

化工企业危化品储存安全管理探究

曹国龙（东营市垦利区应急保障服务中心，山东 东营 257500）

庞小辉 崔聪聪（东营市晟和化工有限公司，山东 东营 257400）

摘要：近年来，在经济快速发展的过程中，各个行业的发展速度不断加快。在化工行业发展中，人们更是将关注的焦点集中在了化工行业的安全问题方面。从其影响来看，化工行业的安全问题和人民群众的生活质量有着直接联系。同时，社会上各种化工企业的危险问题较多，严重影响了社会的稳定性。基于该方面特点来看，更是需要相关工作人员充分认识到化工企业安全管理工作的重要性。结合化工企业危化品的特点，制定相关的安全管理措施，确保化工企业的健康、稳定发展。为此，本篇文章在综合了相关调查和研究之后完成，结合现阶段化工企业在危化品管理方面所存在的各种问题，提出针对性的解决对策，希望能够给相关工作人员一定启示，以便推动化工行业的可持续发展。

关键词：化工企业；危化品储存；安全管理

伴随着我国经济发展水平的不断提升，社会上对于各种化工原材料的需求也呈现出了快速上涨的态势，从而使我国化工企业的生产规模不断扩大。作为世界上重要的化工生产大国，化工行业的安全问题都是相关从业人员重点关注的问题，并且和人民的生命财产之间产生了直接联系。

从化工产品的特点来看，其安全性较低，储存过程中很容易出现爆炸问题。如果发生安全事故之后，将会对周围地区人民的生命财产安全构成极大威胁。国家相关部门在认识到这一问题之后，出台了各项管理政策，以便更好地适应化工企业的健康发展。对于从业人员而言，更是需要充分认识到化工产品安全管理的重要性。

1 化工企业危化品储存安全事故的危害性

从危化品的内涵角度进行分析，其主要强调的是各种有毒有害、容易出现腐蚀、燃烧现象的各种物质，并且还会对人民的生命安全、周围设施以及自然环境构成其他的威胁。近年来，在化工企业快速发展的过程中，各类化工企业在物品储存过程中出现了一系列的安全事故，对于周围地区人民的生命财产安全构成了极大的威胁。一旦发生化工产品的安全事故问题之后，将会产生极大的危害性。

一方面是因为各类危化品的安全事故会对周围的生态环境构成威胁，并产生较为严重的影响。作为一种具有剧毒性的化学药品，在存放过程中可能会因为储存环境不达标而引发一系列的安全事故，并对周围环境产生影响。例如：2015年时天津港便发生了影响

较大的“8·12”事件。该事件发生之后，对当地的自然环境、生态环境以及水环境都造成了巨大的污染。综合前期相关调查和研究可以发现：该事件的发生还导致300余吨的氰化钠被泄露。

另一方面是危化品安全事故的发生还有可能导致损失惨重的人员伤亡事故。纵观我国在近几年所发生的各种危化品安全事故来看，无论事故范围大小，都会造成不可估量的人员伤亡问题，每次事故所造成的人员伤亡都是无法估算的。同时，事故的发生也会对国家经济的健康发展和社会稳定产生较大影响。无论是从国家角度还是从企业角度来看，化工企业安全事故的发生必然会导致巨大的经济损失。对于国家而言，开展各类安全事故处理工作的时候，需要投入大量补助费用、环境治理费用等。对于企业而言，他们在处理后续的人员伤亡事故中，需要赔付给家属大量巨款，并且还需要维护企业设备，投入的资金较多。

2 化工企业危化品储存安全管理存在的问题

2.1 化工企业管理人员专业技能有待提升，存在违规操作

从危化品储存管理工作的特点来看，其科学性、专业性要求较高。国家部门在2023年所发布的相关文件中明确指出；参与危化品管理工作的工作人员需要持证上岗，没有专业岗位证书的工作人员不可以参与到管理工作中。结合前期相关的安全事故案例研究可以发现：现阶段的化工企业危化品储存安全管理工作中，管理人员意识淡薄、生产管理知识不足的问题较为明显。从其产生的原因角度进行分析，主要集中在

在以下两个方面。

一方面是因为化工企业危化品储存管理人员本身所具备的专业素养严重不足，在正式进入岗位之前，未能够充分了解危化品安全储存方面的知识和内容。当开展化工企业危化品储存安全管理工作的時候，还需要充分考虑到危化品对于储存环境的要求。如果管理人员未能够按照其中的要求开展相关管理工作，很容易导致安全事故的发生，并且该方面的问题已经成为了导致化工企业出现安全事故的主要原因。

