

关于化工企业应急管理能力的增强思考

黄 柳 (徐州博安安全技术服务有限公司, 江苏 徐州 221000)

摘要: 由于在化工生产过程中有着许多易燃易爆和有毒有害物质, 也因此化工产业具有极强的危险性, 时刻可能引发安全事故并带来极大的破坏和影响。而化工企业想要实现安全、健康与持续性发展, 就需要全力做好应急管理和事故的有效处置工作, 确保在安全事故发生后得以科学、正确、及时、高效和有序地做好应急处置工作, 最大限度地降低安全事故带来的破坏与损失。由此, 论文围绕增强化工企业应急管理能力的办法, 对当前化工企业应急管理工作中存在的问题进行分析, 进而具有针对性地提出了几点思路。

关键词: 化工企业; 应急管理; 能力; 问题

Abstract: Since there are many flammable, explosive and toxic harmful substances in the chemical production process, the chemical industry is extremely dangerous, which may cause safety accidents and bring great damage and influence. In order to realize the safety, health and sustainable development of chemical enterprises, it is necessary to do a good job of emergency management and effective disposal of accidents, so as to ensure that emergency disposal can be done scientifically, correctly, timely, efficiently and orderly after the occurrence of safety accidents, and minimize the damage and loss caused by safety accidents. Therefore, this paper focuses on the methods to enhance the emergency management ability of chemical enterprises, analyzes the problems existing in the current emergency management of chemical enterprises, and then puts forward some ideas.

Key words: chemical enterprises; emergency management; ability; problems

1 化工企业应急管理工作中存在的问题分析

1.1 应急管理不够规范

就目前来看, 化工企业的应急管理工作还不够规范, 具体表现如: ①应急有关培训过于形式化, 在具体的应急管理中一些化工企业在人员应急培训方面往往只是应付了事, 从而致使在处理事故与安全管理方面的能力和水平较低; ②在应急演练方面存在缺陷, 一些化工企业管理人员对于应急演练并未真正重视起来, 就算开展相关演练往往也只是走过场, 并没能发挥其真正的作用和效果。再加上化工企业员工对安全事故应急演练缺乏正确的认识, 未能结合实际情况和应急演练方案来实施自救与互救工作, 缺乏自我保护意识, 在实际操作中未能严格按照相关操作规程来进行作业等。

1.2 预案缺乏科学有效性

从化工企业来看, 部分企业在制定应急预案前并没能对自身的应急资源开展有效的调查工作, 更无法准确地对事故风险展开合理有效的评估, 这样制定出来的应急预案是不科学的。在制定应急预案时未能严格按照相关要求编制, 对其应急处理程序、处置措施等未做出明确, 这必定会对企业获取有关资源信息造成不良影响, 不具备可操作性。再加上一些化工企业对应急预案缺乏正确的认识, 并不了解其重要性, 而误以为应急预案越多越好, 进而极易忽视应急预案的实用性和有效性。不仅如此, 部分化工企业在进行应急预案的编制过程中, 单纯的在网上照抄相应的内容, 而未结合企业具体情况进行调整, 并且也未开展细致的风险评估工作, 相关应急救援设备的使用说明过于笼统, 相关应急资源信息

不够完善、处置方法不够详细合理等, 导致实际编制的预案可行性不足, 影响到了应急管理的高效推进。

1.3 缺乏完善的应急救援体系

在化工企业的应急管理中, 急救室的建立和使用, 是否构建起完善的应急救援体系将会在很大程度上关系到应急管理水平的高低。部分化工企业并未构建起完善的应急救援体系, 具体表现在配备充足的应急救援资源, 因为大部分化工生产原料均具有高腐蚀性、易燃性以及高毒性等特征, 在使用过程中可能对工作人员的健康造成损害, 为此我国出台了规定, 要求化工企业配置充足的应急救援物资, 然而实际上还有不少化工企业出于成本考虑并未按照相关规定进行应急救援物资和设备设施的配备, 导致其不能及时有效的应对安全事故。此外, 还表现在没有科学合理地配备应急救援队伍, 部分化工企业没有配备足够的救援人员, 部分企业即便是配备了足够的救援人员, 不过专业性不强, 面对突发安全事故难以及时、高效的应对, 不能有效降低事故造成的危害和影响。

