

浅析化工安全生产中存在的问题及对策

苏振杰（东营石大胜华新能源有限公司，山东 东营 257000）

摘要：科技水平不断提高，而化工行业是一个高风险行业，风险因素很多，缺乏强有力的安全保障，安全事故时常发生，威胁较大。此外，化工企业的安全生产是快速提高企业经济效益、促进快速生产的重要保障。因此，化工行业安全生产的目的是消除安全隐患，此时就要坚持科学发展观的主要思想，以分析化工企业生产中存在的安全隐患为出发点，针对化工安全生产中存在的问题，加强安全生产管理的全面细致的对策，从根本上保证化工企业的安全生产。

关键词：化工安全生产；存在的问题；对策

Abstract: With the continuous improvement of science and technology, the chemical industry is a high-risk industry with many risk factors and lack of strong security. Safety accidents often occur and the threat is large. In addition, the safety production of chemical enterprises is an important guarantee to improve the economic benefits of enterprises and promote rapid production. Therefore, the purpose of safe production in the chemical industry is to eliminate potential safety hazards. At this time, it is necessary to adhere to the main idea of the scientific concept of development, take the analysis of potential safety hazards in the production of chemical enterprises as a starting point, and strengthen the comprehensive and detailed countermeasures of safety production management in view of the existing problems in chemical safety production, so as to fundamentally ensure the safe production of chemical enterprises.

Key words: chemical safety production; existing problems; countermeasures

化工生产是指通过化学反应对原料进行化学处理，以获得有价值的产品。在化学品生产过程中，参与生产的工人往往面临一定的安全隐患，必须实施有效的安全防护。同时，为确保化工生产安全有序进行，确保生产质量，必须按照相关安全生产规定规范自身生产行为。因此，对于一家化工企业来说，安全生产经营管理直接关系到企业的生存和发展。但在现实生活中，一些化工企业员工的综合素质参差不齐，生产过程中经常出现不规范的生产行为，因此需要加强管理，提高安全意识。

1 加强化工安全生产的意义

化工企业，尤其是危险化学品的生产企业，在高压的操作环境中容易出现易燃易爆的情况。在毒性和危害性、中毒和污染的特征中，容易发生安全事故，还会对化工行业本身造成严重的经济损失，也将威胁到社会的稳定发展。因此，当前，化工企业能否在生产过程中保证其安全性，关系到社会的发展和人民群众的根本利益。此外，化工企业在生产过程中表现出很强的复杂性和特殊性，从原材料采购到产品的完成生产，从生产到最终储存，从包装到最终运输，每一个环节都存在着易爆风险、污染风险、腐蚀风险、高温高压风险等，因此，化工企业要定期开展安全宣传活动，强化员工个人安全意识，强化安全监督管理措施，以实现化工企业快速稳定发展。

2 化工安全生产中存在的问题

2.1 安全管理制度可行性不够

现阶段化工安全生产管理有多种安全管理体系不够实用，化学工业生产安全管理表面问题。一些化工企业

对安全生产管理相关法律政策认识太深，不能根据实际情况和生产需要，建立科学可行的化工产品安全生产管理体系化工企业，也无法从根本上进行整合。安全生产管理的规则和政策融入到企业管理中，化工企业安全管理体系和管理要求，存在偏差，很难对化工产品的人员和生产过程产生有效的保护作用。

2.2 缺乏安全生产意识

近年来，这个国家的市场经济发展迅速。因此，越来越多的相关管理人员和员工根据化学品生产的特点逐步提出安全生产问题。在目前的形势下，大多数化工企业主要集中在改进生产方法上，但他们对安全生产的兴趣却很弱。此外，由于一些化工公司成立时没有发生严重安全事故，化工公司的管理人员对管理过于自信，这可能会对公司的安全生产产生严重影响。此外，实用主义作为一种市场经济，对中国许多中小企业的经营者产生了严重影响。中小企业高估了经济效益，忽视了工人的生命和健康，以便在发生小型安全事故时最大限度地提高企业的效率，这些事故长期以来造成了严重的损害。目前，企业安全生产权的制定尚未完成，存在诸多漏洞。一些化工企业利用法律漏洞谋取更大利益，安全生产管理资金减少，导致资金使用范围扩大。

