

化工安全生产中存在的问题与解决措施

蔡建华 (云南曲靖麒麟煤化工有限公司, 云南 曲靖 655003)

摘要:随着我国社会经济的不断快速发展,我国化工行业发生了极大的变化与进步。在我国社会经济发展中,化工生产是一大重要推动力。但是在化工生产中,因存在很多危险性因素,极易出现安全事故。为保证化工生产企业的可持续发展与化工生产工作人员的人身安全,一定要高度重视化工安全生产问题。基于此,本文对化工安全生产中存在的问题与解决措施进行了深入研究,具有重要意义。

关键词: 化工安全生产; 问题; 解决措施

0 引言

在最近几年中,随着我国社会经济水平的不断提高,有效推动了我国化工行业的不断快速发展,但是也出现了越来越多的生产安全事故,包括违章操作事故、中毒事故、爆炸事故等,进而导致化工企业遭受极为严重的经济损失,出现严重的人员伤亡事故,所以在现阶段中,我国社会各界越来越广泛关注化工行业的安全生产。通过深入研究化工安全事故后,不难发现,化工企业在生产过程中,由于没有严格遵守相关安全生产管理规定及其要求,进而不断出现化工安全生产事故,所以我们一定要对化工安全生产问题给予高度重视。基于此,本文就化工安全生产中存在的问题与解决措施展开了探讨,以供大家参考。

1 对化工安全生产给予高度重视的必要性分析

在我国化工安全生产过程中,因为极易出现安全生产事故,所以为确保化工生产过程的安全性,一定要确保化工生产的顺利开展与进行。在整个化工生产过程中,由于常常需要频繁接触与使用的很多物质均是有害、有毒、易爆、易燃的,所以在化工生产过程中,为有效避免或者降低化工生产事故的发生概率,有效避免出现火灾、爆炸等安全事故,有效提高化工企业的经济利润,确保化工生产工作人员的生命安全,化工企业在生产过程中一定要特别注意这类物质。在企业发展中,安全生产是一大重要内容,企业一定要始终坚持安全生产,提高化工安全生产水平,以有效保证化工企业的不断可持续发展,树立更好的社会形象,获取更多的经济效益与社会效益。

2 化工安全生产中存在的问题

2.1 选错化工生产设备

在化工生产过程中,化工设备是重要基础与条件,因为化工原材料存在比较大的危险性,化工生产具有非常强的专业性,化工生产过程十分复杂,所以这就对化工生产设备提出非常严格的选择要求。与此同时,因为化工生产常常会遇到一些常规性的问题,如高腐蚀问题、高温问题、高压问题等,需要常常用到硝酸、硫酸等具有强腐蚀性的原材料,所以化工生产所选用的生产设备一定要具有非常强的耐腐蚀性与完善的性能。不过,在

现阶段中,企业在对化工生产设备进行选择过程中,因为没有对化工生产的特点进行全面考虑,导致错选化工生产设备,相应地,在使用这些化工生产设备过程中,常常会产生许多问题,一旦出现泄漏现象,则会极易发生不安全事故,如爆炸事故、火灾事故、生产质量问题等,对化工生产工作人员的财产安全与生命安全造成严重威胁,同时会导致企业遭受严重的经济损失。

2.2 尚未制定完善的安全生产管理制度

从整体角度来说,化工生产具有非常强的专业性,对于一个生产操作流程,只有制定相应可行、有效、科学的管理措施,才能够保证其的有序性。不过,在现实中,我国大部分化工企业尚未制定完善的安全生产管理制度,尽管部分化工企业已经意识到安全生产管理制度的重要作用,制定了本企业的安全生产管理制度,但是并未对其进行彻底落实,进而大大提高了化工生产安全事故的发生概率。因为尚未制定完善的安全生产管理制度,不能够对化工企业的生产过程进行有效指导与管制,导致化工生产工作人员在工作过程中滋生松懈的心理,缺乏工作责任心,常常会做出各种违规操作行为,极大提高了化工生产的危险性。