1.4 缺乏充足的应急物资储备

就现阶段情况看来, 国内仍有不少化工企业没有做好应急物资的储备工作, 未能针对厂区实际情况明确相关应急物资配备的种类、数量以及地点。还有不少企业使用“三防”物资来替代应急物资, 并未储备有其他应急物资。部分化工企业使用了应急物资而未能及时补充, 导致其应急管理需求难以得到满足。部分化工企业没有设置应急管理台账, 应急物资管理部门以及负责人员没有明确, 没有定期开展安全检查工作, 未能及时准确地

掌握配备的应急物资情况，不能及时对应急物资进行更换补充，这些都会导致化工企业安全应急管理能力的下降。

1.5 应急演练没有实战性

就目前来看，许多化工企业对于应急救援预案有着极强的依赖性，遇事往往需要在预案中进行寻找处置措施，而参加演练的人员只是按部就班地以预案中的情形来进行处理，只是在演而并没有体现出练。但从安全事故上来讲，一旦事故发生其现场的状况是千变万化的，而没有灵魂的演练并无法将应急预案的可操作性发挥出来，同时，预案的有效性和实用性也难以从演练中得到检验。另外，还有一些化工企业在应急演练完成以后并没有能对其作出全面有效的评估和总结，更没能对演练过程中存在的问题展开认真研究和分析，从而无法具有针对性地对预案加以完善和优化。

1.6 风险识别不够准确

化工企业在事故发生后对风险识别的能力并不高，无法严格按照应急预案中的相关要求来展开科学有效的判断，不能准确地评估事故的风险程度，进而不能及时有效地实施应急预案。具体表现为：待问题发生以后没能及时将重要信息向上进行汇报，存在漏报瞒报问题；不能对事故现场实施有效防范与处置；不能对危险物质进行分析而盲目使用应急救援设施设备进行现场救援；没能准确地预判事故后果，不能科学、准确地对事故发展趋势进行预测，不能及时有效地疏散现场人员。

2 化工企业增强应急管理能力的有效措施

2.1 实行统一领导、分级管理，促进应急管理实现有序化

对于化工企业来讲，企业领导及管理人员应当严格遵守有关规定和制度，切实对应急管理工作予以足够的重视，积极构建相关责任制度，真正将各项责任落实到各个岗位及个人身上。实施安全委员会制的综合应急管理，严格执行安全高度的全天值班制度，组建专门的应急救援管理部门和应急救援队伍，并不断完善应急预案及相关管理机制。鉴于化工企业生产线路长且一旦发生安全事故便会造成分严重的影响，所以，化工企业应当结合自身实际情况，构建应急救援中心，保障生产安全事故得以安全、有序地进行处置，同时，还需构建健全的应急管理体系并制定科学完善的应急预案，对相关职责加以明确，实行统一领导和分组管理，进一步强化各部门间的协作，全面保证一旦发生事故时能够及时有效地调动各方力量进行处置与救援。

