化工安全管理与事故应急管理举措的探索

卢宁 杨菲 荣兴 谭润升 张春天 (锦西化工研究院有限公司, 辽宁 葫芦岛 125000)

摘要: 随着我国社会经济的快速发展, 化工行业在我国经济发展中发挥着越来越重要的作用, 并取得了良好的发展成绩。然而, 在实践发展中, 化工行业的安全事故不断增多, 给人们的生命财产、企业的经济利益带来巨大的风险。与此同时, 化工行业发展中带来的生态环境污染问题、能源浪费问题也是非常突出的, 必须引起高度的重视。因此, 在化工行业中积极推行安全管理和事故应急管理制度具有重要的意义, 不仅有助于及时排除各种安全隐患, 而且有助于在保障安全的基础上做好各种安全问题的解决。

关键词: 化工安全管理; 事故应急管理; 举措; 探索

0 前言

进入到新的历史发展时期, 化工企业的安全生产问题逐渐受到大众的普遍关注。在化工企业的生产过程中, 其使用的很多化工原材料都具有一定的危险性, 而且其生产的工艺也比较复杂, 一旦发生安全生产事故, 往往会危及人们的生命、财产安全, 造成无法估量的损失。因此, 化工企业一定要增强安全意识和隐患防范意识, 重点做好安全管理体系建设以及安全事故应急处理机制, 将安全生产落实到实处, 将发生的安全事故尽快控制在一定的范围内, 防止事故更大的发展, 有效保障企业工作人员以及附近居民的安全, 降低企业的直接的经济损失。

1 当前我国化工企业安全管理中暴露出的突出问题

1.1 安全管理体系存在一定的漏洞

在化工企业的发展过程中, 建立起安全管理体系是必不可少的, 很大程度上能够防止发生重大的安全生产事故, 最大程度的保障企业工作人员的生命财产安全, 避免企业遭受严重的经济损失。然而从我国化工企业实践发展来看, 一些化工企业在安全管理体系建设上暴露出一些漏洞, 需要引起重视。例如, 对化工产品生产线上的工作人员缺少安全教育和培训, 使得他们对安全生产是够缺少全面的、深刻的认知。化工企业工作人员的安全意识淡薄, 已经成为企业发展中最大的安全隐患。在化工企业的生产线上, 负责生产的企业员工每天接触各种化工材料, 不当生产操作, 或者安全生产意识的麻痹都将可能成为安全事故发生的直接导火索。另外, 少部分化工企业为了减少企业开支, 会有意识的减少在安全设施建设方面的投入, 给企业的安全生产埋下了严重的安全隐患。因此, 在实践发展过程中, 化工企业一定要重视安全管理体系的建设和发展, 顺应社会的发展和科技的进步, 注重对安全管理体系进行及时的调整和优化, 尽量减少由于人为原因造成安全事故发生。

1.2 中小型企业的安全管理意识比较淡薄

伴随着社会的发展, 社会经济建设对各种化工产品的需求量不断增加。俗话说, 有需求就会有市场。很多有经商头脑的人看到了商机, 因此纷纷投资化工行业, 使得很多中小型化工企业纷纷涌现出来。在这些中小型

化工企业中, 混杂着一些非专业的、素质不高的工作人员, 这些员工对化工行业缺少全面的认知, 对安全操作和生产缺少足够的了解, 还常常不具备强烈的安全意识, 这些工作人员的存在, 极大的增强了中小化工企业发生安全事故的概率。另外, 中小企业的发展中, 也存在生产设备落后、生产工艺滞后的情况, 无形中也成为企业的发展增添了安全隐患。在中小化工企业的发展中, 生产设备与生产工艺落后、企业员工专业性不高是造成众多安全事故的主要原因, 另外, 一些企业缺乏安全意识, 不重视对生产员工的安全生产培训和教育, 造成员工生产意识淡薄, 从而造成安全事故的原因也不能忽视, 要牢记“安全生产大于天”。

1.3 企业在安全管理缺乏实效

在化工企业的发展中, 技术、工艺、设备是最核心的因素, 也是安全事故高发的环节。因此, 在企业的安全管理体系建设过程中, 一定要将技术、设备、工艺做为重点, 做好日常的检查和维护。在企业发展过程中, 如果忽视安全管理体系建设, 不注重日常生产的安全管理, 那么企业的安全性自然不高, 安全隐患比较严重。在一般的化工企业中, 阻火器和防火防爆的管理和建设是重点, 企业应安排专业人员定期对企业内部的安全事故保障设备进行检查和维护, 确保各项安全设备的正常运转, 性能是良好的, 一旦发生安全事故, 能够发挥出其应有的功能和作用。但在实际发展中, 很多化工企业对安全设备的检查都不太在意, 只在设备投入使用时进行性能的检查, 而在以后的生产中则常常忽视对其的检查, 不能及时的掌握该设备的运转情况, 给企业的安全生产带来一定的隐患。因此, 在日常生产中, 化工企业无论规模大小, 都要增强人本观念和安全意识, 将企业的安全生产放在首位, 注重对相关安全设备和安全技术的使用和检查, 为化工企业的安全生产提供强有力的保障。

1.4 安全管理方法存在一定的滞后性

在化工企业的发展中, 安全管理工作的内容较多, 涉及很多的生产环节的工作, 因此, 需要运用一些高效的方法才能取得良好的管理效率和管理实效。在实践管理工作中, 一些安全管理工作人员思想观念比较保守,