2.3 违规操作情况严重

化工生产过程中的违规行为影响较大，一旦出现这种情况，化工生产过程中就蕴藏着巨大的安全隐患。由于化工生产过程非常复杂，对生产设备的操作要求非常严格，参与相关工作的人员必须具备一定的专业技能，能够在一定的实践中严格按照相关标准进行工作。由于

部分员工技能不熟练,相关规章制度不明确,导致违规操作情况严重。

2.4 生产技术和设备达标率不高

良好的生产工艺和设备不仅能给化工企业带来更高的经济效益,也能带动化工企业的快速发展。目前,在化工安全领域,技术装备性能差的问题依然存在。尽管许多化工公司在生产和管理过程中都是按照国家规定运作的,其中不少仍在一定程度上威胁员工的人身安全,并因缺乏适当的技术及这不仅在一定程度上损害了员工,而且对企业的声誉产生了负面影响。此外,化学品在很多情况下都是腐蚀性的,因此在生产过程中会受到不同程度的生产设备腐蚀,影响化工企业安全生产和质量提高。

2.5 缺乏员工安全培训

所有化工公司的员工在上岗前都必须接受安全教育和培训,但大多数化工公司的员工种类多、时间短、信息不足、工作效率低。此外,一些小型化工公司的安全培训材料有限,无法维持适当的教育秩序,工人很难接受安全技术。安全培训只是一种形式。此外,化工公司提供的安全培训通常集中在一段时间内,不能作为一个整体进行。由于缺乏足够的安全生产,这种形式的培训使员工在工作中遇到问题时无法获得帮助。生产车间没有明确的安全生产口号,也没有为安全生产创造有利条件。当工人长时间在类似环境中工作时,他们很容易忽视安全问题。

2.6 安全生产体系建设不足

化学品生产在化工企业中的有效应用必须通过系统来保证。在目前的情况下,一些企业只注重生产的速度和效益,而不注重安全生产的有效管理,在生产过程中,由于缺乏安全生产体系,一些工人往往忘记了安全生产,即使一些化工企业建立了安全生产体系,也只是表面的,不符合严格的要求。此外,一些企业没有仔细分析故障原因,没有采取有效措施及时解决故障。

3 化工安全生产中存在的问题及对策

3.1 建立安全管理制度

由于化工企业在生产过程中会接触到很多有害物质,因此在安全管理体系中必须区别对待,观察和分析化工企业生产的各个环节,根据企业实际生产情况建立安全管理制度。化工企业的领导层还应在公司发展中发挥带头作用,落实相关管理制度,制定一套科学完整的管理制度。加强监督管理,保障企业的安全生产,不断的补充和完善企业监督制度,采用不同的监督管理方法,及时纠正实际生产过程中可能出现的错误,充分认识安全生产中的安全隐患,并采取有效的解决方案,及时的消除这些隐患。

3.2 提升员工的安全意识

提升员工的安全意识是化工企业发展的重要组成部分。对此,公司负责人首先要重视对员工的安全教育,

以身作则,在生产中落实既定的安全防范措施。化工企业安全管理人员应定期通过事故案例分析、观看事故预警视频等方式对员工进行安全培训,使企业员工充分了解化工安全的重要性和危害性。此外,化工企业要严格按照国家规定建立安全生产操作规程,并不断规范员工的工作流程,加强化工企业员工的安全意识,让员工始终牢记安全第一。