2.2 努力构建情景，重视实战，促进应急管理实现快速化

化工企业应当努力构建情景应急实践演练，不断增强工作人员的风险识别能力。如企业应当积极开展相关

推演、实战以及演练评估等，演练结束后认真总结和分析，对存在的问题进行整改、调整和优化，充分发挥演练的价值和作用，切实从根本上提升应急演练的有效性，促进企业应急管理能力的提升。如企业针对外管道实施演练过程中，可以开展油品泄漏模拟演练，在这一过程中可以在现场放置少许汽油并加以公示做好告知、撤离以及危险源控制和环境监测等，进一步提升应急演练的真实性，提高参演工作人员的警惕性和紧迫感，使应急演练工作的实战性得到增强。与此同时，还需做好演练的通报工作，并对演练结果实施总结与评价。另外，还可以组织突击演练，对一些演练项目展开随机检查，并结合企业自身实际情况组织开展相应的实践演练，绘制好现场平面图、应急疏散图、生产工艺流程等。在实施演练过程中应当做好拍摄记录并将其保存起来，为后期应急工作提供一定的参考。并且可以邀请专业人员参观，让其对应急演练提出相应的改进意见，从内容、形式以及流程等多方面来完善演练工作，提高整体演练的专业性与针对性。此外，企业各部门还需不断加强沟通与协作，认真梳理各项工作，重点落实风险识别，以免再次发生类似的安全问题等。

2.3 充分运用现场科学技术，努力实现科学化管理

合理可行的应急预案是提高化工企业应急管理水平的重要前提，一旦化工企业发生安全事故时，应急预案可以为事故的处理提供极为重要的依据，而想要确保事故得以正确、及时且高效有序的处置，就需要具备科学、高效且实用的应急预案，从而有效降低事故的危害和影响。所以化工企业必须要认真制定科学实用的应急预案，禁止直接抄袭其他企业的应急预案，保证实际制定的预案具有良好的可行性。

2.3.1 需要提高应急预案编制的规范性

化工企业需要安排专业的工作人员根据《生产经营单位安全生产事故应急预案编制导则》、《生产安全事故应急预案管理办法》、《生产安全事故应急演练指南》等相关文件要求，结合企业实际生产情况以及风险类别，有针对性的制定企业应急预案。结合化工企业的事故特点以及事故类别，将其存在的事故风险识别出来，预判事故可能引起的直接以及次生事故，并对后果的影响范围以及程度进行合理评估，从而制定有效的应急措施。不仅如此，化工企业还需要全面调查与评估本企业，以及周围能够调动的应急队伍及物资装备等情况，编制《事故风险辨识、评估和应急资源调查报告》，结合报告来制定预案。

2.3.2 需要科学评估应急预案

应急预案制定完毕后，如若出现法律、法规、规章、标准等发生重大变化的，应急指挥机构及其职责发生调整的，重要应急资源发生重大变化的，面临的事故风险

发生重大变化的, 预案中的其他重要信息发生变化的, 在应急演练和事故应急救援中发现问题需要修订的, 本公司认为应当修订的其他情况时, 应及时对预案进行修订。应急演练结束后, 需要及时做好总结工作, 总结演练过程中发现的问题与不足, 并进行相应的调整。例如, 存储危险化学品的仓库, 随时可能产生泄漏、中毒或爆炸的事故, 因此要求预案编制人员能够将全部危险化学品可能会引发的风险都进行全面考量, 并合理编制应急预案, 如若其中物品的数量或是类别发生变化, 那么相应的风险也会发生改变, 预案编制人员应当重新辨识风险并及时修订应急预案, 确保其可行性与有效性。

此外, 在化工企业中, 科学有效的做好预案的管理和现场处置是必不可少的内容, 企业需结合自身特点及危险性制定事故专项应急预案, 全面保证预案的科学、合理、实用性。另外, 化工企业还需根本各方面利害要素编制专项应急预案, 以便事故发后得以按照预案来进行。此外, 还需加强化工企业作业人员专业知识的学习和教育, 不断提升作业人员对应急预案的认识, 提升作业人员的应急知识与技能, 掌握正确的逃生、自救能力。

2.4 积极构建与完善化工企业应急救援体系

首先, 化工企业需要切实根据国家出台的相关规定要求, 结合企业具体情况配备充足的应急救援物资, 如灭火器材、防护服等, 如若发生安全事故, 也能保证救援物资能够满足救援的需求。而部分大型救援设备, 对于小型的化工企业而言可能购置起来存在较大困难, 那么可以通过联合数家小型企业共同出资, 一起购买共同使用。

