

化工安全管理与安全事故应急管理措施探讨

徐洪珠（吉林市吉化北方云雀工贸有限责任公司，吉林 吉林 132022）

摘要：随着我国经济的快速发展，化工行业也迎来了发展的春风。由于化工行业的特殊性，其生产过程中所运用的工艺和产品都具有一定的安全隐患。因此，化工行业的安全生产问题一直都是化工企业运营管理中的核心问题。化工行业的安全管理能力，以及安全事故应急管理能力都会直接威胁着企业的持续发展，一旦出现严重的安全事故，会让企业蒙受巨大的经济损失，还对员工及周围居民的生命安全造成威胁。因此，化工企业必须要结合自身实际情况，建立完整、系统、可落地的安全管理与安全事故应急管理体系，不断强化企业的安全管理能力。

关键词：化工安全管理；安全事故；应急管理措施

1 化工生产安全管理及安全事故应急管理特点

由于化工行业的特殊性，作为高危行业的一种，化工行业在日常生产经营过程中随时可能出现各式各样的安全问题。在化工行业日常的生产过程中，会涉及到各种有害的原材料、半成品和产成品，甚至有些产品还有发生爆炸的危险，原材料、半成品和产成品的存储和运输也有较高的潜在风险。化工行业的快速发展，其配备的生产工艺也逐渐得到升级优化，先进的工艺设备需要更加繁杂的原材料和辅助材料，设备的构造也变得复杂，一旦工作人员操作不慎，则有可能产生严重的安全事故，会给化工企业带来严重的经济损失。基于此，化工行业的安全管理及安全事故应急管理具有风险高、突发性、高危害和影响恶劣的特点。

2 化工安全管理与安全事故应急管理存在的问题

2.1 缺乏安全管理意识

化工企业在生产经营中缺乏安全管理意识。安全管理意识不仅可以降低安全事故给企业和员工带来的伤害，还可降低化工企业安全事故发生的概率。尤其是对于化工行业这类高危行业，安全管理与安全事故应急管理直接关系企业是否可以实现持续经营。

然而，目前我国大多数化工企业并未意识到安全管理的重要性，缺乏一定的安全管理意识。尤其在我国经济快速发展的当下，行业竞争愈加激烈，许多化工企业为了保持自身的核心地位，在日常经营管理中只是单方面追求可观的经济利益，追求工作效率的提高，而忽视化工安全管理与安全事故应急管理，使化工企业安全事故频发。同时，化工企业的工作人员的安全管理意识也比较薄弱，无论是高层管理人员还是基层工作人员都缺乏一定的安全防范意识。在日常生产工作中，大部分工作人员都会抱有侥幸心理，在工作中不重视一些安全隐患，对安全问题的敏感度较低，进一步导致化工企业的安全管理与事故应急管理措施难以得到有效的推进。

2.2 安全管理制度不够完善

目前，我国许多化工企业内都没有建立完整的安全管理制度体系，这也是导致化工企业安全事故问题频发的主要原因之一。首先，虽然在国家层面已经出台各式各样的规范化工企业安全管理问题的法律法规，但是大

多数化工企业在制定本企业的安全事故与安全应急管理制度体系时，并未参考国家相关的法律法规，导致许多化工企业建立的安全管理制度体系与国家出台的法律法规有些许差异。其次，化工企业安全管理制度与实际工艺生产、岗位设置等存在出入。虽然有的企业建立了安全管理制度体系，但是并未在企业设置专门的安全监管部门，导致安全管理工作难以有效推进，各部门人员都在互相推卸责任。最后，化工企业对于员工的安全管理培训教育落实不到位，导致化工企业工作人员对安全管理制度体系不够重视，缺乏安全管理意识。

2.3 管理人员素质较低

目前，我国大多数化工企业的管理人员素质普遍较低，管理人员素质的高低直接影响化工企业开展安全管理的质量。化工企业的管理人员素质较低，也给企业开展安全管理工作带来了许多困难：首先，化工企业管理人员素质较低，缺乏一定的安全管理意识，不重视生产经营中存在的安全隐患。并且企业管理人员不会主动在企业内部对员工开展一系列的安全意识培训与引导，长此以往导致整个企业内部工作人员都缺乏安全管理意识。其次，企业管理人员缺乏一定自主学习的意识，不会积极主动的学习安全管理方面的知识，在对安全工作的监管上态度消极，也是导致化工企业安全事故频发的主要原因之一。

2.4 安全管理手段落后

化工企业的安全管理决定着化工企业未来的可持续发展。化工企业的安全管理主要针对化工企业的生产设备和工艺的统一管理，及时检查生产设备和工艺中可能存在的问题，避免安全事故的发生。生产工艺伴随着化工企业生产的全过程，一旦生产工艺不符合企业的标准，极有可能会发生严重的安全事故。

我国化工行业发展还不够成熟，许多企业的安全管理技术较为落后。为了高效预防安全事故的发生，通常需要化工企业安排专业工作人员对生产设备压力计和安全阀进行定期的安全检查，从而保证企业日常生产的安全性。除了安排专业人员定期检查，许多化工企业也配备了智能化的检测设备，比如空气检测设备和管道压力检测设备。然而，目前大多数化工企业资金投入的重点