另一方面则是因为部分化工企业危化品储存安全管理人员存在着违规操作的问题。在危化品储存管理工作的時候，需要重点考虑到其中各项管理规范和要求的内容，管理人员需要严格按照预定方案中的内容开展。但是部分管理人员所具备的专业素养严重不足，经常会出现一些违规操作的问题。例如：2021年一地区的化工公司便出现了过氧化乙酰酮车间爆炸事故的发生，并且还造成了严重的人员伤亡问题。从其产生的原因角度进行分析，主要是因为在前期操作过程中，有工作人员将顾客所退回的不合格产品再次带回到了车间中。因为过氧化乙酰酮不稳定的特征较为明显，在经过碰撞和撞击之后，便导致了燃爆现象的发生。

2.2 危化品储存环境控制不严，引起危化品性质改变

当开展危化品储存管理工作的時候，需要充分考虑到产品对于储存环境的要求。尤其是对于一些易燃易爆的危化品而言，更是需要确保储存库房的干净、潮湿，避免安全隐患的存在。但结合一些化工企业危化品储存安全事故的研究可以发现：部分化工企业中还存在着危化品乱放乱存的现象，并导致了安全事故的发生。从其产生的原因角度进行分析，主要集中在以下几个方面。

首先，部分化工企业在危化品的储存方面，并未设置相应的安全警示标志。对于部分管理人员而言，没有安全警示标志对他们给予警示作用，从而导致了诸多安全事故的发生。其次，危化品的不稳定性特征较为明显，如果在存放过程中未能够考虑到其性质因素的影响，也会导致安全事故的发生。但是结合目前阶段的存放情况来看，大部分化工企业都能够结合危化品的性质做好相应的分区处理工作。例如：聚乙烯产品因为很容易和其他化学物品发生反应，需要对其进行分区处理。大部分化工企业往往出于成本因素的考虑，并未能够进行严格的分区处理，从而导致在现阶段的储存安全管理工作中出现了诸多安全事故。最

后，安全措施制定的不合理。当开展危化品储存工作的時候，需要综合考虑危化品的各种特点，完成相关防水、防雷和通风管理工作。在大多数化工企业中，虽然已经按照国家层面所提出的相关完成了设备管理工作，但是在一些安全防护设备方面，仍然存在着管理力度不足的问题。甚至在部分化工企业中还存在着照抄照搬其他化工企业安全管理措施的问题，未能够考虑到自身特点的影响。

2.3 危化品储存安全管理制度不完善，缺乏有效监督考核

若想从根本上提升化工企业危化品储存安全管理力度，还需要结合现阶段安全管理制度中所存在的问题，对其进行不断优化和调整，以便更好地满足化工企业的发展需求。当前阶段，化工企业在安全管理制度方面的问题主要集中在以下几个方面。

首先，化工企业现阶段所使用的安全管理制度还存在不合理、不完善的问题。虽然部分化工企业已经制定了相关的安全管理制度，但是在一些具体的工作细节方面，仍然存在着制度不规范、措施不具体的问题。当发生了真正的安全事故之后，工作人员也缺乏解决问题的能力。正是因为该方面特点的存在，导致大量化工企业安全处理机制缺失的问题较为明显。其次，安全管理制度落实不到位的问题较为明显。综合前期的事故案例分析可以发现：安全管理制度不到位的问题已经成为了限制化工企业持续发展的重要因素，尤其是岗位责任制度落实不到位的问题较为明显。部分化工企业在出现了安全事故问题之后，还会出现找不到负责人这类较为严重的问题。最后则是绩效考核制度不完善的问题较为明显，尤其是一些安全管理制度的整改、落实和监督措施未能够落实到具体工作中。

3 加强化工企业危化品储存安全管理的具体对策

3.1 加强人员教育培训，规范储存管理业务流程

针对危化品危险系数较高的问题，所有从业人员都需要持证上岗。经过严格的安全培训工作之后，方可进入到正式的管理工作中。对于化工企业危化品储存安全管理人员而言，需要安全专业的工作人员对其进行培训，逐步提升他们的安全意识和专业技能。例如：针对部分化工企业中所出现的安全管理人员违规操作的问题，需要为他们安排相关的实践课程，让全体工作人员可以及时了解到正确的操作方式，以便更好地推动安全管理工作的顺利开展。针对化工企业中

