# 天然气开采集输节能技术分析

陈 涛(甘肃中石油昆仑燃气公司有限公司兰州新区分公司,甘肃 兰州 730000)

摘 要:相比传统的煤炭、石油等能源,天然气能源在使用中对环境污染小,目前已经成为了我国的主流能源之一。但在天然气采输过程中会产生相应的能源损耗,如何提高天然气开采集输效率和效能,是当前行业重点关注的问题。基于此,本文首先对天然气采输过程进行分析,分析天然气采输能耗评价指标,进而探究天然气开采集输节能技术。

关键词: 天然气; 开采集输; 节能技术; 损耗

天然气作为一种气态化石燃料,主要存储在天然 气田、油田当中,燃烧后会生成水、二氧化碳,具有 热值高、污染小、使用安全等优势,近些年城市生产、 生活使用天然气的总量逐年增加。但在天然气采输过 程中会产生大量的能源损耗,能源大量损耗与我国提 出的节能降耗、可持续发展策略相违背,不利于天然 气开采企业可持续发展。这就需要在天然气采输过程 中,采用相关的节能技术降低天然气采输损耗,提出 更加科学、合理的管理模式,提升天然气采输的综合 效益。

# 1 天然气采输过程工艺分析

天然气可以划分为气藏气、溶解气两个种类,不 同种类的天然气其采输过程也存在一定的差异。其中, 气藏气开发主要依托于弹性能量展开衰竭式开采,在 部分能够建立注采井网的凝析气藏, 为了避免储藏大 量产生反凝析以及提升凝析油采收率,在天然气开发 初期也有部分单位采用循环注气方案采收天然气,这 种方式通过注气的方式提升气藏压力, 但受到底层物 性、流体成分等因素影响,需要在开采中配套相应的 措施,如注入药剂、排液采气系统等[1]。气井井口压 力在每个开采阶段存在差异, 在开采初期、稳产期的 压力较高,其余的阶段压力较低,在集输过程中通常 使用天然气资源作为能量。在气井开发后期,部分企 业采用降压集气、增压外输等工艺提升采收率。其主 要的集输流程为:气口井-节流降压-集气站-脱水 站 - 外输管网。溶解气是天然气开采的重要部分,是 指在生产原油过程中分离所产生的油田伴生气体。其 主要技术流程为:联合站-集输管网-天然气处理厂 - 天然气外输。

## 2 天然气采输过程的能耗评价指标

## 2.1 工艺评价指标

天然气采输过程能耗工艺评价指标主要包括:集

输系统的万方输差、采气单耗、输气单耗。其中,集输系统的万方输差是指天然气集输 1×10<sup>4</sup>Nm³ 的情况下所消耗的能量。作为一种评定集输系统运行质量的核心指标之一,万方输差会直接受到输送气体性能、天然气性质、传输方式、工艺水平、管线性能等因素影响。采气单耗,是指气田生产综合能耗和天然气采集量的比值,可以有效衡量采气系统能耗水平,是评价集输系统综合性能的重要指标。输气单耗,是指输气系统能耗和天然气输气量的比值,可以有效衡量输气系统的能耗水平,是评价集输系统综合性能的重要指标。

# 2.2 设备评价指标

设备评价指标主要包括设备运行效率、单位压缩 气体气耗量、单位处理天然气气耗量。其中,设备效 率是指设备运行中实际的生产性能与理论上设备生产 性能的比值。设备效率直接受到运行时间、运维方法、 材料质量、操作人员专业能力、产品合格率等因素影 响,可以分为设备组效率、单台设备效率两种评价内 容。单位压缩气体气耗量,是指压缩机(组)的天然 气损耗量、电能损耗量与压缩气量的比值,是评价压 缩机(组)运行效率的重要指标。单位处理天然气气耗, 是指加热炉的耗气量与加热气量比值,是评价加热炉 运行效能的重要指标。

# 3 天然气开采集输节能技术

天然气采输过程中主要产生能耗的因素有:气体加热、气体膨胀、管道或设备腐蚀、放空损耗、管道泄露、管道更换、设备耗能等,需要从多方面采取天然气采输节能技术,最大程度上降低天然气采输过程中的能耗量。可以采用以下技术方法降低采输能耗量:

#### 3.1 提高地层热流利用率

为了避免或减少水合物生成量,同时减少水合物 抑制能源使用量,大部分采气企业都采用井下节流方

**中国化工贸易** 2023 年 3 月 -121-

案。井下节流充分利用地层热流的热能,在实际操作中在井下节流器上安装可以活动的气嘴,并将节流器设置在气井生产油管当中,在井筒内天然气会产生节流膨胀,减少外部热能的输入量。节流降温天然气依然可以吸收地层热能,待到温度持续降低,气体井口压力也会降低,待到降低到符合进站标准后,此时温度大于水合物生成温度,这样就避免或减少了水合物的生成量,而管道堵塞的主要物质就是水合物,通过减少水合物生成可防止管道堵塞,降低了井口加热耗能量,减少了相关设备、线路的投资量。井下节流方案由于技术上的限制,目前更多应用于中高压气田开发领域。

