

机电设备管理在焦化行业中的运用分析

黄小胖(丰城新高焦化有限公司,江西 丰城 331141)

摘要:随着我国当前科技水平的不断提高,在当前焦化行业中机电设备的运用和后续的管理越来越受到广泛的重视,在实际工作中需要根据机电设备的类型和特点,采取更加科学的管理方案,并且完善整体的设备管理技巧,为焦化行业的发展提供必要性的支持,以此来提高行业当前的发展水平和竞争实力。

关键词:机电设备管理;焦化行业;运用研究

0 引言

在当前焦化行业中进行机电设备管理时,管理人员要具备一定的责任心,及时的发现在以往设备管理工作中的问题,并且加强整体的监管力度,完善机电设备管理的模式。同时还需要考虑机电设备之前的安装环节,优化整体的工作体系,从而使机电设备的使用能够更加平稳的进行,为后续工作奠定坚实的基础,逐渐的提高机电设备管理的效果和水平。

1 在焦化行业中进行机电设备管理的必要性

1.1 有助于减少安全隐患

在当前焦化行业中加强机电设备的管理是非常重要的,能够最大程度的减少一些安全隐患,为后续设备运行奠定坚实的基础。机电设备管理能够保证企业生产和运行工作的安全进行,在实际生产时设备和机械正常运行对于整个部门管理来说有重要的推动作用,在具体实施时需要完善机电设备科学管理模式,进一步的提高企业当前的生产效率^[1]。同时需要组织相关人员定期做好设备的维护和管理,严格按照机电设备管理要求,协调好不同的影响因素,全面提升整体的管理水平,优化整体的生产模式。

经过研究调查发现当前大多数焦化行业发生安全事故原因主要是由于人为因素和设备使用方面的原因,在实际设备使用方面要加强对机械化管理重视程度,同时还需要使相关人员掌握机械设备的使用方法,为后续管理工作奠定坚实基础。但是在实际操作时由于所涉及到的环节具有复杂性的特征,也会发现一些人员并没有严格按照相关的标准进行日常的操作,对后续生产造成了较为严重的影响。另外在实际生产时,有一些人员由于失误操作而无法正常的使用设备,基本上会出现设备的损坏,酿成较大的安全事故。

其次在后续使用的过程中,一些人员在使用设备时,难免会存在较为严重的损耗,这些也会增加后续安全问题发生的几率,所以在实际工作中需要加强对机电设备管理的重视程度,根据焦化行业当前的发展现状,尽可能的减少一些安全隐患,规范员工的日常工作行为,并且定期进行设备的维护以及保养。将安全隐患扼杀在摇篮之中,避免对后续使用产生一定影响,使得整个生产工作能够在安全环境下有序的进行提高。

1.2 完善信息资源共享模式

在新时期下,各个焦化企业在学习时的数据逐渐朝着多样性的方向而不断的发展,所以在实际工作中需要完成信息的共享,为后续设备的使用和生产活动的实施奠定坚实的基础。在日常工作中通过信息资源的共享,能够使焦化企业了解在当年生产工作中所存在的问题,全面提高信息本身在设备发生故障时能快速解决问题。建立在机电设备信息共享之上,将信息输入到数据库中,这样一来可以快速的查询相对有的信息,全面的保证信息数据本身的完整性^[2]。

在机电设备管理时可以将机电设备的型号以及运行特点输入到共享平台中,这样一来如果后续在使用时出现故障的话,那么可以马上调取相关的数据,不仅可以节约时间的管理时间,还有助于提高后续的维修精准性,为机电设备使用提供更好的服务。另外还可以将维护和保养的数据录入到平台中,快速的发现在机电设备形式所存在的问题,组织科学而有序的管理方案,将损失降到最低,提高设备的使用效果。

2 焦化行业机电设备管理工作中存在的问题

2.1 管理机制的不完善

虽然一些焦化行业进行了机电设备的管理,但是从实际实施效果来看,还无法满足相关标准及要求,在当前管理机制中存在的问题是比较多的,所以在实际工作中需要分析在以往机电设备管理工作中所存在的问题,优化整体的管理模式,保证机电设备的平稳使用。在当前大多数焦化企业发展时并没有加强对机电设备管理和维护工作重视程度,并且也没有设置相对应的机构用于机电设备的管理,在设备日常运行时如果出现问题的话,那么是由电工进行负责维修的,但是电工主要负责的是日常的生产,并没有加强对机电设备性能的深入分析,在经验掌握方面也存在一定的欠缺,这就会导致机械设备的维护效果很难满足相关的标准,增加了问题发生的几率。另外如果在维修过程中采取一些错误操作的话,反而会增加设备故障的程度,带来的影响是非常严重的。最后,在实际机电管理时,相关管理人员并没有加强对机电设备管理重视程度的认识,甚至是没有明确自身的工作职能,导致整体的管理效率很难得到全面的提高,所产生的影响较为突出。