2.3 化工生产流程中存在较多的安全隐患

在进行化工生产过程中,因受到多种因素的影响,极易出现安全隐患问题。一般来说,企业均是先设计生产操作流程,严格检查化工生产操作流程设计方案的合理性,直到未发现任何问题,方可开始进行化工生产。如果没有对化工生产流程设计方案进行仔细检查,则在化工生产中极易发生安全问题,同时还会大大提高化工产品的不合格率。

2.4 生产操作工作人员缺乏安全意识

在化工生产车间中,生产操作工作人员发挥着极为重要的作用,在各个生产环节中,因为生产操作工作人员缺乏安全意识,导致出现很多的漏洞,一些生产操作工作人员缺乏工作责任心、工作不够积极,没有深刻意识到安全风险的危险性,常常存在侥幸心理,因为没有及时处理在化工生产过程中产生的有害有毒化学试剂废料、工业垃圾、工业污染物等,没有根据规定要求对这些物质进行有效的分类处理,进而导致安全事故发生率

的提高。

2.5 化工工作人员的专业素质有待提高

在当前我国很多化工企业中,尤其是小型企业,很多化工工作人员的专业素质有待提高,他们的受教育水平比较低,专业技术能力较差,再加上在上岗之前,化工企业尚未对其进行严格的专业培训与教育。与此同时,很多化工工作人员缺乏学习专业知识与专业技能的主动性,不能够深入了解化工生产过程中可能会产生的各种安全事故,尚未意识到化工安全生产的重要性,进而在化工生产过程中极易出现多种违规行为,出现多种安全隐患问题。

2.6 尚未投入足够的安全生产资金

通过深入分析后,不难发现,在我国化工企业中,忽视安全生产是一个常见的问题,进而很多化工企业尚未投入足够的安全生产资金,很多化工企业领导不重视安全生产,偏重于生产,以获取更多的经济利润,在提及到安全生产时,一定会通过利用各种方法来减少安全生产资金的投入,没有为企业工作人员提供足够的劳保用品,而且常常购买质量比较差的劳动用品,没有及时更新化工安全生产设备,依然在继续使用老旧的化工生产设备,没有定期维修护理安全生产设备;与此同时,化工企业没有配置齐全、足够的生产配件与修理工具,没有配备专业的化工生产设备维修人员,当化工生产设备发生问题时,化工维修人员仅仅对其进行简单化的维修,并未对其进行彻底维修,导致化工生产设备常常处于带病工作状态,进而会提高安全事故的发生概率,对工作人员的人身安全造成严重的威胁。

2.7 检查工作力度有待提高

为确保化工企业生产的安全性,化工企业一定要高度重视安全生产检查工作,以有效预防安全问题的发生。目前,我国很多化工企业尚未对安全生产管理的重要性给予高度重视,所以会忽视安全生产,没有开展有效的安全生产检查与预防工作,没有充分发挥出化工安全管理制度的作用。因为化工生产常常需要接触很多危险的物质,所以坚持开展日检查与预防工作是非常有必要的,要想有效降低安全隐患问题,一定要做好安全预防工作,才能有效降低安全隐患。

2.8 部门之间缺乏协调合作

对于化工企业安全生产管理工作,它具有极强的综合性、系统性与复杂性,所以为保证化工生产的有序进行,化工企业各个部门之间一定要进行协调合作,以及及时发现化工企业在生产过程中可能会出现的安全隐患问题,同时制定相应有效的处理措施,以提高化工生产的效率。

2.9 生态环境维护方法缺失

在进行化工生产过程中,化工生产设备与化学反应均会发生高压、高温的现象,进而极易引发爆炸、火灾等安全事故,为有效降低以上安全事故的发生概率,一

定要采取有效措施来避免或者减少高温高压现象。在化工生产过程中,常常会出现废料排放问题,但是化工企业并未对该问题给予高度重视,在对这些废料进行处理过程中,并未对物质反应问题与堆积位置进行全面考虑,特别是在高温环境中,如果没有对废料进行及时有效处理,则极易发生连锁反应,发生安全事故。

