

经济新常态下化工行业安全生产监督与应急管理工作

李 宁 (山东商河经济开发区管理委员会, 山东 济南 251600)

摘 要: 在经济新常态背景下, 化工行业作为国民经济中的重要组成部分, 面临着许多安全生产问题和突发事件带来的巨大风险。本文从经济新常态对安全生产监督与应急管理的影响、安全生产问题、监督和应急管理工作的重要性以及方法策略四个方面进行分析和探讨, 提出了加强安全生产监督、完善应急管理制度等建议, 旨在为化工企业加强安全生产管理提供一定的参考, 以期更好地保障化工行业的安全生产, 促进经济可持续发展。

关键词: 经济新常态; 化工行业; 安全生产监督; 应急管理

随着我国经济新常态的到来, 化工行业在国民经济中扮演着越来越重要的角色。化工产品广泛应用于医药、轻工、冶金、能源等领域, 并在城市建设、农村发展以及国家基础设施建设中有着不可替代的作用。但与此同时, 化工行业也面临着诸如危险化学品发生火灾、爆炸等安全隐患, 这些问题一旦发生, 往往会给人民群众和生态环境造成巨大的损失。因此, 化工行业的安全生产监督及应急管理工作显得尤为重要。

1 经济新常态对化工行业安全生产监督与应急管理的影响

经济新常态是指中国经济进入了新的发展阶段, 结构调整取得实质性进展, 创新驱动动力得到加强, 发展质量和效益明显提高。同时经济新常态也对化工行业发展, 特别是安全监督与应急管理产生了一定的影响。经济新常态能够通过淘汰化工产业的落后产能, 从而提高生产过程中的安全性。为适应经济新常态下的市场需求和产业结构升级的要求, 化工行业会顺势推动淘汰落后产能, 加快推进技术改造和提升产品质量, 这些措施在一定程度上可以降低事故发生的可能性。

并且随着经济新常态下产业结构的调整, 化工行业也在积极向高附加值领域转型。这些领域的生产过程相对复杂, 也就催生着化工行业制定更加严格的安全生产监督和应急管理。同时经济新常态下市场竞争更加激烈, 企业在追求效益的同时也势必越来越注重自身的安全生产责任, 会自觉加强安全生产监督和应急管理, 预防和控制风险。除了企业本身外, 在经济新常态下, 政府在化工行业安全生产监督和应急管理方面的投入也会日益增加, 不断提高政策法规的完善度和监管力度, 促进化工企业加强安全意识、落实安

全责任、加强应急管理能力建设。

2 经济新常态下化工行业面临的安全生产问题

2.1 化工企业资金短缺

化工企业资金短缺会直接影响企业安全生产的各个环节, 从而增加化工产业面临安全风险的风险。一些化工企业为了降低成本, 往往只配备最基本的安全设备。这种做法容易导致事故发生后应急处理能力不足, 导致人员伤亡和财产损失。而缺乏对员工的安全培训, 会使得员工缺乏正确应对突发事件的能力, 或者在操作中遇到危险环境时不知道如何处理。这极易导致企业无法有效地进行事故应急管理和安全生产监督。

2.2 安全隐患监管不到位

安全隐患监管不到位也是导致化工产业面临安全问题的一个重要因素。由于资源有限, 政府的安全生产监督能力有限, 特别是对一些中小型化工企业。一些企业为了降低成本、提高效益, 会限制监管部门进入企业。这样一来就可能会导致安全隐患得不到及时地发现和解决。一旦企业内部风险在短期内没有被及时发现, 积累到一定程度后再被发现则会导致更加严重的后果, 比如, 火灾、爆炸等重大事故。

2.3 安全意识和文化薄弱

部分操作人员和技术人员安全生产意识淡薄, 也没有与安全意识相应的操作规程, 缺乏实施安全检查的能力。这种情况下就可能造成某些存在的安全隐患被忽视, 从而导致事故发生。而当事故发生时, 由于必要的安全知识和意识的缺乏又会使得应急响应不够及时有效, 从而增加了事故发生的风险。同时, 从管理层的角度来看, 重利轻安的思想也在一定程度上影响了企业的安全生产。比如, 没有进行充分的安全培训、没有制定完善的安全规章制度等等这一系列的问题。

题最终都会导致安全风险的产生。

2.4 事故应急准备不足

许多化工企业应急管理能力比较弱,事故后难以有效地组织应急处理。一些企业没有完善的事故应急预案,也缺乏相关应急资源的储备。这将导致在事故发生时无法迅速、有效地应对。而没有充分的事故应急预案和应急设备、救援人员,则会导致事故的扩大化和恶化。且没有充分的事故应急准备,很可能会使得后期救援行动受到阻滞,从而延误抢救时间,增加人员伤亡和财产损失。

