

新时代化工产业发展的机遇与挑战分析

屈子航（黑龙江八一农垦大学，黑龙江 大庆 163000）

陈安强（大庆油田开普化工有限公司，黑龙江 大庆 163000）

摘要：新时代背景下，中国经济腾飞，国民经济发展中，化工产业已经成为不可或缺的重要产业，化工产业未来发展中面临着较大的机遇与挑战，只有把控机遇，迎接挑战，才能够促进化工产业的发展进步。这就需要化工企业能够顺应时代发展趋势，调整好机遇与挑战之间的联系，为化工产业的发展，营造良好的发展前景。本文就当前新时代化工产业的情况开展研究，分析化工产业发展过程中所面临的机遇与挑战，研究化工产业发展中的新战略核心布局，以此促进化工产业更好更快的发展。

关键词：新时代；化工产业发展；机遇；挑战

新时代下，社会融合与发展趋势不断增强，化工领域中科学技术的应用也日益广泛，化工企业的生存的基础就是科学。在这一背景下，化工企业必须不断的对内部的结构进行调整和优化，优化自身的化工加工工艺，促进工作人员专业素养的增长，并做好化工产业发展的未来规划。由于机遇与挑战与化工企业的发展和未来密切相关，其也关系到化工产品的质量，间接影响着居民的正常生活、生态资源健康和社会稳定，所以本文就新时代化工产业发展的机遇与挑战展开论述分析。

1 新时代化工产业发展面临的机遇与挑战

1.1 挑战

当前，世界经济结构不断调整，已经以低碳和绿色环保为主要发展趋势，第七十五届联合国大会中，我国呼吁要树立新发展理念，以共享、开放、绿色、创新等为主，以实现疫情以后的经济复苏，确保在国内形成强大合力。我国对环保问题的重视程度不断提升，化工产业生产过程中水资源短缺问题也日益严峻，由于矿区内存在不足的水资源，所以区域内的自然环境十分脆弱，生态恢复能力严重不足，生态问题是有出现。由于化工产业属于污染性和消耗度均比较高的一种产业，所以生态环境污染属于其生产经营中常见问题，其所排放的污染物数量也不断提升。

其次，在国家节能减排和节约环境等政策的影响下，企业发展面临巨大压力“十四五”时期碳中和转型将对化工产业发展带来挑战。当前，我国生产成本不断增加，资源环境的制约情况不断严重，当前我国传统化工产业之中，并未占据显著发展趋势，已经鄂弼大量新型国家所追赶。我国化工产业消费格局不断改变，已经改变了传统自给自足的局面，主要向中东

国家进口，所以在区域范围内，国内化工产业面临较大的市场出口压力，且其余国家化工产业也逐渐进入我国市场之中，极大程度对化工企业的发展产生冲击，在此过程中，市场竞争也日益激烈，对化工企业的发展产生着严重的影响，在国际市场之中，中国化工产业极大程度受到发展中国家的低端环节影响，也受到日本德国等国家高端生产环节的挤压影响，若是其不能积极应对市场变更的格局，将面临被淘汰的风险。

再次，当前，化工产业发展已经进入新时代，市场对化工产品的需求量不断提升，但是化工产业生产经营中主要的化工产品依然为燃料型和原料型产品，化工产品欠缺精细化的加工与管理。在此过程中，管理化工产业中，还存在部分问题，比如自主创新能力不足，化工产业产能结果过剩和专业化的核心技术不足等缺陷，大量化工企业依赖国外技术生产和经营，在国际市场需求不断扩大与变更的格局影响下，我国化工企业的发展已经无法对国外市场的实际需求进行满足。在国际竞争压力不断提升的背景下，化工企业必须及时创新技术，优化生产力，才可以在市场中立足。在国际能源价格不断下降的情况下，化工产品成本价格不断缩减，我国传统的运输优势已经不再显著，由于部分区域内生产环境十分复杂，所以运输困难，加之开采度较高，化石资源运输时，会受到运输距离和运输困难度的影响，导致交通受到不良影响，甚至会增加运输和开发成本，化工企业所面临的成本压力也不断增加，其对化工企业竞争力的提升发挥着负面影响。只有对成本问题进行解决，不断节约运输成本，才有利于化工产业的发展进步。

