

化工企业安全生产管理问题及其经济效益分析

高 源 (招远市应急救援保障服务中心, 山东 招远 265400)

摘 要: 本文主要针对化工企业安全生产管理问题及其经济效益进行相应分析, 先阐述了化工企业安全生产管理问题, 如安全管理工作制度不完善、管理人员的综合素质不高、安全生产管理工作形式单一等, 然后又提出了几点切实可行的管理措施, 主要包括建立健全生产管理机制、注重对自动化控制和管理技术利用、打造专业生产和管理队伍、及时更新工艺和设备、合理编制生产安全事故应急救援预案, 进而不仅能实现化工企业安全生产管理, 还能实现经济效益。

关键词: 化工企业; 安全生产管理; 问题; 经济效益

0 引言

安全生产作为化工企业运作和生产的重要基础, 而大多数化工生产, 所使用的原材料是易燃易爆的。基于此, 在生产各种类型化工产品的过程中, 很有可能存在安全隐患, 也不利于保证工作人员自身的安全。所以, 化工企业为更好地发展, 有必要有效的实施安全生产管理工作, 实现经济效益。唯有提升生产安全性, 确保更加稳定, 才能促进化工企业的发展。

1 化工企业安全生产与管理重要性

一方面, 和工作人员财产生命安全有关。正因为化学工业生产鲜明的特点, 在具体生产的过程中, 操作人员很有可能接触到易燃易爆物质, 若不去注意那么容易存在安全隐患。唯有加强对化工企业安全生产管理, 提高全体人员管理意识, 才能降低发生安全隐患的概率, 提升员工生产安全性, 增强员工工作的责任心, 让员工更具有使用感, 发挥主人翁意识。另一方面, 和企业的经营有关。

在企业健康稳定发展中, 安全生产是最主要组成部分, 而如果提升企业生产能力, 提高企业管理的质量, 往往促进化工企业发展。为实现企业发展, 始终的要将安全生产防线充分把握好, 不断的提升企业生产水平, 始终将安全放在生产首位。这除了能发挥企业经济效益外, 还能树立企业社会中的形象, 促进企业的发展。

2 化工企业安全管理工作存在问题

2.1 安全管理工作制度不完善

为实现化工企业安全管理, 取得良好的管理效果, 有必要从现有的管理制度入手, 合理的进行优化。有的化工企业虽然合理的制定安全管理制度, 但仍有待完善, 这往往也会影响到生产管理工作的实施。这往往主要体现在以下几个方面: 一方面, 在合理的制定

管理制度过程中, 没有结合当前化工企业安全管理工作情况, 这就难以约束管理人员工作行为, 也会影响到管理工作水平的提升, 难以达到预期的目标。另一方面, 在制定管理制度这方面, 没有和化工企业生产具体运作协调在一起。也没有明确安全管理工作职责, 将安全管理工作的责任在每个工作人员身上落实, 这如果存在安全生产管理问题, 难以找到相关责任人。除此之外, 企业缺少监管制度, 在化工企业生产期间, 安全监管工作做不到位。

2.2 管理人员的综合素质不高

化工企业安全生产管理人员具有较高综合素质, 能进一步的提升企业安全管理的水平, 但就当前的情况来看, 一些化工企业主要负责人还没有意识到安全管理的重要性, 对于安全管理这项工作, 没有设置专门的岗位。现有的化工企业安全生产管理人员综合素质不高, 有的都是兼任人员, 这虽然能实施化工企业安全生产管理工作, 无法确保取良好的管理效果。除此之外, 企业对安全生产管理人员的培训力度不够, 这就不能确保管理人员学习到先进的知识, 能力也得不到提高, 间接性的会给化工企业安全生产管理工作造成一定的影响。

2.3 化工生产设备问题

化工生产这项工作具有一定的系统性。而在进行化工生产的过程中, 避免不了对机械设备的应用。由于一些化工生产所利用的原料腐蚀性强, 还具有着化学反应条件, 所以为实现化工企业安全生产管理, 提升管理的水平, 除了要合理的选择生产设备以外, 还应加强生产设备管理。但就当前的情况来看, 化工企业还没有意识到对化工设备管理的重要性, 很少实施这项工作, 随着设备长期的运行, 很有可能发生故障问题, 若是不能及时的发现, 还在应用设备, 那么不

仅难以完成化工生产任务,也很有可能存在安全隐患。

2.4 安全生产管理工作方式单一

在进行化学产品生产的期间,有时很有可能存在风险问题,这也明显的体现出化工生产安全管理的重要性,无形之中向管理的方法提出了相应的要求。但一些化工企业在安全生产管理的过程中,仍应用传统的 management 方法,还较为单一,也很少利用新的技术,这种情况,不仅难以确保化工企业生产管理工作顺利的实施,还容易存在安全隐患。

