

# 化工安全管理中存在的问题及对策

田燕琳（甘肃刘化（集团）有限责任公司安全环保监察部，甘肃 临夏 731603）

**摘要：**在我国经济飞速发展的背景下，我国的化学产品需求越来越广泛，化工生产的规模也在不断扩大，对人们物质生活水平的提升极为显著。但对于化工行业来说，风险隐患是较为复杂的，这就需要加强运营管理、安全管理，以避免安全事故的发生，从而为化工企业的长远发展奠定基础，同时也保障工作人员的生命安全。因此，化工企业应将安全管理工作放在首位，结合实际情况制定科学的管理体系、管理制度，将隐患扼杀于萌芽之中，为我国化工行业的进一步发展提供源动力。基于此，本文对化工安全管理进行了探讨，分析了存在的问题并在此基础上提出了可行性的对策，以期提供一点参考。

**关键词：**化工企业；安全管理；重要性；问题；对策

近年来，在化工生产规模不断扩大的条件下，所带来的积极影响不言而喻，但化工行业的安全事故也在逐年增加，不仅仅危害了生命和财产安全，也制约了化工行业的稳定发展。尽管在化工生产过程中化工企业较为注重安全管理工作，但实际开展起来却往往流于形式，导致安全管理发挥的作用微乎其微。所以化工企业应严格按照相关规定进行安全管理，并汲取其他企业的经验与教训，做到及时查缺补漏，防患于未然。

## 1 化工安全管理工作的重要性

这也是安全管理中级阶段；最后，则是在对安全致力追求的背景下，安全与文化逐渐相结合，人本安全、物本安全更加看重，也就形成了完善的安全原理，这也是安全管理的理想阶段，如下图所示。因此，新时代的化工安全管理应尊重可持续发展的原则，落实“以人为本”的理念，通过健全管理制度、加强各个环节监督来提升管理效率，确保为企业形成专业的安全管理理念，才能够确保化工企业有条不紊地生产，保障工作人员的自身安全。

## 2 化工安全管理工作中存在的问题

### 2.1 安全管理制度不完善

虽然化工安全管理得到了广泛的重视，但就目前来看化工企业的落实还不够到位，缺乏系统化的安全管理，仍处在凭借经验管理的时期，制度的涉猎范围不够丰富，导致安全管理工作存在漏洞，更是缺乏系统化的指导，致使安全管理工作无从下手，自然难以取得理想的效果，对安全事故的预防效果较为低下，影响了企业的长远发展。此外，受到制度不完善的影响，人员方面也出现了钻制度漏洞谋取个人利益的现象，这就严重损害了企业利益，也影响了企业发展，甚至产生了一系列的连锁反应。

### 2.2 安全管理资金投入不充分

对于化工安全管理来说，制度是基本保障，而资金则是管理实施的重要推手。化工安全管理不仅仅需要人员积极落实相关制度，还需要硬件方面的加强，高科技生产设备、监控设备等方面的引入，才能全方位的保障生产运营。但是从化工企业的实际生产来说，化工企业的管理层对硬件投入的重视程度还有所不足，甚至部分设备根本达不到生产标准，也就给安全事故有了可乘之机。此外，化工生产设备的维护、化工工作人员与维护人员的培训，都需要大量的资金支持，所以资金投入不充分也就严重制约了安全管理的落实。

### 2.3 生产现场管理不到位

化工企业的生产现场管理是安全管理的重中之重，

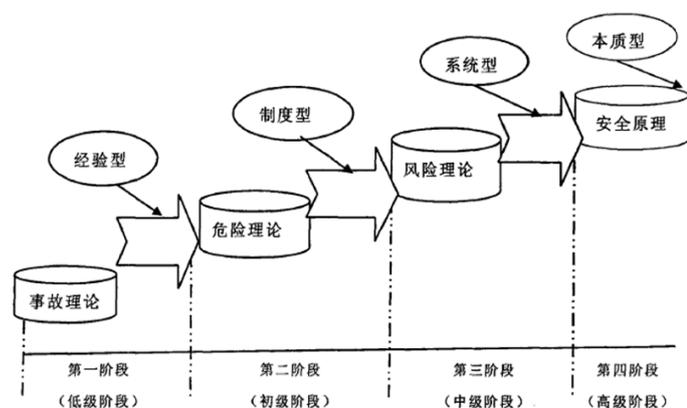


图1 安全管理理论的发展

对于化工生产而言，其涉及到诸多的影响因素，如果运营管理不到位不仅会污染环境，甚至会造成安全事故，对生命安全、财产安全产生巨大的威胁。近年来，我国对于环境保护的认识越来越深刻，对于生命财产安全也愈发的重视，这就对化工管理提出了更为严格的要求，化工安全管理理论也在不断的完善、优化。最早的化工管理是建立在事故因果理论的基础上，人们仅凭经验进行管理，是安全管理的最初阶段；随着人们思想的进步，安全预防的理念越来越强烈，管理模式也随之更迭，形成了制度化、标准化的理念；在信息化时代来临的背景下，风险管理的理念随之提出，这一阶段有着协调管理、风险预防等特点，彰显了安全管理的系统性，