## 3.2 注入水合物抑制剂

水合物抑制剂顾名思义是可以减少或避免水合物生成的物质,应根据天然气物性决定注入量。由于天然气膨胀过程中会吸热制冷,而降温程度会影响加热设备负荷量以及抑制剂使用量。综合考虑水质量分数、水合物温度降低的关系选择抑制剂种类。其中,大部分氯化物都可以用于水合物抑制剂,但氯化物用作抑制剂更多是应用在脱水剂,在露点要求低、小流量、重量受限的海上平台。在陆地气田中较为常用的抑制剂包括二甘醇、乙二醇、甲醇等。想要实现天然气集输节能需要控制抑制剂使用量,特别是水相内抑制剂量浓度是决定抑制剂用量的核心因素,通过查询相关资料得知甘醇注入量在 0.8-1.4L/m³ 范围内可以有效起到节能效果[2]。

## 3.3 防腐技术

管道腐蚀、设备腐蚀会降低天然气的集输综合性能,所以做好防腐工作是降低集输能耗的重要一环。目前,采气行业中普遍应用的防腐技术主要包括腐蚀测量、药剂防腐、工程防腐、电化学保护等。其主要表现为:

# 3.3.1 腐蚀测量技术

常见的腐蚀检测技术包括目视检测、渗透检测、 漏磁检测、无损检测、热流检测等。集输管道腐蚀检 测的主流方法有泄露探测、绝缘层电阻探测、直流电 位梯度检测、内壁窥镜检测等。通过腐蚀测量确定腐 蚀部位,并采取相应的防腐措施起到节能效果。

#### 3.3.2 药剂防腐

管道内介质与金属管道内壁接触会加速腐蚀,可以通过加入药剂的方式缓解腐蚀问题。减缓腐蚀的药剂包括缓蚀剂、除垢剂、杀菌剂等,市场所开发的相关产品不断增多。药剂防腐的重点是控制药剂添加量,

如果药剂添加量过多会增加成本,应根据添加药剂缓 解的腐蚀程度所带来的经济效益确定药剂添加量。

## 3.3.3 工程防腐

防腐工作质量会直接影响生产设备使用寿命以及后续节能空间,常见的工程防腐技术包括表面防腐技术、除锈技术、化学处理技术、镀层技术、防腐涂料技术等。管线内壁是腐蚀的重点区域,可以通过添加胺固化环氧树脂涂层起到介质与内壁的隔绝作用<sup>[3]</sup>。

## 3.3.4 电化学保护技术

电化学保护技术可以分为外加电流阴极保护、牺牲阳极保护两种方式,需根据现场实际情况、经济指标选择保护方法,同时还要考虑维护、操作成本,在经济合理的情况下选择电化学保护技术。

#### 3.4 降低放空损耗量

降低放空损耗量是减少天然气能耗的重要环节, 可以采用气井柱塞举升减喷技术、回收放空天然气技 术。

#### 3.4.1 气井柱塞举升减喷技术

老气田具有压力低、自喷性弱、难以通过气举生 产等问题,停止井底积液生产,需要关井一段时间用 于恢复井底能力,之后通过井口放喷排液技术使其恢 复生产, 但一个井口想要恢复到正常生产能力需要进 行多次放喷,每次放喷都会导致大量天然气流失。气 井柱塞举升减喷技术即可有效避免此类问题, 该项技 术可以通过在井底释放较小的压力气举实现恢复井口 生产性能的作用,并且在多年应用中该项技术较为成 熟。在实际应用中,将生产井的实际性能和参数传输 到自动控制系统中,根据实际情况在井内投入柱塞, 按照系统预设方案控制柱塞上下运动,持续一段时间 就可以将井内积液举升到井口, 起到井筒积液排放的 目的。在实际操作中,在井内安装弹簧承接器,关井 后柱塞在自身的重力作用下会下落到弹簧承接器上, 在承接器的作用下将柱塞举升,同时伴有液体,液体 举升到井口后下方气体也得到释放, 柱塞达到井口完 成一个举升后自动关闭井口, 柱塞重新回落到承接器 上, 反复举升实现天然气循环开采, 减少了天然气放 空损耗量。此外, 柱塞在上下运动过程中会逐渐清除 掉井筒中的结晶盐、结蜡[4]。

#### 3.4.2 回收放空天然气技术

在气井钻井或射井放喷测试当中,为了检测气井 产层参数或将井筒液体清除,在此过程中大量天然气 会通过放喷、放空燃烧掉。由于测试时间较长,会持 续放空天然气,导致资源浪费。天然气开采中,油气 分离、油水分离时需要天然气加压外输,在外输后罐内加压气、节流装置清洁计量直管、施工动火功工艺管道等环节均会出现放空情况,浪费掉大量天然气。 而通过建立天然气回收放空系统即可有效收集这些被放空的天然气,将这些放空天然气利用压差倒入低压供气系统中以供二次利用,从而减少天然气的放空量。

