

新形势下的化工安全生产及管理措施

聂方超 (陕西金泰氯碱化工有限公司, 陕西 榆林 718100)

摘要:新时期化工企业安全生产管理地位逐渐提升, 依然成为化工生产管理的关键工作, 由于化工生产环境复杂、工艺技术要求高, 做好安全管理具有现实意义。文章对新形势下的化工安全生产及管理问题及对策展开探讨。

关键词: 化工安全; 安全生产; 生产管理; 安全管理

0 引言

现如今, 化工产品已经渗入到了人们日常生活当中的各个方面, 与此同时我们国家社会经济得到了高速提升。化工产品通常是在高压高温的状态之下生产出来的, 因此特殊性也使得在化工产品生产过程中存在巨大的安全风险。若在化工产品生产过程中忽视安全管控, 就会容易出现中毒窒息、火灾、爆炸等安全事故, 因此, 化工企业需要将安全管控工作进一步提升。

1 化工安全生产与管理的必要性

化学工业是多品种的基础工业, 同时也是国民经济发展中的支柱型产业之一。随着科学技术的发展进步, 化学工业逐步发展成为一个多行业、多品种的生产部门, 出现了一大批综合利用资源和规模大型化的化工企业。随着化工企业规模的逐渐增大, 在生产的过程中, 面临的安全隐患也逐渐增多。在化工生产过程中, 一个微小的失误, 都可能引发十分严重的安全事故。所以, 在化工生产的过程中, 生产人员必须严格地按照化工生产的流程及生产标准来执行。通过开展安全管理工作, 能够有效控制生产过程中的安全隐患, 保证化工生产的安全进行。目前, 我国部分化工企业在生产过程中, 仍然存在一定的安全隐患, 导致安全事故时有发生。究其原因, 与其自身的安全生产与管理工作不到位有一定的关系。只有加强自身的安全生产和管理, 才能有效降低安全事故的发生率, 从而避免产品的品质受到影响。并避免因事故导致生产成本的增加, 从而促进化工企业健康、稳定发展。

2 化工安全生产的特征

化工企业因为原材料存在特殊性质, 因此在化工生产期间存在很多不确定性因素, 使化工生产存在巨大的安全隐患。其一, 生产规模大, 在我国经济高质量发展的趋势下, 现代工业进入新的发展阶段, 化工产业随着社会的发展, 逐渐完成产业的转型升级, 目前化工产业内部配置的生产装置向精细化方向推进, 生产设备体型逐渐变大, 由此可以提升单位时间内的产品产出率, 但是随着生产设备容量的扩大需要的原材料也随之增多, 在批量生产的同时危险程度也随之增加。其二, 化工生产具备复杂性, 化工企业使用的原材料拥有特殊性质, 同时生产工艺过于复杂, 在化工合成工序分离工序中, 对不同的工作均有非常严苛的要求, 工艺参数设定极为精准, 如果没有按照工艺参数完成工作, 轻则会影响到

到化工制品的质量, 重则会引发安全事故, 为企业带来巨大的经济损失。比如化工生产过程中, 一个小指标的超温超压, 都有可能导致爆炸或火灾的发生, 为使用单位带来巨额的经济损失, 甚至造成人员伤亡。其三, 化工生产基本已实现自动化, 当下化工产业已经引入现代设备, 开始进行自动化生产, 从而可以解决繁琐工序、原料增多对生产施加的压力, 在机械化作业下通过系统使各项工作能够按照设定的参数运行, 但是在此过程中发现过程中设备的参数出现偏差, 影响到成品最终的质量。

3 新形势下的化工安全生产及管理存在的问题

3.1 安全生产投入不足

在当前市场经济发展条件下, 实现生产利益分配最大化是我国化工企业实施生产经营活动的最终目标。但真正实现此发展目标, 需要我国化工企业在“以人为本”的发展理念下, 将安全规范生产管理工作抓实、抓细, 才能实现我国安全规范生产管理的标准化和法律法规的总体要求, 促进化工企业经济持续健康发展的关键。但有些化工企业只注重眼前利益, 心存侥幸, 且由于企业经济效益和安全生产没有直接的关联, 在安全生产投入上没有足够的重视。

3.2 安全管理体系不完善

我国大多数化工生产企业已经建立了安全管理体系, 但是有的企业安全管理体系通常只是形式上的存在, 而没有严格落实, 导致我国化工生产企业仍然存在许多安全生产问题。此外, 我国颁布了一系列与化工生产有关的标准和规范, 但是这些标准和规范并未完全在化工企业生产和经营中得到执行。我国化工生产企业装备水平不一, 有的企业在设备管理方面方式方法落后, 依然存在着安全管理体系不完善的问题。在生产过程中, 一些化工企业违规生产, 为了获取经济利益, 擅自停运治污设备, 将污染物违法排放, 造成环境污染事故, 危害社会。很多小型化工企业安全管理缺失, 为了节省人工成本, 没有建立专业的安全管理团队, 通常安全管理人员身兼多职, 造成了安全生产管理不达标, 对安全生产检查也是应付了事, 没有从根本上解决安全管理存在的隐患。以上这些, 都是化工生产企业安全管理体系不完善导致的结果。