3 化工行业安全生产监督与应急管理的重要性

化工行业是一个高危行业,因为它涉及许多危险品种和有毒物质的生产、储运和使用。因此,化工企业必须高度重视安全生产监督与应急管理。它能有效保障人民生命财产安全。化工行业生产过程中存在较大的危险性和不确定性,一旦发生事故往往会造成人员伤亡和财产损失。加强安全生产监督和应急管理,可以有效预防和控制事故发生,保障人民生命财产安全。且化工行业是国家经济建设的重要支柱之一,事故发生会对企业、产业和地区经济造成巨大影响,甚至导致社会动荡和不稳定。安全生产监督和应急管理能够预防和减少因事故而引起的社会问题。而对于企业来讲能够建立良好形象。化工企业是社会责任的承担者,通过积极参与安全生产监督和应急管理,可以树立良好的企业形象,提升企业的声誉和竞争力。

总之,加强化工行业的安全生产监督与应急管理是非常必要的,能够有可以预防事故的发生,保障人民生命财产安全,维护社会稳定,遵守法律法规要求,建立良好企业形象。这不仅是企业自身的需要,也是社会的需要。

4 加强化工行业的安全生产监督与应急管理的方法策略

4.1 强化责任意识与管理体系建设

化工行业的安全生产监督与应急管理是化工企业必须面对和解决的重要问题。其中,强化责任意识与管理体系建设是加强化工行业的安全生产监督与应急管理的关键之一。责任意识是化工企业安全管理的基础,仅仅靠法规约束是远远不够的。因此,建立健全的责任体系来推动化工企业安全管理工作的开展至关重要。企业应当充分认识到安全生产责任的重要性,确立企业安全生产责任制,推动各个岗位和环节参与到安全工作中来。同时,建立透明的安全管理制度,

明确规定各组织部门和相关员工在安全生产方面的职责、权利和义务。明确安全生产的主体责任和各级领导干部、职工的安全生产责任,制定严格的考核和问责机制,落实责任人岗位责任制,提高安全生产的重要性。

同时也要建立规范、全面、科学、系统、完整的企业安全管理体系,从计划、组织、实施、检查、纠正等环节进行全程管理,确保化工企业做到预防为主,防范风险,强化安全生产责任制。制定详细、科学的安全生产操作规程,确保生产过程中的每一个环节都符合相关的规定和标准。此外,加强对化学品管理和储存的规范化建设,确保化学品存储、运输、使用过程中的安全性和可靠性。还可以建立建设消防安全体系、安全培训体系和安全监控体系等来加强监督管理。

除此之外,企业还应当推进安全生产标准化建设。根据行业安全生产标准或地方性法规,建立企业内部安全生产标准及安全用具配备标准等,使安全生产工作系统化、标准化。安全培训和意识教育。开展各类员工安全教育和技术培训,提高职工安全意识,掌握紧急避险措施接受火灾、爆炸、中毒等紧急情况培训,提高员工安全防范意识。

4.2 建立完善的化工事故应急管理体系

化工企业应该建立专门的应急组织和领导机构,规范应急响应流程和工作程序。应急组织应该由专业的安全管理人员和消防人员组成,负责事故预测、预警、处置和后续事宜。领导机构应该由企业高层领导负责,对应急工作进行统筹协调和指挥。同时要预先商定好建立应急预案和演练机制,包括事故发生时应急响应的组织机构、责任分工、预测预警、应急资源保障、应急处理措施、人员疏散和救援等内容。应急预案应该定期演练,及时发现和纠正预案缺陷,提高应急响应的效率和准确性。

应急资源是企业面对事故发生时最坚实的物质基础。化工企业应该加强应急资源保障,确保在事故发生时能够快速采取有效的应急措施。应急资源包括人员、设备、物资和资金等。化工企业应该组织和培训应急队伍,协调有关单位和组织提供应急物资和资金,以及对事故后续的环境和健康等问题进行处理。与此同时,化工企业还应加强应急信息管理和预警,及时掌握有关的环境、健康和安全信息。建立完善的应急信息系统,及时分析和处理观测数据,研判预警信号,提高事故预测和处理的准确性。同时,化工企