3 化工安全生产管理的有效措施

3.1 建立健全生产管理机制

随着社会不断的发展和科学技术进步,推动化工企业的发展,在发展这方面,取得进步,不仅提升化工生产技术工艺水平,还实现经济效益。所以,对于化工企业而言要想确保安全生产管理工作顺利的实施,应对这项工作给予高度的重视,具有这方面意识,再结合实际情况,完善现有的安全生产管理工作,并在具体生产管理的期间,将安全管理视为一项关键的内容。比如,制定化工企业安全生产管理,明确工作的流程,之后以展报的形式张贴在化工企业内部最容易被员工看到的地方,尤其是化工车间,这样以便工作人员主动的参与到化工企业安全管理工作中。

3.2 注重对自动化控制和管理技术利用

要想做好化工企业安全生产管理工作,对于化工企业和管理人员而言在具体工作的过程中,有必要引进先进的技术和系统。具体主要体现在以下几个方面:首先,安全装置自动化处理系统。化工企业和管理人员应意识到安全装置自动化处理系统所起到的作用,并结合当前的情况,按照相关的要求,合理的安装在化工生产现场中,这样就可充分利用自动化处理装置,若是发生故障问题,工作人员能第一时间发现,并及时的解决,避免存在安全隐患,促进化工生产工作进行顺利的进行;其次,自动连锁报警系统。对于化工生产工作而言,工作量非常大,而不管是向温度条件,还是压力条件,均提出了相应的要求。而对自动化控制技术合理的利用,一定程度上,确保设备稳定的运行,处于安全的状态,也以便工作人员进行维修;然后,化工设备自动化检测系统。通过相关的研究表明,引发安全隐患发生多数原因就是设备发生故障问题。所以,这在今后为确保设备能正常的使用,有必要做好化工设备检测工作,其中在具体检测的过程中,可引入自动化检测技术,以实现自动化检测;最后,自动

水灭火系统。自动水灭火系统也非常的重要,往往有多个元件组成,不仅有传感器,还有水喷头等,主要在对自动水灭火器装置控制这方面起着一定的作用。

3.3 打造专业生产管理队伍

化工企业在进行生产的期间,避免不了生产人员的参与,其自身的综合素质,往往会关系到化工生产的安全。所以,对于化工企业而言为确保安全生产活动有效的开展,实现化工生产安全管理,有必要提高工作生产的综合素质,并结合当前化工生产人员自身的情况,合理制定培训计划,以定期或者是不定期的方式为主,按照培训计划培训化工生产人员,并在具体培训的过程中,向化工生产人员传授新的知识内容和技能,促使化工生产人员在今后具备理论知识,提升自身的技能水平,增强自身的素质。为避免存在安全隐患,降低安全风险问题发生的概率,管理人员在安全生产管理的期间,要树立新的管理理念,始终的重视安全问题。

3.4 及时更新工艺和设备

在化工企业生产的过程中由于避免不了对设备的应用,所以管理人员在今后有必要加大管理力度,重点的去管理所利用设备,掌握设备应用的具体情况,合理的制定设备管理具体标准。如果发现设备存在潜在安全隐患,应停止使用,及时的联系维修人员去维修,必要的情况下需要更换新的部件。而在化工企业生产中,若是所利用的设备特殊,需要做好登记工作,并定期的去养护。除此之外,管理人员还应注重生产原料的质量,做好生产原料管理工作。有的化工原料危险性大,也很有可能造成污染,所以,在今后需要结合实际情况,考虑到化学特性,再对化工生产所利用的化工原料合理的去购置,并储存好。与此同时,化工企业需要进一步提升生产工艺,并在这方面投入财力,最好实现自动化生产,确保能正确规范的操作,为生产人员工作带来便利。而在整个化工生产车间中,需要提前的将防护装备配置好,以便在发生突发事件时去应用。

3.5 合理编制生产安全事故应急救援预案

在进行化工企业生产的期间,企业和管理人员有必要考虑到很有可能存在安全隐患,并提前的将事故应急预案制定出来,这样若是真发生安全隐患,使其能及时的疏散员工,避免威胁到员工自身财产生命安全。与此同时,在平时化工企业需要提前将应急演练的注意事项和流程制定出来,并定期的组织员工去演