3 化工安全生产中存在问题的解决措施

3.1 有效维护与保养化工生产设备

在化工生产过程中,常常会遇到许多具有极大危险性的化学材料,一般来说,常常需要选用机械设备来操作这些化学材料,同时还对机械设备质量、化学生产工艺、设备技术人员等提出了比较高的要求,当化学生产设备在生产过程中发生故障问题或者存在质量问题时,则极易发生安全事故。基于此,作为化工生产企业,一定要采取有效措施,保证化工生产设备运行的稳定性,根据化工生产的具体特点,综合考虑多个方面的因素,包括使用环境因素、设备运行因素等,对化工生产设备零部件腐蚀问题、磨损问题等进行深入分析,以有效避免发生安全事故。与此同时,化工生产企业还应设立专门的化工生产设备维修部门,定期维护与保养化工生产设备,详细记录化工生产设备的运行状态,对化工生产设备的运行情况进行深入了解与有效掌握,根据化工生产的实际需求,制定科学、合理的化工设备检修计划,严格根据要求来有效维护与保养化工生产设备。另外,为确保化工生产各个环节的顺利进行,化工生产企业需要积极引进先进的自动化设备,以实时监控化工设备的自动化管理。

3.2 对化工安全生产制度进行建立健全

化工生产企业应对化工安全生产制度进行建立健全,以保证企业的不断可持续发展,确保化工生产的正常进行,有效提高化工生产的安全性。作为化工生产企业,应对生产岗位责任进行彻底落实,为进一步提高化工生产员工的工作积极性,需要构建完善的奖惩机制,进一步提高企业化工生产工作人员的安全生产意识,对不同工作岗位的操作行为与安全职责进行严格规范,以构建一个完善的工作环境,对企业领导干部的榜样作用进行积极发挥,对安全生产规范内容与安全生产制度进行彻底落实,避免出现违法违规行为。

3.3 提高现场监督管理的力度

为保证化工生产的有序进行,除了要建立健全化工安全生产制度以外,还应根据化工生产企业的实际生产情况,提高现场监督管理的力度。在最近几年中,随着我国社会经济的不断快速发展,化工生产安全监督也发生了极大的变化,为满足当下化工生产的要求,需要选用更加科学、合理的现场监督管理方法与手段,不断完善与创新现场监督技术手段,促使现场监督变得更加科学。在现阶段中的化工生产现场中,越来越广泛运用各种信息技术,通过实现自动化生产,可以及时报警与排

查化工生产过程中出现的各种问题,能够为有关工作人员的工作提供更具有价值的参考依据,有助于化工生产安全事故发生率的降低。

3.4 提高生产操作工作人员的安全生产意识

在安全生产事故中,生产操作工作人员是一个重要的引发因素。为提高生产操作工作人员的安全生产意识,化工生产企业应为操作工作人员提供更多的专业培训机会,在培训过程中,向操作工作人员讲解与安全生产相关的真实案例与生产知识,促使操作工作人员对安全事故导致的严重后果具有更多的了解与认识,确保操作工作人员在工作过程中能够严格遵守各个生产操作规定与要求,有助于违规违章操作行为的减少。与此同时,化工生产企业还需要对安全生产责任制度进行彻底落实,在平时工作过程中,一定要着重培养“安全第一、生产第二”的工作观念,以保证化工企业的可持续发展。

3.5 提高对化工安全生产资金的投入力度

为有效提高对化工安全生产资金的投入力度,化工生产企业一定要高度重视化工安全生产,为保证化工生产的安全性,应投入相应合理的资金,合理运用所有的投入资料,需要及时更换老旧的化工生产设备,同时需要向化工生产工作人员及时发放劳保用品,定期更新或者检查各种安全防护装置,以有效提高化工生产的安全性。