3.3 增加日常的检查工作

通过以上分析,我们了解到科学合理的监督管理工作对于化工企业的生产和发展非常重要。因此,作为企业,有必要提高日常检查的重要性,要对危险品进行有效监管,放置在安全位置,全方位监管。在日常巡视工作中,作为相关监督员,要深入到各个生产环节,加大巡视力度,提高整体生产过程的安全性。

3.4 把握好安全生产与经济效益的平衡点

作为化工企业,为了给企业自身带来更大的经济效益,必须保证安全生产,是保证企业健康可持续发展的重要基础。在实践中,安全生产与经济利益不存在矛盾,通常存在互补性。如果化工企业只关注增加产量,而不关注安全生产的重要性,那么他们必然会有很多安全风险,导致产品质量和企业经济效益的下降。因此,作为化工企业,必须在安全生产和经济效益之间取得平衡,以促进企业健康稳定的发展。如果生产安全和经济效益发生冲突,那么在目前,安全生产也应该被视为一个优先事项,这应该是企业更加关注的问题。

3.5 加强对机械设备的管理力度

在化工企业安全生产过程中,注意设备的维修保养,以及一些易燃、爆炸性和腐蚀性部件。及时采取安全措施潜伏在摇篮中的危险正在扼杀。增加财力和人力,成立安全检查组,对运行中的设备进行检查,分析设备部件的磨损和腐蚀情况,包括从环境运行利用的角度,预防异常引起的事故,并保证生产设备的顺利运行。

3.6 落实安全标准化及双重预防机制

制定和实施安全标准,解决安全与效率的关系,确保安全与经济发展。建立风险管理和风险管理双重警报系统,采取风险管理等多种安全措施,安全、教育等,考虑到不同的风险水平。定期查找隐患,“定人、定时间、定责任、定标准、定措施”,对现场整改和现场无法整改的隐藏物进行了更严格的控制和处置。

3.7 全面落实化学品安全生产管理

在组织化工生产的过程中,需要从宏观的角度根据公司自身的情况制定一套完整的管理制度,从微观的角度需要针对生产岗位制定具体的管理办法。确保企业安全管理制度和具体措施的有效实施。一是要加强对化工安全生产的监督检查,二是要加强和规范从业人员的生产作业程序。结合生产过程和设备运行的实际情况,对安全管理措施进行不断的完善,真正实现安全管理计划的有效落实,充分发挥化工生产管理的基础管理作用。

3.8 进一步完善安全生产责任制

企业要广泛深入地开展安全生产宣传教育工作,加强对生产过程的监督,有效防范安全隐患,认真查处安全事故。将安全生产与公司各部门综合审查相结合,实行安全生产奖惩制度,提高公司员工的安全生产意识。厂长和组长必须遵守公司的所有安全规定,确保员工和公司所有财产的人身安全,提高安全生产的重要性。充分认识到有效的生产安全是生产成功的唯一前提和重要标志。

3.9 强化操作人员操作能力

化工公司应当改进对操作人员操作能力的培训,应当充分认识到操作人员的故障将给公司带来严重影响。因此,化工企业必须系统地培训工人,不断提高他们的工作能力,规范生产过程中的工作,促进正常生产。此外,通过合理科学地使用化学品,提高工人对化学品腐蚀性的准确认识,有效降低化工生产装置的腐蚀。企业还应根据自己的发展严格选择生产工艺和设备,分别检查生产设备的防腐性能,遵守国家安全规定,实现企业全面健康发展。

3.10 进行良好的过程和设备控制

为了提高生产技术和经营设备的质量,企业首先要不断提供先进的生产技术和设备,不断创新化工生产技术,保证设备的正常运行。第二,我们必须加强对化学过程的控制。在化学反应过程中,必须加强对化学过程和参数的控制和调节,确保化学品和反应温度的安全管理。三是要加强化工安全生产管理,及时发现生产过程中存在的安全隐患,制定应急措施,有效防止工人严重受伤。