1.2 机遇

我国化工产业发展中，进入“十四五”阶段，在

该阶段下,极大程度实现了补链强链的作用,为化工企业的发展带来了空前的发展机遇。我国产业链相对完整,但是,虽然化工产业具有较为完整的产业链,但是在部分环节中依然处于弱势地位,尤其是新型化工材料自给率严重不足,产品稳定性和质量不足,只能依赖国外进口形式进行高端材料的制作。部分国有企业不断推进化工产业的变革,对企业内部结构进行调整,并重新设计了企业的相关标准,实现了化工产业不断向国际领域的推进,促进了化工产业经营信心的强化,企业变革极大程度促进了技术设备应用质量的提升,增长了劳动生产效率。我国化工产业的工作重心已经转移到更加优质的区域,针对不好采集的区域采用及时停止措施,积极变革产业,已经在新疆等区域建立了专业的化工产业体制变革试点,以此对符合条件的化工产业大力支持,并积极融合化工产业与当地实体经济,重点发展相关产业,实现了化工产业链的全面化建设,推动了化工产业的发展进步。随着新冠疫情的蔓延,极大程度冲击了全球范围内的产业链,美国不断限制华高技术产品的出口量,补链强链的重要性也日益凸显,极大程度为化工产业的发展迎来了新的机遇。

其次,在新兴产业不断发展的情况下,人工智能技术、物联网技术和大数据技术的应用,为化工产业的发展迎来了空前的发展机遇。智慧物流和化工大数据的应用,可以辅助化工企业决策智慧度的提升,发挥降本增效的效用,以此最大程度规避化工安全事故的形成。国际经济迅猛发展,国际市场也正处于不断的复苏和恢复之中,经济的发展使得市场对化工产品的需求量与日俱增,我国国内市场巨大,应用优势显著,所以在经济复苏的背景下,已经形成了国内大局化为主体,国际双循环为辅助的新型发展格局,在经济复苏的新型格局背景下,我国化工产业发展中机遇巨大,在国际与国内需求不断提升的情况下,使得化工产业发展中面临着新的发展格局,新时期时代发展中,化工产业已经成为社会中不可或缺的重要产业,成为经济发展的支柱,成为经济建设中不可或缺的推动力。

再次,当前,政府为化工产业的发展积极制定了众多辅助政策,以确保化工产业能够更加规范的发展,提升化工产业的生产效率。发改委依据当前化工产业生产经营情况,制定了各种支持政策,也建立了化工产业的交流会议,其极大程度辅助的化工产业的创新和进步。当前,我国高度重视能源战略企业,我国主

张节约资源,保护环境,倡导绿水青山就是金山银山,这一文明的生态理念的提出,极大程度明确了化工产业的发展方向,所以化工产业在发展中也逐渐向着减少污染,节约资源,保护环境等角度进步。在化工产品加工过程中,化工产业不断缩减资源投入量,提升化石能源的应用效率,尤其是在“十二五”期间,化工企业重点分析了清洁燃料的应用情况,自主研发了清洁能源,应用煤替代石油化工能源,煤炭清洁利用为企业发展营造了新的发展环境和格局,有利于推动化工企业的发展进步,极大程度为化工产业的发展奠定了良好的前景。我国出台了众多优惠政策,有利于缩减跨国产业的资金压力,推动了化工产业的蓬勃发展。

2 新时代化工产业发展的新策略

2.1 研制高端化工产品

当前,我国化工产业利润率不断降低,主要由于产品价格降低,运输成本提升,且结构和产能不断优化,导致化工企业数量不断减少,存活的化工企业产能也严重不足,极易被市场所淘汰。立足于长远角度考量,其可优化升级化工产业,规避基础行业产能的同质化,升级产品结构。

首先,部分产业需要由供给不足逐渐转变为供给过剩,必须对过剩产能进行严格的控制,避免同质化的重复建设。

其次,需要不断升级化工产业的产业结构,促进资源利用率的提升,构建优势性较强的化工产业。当前,劳动力成本不断增加,受到资源环境的约束能力不断增加,影响了原本粗放式发展的化工产业,必须由规模优势不断转变为高附加值优势,促进化工产品深加工能力的优化,以此满足化工产品结构多样化和下游产业链综合发展需求,促进新型化工材料和精细化化工产品生产比例提升,不断强化化工产品质量。

最后,当前我国化工产业生产经营过程中所应用的生产技术,大都是由国外引进的,化工产业的核心技术较少,缺少自主研发能力,随着市场对化工产品需求的增加,生产技术更加向着科学化、多样化及高端化的领域发展,所以必须研发新型的化工产品。

从一个角度分析,化工产品的更新的根本目的是促进化工产品品质的提升,优化化工产品性能,从另一个角度分析,自主进行核心技术的研发,可促进企业竞争优势的增长,促进化工企业核心竞争力的提升,以此创建新型的化工企业发展布局。我国政府部门、科研部门必须不断加强对化工企业的重视程度,关注