并且也存在最多的安全隐患,就当前来看,存在以下两方面的问题。其一,化工企业生产车间布局不够合理。部分设备、仪器以及相关物件的摆放不够科学,空间利用率较低,也容易引发安全事故;其二,化工生产现场的消防管理不到位。部分生产车间报警器的配备较少,消防安全通道也存在临时占用的现象,对于灭火器的更新也不够及时,一旦发生安全事故,人员的撤离和事故的消除都会缺乏实效性,也就增大了事故带来的经济损失和人员伤亡。

#### 2.4 安全管理人员专业素质有待提升

安全管理人员是整个工作的基点,管理人员的专业素质决定着工作的效率。从实际来看,部分化工企业的安全管理人员专业素质缺乏、管理水平偏低,对安全管理方面的知识知之甚少,甚至部分人员缺乏责任心、积极性,导致安全管理漏洞百出,实际开展起来缺乏实效性。安全管理人员起到关键性的作用,需要化工企业给予充分认识,加强工作人员的培训与考核,通过组建一支高素质的安全管理队伍为高效率的安全管理做好准备,尽可能做到杜绝安全事故。

### 3 化工安全管理工作的解决对策

#### 3.1 建立健全安全管理的制度体系

首先,安全管理制度的制定并非是盲目的,也不能全然照搬其他企业的制度,而是要从生产情况而定,通过总结安全问题、结合国家方针政策和企业未来发展,将预防作为根本理念,进行安全管理制度的建立,如此一来才能够确保制度符合企业发展,也能够有效解决生产中存在的问题;其次,安全管理制度应做到精细化制定。针对原材料的管理、危险品的摆放等要明确规定,化工行业本就较为特殊,易燃易爆品十分常见,原材料和生产设备都有着一定的安全隐患,所以制度也要做到精细化制定,确保材料管理、设备管理的科学性;最后,则是针对人员分工进行明确,形成完善的追责制度。化工生产要做到责任落实到个人身上,这样才能提升每个工作人员的责任心,消除工作人员生产中的不规范行为,避免因人员因素引发的安全事故。

#### 3.2 增大安全管理投入

目前化工企业对安全管理的各方面投入都较为不足,所以化工企业也要对安全管理方面加大投入,通过人力资源、物力资源和资金的增加,使各个环节有序衔接,确保各类资源和资金的合理调配,最大限度发挥资源的效果。同时,化工企业在资金的支持下,引进高端先进的仪器、设备,既能提高化工生产的效率,也能降低安全隐患,并且通过设置专门的设备运维部门,就能够避免设备因维护保养不及时而出现的问题,这就有效地避免了安全事故。除此之外,则是针对人员方面的规范。操作人员也要规范化的使用仪器,才能够避免因人为失误引发的设备问题。通过增大安全管理投入,使整

个化工企业安全管理、生产充满活力,以资金带动整个环节的运转,确保安全管理的实效性。

#### 3.3 加强生产现场的监管

对于化工生产现场的安全管理来说,应加强监督、管控工作。尤其是针对较为危险的化学品,做到严格监管,将危险合理控制。同时,生产车间也要开展定期的巡查,确保生产设备状态良好、物品排放规范,才能够全面排除存在的全隐患。此外,则是对生产过程的控制,严格控制相关的工艺参数,加强设备的自动化控制,对于较为危险的化工装置设计紧急停止的装置,确保规范性的运转。同时,则是将设备的定期维护提到日程上来,操作人员必须要做好检查工作与几乎是维护保养工作,大大提升设备的生产安全性。

#### 3.4 构建完善的人员培训计划和奖惩制度

首先,构建标准化的培训机制。通过周期性的安全管理人员培训来提升管理队伍的整体素质,培训内容包括专业知识、突发应急能力、肩负的责任等方面,确保安全管理水平整体性提升;其次,则是提高化工企业安全管理人员的招录门槛。应秉持着“持证上岗”的原则,提高安全管理人员的任用门槛,严格按照标准进行招录,从根源上提高管理人员的专业素质,才能够显著提升安全管理的效率;最后,构建完善的奖惩制度。对于做出杰出贡献的安全管理人员及时的奖励,对工作不积极、不上进的安全管理人员进行一定惩罚,通过奖惩结合来提升安全管理人员积极性,将薪资直接与管理效率挂钩,才能降低安全问题的发生概率。通过有效的培训,让安全管理深入人心,才能逐渐提升安全管理的级别,使安全管理更完善、更标准。

### 4 结束语

综上所述,化工行业属于一个高危行业,但却和人们的物质生活息息相关,是社会发展的重要环节,虽然其中安全隐患较为繁复,但通过妥善的安全管理也能够有效避免,所以化工企业应充分重视安全管理。为了避免安全事故的出现,化工企业应由内到外的创新管理体系,通过精细化制度、充足资金投入、有效现场监管、完善人才培养机制等方面的完善与优化,确保安全管理的实效性,保障化工企业有序开展生产工作,为我国化工企业的长远发展奠定基础。

#### 参考文献:

- [1] 朱小平,蔡小峰,吴海燕.化工安全管理的重要性[J].化工设计通讯,2019,45(02):175+180.
- [2] 赵芬,南长亮,张景峰.化工安全管理中的问题及对策分析[J].当代化工研究,2019(12):11-12.
- [3] 郑忠森.精细化工安全管理中存在的问题及对策[J].化工管理,2020(28):67-68.
- [4] 张芳芳.化工安全管理及事故应急管理探究[J].山西化工,2021,41(01):146-148.