

化工企业安全生产管理的发展趋势及分析

王 路 (山东尚舜化工有限公司安全科, 山东 菏泽 274300)

摘 要: 在新的社会背景之下, 国家立足于顶层设计, 着眼于长远发展, 实现从安全生产到安全发展战略的转变, 新的发展方式和理念对于化工行业而言, 既是一次严峻的挑战, 同时也是一次新的发展契机。文章首先从安全生产管理的相关概述出发, 提出了化工企业安全生产的必要性, 最后则主要从全面提升安全生产水平; 构建完善的、科学的安全生产管理体系; 组织安全培训活动; 加强新能源、新材料的开发等多个维度探究了化工企业安全生产管理的发展趋势, 为化工企业的长期、稳定、健康、绿色发展指明新的方向, 提供了新的助力。

关键词: 化工企业; 安全生产; 发展趋势; 分析

0 引言

我国社会经济处于快速发展的状态下, 再加之科学技术的改革创新, 这为企业的现代化发展、信息化发展提供了强有力的物质支撑, 同时也打下了坚实的技术基础。在当前的形势之下, 化工企业的安全生产既面临着新的挑战, 但同时也迎来了新的发展契机。化工行业一直是我国国民经济当中的重要组成部分, 在整个经济体系中扮演着重要角色, 发挥着重要的作用。其中安全生产管理更是整个行业发展应该切实关注的重点。

在化工企业生产过程当中, 会使用大量的化学物品, 会产生易燃、易爆、有毒的物质, 且整个生产工序繁琐、复杂, 容易造成火灾等安全事故, 会污染环境, 对人民的生命、财产安全等造成严重的威胁。再加之相关人员的安全意识薄弱, 整体的工作环境安全性不高, 安全事故频频发生。在这种形势之下, 相关人员应该对化工生产给予高度的重视和关注, 加强对各类新兴技术和新兴设备的有效运用, 提升作业人员安全意识, 培养作业人员的操作技能等, 让整个化工生产的过程变得更加安全、可靠、有, 由此既能够推动化工生产的稳定、长足发展, 同时也能够为生产过程的安全性保驾护航。

1 安全生产管理的相关概述

安全管理是企业生产管理当中的重头戏, 是不可或缺的一个环节, 本身具有极强的综合性、目的性, 能够为企业的可持续性发展和技术的革新提供推波助澜的力量。安全管理涉及到生产过程当中的一切人、事、物、环境, 其囊括的范围非常广泛, 涉及到的因素非常复杂, 这则需要相关的人员应该根据生产的实际情况进行动态化管理, 注重从多个维度、多个层面

进行规划、指导、检查、决策, 提升整个生产过程的安全性。而在化工企业的安全生产管理过程当中强调相关领导人员应该加强对先进安全管理理念的更新, 创建安全生产管理机制, 营造安全的生产环境, 积极开辟安全生产新思路, 探索新的安全管理路径, 达成良好的安全管理实效, 为化工企业的长足、稳定发展提供强劲助力, 为相关人员的人身安全打下坚实、稳固的基础^[1]。

2 化工企业安全生产管理的必要性

在我国社会经济发展过程当中, 化工行业是一项热门产业, 作为国民经济当中的重要组成内容, 对提升国民经济水平起着不容忽视的作用。但是不可忽视的是, 化工企业在生产管理的过程当中, 伴随着许多的安全, 隐患, 容易产生各种安全问题, 其中包括由于机械设备处理不当所造成的安全问题, 又或者因为有毒化学物质引发的安全问题等, 如果不对这些安全隐患进行有效处理, 很容易导致严重的安全事故, 所以在化工生产的过程当中, 关注生产过程的安全性尤为关键。

2.1 安全生产是前提

就化工行业所生产的各种产品而言, 大多数都是属于危害性的物质, 同时在安全生产过程当中一直处于高压、高温的条件之下, 这需要相关人员应该牢牢地遵循安全准则, 树立安全意识, 严格按照规范要求, 有序、顺利地推进安全生产, 这既是对操作人员自身的人身安全负责, 同时也是对整个生产过程负责。如果在生产的过程当中, 由于简单的失误而造成了严重的安全隐患, 这不仅使得作业人员的人身安全得不到可靠的保障, 还会企业的发展造成不可估量的消极影响。

2.2 安全生产是保障

现代化化工企业想要实现安全生产, 达成良好的发生实效, 最重要的就是确保生产过程的安全性, 消除潜在的安全隐患, 减少安全事故的发生, 否则会使得化工生产的效率和质量大大折扣, 同时还会给企业的品牌抹黑, 最终间接导致化工企业的财产和效益大幅度缩减, 所以当前在推进化工安全生产管理的过程当中, 相关人员一定要严格按照安全准则进行生产管理, 强化安全意识, 将各类安全问题尽可能地扼杀在摇篮当中, 最大程度地规避生产过程当中的安全隐患。

