

加强化工企业安全环保管理的意识和措施的分析

徐 峰 (寿光市应急管理局, 山东 潍坊 262700)

摘要: 当前中国加大了对化工企业的监管力度, 对化工安全生产与环境保护的重视程度也在不断加深。在针对具体的生产环节进行合理规范, 构建完善性的管理体制, 加强安全环保思想的战略宣传, 在具体的工程体系等方面进行优化, 加强安全环保思想的宣传, 从而保证所构建的化工生产环境更加规范, 突出整体的管理效果, 促进化工产业更好的适应可持续性发展。基于此, 本文主要探讨了加强化工企业安全环保管理的意识和措施。

关键词: 化工; 安全生产; 环境保护; 管理

在现阶段, 社会形势有了明显的改变, 安全生产、环境保护成为关注的重点, 对于化工企业来说, 要认识到安全生产、环境保护的重要性。企业若想保证自身的经济效益得到提高, 一定要寻找到可行的措施来强化安全环保工作。化工企业做好安全生产和环境保护工作与中国绿色发展主旋律相符, 因此最终可以促使化工行业整体得到发展。

1 化工企业安全环保管理的意义

在当前的社会领域, 化工生产所呈现的特点比较突出, 生产规模在不断扩大, 所呈现的生产环境更加复杂, 在生产实践中存在着很多的风险隐患, 给工程的安全管控和质量提升都造成了十分不良的影响。同时, 化工生产所诱发的环境问题也十分显著, 长期下去将会给周边的生态环境造成破坏。在化工生产的过程中, 做好安全生产以及有效实施相关的管理工作十分必要。能够在具体的生产工艺上进行有效规范, 进一步细化安全作业标准, 全面提高生产管理的综合效能。同时, 通过有效管理能够营造积极、健康的生产环境, 切实提高生产的综合效能, 突出整体的管理品质。因此, 化工企业需要在安全与环保理念上形成高度的思想重视, 并根据实际情况积极探索目前所存在的问题。

2 加强化工企业安全环保管理的意识和措施

2.1 加大环境保护法律执行力度

我国一直重视环境保护问题, 制定了许多例如《环境保护法》等与保护环境相关的法律法规, 约束了社会中对环境能产生影响的行业, 其中就包括了化工行业。然而一些化工企业尤其是小型私人企业负责人过分追求经济效益, 忽视了社会效益, 因此在企业生产过程中并未严格遵循环境保护方面的法律法规。而这些化工企业能钻空子的原因除了企业负责人环保意识不强外, 更重要的是因为环境保护法律执行力度不足。因此相关环境保护部门需要重视环境问题, 经常性、针对性地对一些环保意识较差的化工企业进行检查, 同时督促其对不合理之处进行整改。对于一些严重污染环境的企业, 除了对其进行经济上的处罚外, 必要时可以联合相关部门对其进行联合惩戒, 严格追究企业负责人的责任。只有加强环境保护执法力度, 才能消除企业负责人的侥幸心理, 使其在日常生产过程中主动自觉保护环境。

2.2 优化安全生产管理制度

化工企业生产必须建立在完善的安全生产管理制度之上, 在保证基础生产流程有效开展的同时, 对安全生产管理工作建立完善的监督机制, 并对企业各项工作实施及时的监督检查, 确保其存在安全性与可靠性的工作流程。在安全生产管理工作中, 发现任何安全隐患问题时需要及时地反馈上报, 通知相关的维修技术部门进行妥善处理, 从而维持化工企业能够安全开展生产流程。同时化工企业必须将安全生产管理以及监督检查体制作为企业发展的重要支撑, 加强对安全生产管理的监督力度。应用现代化的信息技术构建较为先进的监督管理体系, 对化工企业实际的生产活动实施全程动态化的实时监管, 对企业内部构建的各项安全生产管理制度以及监督管理体系切实落实到位。

2.3 建立完整的环保工艺体系

在化工生产领域, 针对具体的环保工艺构建完善性的体系也十分必要。首先, 需要在资金方面加强投入积极先进的工艺, 从而构建优质、环保的生产环境。同时, 也需要积极引进环境保护的专业设施, 加强废弃物处理设备体系的构建与完善, 从而最大限度的降低环境污染的指数, 在保障职工人身健康的同时也能够有效控制化工原料的浪费, 真正推动化工企业实现稳定、高效地发展, 让企业的经济效益也能够获得有效提升。在环保理念的支撑下构建循环的生态体系, 针对化工原料进行循环利用, 对具体的生产环境进行优化建设。

2.4 加强生产投入

化工企业生产中应重视成本投入, 通过设备、技术、专业人员的投入, 提高安全保障系数。在生产成本管理投入中, 结合现行国家安全依法生产管理标准明确管理具体内容。例如, 选择高质量、高标准、高品质的化学材料等进行医用化学材料产品研发生产。实际生产工作中, 加强对生产技术的大量投入, 引进先进的较科学的产品生产工艺技术, 从而提高公司产品整体生产技术与产品质量, 保证生产科学性与安全性。通过控制生产成本的合理投入, 解决实际工作中存在的问题。