主要还是生产技术方面,很少会有化工企业在安全技术管理上投入大量资金,使得化工企业安全管理得不到保障。

3 化工企业的安全管理措施

3.1 提高工作人员的安全防范意识

首先,需要提高化工企业工作人员的安全防范意识,才能有效地在化工企业开展和推进的安全事故防范管理措施。由于化工企业的特殊性,其工艺设备长期在高温、高压的环境下工作,不可避免地会发生一些安全事故。

为了有效避免化工企业安全事故的发生,化工企业需要提高工作人员的安全防范意识。化工企业内部需要积极开展对工作人员的安全意识的培训,定期举办安全教育主题活动。通过一系列培训活动和安全教育活动的开展,可有效提高工作人员的安全防范意识,工作人员会自觉在生产活动中规范个人操作行为,保证企业内每位员工都掌握安全事故应急处理方法。工作人员还需要在开工之前,对生产设备进行系统的检查,如果发现安全问题,应及时上报处理,保证机械设备的安全性和可靠性。

3.2 建立健全完善的管理制度

需要针对化工企业的安全管理问题建立健全完善的的安全管理制度体系,安全管理制度体系是保证化工企业有序开展安全管理工作的基础。

①在国家层面,相关政府部门应当根据我国化工企业的实际发展情况,以及化工企业安全生产的新问题和新现象,健全相关的法律法规。在国家政策的引导下,化工企业才能顺利推进安全管理体制的建设;

②化工企业需要建立完善的安全管理与安全事故应急管理制度体系和制度安排。在国家相关政策的指导下,结合企业本身的实际生产情况,制定出科学合理的安全管理办法,从而保证化工企业生产运营的安全性;

③化工企业除了需要建立安全管理制度之外,还应重视企业文化的重建。只有将安全管理和安全生产融入到企业文化中,将安全管理和安全生产与企业的长久发展紧密的联系起来,企业和工作人员在会将安全管理放在首位,在追求经济利益的同时,重视安全管理问题。

3.3 加强各部门之间的协调

有效推进化工企业安全管理工作,仅仅依靠安全管理部门和管理人员是不够的,还需要协调其他各部门和工作人员的力量,只有保证企业内所有的部门和员工都积极参与进来,才能最大化地实现资源的合理配置,保障安全管理工作顺利开展。首先,化工企业可以借助互联网信息技术,加强企业内各个部门和员工之间的沟通交流。为企业高效地实施安全管理工作,提供必要的支持。管理部门在制定完安全管理措施后,需要及时跟其他部门进行沟通协商,对安全管理措施进行修改完善,从而制定出符合企业实际情况的安全管理措施。其次,需要成立安全管理小组,统筹负责企业的安全管理工作,

对各部门安全管理工作的开展进行实时的监督。

4 化工企业的安全事故应急管理措施

4.1 开展培训模拟演练

为了提高化工企业工作人员的应急自救能力和应急管理能力,化工企业可以定期开展应急培训模拟演练,最大程度地降低安全事故带来的损害。在应急培训模拟演练中,基于各个员工在培训中的表现,制定个性化的培训计划,在企业内定期开展安全事故应急管理培训课程,从而提高企业员工应急自救的能力、应对突发事件的反应能力、以及制定应急预案的能力等。只有在日常的管理中针对企业内部各种潜在危险制定科学的应急措施,才能够在安全事故发生时,沉着冷静的执行应急预案。化工企业需要定期开展培训模拟演练,并对每一位员工在培训模拟演练中的表现打分,保证每一位员工都切实地参与到培训中,做好演练的总结和评价,不断优化每一次培训模拟演练。

4.2 建立应急救援指挥部

化工企业需要建立独立的安全事故应急救援指挥部,全权负责化工企业的安全事故应急管理工作。安全事故应急救援指挥部的成员应该是企业内经验比较丰富的员工,指挥部应该下设安全生产管理、环境检测、应急设施管理等部门,从而为指挥部提供强有力的支持。其中,应急设施管理部门主要是存储各类应急硬件和物资,在安全事故发生时,可以第一时间将应急物资运输到事故现场,最大程度降低安全事故给企业带来的负面影响。各个部门在做好本职工作的同时,还需加强相互间的沟通协调,提升应急救援指挥部的管理水平。安全事故应急救援指挥部日常工作主要是负责针对不同的安全事故类型,制定不同的安全事故应急预案。在安全事故发生时,应急救援指挥部应发挥带头作用,组织协调各个部门,积极开展应急救援工作。

5 结语

化工企业要想实现持续稳定的发展,必须把企业安全管理和安全事故应急管理放在首位。化工企业的安全管理不仅有利于化工的可持续发展,也保障了企业和员工的生命财产安全。因此,化工企业必须结合实际工作情况,在企业内部建立完善的安全管理体系和管理制度,提高全体工作人员的安全防范意识,从而保证在企业发生重大安全事故时员工们可以采取正确的应急措施,最大程度地降低安全事故带来的负面影响,最小化事故的危害。

参考文献:

- [1] 孟路园,杨迎,方少林.化工安全管理及事故应急管理探讨[J].化工管理,2021(21):129-130.
- [2] 张芳芳.化工安全管理及事故应急管理探究[J].山西化工,2021,41(01):146-148.
- [3] 雷重军.化工安全管理与事故应急管理举措[J].化工设计通讯,2020,46(09):124-125.