业应该加强与有关部门和社会各界的合作,及时分享和交流有关信息和技术,共同应对化工事故的风险。除此之外,应急人员的培训是管理措施当中的重中之重。化工企业应加强应急培训和宣传,提高员工的应急响应能力和安全意识。应急培训应该涵盖应急预案、应急处理技能和保护措施等方面。应急宣传应该全员参与,宣传内容应易于理解和操作,增强员工的安全意识和应急响应能力。

4.3 推动创新技术应用于安全监管

当今社会创新技术层出不穷,化工行业可以将这些技术灵活应用到监管中。例如可以推动无人机技术在安全监管中的应用。无人机技术可以在化工生产过程中实现对设备等进行无人值守巡检、监测和报警,并且能深入狭窄之处来寻找安全事故隐患,极大程度上弥补了人力监管的不足与缺点,以此实现对生产过程的实时掌控,防止潜在安全隐患的发生,提高化工生产的自动化和安全性能,有效支持化工行业的安全生产监督和应急管理。

同时也可以利用物联网技术在企业生产场所内部建立起全方位的监测系统,对化工生产和储存过程进行全天候、全面、无死角的监测,以便能在隐患初步出现之初迅速发现问题,并进行及时的预警提示,实现智能化化工生产和管理。物联网技术的应用还可以同无人机、巡检机器人、自动化检测等设备相结合,实现人机协同化工生产现代化,提高生产效率 and 安全性。安全监管可以利用人工智能技术在初步监测基础上进一步分析管理,在事故发生之前就及时查找隐患。通过对整个化工生产过程中对生产设备、产品质量等进行预测和评估,进行实时监测和管理,通过提供预警、故障诊断和决策支持等服务,提高化工企业的自动化、智能化水平。人工智能技术还可以应用于事故预测、风险评估和应急处理等方面,能够有效提高应急和安全性能,保障化工企业的安全和可持续发展。

综上所述,创新技术应用可以进一步加强化工行业的安全生产监督和应急管理,全方位地实现对化工行业的安全生产监督和应急管理工作。并且通过这些新技术的应用能提高化工企业的智能化水平和安全性能,切实有效地保护好广大一线工作者的生命安全以及企业的财产安全,以保障化工行业的可持续发展,维护公共安全以及社会的和平稳定。

4.4 加大监管力度

加强化工行业的安全生产监督和应急管理,需要

从多个方面入手,其中加强安全监管是其中非常关键的一环。首先,对于政府而言应当加强立法和制度建设,制定相关的法规、标准和技术规范,规范化工企业生产和运营行为,落实企业安全主体责任。建立和完善化工安全生产监管和应急管理制度,健全信息报告和事故处理机制。同时在市场准入方面,政府应当加强对化工企业的准入审批,建立企业安全生产管理制度,对企业的安全生产条件、安全管理、安全教育和培训等进行严格监督和检查。对存在的安全隐患和不安全行为进行纠正和整改。

对于企业而言,应当加强对化工企业生产现场的监管,重点关注危险化学品的运输、储存和使用环节,严格对一线工作人员的不良行为和违规操作进行现场监督。发现问题后更要及时处理和纠正,对违反规定的工作人员给予严格的批评与纠正,使其能够严格按照规整制度进行操作,以防风险事故的发生。

最后从公众环节加强对企业的安全监管。健全安全投诉举报机制,构建安全投诉举报平台,欢迎广大公众对相关企业在生产加工过程中出现的问题及时反映与举报,发挥群众的力量,加强社会监督,依法处理群众反映的安全问题,保障公众的知情权和参与权。

5 结束语

化工行业安全生产监督与应急管理工作是我国化工行业发展中不可或缺的重要环节。只有加强安全监管、完善应急预案和演练机制,才能更好地保障化工企业的安全生产。在这一过程中,社会、企业和政府都需要共同努力,以保障公众的安全和企业的可持续发展。化工行业安全生产监督与应急管理工作的完善和改进,不仅有助于提高企业的安全生产水平,保障公众的人身财产安全,也有利于推进中国经济可持续发展。

参考文献:

- [1] 万乾德. 国内化工行业安全生产现状及前景展望 [J]. 煤化工, 2023(01):125-128.
- [2] 魏海, 袁海明. 化工安全生产与环境保护管理措施研究 [J]. 化工管理, 2021(23):17-18.
- [3] 许同国, 燕海龙, 李文飞, 王士军, 冯轶奇, 王金波, 刘国光. 智能化安全生产管理平台在化工行业中的应用 [J]. 山东化工, 2020(22):130+132.
- [4] 管鹏. 浅析石油化工业安全生产事故应急管理体系建设 [J]. 当代化工研究, 2020(02):17-18.