2.5 设备工艺管理

化工企业在选厂时, 要仔细考虑公司的生产特点, 根据风向、周围环境、居住区、水源等因素, 严格选择

厂区位置。避免在化工企业发生事故时对周围环境和居民造成损害,同时也要避免危险环境对化工企业的威胁。在石化产品的生产和运输过程中,必须严格控制和管理所有生产设备,以防止设备老化和原材料腐蚀。要提高设备的安全设计参数,并确保设备的通风性能、耐腐蚀和保温性能。科学合理地布置工厂区域,避免因工艺设计不合理而导致安全事故,最大程度地减少安全隐患。

2.6 加强对生产设备的维护与更新

化工企业生产的过程中,需要较多的设备与设施。由于生产设备与较多的化学危险材料接触较多,在高危环境下,部分设备会出现损坏与老化的情况,直接影响化工企业安全运行。因此,在化工企业生产的过程中,应注重生产设备的维护与更新,通过基础设施的完善,提升运行安全,避免因设施的问题,出现运行风险,提高安全生产管理工作质量。企业可以组织设备更新、维护培训工作,组建一支专业的维修队伍,对维修队伍进行培训,提升其社会维修意识,使其主动参与相关的学习活动中,提升自身的安全意识,并定期参与维修工作,以保证设备运行的安全,降低运行风险的出现。与此同时,制定完善的生产设备维修管理制度,将工作落实到个人,明确每个人的责任与工作内容,要求设备维修队伍根据制度进行工作,以此保证该工作的效果。制度制定的目的就是设备维修工作更有秩序,使各项工作做到有法可依,提升企业工作人员的安全意识与解决问题意识,提高工作的有效性。

2.7 制定科学的应急预案

化工企业应急预案需要积极把控好简明、实用和可操作这一核心内容,切忌生搬硬套和面面俱到。需要积极分析历史上与本企业生产工艺、装置规模类似企业所发生的事故,总结在应急管理工作中存在的问题与改进措施,结合本地企业事故风险评估与应急资源的实际调查结果,需要按照所需编制综合应急预案、专项应急预案和现场处理方案。同时需要创建应急预案持续改进的机制,结合应急演练评估和总结结果与一线操作人员在实际当中应用预案时发现的问题,要及时进行更新,并修订好相应的应急预案,从而保障员的可操作性和实效性。

2.8 重视安全事故的防护措施

安全事故防护措施的制定,可以降低因安全问题对化工企业本身、化工企业员工的影响。在安全生产工作中,加强对安全事故出现的防范以及安全生产资金的投入,保证生产安全与质量,为化工企业发展奠定基础。安全事故方法措施制定的过程中,可以围绕以下几点入手,以此保证防护工作的全面性。

第一,加强对存在生产危险与存放危险的原材料进行科学管理。化工企业生产的原料很多都具备较高的危险性,若是因为存放或者处理不当,则会引发无法估计的损失,不仅会影响生产人员的安全,同时也会对企业经济产生巨大影响。因此,应加强原材料的管理工作,

严格把控各个环节管理,以此提高原材料的安全性。

第二,完善现场施工方案,明确施工流程。施工方案的制定,可以消除安全生产中不可控因素,有效控制安全问题。

第三,制定事故应急救援方案。日常工作中,加强对安全生产中可能会出现问题的分析,并根据此制定防护计划,使安全事故出现时可以得到有效控制,降低损失。

2.9 提升管理人员安全生产管理水平

2.9.1 转变安全生产管理理念

完善企业的安全生产管理理念,定期分批次组织安全生产管理人员观看化工安全视频,视频内容主要包括近些年安全事故分析视频、安全生产技术介绍视频等,让管理人员认识到安全工作的重要性,使其能够切实将安全理念带入到日常的工作中。

2.9.2 加大专业培训

需对化工生产以及管理的员工开展定期培训。对一线生产操作员工的培训内容主要是完善的操作技能、安全施工方式、意外状况下的应对方式等,使其实现安全生产的同时,能够保证自身的安全。而对管理层,需提升其管理的规范性,让其减少管理的随意程度,一切按照相关的制度进行对应的安全生产管理,如此可较大程度地避免由于人为操作带来的安全隐患。

2.9.3 与员工绩效挂钩

将一线员工操作的规范性以及管理人员实施管理的科学性、合理性与员工的个人绩效相挂钩,可有效提升员工个人对岗位职责的重视程度,从而全身心的投入到对应的工作中,如此可有效避免相关危险的发生以实现安全生产。

3 结束语

综上所述,化工是促进国家经济实现高效发展的重要载体,其所具有的社会地位十分显著。在化工规模和覆盖面不断扩大的背景下,所衍生出的安全生产和环境问题也越发严重,这与可持续性的战略发展思想明显相悖。而若想有效地实施化工安全生产管理及事故应急管理工作,就需要提高安全生产管理意识,完善安全生产管理制度,编写实际应急预案,提升管理技术水平,并对人才培养工作给予重视,从而在多方面加强化工企业的安全生产工作,降低安全事故发生的概率,促进化工企业的可持续发展。

参考文献:

- [1] 邵雅雅. 化工企业安全生产应急管理及改进策略 [J]. 化工设计通讯, 2020, 21(05): 204.
- [2] 管鹏. 浅析石油化工行业安全生产事故应急管理体系建设 [J]. 当代化工研究, 2020, 55(02): 22.
- [3] 孙斌. 化工安全生产管理及事故应急管理 [J]. 百科论坛, 2020(03): 140.
- [4] 郭凯黎. 化工企业安全生产应急管理中存在的问题及对策研究 [J]. 民营科技, 2018, 21(05): 169.