## 3.5 管道防护技术

管道在打孔窃气、机械施工时可能遭受到破坏,如果不及时处理会增加安全隐患和能源损耗量。构建管道安全预警系统,通过铺设光缆、设置传感器等方法,检测管道线路周边土壤振动情况,通过 24h 不间断监测捕捉信号,并将信号传递给控制中心分析信号参数,从而判定管道运行中是否存在风险隐患,根据传感器传输的信号判定损坏具备位置。传感器中配备预警系统,一旦检测参数超出设定参数阈值,系统会自动发出警报,告知技术人员及时维修受损管道,将风险和泄露量降到最低<sup>[5]</sup>。

一旦发现管道破坏应根据实际表现采取相应的防护措施,主流方案包括带压封堵技术、不停输更换管道技术。带压封堵技术在我国石油气行业发展几十年,不停输更换管道技术作为带压封堵技术的衍生品,可以最大程度上减少管道受损带来的经济损失。该项技术的核心是借助开孔器、封堵器实现缺陷封堵和气流改道,使用封堵器封堵管道泄露部位。在实施中,将施焊管线两侧带压开孔并接通相邻的管线实现不间断输气,之后对管段两侧进行封堵,确保封堵性能能够抵抗气流压力,保证封堵的安全性、可靠性。在新旧管道连接中,使用对口卡具完成连接实现快速对口,形成密闭腔体,整个过程不会有天然气泄漏,保证焊接安全,并且可回收废气管道内的原油,避免原油外流造成污染,提高能源利用率。

# 3.6 集输设备节能技术

技术设备节能技术的核心做好设备选型和设备设计工作,技术节能的重点设备包括增压设备、油气分离设备。

# 3.6.1 增压设备

天然气采输需要有增压设备提供动力支持,例如往复式压缩机(容积型)、离心式压缩机(速度型)。往复式压缩机曲轴转速在125-520/min之间(相对较低),排量在0.3-85m³/min之间。整体来看,往复式压缩机的缺陷表现在:曲轴转速低、排量小、排气不连续、体积大、结构复杂、噪声大、故障多、运维难度大等,优势表现在:流量范围宽、压比高、适用性强、

效率高(85%以上)。离心式压缩机的缺陷表现在:存在喘振现象、效率低(最高达到85%);其优势表现在:排量大、压比低、易损部件少、体积小、集成度高、润滑损耗少、转速高、排气均匀。考虑到往复式压缩机无法串联运行,因此针对大流量天然气压缩通常可选用软启轮机-离心压缩机组,往复式压缩机主要应用在气田集输管网当中。根据实际情况选择压缩机可以有效减少资源浪费问题。

#### 3.6.2 油气分离器

在选择油气分离器时最基本的要求是能够满足气液分离的要求,如果气液分离处理量较大时,需要使用多台分离器串联或并联运行。根据气液分离实际需求科学选择设备能够有效提升能源利用率。针对油气流量较大时可选用卧式气液分离器,该设备气液面更大,更有助于气泡脱出。卧式分离器还可以用于凝析气处理,这是由于凝析气中含有一定量的乳状液、泡沫,油气比相对较高,使用该类型分离器可以减少能耗。而立式分离器更多是处理高杂质含量的油气混合物,能够同时实现油气分离和底部排污的功能。

#### 4 结束语

针对天然气集输中存在能源损耗的问题,应结合 天然气开采特性,利用底层热能、合理应用抑制剂、 加强防腐措施、降低放空量等多项措施,综合减少能 源损耗量、提升能源综合利用率,这样才能够让天然 气集输处在节能最佳状态,提高采气企业的经济效益。

## 参考文献:

- [1] 邓越. 天然气开采集输节能技术探析 [J]. 商情,2019 (5):555-556.
- [2] 陈丽荣,何文凤,张芳,等.天然气开采集输节能技术探析[[]. 化工管理,2018(4):273-274.
- [3] 张龙超. 天然气开采集输节能关键技术探讨 [J]. 中文科技期刊数据库(全文版)工程技术,2021(9):311-312.
- [4] 常砚芸. 浅析天然气开采集输节能技术途径 [J]. 化工管理,2018(18):118-120.
- [5] 张丙贺. 探析天然气集输系统节能减排技术 [J]. 中国化工贸易,2019(6):85-86.

#### 作者介绍:

陈涛(1987-),男,汉族,甘肃会宁人,本科,甘肃中石油昆仑燃气公司有限公司兰州新区分公司,生产技术办公室主任,生产运行支部书记,研究方向:直线管道管道完整性管理、城镇燃气安全生产运行、城然管道防腐及杂潵电流的引流装置等。