练,增强员工应对能力,若是存在潜在安全隐患,使其能做到发现及时,尽快的组织人员撤退,避免造成严重的经济损失。

4 提升化工企业经济效益对策

4.1 构建化工企业外向型经济发展模式

首先,创造良好外部环境。对于化工企业而言,为避免客户流失,将客户稳住,可和国外客户保持一定联系,并多沟通,建立良好合作关系,寻找新的渠道,拥有更多的客户来源,营造出良好外部环境,实现化工企业外向型经济,促进化工企业的发展。与此同时,化工企业需要改变以往的生产经营理念,树立新的理念,始终的以客户为中心,全方位的去考虑,完善现有的设备;然后,寻找新的生产管理模式。从化工企业的角度上来看,应注重产品出口问题,增加这方面的数量,并从现有的生产经营管理方式入手,结合实际情况不断完善,避免增加企业生产成本,重视化工企业国际市场,并在此基础之上进一步扩大,以实现企业经济效益;最后,借鉴国外先进管理经验。化工企业有必要利用一些渠道对国外成功管理经验给予充分了解,并适当地借鉴,完善现有的生产设备,促进化工产品销售,为企业带来经济效益。除此之外,化工企业应加大创新力度,创新产品研发技术,增强自身的核心竞争力。

4.2 提升投资项目效益

随着化工企业对项目的投资,为实现经济效益,更好地发展,应注重生产成本,促进其降低,合理的分配好资金,可将一部分用在创新化工产品中,发挥企业产品性能,在市场上,提高化工产品占有率。与此同时,合理的制定化工企业投资项目经济管理体系,发挥其管理职能,增强企业内部各个部门和经济管理部门之间联系,使其能建立良好合作关系,呈现出新的经济管理模式,以促进化工企业的发展。

4.3 发展和加强化工企业循环经济

为促使化工企业更好地发展,发挥其经济效益,对于化工企业而言可从化工产品和服务入手,以新的发展理念去拓展,提高服务的质量,以提高资源利用率为重点,打造新的产业链,并注重上游产业处理废弃物的整个过程,将这成为下游产业收集原料的一个过程,提高市场竞争力。在一体化循环经济发展模式中,实现资源转换,促进其效率的提高,进而在整个产业链中,避免资源能源发生大量的消耗。

在循环经济发展模式中,对于化工企业而言应注

重清洁生产技术,重点的突破这项技术所遇到的瓶颈,在整个生产的期间,达到节能目的,利用好所产生的废弃物,提升化工企业循环经济产业链合理性。除此之外,为达到化工企业环保目的,考虑到在整个生产期间,会消耗一些能源,所以,在化工产品不断生产,数量逐步的增多下,加大资金投入力度,以用于研发节能环保技术,进而为化工企业带来经济效益和社会效益,促进这两者更好地发展。

4.4 合理的应用信息化技术

随着互联网和信息技术迅速的发展,对于化工企业而言为实现生产安全管理,促进其自身更好地经营,在具体实践的过程中,可充分的应用信息技术。在企业财务管理的期间,加快信息化建设的进程,实现企业信息化管理。除此之外,信息技术在化工企业业务交易活动中起着重要的作用,在这项活动中给予充分的应用,打造出新的交易平台,借助该平台实施一系列活动,尤其是在签订合同这方面,以实时共享化工企业生产和供给信息,以便发挥化工企业的经济效益。

5 结束语

总而言之,为促使化工企业更好地发展,实现安全生产,避免存在安全隐患,应高度的重视化工安全生产管理工作,应通过制定管理制度、做好生产人员培训工作、加强化工设备管理等措施,解决好当前化工安全生产管理工作存在问题,进而促使化工安全生产管理工作有效的实施,提升工作的水平,实现化工企业经济效益。

参考文献:

- [1] 杨文轩.化工企业安全生产应急管理存在的问题及优化措施研究[J].中小企业管理与科技,2022(02):19-21.
- [2] 张丰德,董继宗,王明明.化工企业安全生产管理中存在的问题及对策[J].化工管理,2021(35):108-109.
- [3] 许平静.化工企业安全生产中的管理问题[J].化工管理,2021(30):127-128.
- [4] 姚来.浅析化工安全生产管理的问题和要点研究[J].当代化工研究,2020(05):38-39.
- [5] 张天海.试论化工企业安全生产应急管理的问题及建议[J].化工管理,2020(01):82-83.
- [6] 李常增.论我国化工企业安全生产应急管理存在的问题及几点建议[J].化工管理,2019(27):70-71.
- [7] 张宏.煤炭化工企业安全生产管理的问题及解决方法分析[J].内蒙古煤炭经济,2019(15):174.