3.11 确定指导思想

安全生产是化工企业的基本保障。所有化学品的生产只有在安全的条件下才能取得成功。员工应在生产现场制定预防和质量控制概念;首先,他们必须了解生产每一种化学物质的困难,并通过科学措施尽量减少其影响。在生产过程中出现安全隐患时,预防措施和减少生产对环境具有特殊的意义,当生产质量达到相关标准时。因此,施工管理部门应当明确其在施工现场的总体责任,并对其在施工现场的生产活动进行监督。此外,员工须预先准备具体工作的资料及详情,分析过往发生安全事故的原因,为今后的预防打下良好的基础,制定相应的对策。

3.12 强调提高员工整体素质的重要性

在化工生产技术具体管理方法的实施中,应用的最终效果确实与工人息息相关。为了改善这种情况,工人必须接受管理安全培训,这将大大有助于提高生产者的意识和安全。在安全培训过程中,生产人员不仅要了解简单的概念和知识内容,还要能够将这些理论要素转化为实际技能。安全教育本身是一项复杂的工程,涉及安全态度、安全知识等多方面,并将其应用于安全培训。

化工公司管理者根据实际情况建立并实施控制体系,对员工进行全面控制。

3.13 化学物质安全管理工作的多元化和多样化

传统的化学安全管理模式主要集中在描述上,但很少与具体产品相结合。现代化工公司要充分利用先进科技知识,运用多媒体教学,展示真实事例,让员工感觉更直观,加深员工对安全生产相关内容的理解。同时,景化的培训模式可以提高工作人员进行现场分析和应对现场安全事件的能力。

3.14 持续的技术创新

首先是安全设备的自动化。在化工行业,安全生产,管理人员及其操作人员必须不断积累以前的工作经验,但仅凭经验无法有效识别存在的危险,因此需要应用自动化控制系统。该系统将采取一系列措施来消除现有的安全风险和自动识别。例如,对于船体安装,如发生火灾时,启动灭火系统并自动喷洒,以避免进一步的损失。二是化工自动化。如果在化工生产中发生安全事故,往往是设备寿命长造成的,导致其磨损。以往采用的耗能和耗时的检测方法比较复杂。因此,有必要对化学机械设备进行及时、准确、安全的检查,这些设备可以采用无损检测的形式,节约材料和人力资源,设备结构从上述来源保证安全生产。第三种是设置自动报警锁。由于化学生产的性质,非常易燃易爆,以及许多装置的工作条件,风险非常高,而如果某一环节出现问题或故障,可能导致工艺参数的差异,可能导致爆炸、火灾等事故。例如,断电会导致事故。特别是设置报警锁可以先向操作员发送信号,及时停止设备,使错误停止蔓延。

综上所述,化工企业必须认识到安全管理的重要性,在安全生产过程中将安全放在首位,以降低风险。定期对员工进行安全生产培训,以更好地保护相关人员的安全,保证化工行业的安全生产环境,有助于化工行业未来的可持续发展。

参考文献:

- [1] 郑令官. 浅谈自动化控作用于化工安全生产中的优化思考 [J]. 化工管理, 2019(11):15-16.
- [2] 李学鹏. 化工安全生产中存在的普遍问题与解决策略研究 [J]. 当代化工研究, 2018(07):111-112.
- [3] 权金. 煤化工行业安全生产管理中存在的问题及对策 [J]. 百科论坛电子杂志, 2019(5):783-784.
- [4] 杨国亮, 刘彩霞, 王敏, 等. 探讨化工安全生产中存在的问题及对策建议 [J]. 化工管理, 2020(8):84-85.
- [5] 马文婷. 自动控制系统在化工安全生产中的应用 [J]. 佳木斯职业学院学报, 2020, 36(2):258-259.
- [6] 孟亦飞, 赵东风, 杨朝合, 刘义, 刘丽, 辛雪. 适应行业发展, 培育应用型紧缺人才——化工安全复合型人才课程培养课程体系探索 [J]. 化工高等教育, 2018, 35(01):13-16+38.