3.6 积极鼓励不同部门之间进行协调合作

实际上,我国很多化工企业均是一个企业系统,它是由很多不同的部门共同构成的,为保证化工生产的顺利进行,化工企业中的不同部门之间一定要进行和谐工作,所以通过积极鼓励不同部门之间进行协调合作,能够有效提高化工企业生产的安全性。对于化工生产工作人员的生产安全,化工企业中所有部门均应将其给予高度重视,确保所有化工生产工作人员的生命安全,有效保障化工生产工作人员的生命安全,是开展其他工作的基本前提与条件。对于各个部门的工作职责与主要工作内容,化工生产企业需要对其进行详细明确,这样才能有效避免不同部门之间在工作过程中出现矛盾与摩擦,能够促使不同部门之间进行更好的协调合作,充分发挥出安全生产管理体系的作用,另外,化工生产企业还应提高生产工作人员对安全生产重要性的认识,以有效提高化工生产工作人员的工作使命感与工作责任心。

3.7 对废料、高温高压材料进行妥善处理

在化工生产过程中,废料、高温高压材料是潜在的安全风险,如果化工生产企业具有条件,应积极选用高新技术与化学生产设备,将高温高压的老旧化学生产设备予以替换,同时还可以设置高温高压警戒线,一旦超过高温高压警戒线,就需要马上进行减缓运行,如果常常发生超过高温高压警戒线现象,为保证化学生产设备的正常运行,专业技术人员需要对其进行详细检验。在对化学废料进行处理过程中,应首先正确评估环境问

题,需要详细分析化工生产过程中产生的各种化学废料、副产品、产品、化学原料等,根据相关化学性质来进行有效处理,在识别环境风险过程中,一定要将有害物质、污染设备划分处理,并且需要对其进行定性指标或者减排限制,一定要保护好生产环境。

3.8 构建完善的应急机构

在化学生产过程中发生安全事故时,为能够及时应急救援安全事故,化工生产企业需要构建完善的应急机构。第一,目前,我国不少化工生产企业并未完全普及消防灭火设备,一定要配置齐全各种应急设施;第二,由监督管理人员、安全生产人员、环保监测人员、医疗卫生人员等共同组建应急机构,以对化工生产与安全管理相关内容具有深入的了解与认识;第三,作为应急机构,需要与化工生产企业管理层进行定期协商有关安全演练的培训,以保证在发生安全事故与安全危机时可以及时做出正确、合理的应对与处理;第四,在化工生产过程中,化工生产企业应充分利用信息技术来监督化工生产过程,对于可能会发生安全危险的地方,需要制定相应的预防措施,同时需要根据化工生产企业的建筑情况与生产规模情况,制定相应合理的应急处理方案。综上所述,通过构建完善的应急机构,可以有效降低安全事故的危险性,有效保护化工生产工作人员的人身安全。

4 小结

综上所述,在我国社会经济发展中,化工生产发挥着极为重要的作用,不但与人们生命安全与化工企业经济效益有关,还会对社会的稳定发展产生一定的影响。在未来发展中,化工生产企业一定要高度重视化工生产的安全性,制定完善的安全生产管理制度,并对其进行彻底落实,为化工生产工作人员提供更多的专业培训机会,以提高化工生产工作人员的安全意识。本文对化工安全生产中存在的问题与解决措施进行了深入研究,以期对化工生产企业的安全生产工作起到一定的借鉴作用。

参考文献:

- [1] 孟令书,陈超.冶金安全生产事故频发的根源及对策措施[J].中国高新技术企业,2019(05):12-13.
- [2] 李桥富.如何杜绝和减少电厂安全生产事故[J].电力安全技术,2019(04):56-57.
- [3] 曾安华.企业常见安全生产事故隐患的管控与预防技巧探讨[J].科学技术创新,2019(31):90-92.
- [4] 朱良青.浅析安全生产事故频发的原因及预防对策[J].民营科技,2020(04):37-38.

作者简介:

蔡建华(1972-),男,汉族,籍贯:云南曲靖麒麟区人,学历:大专;职称:国家注册安全工程师、化工工艺工程师,研究方向:安全生产管理。