依然使用传统的管理方法,不仅管理的效率不高,而且也很难收到良好的管理实效。当今社会是一个高速发展的时代,企业的管理也要注重与时俱进,融合现代的科学技术,不断提升管理的效率和质量。当然,化工企业的安全管理也可以多向同行企业学习,借鉴它们高效的管理方法,端正安全管理态度,使得化工企业的安全管理能够展现新的面貌。

2 探索化工企业安全管理和事故应急管理的有效途径

2.1 加强化工企业安全管理的有效途径

2.1.1 加强安全管理制度方面的建设

制度体系建设是任何企业顺利发展的重要保障。要想实现化工企业安全生产管理,一定要加强企业的安全管理制度方面的建设。其一,国家要针对我国化工行业的发展情况,不断完善相关法律法规,使得化工企业的安全生产能够得到有效的规范和约束。而对于化工企业安全生产中出现的新情况和新问题,也要在制度上进行积极的指导,给予有效的保障和规范,才能有效促进化工企业安全生产的稳步前进。其二,化工企业要重视安全生产规章制度、准则要求、指标体系的制定和完善。在国家法律法规的框架下,依据化工企业安全生产实际需要,建立起详细的管理制度,从而有效保障化工企业生产过程中的安全性和可靠性。其三,注重化工企业文化的建设。化工企业在自己的文化建设中,也要有意识的融入安全生产的文化内容,不断增强企业和员工的安全意识,在企业扩大生产、谋求更大经济利益的时候,时刻将安全放在心里,做好企业的安全生产管理工作。

2.1.2 加强企业各部门的相互协作

在化工企业的安全管理工作中会涉及到很多环节的工作,因此,也就不可避免的会和企业的很多部门打交道。在实际工作中,除了要积极发挥管理部门和管理人员的工作积极性和职能作用外,还要注重加强与其他部门、工作人员的良好协作,充分的利用各种优质资源,并尽量实现资源的优化配置,最大化的展现安全生产和安全管理的高效性。其一,重视现代信息技术的应用,有效增强部门之间、员工之间的联系和合作,相互配合,共同提高安全管理工作开展的效率和实效。其二,依据化工企业的实际发展需要,设立安全管理小组。每一个成员负责不同的安全管理的工作,权责明确,使得化工企业的安全生产能够得到有效的监管,取得良好的管理成效。

2.1.3 加强工作人员的综合素质和综合能力

对于化工企业的发展来说,能够实现安全生产是发展中的一项重大成就。可见,企业的安全管理对企业的发展具有重要意义。在企业的安全管理工作中,最终也离不开人的参与,需要充分发挥工作人员的价值与作用,提升安全管理的实际效果,从而保障化工企业生产的顺利、安全进行。其一,注重对化工企业工作人员的安全

培训和教育。做为合格的企业安全管理人员,一定要提升自己的责任意识,懂得自己的安全管理工作的质量直接关系到企业、员工的生命财产安全,一定要重视安全管理工作。加强对企业员工的安全培训和教育,不仅要他们牢固树立安全生产意识,还要掌握规范的生产操作,不断提升生产的技能,在生产中积累丰富的实践经验。其二,注重对员工的安全考核。做为基层的员工,他们的生产状况直接影响着企业的安全性。因此,对基层员工进行安全生产的考核是非常有必要的。只有考核通过的员工才能进入工作岗位。考核内容,一定要涉及安全意识、安全操作、生产经验、事故处理等方面,能够全面考核员工的综合素质和能力。

2.1.4 注重管理方法的创新和优化

增强化工企业的安全管理质量,管理方法的运用非常关键。在日常生产中,管理人员要依据企业的生产状况,做好相应的检查,并做好记录。借助于现代的网络信息技术,加强对企业生产的监管,及时发现生产中蕴藏的安全隐患,并有效的加以解决。

2.2 化工企业事故应急管理方法

2.2.1 成立企业的应急部门

在化工企业的发展过程中,企业要树立起忧患意识,有必要成立企业的应急部门,立足本企业的实际发展情况,制定出科学的应急救援方案等。救援部门的人员组成一定经过严格的挑选,具有扎实的专业知识和救援经验等,能够为企业的应急管理贡献力量。

2.2.2 注重开展应急演练

在化工企业中开展应急演练,其直接目的是提升员工的安全意识,增强他们的应急救援能力和反应能力,最大程度的降低人员伤亡和经济损失。在实践中,企业管理部门依照本企业可能发生的各种危险事故,制定出科学、合理的应急救援方案,要求相关企业员工积极参与,做好相互间的配合和协调,从演练中总结经验,吸取教训,将企业的事故应急管理真正落实到实处。

3 结束语

在化工企业的发展过程中,安全是第一位。因为化工企业的生产具有一定的特殊性,不管是其的原材料,还是生产的成品都具有一定的危险性,所以很容易发生安全事故。做好化工企业的安全管理与事故应急管理,可以防患于未然,最大化的减少事故发生的概率,保障员工和企业的人身财产安全。

参考文献:

- [1] 雷重军. 化工安全管理和事故应急管理举措 [J]. 化工设计通讯, 2020, 46(09): 124-125.
- [2] 唐江明. 化工安全管理和事故应急管理探究 [J]. 化工管理, 2020(24): 84-85.
- [3] 张芳芳. 化工安全管理和事故应急管理探究 [J]. 山西化工, 2021, 41(01): 146-148.