2.3 是化工企业发展的现实需求

化工企业在我国经济体系中占据着重要的地位, 在新的经济发展格局之下, 化工安全生产管理的重要性日益突出。针对于化工企业的发展实情而言, 一直将“安全”贯穿于发展始末, 安全对于整个行业的发展具有非常重大的现实意义, 只有不断提升生产管理过程当中的安全性, 才能够激活化工企业的发展潜能。基于此, 在化工企业发展的过程当中, 要注重将以人为本的理念渗透、落实在企业发展的各个环节, 构建科学的、合理的化工安全生产管理模式^[2]。这要求相关操作人员能够基于安全意识的引领, 合理、合规地进行生产操作, 使得企业内部生产管理能够顺利地推进、有序的落实, 达成预期的发展目标。一定程度而言, 在化工企业生产发展的过程当中, 尽可能消除安全隐患, 减少安全事故, 能够最大程度提升企业的经济效益, 同时还能够维护企业自身的形象名誉, 由此使得企业能够实现可持续性发展。

3 化工企业安全生产管理中的发展趋势

3.1 全面提升安全生产水平

在我国化工企业生产发展的过程当中, 应该全面提升安全生产的水平, 这是最基础、最根本的要求。如果化工企业在生产发展过程当中缺乏安全保障, 会使得整个化工生产管理过程充满着危险性, 存在各种各样的安全隐患, 更严重的情况下还会让企业的整个生产发展进入到长期的恐慌环境当中, 这对于化工企业的长远发展而言是极为不利的, 所以当前化工企业的安全生产最重要的趋势则是全面提升安全生产水平, 让整个企业的生产建立在安全管理的基础之上, 扎根于安全的土壤, 才能够让整个企业的生产发展拥有强劲的后继支撑力, 确保整个安全生产过程的质量和效率^[3]。

另外, 值得关注的是, 在整个生产管理的过程当

中, 化工企业的生产设备是最重要的物质基础, 也是整个生产活动的主干力量, 相关人员要确保各项生产设备的安全性能, 以安全为前提进行生产, 这要求企业应该平衡生产与安全的关系, 不能够为了提升效率而忽视安全因素, 比如将生产原料随意摆放, 让机械设备长时间处于负荷载的状态下, 这会引发各种安全事故, 导致各种安全问题频频而出, 最终导致的后果不堪设想。基于此, 在化工企业的生产管理过程当中, 相关人员要从生产管理的各个环节着手, 杜绝一切可能存在的安全隐患, 这是使得化工生产管理达成良好实效, 整个工作顺利、有序推进的关键性要素, 也是化工企业生产发展管理过程当中应该遵循的主流趋势。

3.2 构建完善的、科学的安全生产管理体系

化工企业的安全生产需要依托于完整的、科学的体系, 有了体系的支撑, 才能够为整个企业的安全生产保驾护航。一方面, 化工企业在发展的过程当中要结合自身实际情况, 采取切实可行的措施, 让整个生产管理的过程凸显出安全性、稳定性, 同时应该综合多方面的因素, 加强对各种条件的考察, 构建科学的、完善的安全生产管理体系, 形成全面的、合理的安全管理机制, 由此使得相关人员在安全机制和体系的引领之下, 能够有目的、有计划、有层次、有重点地推进安全生产管理。比如化工企业在发展的过程当中, 应该形成完整的、长效的成长机制和评估体系, 规范后期工作人员的各种操作行为。另外, 企业在发展推进的过程当中, 要结合发展的实情、发展的进度等, 建立生产责任制, 形成完善的绩效考核制度, 将相关职责落实到具体的人头上, 并且以责任机制激活工作人员的工作积极性, 调动工作兴趣, 让相关人员能够更加积极、主动地参与到安全生产管理过程当中, 能够为安全生产管理的工作效率、工作质量提供重要的保证^[4]。再者, 化工企业还应该针对于生产管理过程当中存在的各种安全隐患, 建立应急处理体系, 有针对性地构建应急处理方案, 提升工作人员的安全意识, 强化企业安全预防能力, 顺利地推进各类应急预防工作。

3.3 组织安全培训活动

在化工企业安全生产过程当中, 需要依托于一批又一批高质量的安全操作人员、管理人员。一定程度而言, 人员是推进化工企业安全生产管理最根本的力量之源, 是推动化工产业有序、安全发展的内在驱动