其创新与发展,投入更多的资金和技术,加强政策支持,以不断为化工企业的发展奠定基础。只有国家制定相关政策扶持化工产业的发展,才有利于化工工艺水平的不断提升,使得我国化工企业生产制作的化工产品能够优于世界其他化工企业,不断促进我国综合国力的提升。除此以外,我国化工企业必须从市场经济的发展情况出发,不断对自身发展形势进行改变,优化化工工艺,加大对化工工艺创新力度,不断引进先进的技术和人才,为化工工艺及化工企业的发展奠定基础。

2.2 应加快化工产业走出去

推进国际产能合作,带动化工产业优化升级。中国的产能和技术优势能够与“一带一路”倡议沿线国家形成很好互补,一些沿线国家自然资源丰富,与我国化工产业的技术创新、生产经验优势互补性很强,应促使化肥、农药、轮胎等传统化工产业向这些国家转移,弥补其产能不足并化解国内过剩产能,同时促进中国技术、资本与母国劳动、自然资源深度融合,从而形成新的比较优势。在当前市场竞争压力不断提升的背景下,化工企业想要走出去,必须不断增强化工产业的竞争力,使其能够满足市场发展的实际需求。这就需要从各个角度入手,发展并创新化工产业,不断促进化工产业规模的增加。进行核心技术的研发,以实现化工产业的创新和发展,促进其产业竞争力的增长,需要利用国内市场不断打开国外市场大门,扩大我国开放程度,为国内产品营造良好的市场环境,不断促进我国化工产品市场中竞争能力的提升。我国化工加工企业在新时代的背景下生存与发展面临严重的危机,由于其面临着改革创新的发展机遇,而化工企业当前加工工艺技术落后,化工企业自身经营管理模式欠缺,必须不断对内部运营管理机制进行调整,优化内部经营管理结构,科学地组织生产,建立合理的管理政策方针,以在化工加工和化工生产制作过程不断提升技术水平,只有科学合理的应用技术,不断制定人才培养机制,才能够推进化工工艺科研项目地深入开展,促进化工加工生产效率的提升,优化化工企业产品性能,不断提升企业竞争力。

2.3 发展绿色产业

化工工艺应用过程中,需要合理选择原材料,不断促进原材料的利用率,尽可能的缩减原料对环境会产生负面影响,所以必须重点发展非化石能源,借助清洁能源的力量,合理利用风能和光能发电,以尽可能地减少能源污染,实现节约资源,保护环境的目的。

不断大力发展绿色化工产业,安全有序的发展生产。针对生产过程中对环境污染严重或者具有较大安全隐患的环节,必须尽可能地淘汰,以不断促进化工产业绿色环保理念的优化,促进化工产业的升级和改造,大力发展绿色化工产品。化工生产中需要应用高质量和高环保的原材料开展实际生产,不断促进化工工艺运用成功率的提升,需要优化化工工艺材料的质量,比如橡胶、塑料和纤维等材料,严格对材料质量进行控制,优化材料的采购环节,实际化工工艺流程过程中,化工企业经营状况想要改变,就必须不断提升原材料的质量,从原材料上严格把关,不断改进化工工艺,以此实现缩减成本,促进经济效益提升的效应。在新时代工艺水平不断提升的背景下,应用环保节能和绿色生态型的化工原料,有利于促进经济发展速度的提升,更好的迎接当前化工企业发展中所面临的挑战。

3 结束语

综上所述,我国化工产业发展前景广阔,化工企业发展中需要与时代发展潮流相适应,对化工产业发展中的缺陷进行弥补,勇敢地迎接新时期的挑战,把握时代发展机遇,不断开拓创新,研发核心技术,提升化工产业竞争力的提升,更好地迎难而上,推动化工企业发展进步,使其在激烈的市场竞争中,依靠节约成本,节约资源,研发新技术,提升产品质量等形式,立足于不败之地。

参考文献:

- [1] 房志东. 新时代化工企业的安全生产与管理分析 [J]. 石油石化物资采购, 2022(15):3.
- [2] 江璐璐. 新时代背景下红色旅游发展的机遇与挑战分析——以淮南市大通万人坑纪念馆为例 [J]. 休闲, 2020(32):1.
- [3] 赵耀武, 隋鑫. 新时代在线旅游企业发展机遇与挑战——基于携程旅行网发展环境的分析 [J]. 现代营销(学苑版), 2020(3):2.
- [4] 王执胜. 新时代背景下化学工程与工艺发展趋势的思考 [J]. 信息周刊, 2020(4):1.

作者简介:

屈子航(2002-),女,山东齐河人,本科在读,研究方向:应用化学,农业农药及产品研究与推广。
陈安强(1986-),男,毕业于吉林化工学院,大学本科,中级工程师,研究方向:油田化学助剂研发、应用与推广。