3.3 设备管理的安全隐患

化工企业当中的安全问题是化工企业管理当中的重

要关键问题,现阶段化工企业生产设备已经向着一体化和智能化方向发展。

在这种情况下,化工企业的实际生产设备需要承担起更强的工作负荷,而在不增长工作时间的情况下,就需要积极加强化工生产设备的稳定性。同时也要积极加强现代化化工设备管理方法的改进,但现阶段我国化工企业对于现代化生产设备的管理能力不足,并且其使用方法不恰当,所以就容易导致化工生产安全事故的发生。

3.4 员工专业素养需加强

在化工企业的生产过程中,很多一线员工没有经受过专业系统化的培训以及对应的工作经验,其在工作过程中完全靠人引领,对化工生产中的很多危险操作与危险点不了解,这更提升了危险发生的概率。即便存在一些有着专科学历的操作员,其对专业技术与专业知识的了解亦处于一知半解状态,难以通过科学、正确的流程操作来保障化工生产的稳步推进。其次,很多化工企业中一旦投入生产,很难再分配时间以进行培训。且很多企业没有完善的培训系统,即便培训但缺乏足够的重视,一些员工心态不端正,亦难以取得应有的培训效果。最后,一些员工在化工生产工作中存在观察不全面、记录随意、工作不认真的问题,这也为化工安全生产埋下了隐患。在一些化工企业内部存在着轮岗制度,基础岗位上工作人员经常轮换,使得整体工作人员的操作能力提升困难,导致安全事故不断发生。

4 新形势下的化工安全生产及管理措施

4.1 加强生产投入

化工企业生产中应重视成本投入,通过设备、技术、专业人员的投入,提高安全保障系数。在生产成本管理投入中,结合现行国家安全依法生产管理标准明确管理具体内容。例如,选择高质量、高标准、高品质的化学材料等进行医用化学材料产品研发生产。实际生产工作中,加强对生产技术的大量投入,引进先进的较科学的产品生产工艺技术,从而提高公司产品整体生产技术效果与产品质量,保证生产科学性与安全性。通过控制生产成本的合理投入,解决实际工作中存在的问题。

4.2 完善化工安全生产管理体系

每个生产环节都应采用严格的安全生产控制方式,建立责任到人制度,并且领导层也要定期深入基层一线,督促检查,落实到位;在安全管理体系中,要坚持以人为本,生命至上,体现人文关怀,例如,重视安全消防工作,每个生产车间都要在指定地点安装灭火器,一旦发生火灾,可以及时使用灭火器进行灭火,以防止着火区域的扩大。除此之外,还要张贴应急疏散图,设立应急逃生通道和紧急避难场所,最大程度地降低突发事件,减少事故对化工企业员工的威胁。要创造自觉遵守安全管理制度的良好氛围,以遵守制度和纪律为荣,以违反制度和纪律为耻,为化工企业安全生产奠定坚实的制度保障。

4.3 及时更新维护设备

化工企业生产工艺复杂,危害大。化工企业对设备和工艺的要求很高,因为生产中所用的材料都是非常危险的。设备使用单位如使用不当,会引起事故,应及时维修。化工业使用的设备与化学气体接触时间长,设备老化,容易发生磨损或腐蚀,是危害安全生产的条件。企业要做好生产管理工作,就必须对所用设备实行严格透明的日常申请、更新程序,并定期进行维护保养,对有缺陷的设备要及时修理、更换;加强监测,及时排除设备运行中的异常情况,降低风险因素。

4.4 提升化工企业管理人员的安全管理能力

安全管理人员是安全管理的直接实施者以及监督者,其直接关系到相关安全管理措施的效果,因此应从安全管理人员入手来提升其安全管理意识。首先,提升安全管理理念。完善企业的安全管理理念,定期分批次组织安全管理人员观看化工安全视频,视频内容主要包括近些年安全事故分析视频、安全生产技术介绍视频等,让管理人员认识到安全工作的重要性,使其能够切实将安全理念带入到日常的工作中。其次,需对化工生产以及管理的员工展开定期培训。对一线生产操作员工的培训内容主要是完善的操作技能、安全施工方式、意外状况下的应对方式等,使其实现安全生产的同时,能够保证自身的安全。对一些在日常生产中出现较多、影响较大、波及范围较广的安全事故开展演练活动,让一线员工能够在活动中处理事故的过程中掌握对应的安全技能,使其在实际生产面对相应事故问题时不至于手忙脚乱。而对管理层,需提升其管理的规范性,让其减少管理的随意程度,一切按照相关的制度进行对应的安全管理,如此可较大程度地避免由于人为指挥或操作带来的安全隐患。另外,将安全行为与员工绩效挂钩,将一线员工操作的规范性以及管理人员实施管理的科学性、合理性与员工的个人绩效相挂钩,防微杜渐,可有效提升员工个人对岗位职责的重视程度,从而全身心的投入到对应的工作中,如此可有效避免相关危险的发生以实现安全生产。

5 结语

综上所述,对于化工企业来说生产技术和管理的联系密切,二者不能独立应用,应综合考虑,多个方面采用行动,同时应建立完善的安全管理制度,强化制度执行;加大安全生产投入,提高人员安全培训水平,从多方面保证化工安全生产。

参考文献:

- [1] 田春静. 化工安全生产中存在的问题及对策 [J]. 化工管理, 2020(36):89-90.
- [2] 唐晓娟. 新环境下化工安全生产中的问题及对策 [J]. 江西化工, 2020,36(06):34-35.
- [3] 段聪仁. 新时期背景下化工生产及安全管理措施分析 [J]. 冶金与材料, 2020,40(06):171-172.