安全工作重视程度较低。化工企业并不想在安全上投入较多,对预防措施的关注不够。与此同时,一些化工企业也不具备独立技术创新的能力,在安全生产中还有较长的路要走。

### 3 提升化工生产技术和安全管理的措施

#### 3.1 提高各级员工安全生产的观念和意识

首先,对于化工企业的管理阶层来说要不断地使自身的安全生产管理,安全生产意识得到有效的提升,保证自身能够以身作则,充分以榜样的行为为基层员工做到良好的示范和带头作用。其次,化工企业要招纳和聘用那些专业素质高的安全专业知识普及人员对企业的员工进行一定的安全教育和指引培训工作,在理论教育完成之后,还要让他们进行实际的操作,将理论和实际进行充分恰当的融合,以确保整个过程的有效性,为提高企业的安全生产做到有效地保证。最后,制定一定的安全意识奖惩措施。对于那些在生产过程中缺乏安全生产意识,不进行安全生产工作的员工进行一定的惩戒和教育,对于那些谨遵制度,严格遵守安全生产理念的员工进行一定的物质奖励。通过以上手段,企业能够有效减少和降低各种安全生产事故发生的频率和概率。

#### 3.2 完善安全管理制度

化工企业生产必须建立在完善的安全管理制度之上,在保证基础生产流程有效开展的同时,对安全管理工作建立完善的监督机制,并对企业各项工作实施及时的监督检查,确保其存在安全性与可靠性的工作流程。在安全管理工作中,发现任何安全隐患问题需要及时地反馈上报,通知相关的维修技术部门进行妥善处理,从而维持化工企业能够安全开展生产流程。同时化工企业必须将安全管理以及监督检查体制作为企业发展的重要支撑,加强对安全管理的监督力度。应用现代化的信息技术构建较为先进的监督管理体系,对化工企业实际的生产活动实施全程动态化的实时监管,对企业内部构建的各项安全管理制度以及监督管理体系切实落实到位。除了化工企业内部需要加强安全管理之外,地方政府必须重视化工企业的生产监督管理工作,一旦发现化工企业的生产过程当中存在违规操作,必须对其采取严厉的惩治措施加以制裁,保证企业能够重视到安全管理的重要性,保证每个化工企业能够在完善的监督管理制度之下安全有序地运营。

#### 3.3 加强设备检修与维护

企业要认识到设备检修和维护工作的重要性,定期地落实好这项工作,确保设备处于良好的状态,以免影

响到设备的正常使用,减少风险因素。另外,还要加强维护技术人员的培训,提升其综合素质水平,让其及时地跟上设备升级改造的速度,提升工作的有效性。针对老旧、不符合安全生产要求的设备,需要及时的更新。

#### 3.4 强化工作人员的专业技能

从工作人员的角度来说,要认识到安全防护的重要性,通过可行渠道提升专业素养,各种安全防护用品必须要佩戴齐全。企业应该定期组织员工体检,如此可以使得化学物质产生的危害大幅降低。对维修管线的过程中,防护用品的穿戴应符合规定要求,确定电气设备出现问题后应该在第一时间处理,这样可以使得生产安全性大幅提高。另外来说,化工企业应该要将岗位标准予以明确,促使员工能够认识到的安全的重要性,进而做好自我保护,如此方可使得化工生产顺利展开,安全性明显提升。化工安全生产中的操作人员,在实际的工作中还要知道本岗位的潜在危险,在工作前要积极做好安全防护工作,具备辨识危险的能力,避免相关事故的发生。同时,化工企业还要按规定组织安全培训和环境保护活动,当工作人员考核合格后,才能可以上岗操作,主要以引导工作人员正确使用先进的生产和操作设备。此外,还要做好安全防护装置工作,保证设备的完善性,如果工作人员在生产中发生了轻伤,或者是重大险肇事故,要及时报告有关领导对伤员进行全面抢救,加强对现场的保护,找出导致事故的因素,还要如实说明事故的相关情况。在此过程中,要严格遵守化工安全生产的规章制度,积极做好环境保护管理工作,进而为操作人员的生命安全提供一定的保障。

### 4 结语

综述,探索化工安全管理中存在的问题并制定与实施对应的解决措施,对化工企业的可持续发展有着基本的保障意义。化工企业应对安全管理给予足够重视,运用合理的手段全面深入地分析当前企业安全管理中出现的主要问题,集中企业的优势资源资金以解决迫在眉睫的安全管理问题,从而保障企业的长久稳定运行,为企业创造更大的经济效益与社会效益,让企业在行业竞争中处于有利位置。

#### 参考文献:

- [1] 田春静. 化工安全生产中存在的问题及对策 [J]. 化工管理, 2020(36):89-90.
- [2] 唐晓娟. 新环境下化工安全生产中的问题及对策 [J]. 江西化工, 2020,36(06):34-35.
- [3] 段聪仁. 新时期背景下化工生产及安全管理措施分析 [J]. 冶金与材料, 2020,40(06):171-172.
- [4] 邵雅雅. 化工企业安全生产应急管理及改进策略 [J]. 化工设计通讯, 2020,215(05):204.
- [5] 管鹏. 浅析石油化工行业安全生产事故应急管理体系建设 [J]. 当代化工研究, 2020,55(02):22.