

化工企业危险化学品仓储安全管理分析

郑 凯（东营石大胜华新能源有限公司，山东 东营 257000）

贾 腾 李文方（胜华新能源科技（东营）有限公司，山东 东营 257000）

刘艳卫（山东军胜化工集团有限公司，山东 东营 257000）

摘 要：化工企业危险化学品仓储安全管理是保障化工生产安全的重要环节。本文通过对化工企业危险化学品仓储安全管理的价值、存在问题以及解决策略进行研究分析，提出了加强化工企业危险化学品仓储安全管理的对策和建议，以保障化工企业的生产安全。希望通过文物研究能够大幅度提高关于危险化学品仓储安全管理水平，通过科学有效的仓储管理，为化工产业的发展提供支持。

关键词：化工企业；危险化学品；仓储安全管理；问题；策略

0 引言

化工企业危险化学品仓储安全管理是化工企业安全生产的重要组成部分，也是保障生产安全的关键环节。危险化学品仓储安全管理涉及化学品的存储、使用、加工、运输等多个环节，因此，其安全管理具有极高的复杂性和风险性。化工企业危险化学品仓储安全管理的不规范、不科学，往往会给企业带来巨大的经济损失和社会影响。因此，加强化工企业危险化学品仓储安全管理，对保障化工企业的生产安全和稳定运行，具有十分重要的意义。

1 化工企业危险化学品仓储安全管理的价值

1.1 保障企业生产安全

化工企业是危险化学品的重要生产和使用单位，其生产过程中需要使用大量的危险化学品。如果这些危险化学品的仓储管理不当，容易引发火灾、爆炸等严重事故，严重威胁化工企业的生产安全。加强化工企业危险化学品仓储安全管理，可以有效地避免这些事故的发生，保障企业的生产安全。

1.2 提高企业形象和信誉

随着社会对环保、安全的要求日益提高，企业在进行生产经营活动时需要遵守相关的安全环保法规，加强危险化学品仓储安全管理，不仅可以保障企业生产安全，还可以提高企业的社会形象和信誉度，增强企业的竞争力。

1.3 促进企业可持续发展

危险化学品的生产和使用对环境和人体健康都具有一定的危害性。加强化工企业危险化学品仓储安全管理可以规范危险化学品的使用和处理，减少对环境 and 人体的影响，从而促进企业的可持续发展。

2 危险化学品仓储安全隐患产生的主要原因

2.1 仓库位置不合理

危险化学品的仓库选址应当考虑到周边环境、交通情况、气候条件等多个因素，如果选址不当，则可能存在以下危害：容易受到自然灾害的影响，如地震、洪水等，从而导致危险化学品仓库受到损坏或泄漏，增加事故发生的风险；造成危险化学品泄漏或溢出，从而污染周边环境，对人体健康和生态环境造成不可逆的损害；引发危险化学品仓库设施受损或设备损坏，从而导致经济损失的产生。

危险化学品的仓库布局应当合理、科学，如果布局不当，则可能存在以下危害：导致物品的密度过大，通道不畅或货架过高，容易引发火灾或者事故；导致危险化学品的运输距离增加，从而增加运输成本，降低企业的经济效益；导致物品摆放不当、通道狭窄，从而增加物品的搬运难度和时间，降低操作效率。

2.2 仓库化学物品混合存放，消防配置不合理

化学物品的性质各不相同，如果将不同种类、不同属性的化学物品混合存放在同一仓库中，会导致以下危害：化学物品具有易燃易爆的性质，如果将其与其他化学物品混合存放，可能会导致化学反应，从而引发火灾或爆炸；化学物品具有腐蚀性，如果将其与其他化学物品混合存放，可能会导致其他化学物品受到腐蚀，影响其性质和使用效果；将化学物品混合存放在一起，将会增加仓库内物品数量，管理不便，容易引发操作错误或意外事故。

消防设备和器材是防范火灾和事故的重要保障措施，如果消防配置不合理，会导致以下危害：仓库内的消防设备没有安装或摆放不当，火灾发生时可能无

法及时发现;消防设备或器材不齐全或不在有效状态,将导致扑灭火灾的效果不佳,增加火灾扩大的风险;没有合理的疏散通道和设施,火灾发生时可能会导致人员无法及时疏散,增加人员伤亡的风险。