力量,所以当前在化工企业安全发展的趋势之下,化工企业的相关领导人员应该积极地宣传安全生产,推进员工安全培训工作,全方位、全过程、全人员地提升工作人员的责任意识和安全防范意识。相关工作人员具备责任意识和安全防范意识,他们则会更加仔细、认真、科学地进行安全生产管理、安全生产操作,更加注重各种安全细节,尽可能地规避安全隐患,这是降低化工生产安全事故发生概率最根本的保障。如化工企业应该全面推进安全培训工作,定期组织安全交流活动,为工作人员打造一个平台、提供一个空间,引导他们就各种安全知识进行深度分享、交流,由此能够让工作人员于无形之中形成良好的安全意识,丰富安全知识储备。同时,化工企业也可以创设真实的环境,打造专业化的平台,给予工作人员专业技能的培训,让工作人员能够针对于各种安全操作问题,依托于自身的生产经验以及工作能力,有效解决生产管理过程当中实际存在的问题,强化工作人员的操作能力,让他们能够熟悉操作流程,在应对突发事件的时候能够凭借自身的综合素养有效实际解决,由此能够为工作人员的人生安全保驾护航,同时又能够让化工企业的生产管理顺利地推进。再者,化工企业还应该着重培养相关工作人员的防火防爆意识。在化工企业生产过程当中,会涉及到很多的工业原材料、半成品、目标物质,而这一类物质的化学性质尤为凸显:易燃、易爆,所以在化工生产管理过程当中容易发生火灾、爆炸事故等^[5]。基于此,化工企业应该针对于防火防爆这一内容展开综合性的培训,强调工作人员无论是在储存原材料、投放物质或者材料回收等环节,都应该形成良好的防火防爆意识,构建良好的、安全的化工生产环境,将安全意识贯穿于生产的各个环节,由此使得化工生产的质量和综合效益都能够得到可靠保障。

3.4 加强新能源、新材料的开发

新能源最突出的特点就是节能环保,这能够使得化工生产管理的整个过程减少对能源的消耗,降低生产成本,提升生产效率,同时还能够减少对环境的污染,提升社会效益。近年来,随着化工行业的快速发展,相关人员更注重对新能源、新材料的开发和发掘,这是化工行业发展的新趋势,同时也符合时代发展的潮流。比如太阳能作为取之不尽用之不竭的能源,相关人员可以对这一能源进行深度探究,依托于现代化信息技术,将太阳能转化成为电能、动能等,由此能

够为化工行业的生产管理带来更多源源不断的能量支撑和能源助力。这要求从事化工行业的研究人员应该形成创新意识和环保意识,加强对各类新材料、新能源的探索、研究,不断去发现新事物,挖掘其独有的价值。但是不可忽视的是,新能源的开发和研究是一个长期的、系统性的工程,不是一蹴而就的,需要化工行业不断投入能源、技术、资金,形成重要的支撑,攻克各种难关,突破重重阻碍,由此才能够加强对各类化工新能源新材料的挖掘、开发、利用,为新能源的发展做贡献,同时也为社会经济的发展做贡献。同时带领化工行业走向一条绿色发展的道路,以绿色环保为核心,实现长期、可持续性发展,开辟更广阔的发展空间,走向更光明的发展未来。

4 总结

总而言之,化工企业的安全生产管理是一个社会性的热门话题,同时也是时代的新命题,科学技术的发展以社会经济的推进,强调化工企业应该把安全生产管理放在核心地位,将安全理念贯彻落实到化工生产管理的各个环节,注重将安全生产管理与每一道工序进行有机构建、有机融合,这能够让生产管理人员的生命安全得到有效保障,同时也能够使得化工企业的社会效益和经济效益得以全面提升。但不可忽视的是,在当前的化工生产过程当中存在着很多的安全因素,导致化工企业则整体发展面临着新的挑战,这要求化工企业要坚守安全发展的理念,守好安全的红线,基于安全视域,做好企业的生产管理工作,由此能够让化工企业走向更广阔、更明媚的未来。

参考文献:

- [1] 张国之,王云龙,穆波.工业互联网在化工企业安全生产中的研究现状和发展趋势[J].应用化工,2022,51(05):1403-1407.
- [2] 肖健宏.化工安全生产管理要点和存在的问题[J].化工管理,2021(30):115-116.
- [3] 周建东.台橡宇部(南通)化学有限公司安全生产管理优化研究[D].兰州:兰州大学,2021.
- [4] 路鹏飞.M化工企业安全生产管理优化研究[D].南昌:南昌大学,2019.
- [5] 张福海.从生产自动化迈向管理信息化——化工企业信息化建设的发展趋势[J].化工管理,2021(12):36.

作者简介:

王路(1985-),男,汉族,山东菏泽人,本科,工程,主要从事安全工程、安全技术。