2.2 监管力度和深度不足

从整体上看,在当前焦化行业机电设备运行时,整体工作专业性特征非常的明显,但是由于一些企业并没有加强对这一问题的重视程度,也没有建立完善的检查机制,使得机电设备管理效率很难得到全面的提高,对后续使用造成了非常严重的影响,例如在检查时随机性问题是比较常见的,整体工作缺乏有效的主动性理念,因此在实际检查时存在诸多的不足。同时在管理标准上也没有进行细致性的调整,导致整个机电设备管理效率太过低下,并没有发挥实际的作用,对后续工作所产生影响是非常突出的。

3 焦化行业机电设备管理的措施

3.1 加强质量管理的力度

由于机电设备管理环节具有复杂性的特征,如果在某一个管理中存在严重偏差的话,那么会影响质量管理的效果,所以在实际工作中需要建立更加全面的质量管理体系,从而为后续电设备使用奠定坚实的基础。时代是不断发展的,一些机电设备的类型非常的复杂,并且一些结构也是较为繁琐的,因此在进行管理之前需要做好技术上的创新,根据技术的要求和程序建立更加科学的质量标准和运行模式,并且还要做出科学的评估,从而使得机电设备管理水平能够得到全面提高^[3]。在实际管理时要特别注意设备和材料的管理,也要注意接线盒的设计以及管理要点。管理时要确定接线盒的特征之后,在测试接线盒的高度和相应的位置,提高接线盒的施工效果。在具体管理时,要利用一定数量的耐热、耐腐蚀的管道来进行填充,保证接线盒本身的性能。

其次在实际工作中,还要根据现场的管理情况采取科学的调试措施,更加贴合于实际的使用需要,例如一些电缆要连接母线,电线和设备要马上进行绝缘测试,在调试时要确定调试的时间和调试的重点等等,在监控系统中需要按照环境参数来确定管理的重点,并且结合最终检测参数优化实际的管理模式,从而提高设备运行的效果和水平。为了保证机电设备的可靠性,要根据现场情况进行全面的检查,事先熟悉之前的设计图纸,并且了解电路的状态等等,通过科学的设备调试使生产运行中的机电设备可以更加正常的运行。

3.2 完善设备管理制度

为了使设备管理效率能够得到全面提高,在实际工作中需要加强对设备管理制度优化的重视程度,更加贴近于机电设备的使用要求以及标准,在实际工作中需要加强对这一问题的创新力度,规范日常的设备管理行为。再根据实际的使用情况确定更加科学的管理制度以及管理模式,提高自身的执行力度,充分发挥设备管理制度本身的优越性作用。在实际实施时需要使机电设备管理做到有章可循,规范工作人员的工作行为,防止出现违规操作的情况而对设备使用造成一定的影响。另一方面

企业还需要明确责任制度,根据机电设备使用情况落实到个人,这样一来,如果在某一个机电设备出现故障的话,那么可以找到个人,分析机电设备出现故障的原因以及优化措施,从而使这件设备可以马上投入到实际使用中进行操作。其次,还需要制定全面的考核机制以及细则,如果相关管理人员在实际监管时发现操作人员在使用时存在违规行为的话,那么要提出有效的惩罚措施,真正做到人人平等维护制度本身的权威性,从而使机电设备的作用能够发挥到实处,促进企业的稳定发展。

3.3 更新机电设备的管理观念

时代是不断发展的,在焦化行业中机电设备的类型逐渐朝着复杂的方向而不断的发展,所以在实施工作中需要及时更换机电设备的管理理念,突出与时俱进的工作特征。在实际实施时需要加强对科技手段的投入力度,通过先进的科技手段解决在以往机电设备使用时的一些问题,不断提高基础设施的应用水平,也可以减少在设备使用时一些能源损耗问题,以此来促进企业效益的提升。另外在实际机电管理时,要进行管理模式的全面更新,转变以往的维修和保养技术,利用先进的科技手段充分发挥设备管理的优势。并且要在内部采取一定的鼓励措施,实现机电使用模式的全面调整,避免出现较严重的损耗问题。

其次,在后续工作中要提高机电设备管理人员的综合素质,有效地应对在机电设备管理过程中所存在的问题,在使用和保养维修过程中,都需要由专业人员进行日常的管理,相关企业要采取更加科学的培训工作,并且不断地丰富最终的培训模式。也可以在内部建立相对应的奖惩机制和激励机制,适当提高相关管理人员综合能力以及工作积极性。另外还要利用创新的方式来优化整体的教育模式,比如可以开展虚拟技术,按照不同的场景使不同的管理员能够确定机电设备的管理方向、管理重点,逐渐提高机电设备管理的水平。

4 结束语

在焦化行业,机电设备科学的管理方案,有助于推动企业的稳定发展,减少安全事故发生的次数,所以在实际工作中需要根据机电设备的使用性能和使用特点,解决在以往管理工作中的困难,并且还要开展相对应的培训工作,提高管理人员和操作人员综合素质,全面的提高机电设备管理制度本身的执行力,在内部形成良好的管理氛围。

参考文献:

- [1] 魏媛媛.企业机电设备质量管理通病及控制措施[J].中小企业管理与科技,2018(4):137-138.
- [2] 张振荣,机电设备维修管理的问题及控制措施[J].城市建设理论研究,2018(17):7.
- [3] 李彦雷.机电设备精细化管理的研究及控制措施[J].工程建设与设计,2020(4):96-97.