3 化工企业危险化学品仓储安全管理存在的问题

3.1 安全管理制度不健全

部分企业的安全管理制度不够健全,没有建立起完善的管理体系和制度。首先是内容不完善,缺乏必要的制度细节和安全操作规程。例如,制度中未涉及化学物品的存放位置、储存期限、储存条件等详细规定,也未对员工的安全培训、监督管理等方面进行充分的阐述。这些缺陷可能会导致员工操作不规范、管理不到位,从而增加安全隐患的产生。其次,制度执行不到位。即使制定了完善的危险化学品仓储安全管理制度,如果不能落实到具体的操作中,也无法保障企业的安全生产。在实际应用中,一些企业在制定制度的同时并未对员工进行充分的培训和教育,员工对于制度的认识和理解不够深刻,缺乏有效的执行。这些都可能导致危险化学品仓储管理的规范化程度不够高,安全隐患的风险增加。最后,制度更新不及时。随着化工企业自身的发展和技术的更新,危险化学品的种类和储存方式不断发生变化。如果企业的危险化学品仓储安全管理制度不能及时更新,可能会导致企业新的安全风险面前无法做出及时的应对和防范措施,增加安全隐患的风险。

3.2 安全设施设备不完善

部分企业在危险化学品仓储安全管理中安全设施设备不够完善,存在着安全隐患。化工企业危险化学品仓储设备应当配备实时监测设备,监测环境中危险化学品的浓度、温度、湿度等因素,及时发现异常情况并采取有效措施。但是,在实际应用中,一些企业仍存在缺乏实时监测设备的问题,可能导致安全隐患未被及时发现,增加事故发生的风险。消防设施的作用十分重要。但是在实际应用中,一些企业仍存在消防设施不完善的问题,如消防水源不足、消防器材不全等,这些缺陷可能导致一旦发生火灾等事故,企业的应急处理能力不足,增加人员伤亡和财产损失的风险。

3.3 员工安全意识不强

在一些企业中,员工的安全意识不够强,对于危险化学品的储存和管理重视程度不够,对于危险化学品的性质和危害性缺乏充分的认识和了解。企业在安

全意识培养方面缺乏有效的制度和规范,管理不到位,没有有效的监督和考核,导致员工安全意识不强。

3.4 应急救援措施不到位

在一些企业中,应急救援措施不到位,对于危险化学品事故的应急处理缺乏充分的准备。因此,企业应当建立完善的应急救援预案和组织架构,配备相应的应急救援设备和人员,确保在事故发生时能够及时、有效地进行应急处理。

3.5 缺乏监管和检查

在一些地方,政府部门的监管和检查不够到位,对于化工企业的危险化学品仓储安全管理缺乏有效的监管和检查,导致一些企业存在着安全隐患。因此,政府部门应当加强对化工企业的监管和检查,发现问题及时处理,确保危险化学品仓储安全管理的实施。

4 加强化工企业危险化学品仓储安全管理的对策和建议

4.1 完善安全管理制度

危险化学品企业仓储安全管理制度的制定,必须依据国家有关危险化学品管理法规,如《危险化学品安全管理条例》等。企业应当严格遵守国家法律法规,制定符合国家法律法规的仓储安全管理制度,确保企业合法经营。企业应当制定相应的职责分工方案,明确各级管理人员、各岗位员工的责任和任务,确保危险化学品的安全管理工作得以顺利开展。对危险化学品进行科学分类和分级,制定不同危险化学品的安全管理措施,要对危险化学品的储存条件和特殊要求进行科学规划和管理,确保储存环境符合国家法律法规和危险化学品的特殊要求。仓库的设计和建设和必须符合国家法律法规及相关标准,要有严格的防火、防爆、防毒、防泄漏措施,能够满足危险化学品的安全储存和管理要求。仓库建设完毕后要进行严格的验收,确保符合国家有关规定和要求。制定科学的仓库管理制度,落实安全管理制度,加强危险化学品的储存、装卸、运输和使用过程的管理,要对仓库内的设备设施进行定期检查和维修,确保设备设施完好,发现问题及时处理。最后,根据实际情况制定科学合理的应急预案,要求应急预案完善,应急演练定期进行。应急预案内容要包括危险化学品事故的应急处置、事故信息的报告、应急救援队伍的组建等方面。

4.2 加强员工安全意识培训

定期组织开展安全教育培训,全面加强员工的安全意识和安全技能,提高危险化学品的储存和管理水

平。培训内容应包括危险化学品的基本知识、储存条件、特殊要求、应急处理等方面,要加强员工对仓库设备设施的维护保养和使用方法的培训,确保仓库设备设施的正常运转。组织安全知识竞赛,通过游戏方式,增强员工对危险化学品安全管理的重视和认识,提高员工的安全意识和安全技能,还可以通过竞赛的形式检验员工对危险化学品安全管理知识掌握情况,发现并弥补员工的知识空白。还需要定期组织安全演练,通过模拟实际事故情况,检验员工的应急处理能力。演练内容应包括危险化学品泄漏、火灾爆炸等突发事件的应急处理方案,员工应当根据应急预案,快速、有效地进行应急处理。演练结束后,要及时总结演练中存在的问题,并加以解决和完善应急预案。