其次, 还需要配备足够的专业救援人员。例如化工企业的微型消防站需要专人负责, 保证在出现安全事故时相关救援人员能够及时到场进行处理。同时还需要确保该类人员具有较强的专业性, 并对其定期进行培训, 如可以定期邀请地方消防部队的人员到企业进行消防技能培训, 提高企业救援人员的专业技能。

再者, 化工企业可以积极运用先进的监控设施以及信息科技来对救援体系进行优化, 动态监控设备的不安全状态, 一旦发现问题立即发出警报, 及时防范相关安全隐患。

2.5 积极优化应急救援物资管理工作

首先, 化工企业需要根据国家出台的相应政策要求来配置充足数量的应急救援物资, 安排专人建立应急救援物资台账, 并且能够对救援物资的存放地点、数量、类别以及使用情况进行实时管理。

其次, 工作人员需要定期检查、清理以及维护应急救援物资, 如若物资过期或是状态不佳的情况下, 需要做好其检查与更换工作。防止由于物资问题而降低应急救援的效率与质量。

此外, 如若在应急演练或是事故处理时使用了部分应急物资, 事后需要做好物资的清点以及验收工作, 做好实际消耗数量的统计, 及时进行补充, 并且需要开展必要的维护与保养工作, 保证物资有效、数量充足。

2.6 重视安全应急培训, 不断提高风险识别能力

化工企业想要做好应急管理工作, 就需要做好风险的识别, 只有科学准确地识别风险, 才能更好地开展相关救助工作。所以, 化工企业还应当积极组织有关风险识别的学习与培训, 使企业工作人员能够正常掌握风险识别方法并能够有效地运用到实际的应急管理工作中, 不断提升其风险识别与评估能力。同时, 化工企业还需积极组织企业技术人员与生产人员对在生产过程中可能存在的隐患问题展开认真、细致的研究与分析, 并结合风险的危害程度对各防控重点区域展开合理的规划。另外, 在具体的风险识别培训过程中, 还需与企业自身的危险性结合起来, 积极采取多样化的培训与学习模式和内容, 努力提升企业工作人员应急处理能力和水平, 提升工作人员对风险的识别能力并掌握科学高效的危险处置方法, 切实从根本上提高企业的应急管理能力。

3 结束语

总而言之, 随着现代社会及科技的快速发展, 化工企业的安全生产应急管理工作模式已经发生了极大的变化, 化工企业正在向自主管理模式发展。因此, 化工企业需要不断提升自身的生产安全应急管理能力和水平, 努力实现应急管理目标, 同时, 还需树立正确的应急管理思想, 构建科学高效的就分管理体系, 切实从根本上提升化工企业自身的应急管理能力, 促进化工企业的安全与持续发展。

参考文献:

- [1] 宿树权. 化工企业应急管理现状及如何做好应急管理[J]. 广州化工, 2019, 47(21): 184-186.
- [2] 张宏. 对化工企业应急管理体系建设的分析[J]. 汽车世界, 2019(22): 233-233.
- [3] 赵艳敏, 陈光绒, 谢晨辉, 陈奇. 化工企业事故应急救援管理的现状与改进措施研究[J]. 宁波化工, 2018(3): 28-31.
- [4] 雷重军. 化工安全管理与事故应急管理举措[J]. 化工设计通讯, 2020, 46(9): 124-125.
- [5] 何盈, 高玉雷, 等. 大型化工企业安全生产应急管理存在的问题及策略[J]. 中国化工贸易, 2020, 12(02): 40-41.
- [6] 邵雅雅. 化工企业安全生产应急管理及改进策略[J]. 化工设计通讯, 2020, 46(05): 204+234.
- [7] 鄢东晖. 浅议化工企业应急管理能力的提升[J]. 化工管理, 2020(26): 2.
- [8] 窦星. 浅析石油天然气企业安全应急管理和建设[J]. 化工管理, 2019(35): 2.