所出现的各种安全问题,进行原因的研究。积极开展专题培训活动,保障从业人员的专业能力能够切实提升。在经济迅速发展的时代背景下,行业对于从业人员的专业能力也提出了较高的要求。当开展培训工作的时候,还需要及时为他们讲解学科前沿新知识、新技术。强化宣传教育力度,提升安全管理人员的风险控制意识,让他们能够认识到自身工作的重要性。通过丰富多样的活动,在企业内部营造一个良好的企业文化氛围。针对部分化工企业专业人员不足的问题,还可以进一步强化校企合作力度,高校为企业提供各种高素质的专业人才。企业为学生提供实践平台,切实提升他们的专业能力。

3.2 严格控制危化品储存环境,构建信息化监测系统

危化品在储存的过程中对环境提出了较高的要求,如果储存环境发生变化以后,也会导致一些安全事故的发生。其中,表现最为明显的便是在夏季高温状态中。如果未能够及时做好储存环境的防暑工作,危化品很容易受到高温环境的影响,导致其中一些危化品发生氧化分解现象,并引发较为严重的安全事故问题。若想针对性避免该方面问题的发生,化工企业需要着重考虑到环境要求的影响,加强环境的控制力度。伴随着化工企业生产技术的逐步提升,各项智能化技术迅速出现,并在化工企业危化品储存安全管理工作中发挥了重要作用。针对该方面的特点来看,需要从以下几个方面做好该部分的工作。

首先,需要完成危化品安全警示标志的确定和安放工作,让相关工作人员可以充分了解到危化品的特点和性质。其次,还需要强化储存的安全管理力度,尤其需要考虑到雷电、静电等问题对于危化品所产生的影响。最后,在信息技术逐步发展的时代背景下,其优势已经充分体现在了各个行业中。当开展化工企业危化品储存安全管理工作的時候,也可以借助信息设备的优势,完成信息化在线监测系统的构建工作。

针对其中所需要利用到的各种危化品进行实时监控,如果发现其中存在着安全隐患,则可以进行及时排除,减少安全事故的发生几率。例如:可以安排一些化工企业使用二维码技术、扫描技术完成设备和产品的检测工作。从其影响来看,这种技术的有效运用,不仅提升化工企业危化品储存安全管理的安全性,而且还可以提高工作效率,并减少各类安全事故的发生。

3.3 完善安全管理制度,强化绩效考核

若想从根本上提升化工企业危化品储存安全管理

质量,需要借助于系统完善安全管理制度的优势。对于化工企业而言,更是需要从自身情况角度出发,结合现阶段管理制度中所存在的各种问题,进行提前防范,逐步提升安全管理制度。

首先,需要化工企业结合现阶段的发展特点、行业发展规划等多个方面的内容进行综合考虑,及时引进行业管理新规范和新理念,并切实落实到具体的管理工作中。其次,前期所制定的各项安全管理制度需要切实落实到工作中。针对部分企业所出现的突发情况较多的问题,可以结合一些紧急预案管理制度的优势,强化紧急情况的管理力度。针对部分工作人员所存在的工作落实不到位、擅自离岗的问题,需要对其进行及时追责。最后,针对部分危化品储存量和对管理要求过高的现象,还需要对其进行综合性考虑,避免直接落地存放现象的发生。

在化工厂的选址方面,还需要尽可能远离市区和人群,确保各项化工产品建设工作的顺利开展,并降低对城市居民的影响。针对化工污染的问题,也需要工作人员进行合理管控,结合国家部门的相关要求落实工作内容。

4 结束语

综上,在我国经济快速发展的时代背景下,化工企业危化品储存安全管理工作的的重要性愈加突出。在今后工作中,相关从业人员需要结合现阶段化工企业危化品储存安全管理工作中所存在的各种问题,制定针对性解决对策,防范各类安全事故的发生,保障人民的生命财产安全,推动化工行业的健康发展。

参考文献:

- [1] 牟冬青.化工企业危化品储存安全管理及事故应急管理措施[J].化工设计通讯,2022(02):144-146.
- [2] 陈玉琨.化工企业危化品储存安全管理及事故应急管理措施[J].当代化工研究,2022(01):24-26.
- [3] 孙振民.石油化工企业加强危化品安全管理的策略研究[J].石化技术,2022(10):169-171.
- [4] 朱琳.化工企业危化品储存安全管理及事故应急管理措施[J].清洗世界,2022(05):162-164.
- [5] 刘伟.石油化工企业危化品过程安全管理分析[J].山东化工,2021(13):145-146.

作者简介:

曹国龙(1989-),男,汉族,山东昌乐人,本科,中级注册安全工程师,研究方向:安全工程。