4.3 加强危险物品作业车辆管控

制定严格的车辆管理制度,明确危险物品作业车辆的使用范围和限制条件。车辆管理制度应当规定车辆的进出场管理、车辆使用的权限、车辆的安全保养和维修、车辆的安全驾驶等方面,加强对危险物品作业车辆的管控,确保车辆的安全运营。加强对驾驶员的管理,包括对驾驶员的资质审查、驾驶员的安全培训、驾驶员的定期体检等,还要对驾驶员的工作行为进行严格管理,确保驾驶员安全驾驶,不违规行驶、不疲劳驾驶、不酒后驾驶。其次规范危险物品作业车辆的使用,制定作业车辆使用流程和标准,确保作业车辆的使用符合国家法律法规和企业的管理要求。在作业车辆使用过程中,还应当加强对作业车辆的巡查和监控,发现问题及时处理,确保作业车辆的安全运营。安装监控系统,对危险物品作业车辆进行实时监控。监控系统具备车辆的定位、车速监控、驾驶行为分析等功能,对于存在安全隐患的车辆,应当及时进行报警处理,避免事故的发生。最后,制定应急预案,规定危险物品作业车辆事故的应急处理措施和应急救援流程,还应当配备相应的应急救援设备和人员,确保事故发生时能够及时、有效地进行应急处理。并加强对危险物品作业车辆的管理监督力度,定期进行检查和评估,发现问题及时整改,提高车辆运营的安全性和可靠性,还要加强与相关部门的沟通和合作,共同推进危险物品作业车辆的安全管理工作。

4.4 提高信息化程度

在进行危险化学品安全管理信息化建设之前,企业应当进行需求分析,明确信息化建设的目标、范围和任务,确定建设的重点和方向。通过需求分析,可

以为后续信息化建设提供指导和支持。根据需求分析的结果,制定相应的信息化规划,明确信息化建设的整体规划、目标和时间表,确保信息化建设能够与企业的战略发展相适应。

依据信息化规划的要求,进行系统设计,包括系统架构设计、数据库设计、功能设计等方面。系统设计应当科学合理,能够满足企业危险化学品安全管理的需求,提高管理效率和安全水平。在系统设计完成后,企业应当进行系统实施,包括软硬件配置、系统安装和调试、用户培训等方面。系统实施应当科学有序,保证系统的正常运行和应用效果的实现。

信息化建设过程中数据管理十分必要,包括数据采集、处理、分析和共享等方面。通过数据管理,可以及时掌握危险化学品安全管理情况,分析管理数据,制定相应的管理措施和决策,提高管理效率和决策水平。信息化建设是一个持续改进的过程,企业应当不断完善信息化建设,提高危险化学品安全管理的水平。企业可以根据实际情况,制定信息化建设的年度计划,定期进行评估和调整,确保信息化建设能够适应企业管理的发展需求。

综上所述,化工企业危险化学品仓储安全管理是保障化工生产安全的重要环节,其安全管理不规范、不科学,往往会给企业带来巨大的经济损失和社会影响。加强化工企业危险化学品仓储安全管理,不仅可以保障企业生产安全,还可以提高企业的社会形象和信誉度,促进企业的可持续发展。为了加强化工企业危险化学品仓储安全管理,我们应当完善安全管理制度,加强员工安全意识培训,提高环保意识,提高信息化程度,从而确保化工企业的生产安全和稳定运行。

参考文献:

- [1] 史先召,马臣信,等.危险化学品仓储安全管理现状及对策[J].工业安全与环保,2017,43(7):55-57.
- [2] 黄涛.浅谈危险化学品仓储的安全管理[J].中国金属通报,2018(7):231,233.
- [3] 黄中立.危险化学品仓储存在的问题和安全对策[J].化工管理,2017(33):133.
- [4] 李艳华,梁立达,田宏.危险化学品仓储存在的问题和安全对策[J].工业安全与环保,2009,35(2):60-61.
- [5] 徐广义,李敏,李强.浅谈危险化学品企业安全管理当中存在的问题与建议对策[J].化工管理,2017(2):149.