

化工产品仓储安全管理及应急措施

赵传奇（辽宁石化职业技术学院，辽宁 锦州 121000）

摘要：据相关数据显示，当前我国所发生的化工危险品事故中，在仓储环节发生的事故占据了高达9%的比例，因此，化工产品仓储安全管理问题和相关的应急处理措施必须予以高度重视。我国社会经济水平大幅度地提升，化工产品数量日益增多，因此化工产品仓储过程中所发生的各类问题也不断上升，在运营管理和监管方面也出现了许多新问题。基于此，本文主要针对化工产品仓储安全管理以及应急措施问题进行进一步的探究，希望能够为相关工作提供一定的参考。

关键词：化工产品；仓储；安全管理；应急措施

1 化工产品的仓储特点

1.1 特殊性

化工产品主要指的是商业销售中的化学产品，分为化学矿类、无机化工原料类、有机化工原料类、化学肥料类、高分子聚合物类、涂料及无机颜料类等。化工产品要严格执行管理措施，由于自身具有一定的特殊性，因此其仓储工作必须由专业能力较强的专职人员进行操作，同时还需要各个部门进行协调配合，为了能够保障化工产品仓储安全水平，仓储管理工作人员在实践工作中就必须做到认真负责，不出现任何一个微小错误。其主要原因是产品的特殊性处理不当就无法挽回的损失，因此必须科学合理地开展全面的化工产品仓储安全管理措施，保障化工产品仓储的安全性。

1.2 安全性

化工产品的仓储条件具有一定的特殊性，其管理方式方法与普通仓储物品所不同，其主要原因是化工产品的仓储工作首要关心的问题就是安全性问题，其次才是产品的效益问题。造成这一现象的重要原因是化工产品一旦在仓储中发生事故就无法及时的获取有效的补助措施，也有可能会在一定条件之下引发更大的安全事故，造成人力物力财力的损失，还可能会污染周边环境。

1.3 救援难度相对较大

仓库中的化工产品种类较为繁杂，不同的化工产品具有各自不同的特性，同时不同的化工产品所需要采取的救援方式也各不相同，一旦发生仓储事故，救援队伍在最短的时间内很难精准地掌握导致事故的原因，因此也会间接地影响救援。导致这一现象的原因是行业市场长期发展的最终结果，这一结果也与小规模分散经营特点相匹配。此外，由于在最初阶段该行

业缺乏相关监管部门的监管，使得机械化和专业化管理难以有效推进。深入探究这一问题发现，其主要原因包括以下方面：

第一，由于早期的化工产品仓储位置都临近城区，因此相关部门考虑到环保问题和安全问题因此制定了许多法律法规和政策，间接地限制行业的经营与发展，还有一些企业要求被外迁或关闭，因此传统的化工产品仓库数量正在逐步地降低。

第二，由于监管化工产品的相关措施难以落实，因此个别管理部门对其进行回避，在这一条件之下就造成化工产品仓库的关闭速度高于新增速度的现象。

2 化工产品仓储管理中的不足

2.1 管理水平有待提升

不可否认，当前在我国的化工产品仓储管理工作中还有许多问题有待解决。例如，信息化技术水平较低间接地影响着化工产品的管理质量。借助视频技术在其实际使用过程当中能够很好地提升管理水平。然而，在当前我国的化工危险品仓储工作中这类技术仍没得到大面积的使用，尽管有部分行业领先企业对传统的工作方式进行了改进与优化，同时也为了能够提升企业经营效益，因此引进了现代化的仓库管理系统。但在整体运作模式中每一个子系统都是相互独立运作的，在这种情况下使得化工产品的管理工作难以实现系统化和全面化。除此之外，该种类型企业的管理人员在开展实际管理工作中都会借助经验判断问题作出相应的仓储决策，并没有在管理决策中全面地去分析系统中的数据信息解决实践问题。随着化工行业的发展，化工产品的仓储要求也变得越来越严格，无论是在硬件方面还是在软件方面要求都变得日益严格，然而新技术和新设备都较为昂贵，因此绝大多数化工产品的仓储企业都面临着较为严峻的发展困境。

2.2 管理体系不够完善化

要想在最大程度上尽可能地降低化工产品仓储事故的发生概率,就必须强化其监管力度,我国相关部门同时也颁布了关于化工产品仓储的相关管理条例。但当前情况下,这些管理条例仍未形成一个系统化的体系,部分法律条文不够细致和全面,这也为相关企业的执行工作带来一定的阻力。此外,多部门监管问题也为企业的管理工作增添了许多负担。

2.3 仓储事故的处理机制不够完善化

当前我国化工产品仓储管理水平仍需提升,事故处理机制不够完善化,主要表现在以下几点:

2.3.1 应急救援装备不够先进

我国的公安部门对消防部门进行管理,因此各个省市都是依靠财政拨款购买消防器材,在这一条件之下就会出现消防器材在不同省市间出现分配不均的问题,尤其是在偏远地区,由于其经济相对较为滞后,当地政府到了活动经费较为有限,因此很难及时地补充和更新相关救援应急设备,而这一问题也会间接地影响救援任务的完成效果。

2.3.2 应急机制具有一定的滞后性

由于在实际操作过程当中各个部门和地方之间的衔接力度有所不足,因此就会出现日常应急演练和应急处置突发事件存在脱节问题,一旦发生事故救援,组织工作则很难在第一时间快速开展。由于发生事故问题需要多方进行协同处理,然而在面对一些大型的应急救援工作时信息资源无法满足既定要求。

2.3.3 物资的运输承载能力有所不足

如果化工产品的仓储出现问题就会产生较大范围的影响,应急物资的供应情况在一定程度上直接关系的救援工作的成效。然而,在当前我国的应急物资管理方面其统筹管理力度仍然不足,相关的管理机制还不够完善化,因此无法应对储备方式较为简单、物资匮乏、布局合理性不高等相关问题。

3 化工产品仓储安全管理中的事故应急管理分析

在应急管理方式方面,由于社会的发展,人们对于自身的健康和生存环境也变得越来越重视,而化工企业属于危险性行业,因此在该行业的发展过程中也发生过多起重大事故。随着时间的推移,化工企业对传统事故应对措施方面发生了较大转变,从最初的被动应对转为预防为主,风险评估为辅的一种形式。这种方式能够对潜在的危机进行提前干预,在应急管理系统方面,目前我国的绝大多数化工企业都在进一步地完

善和优化自身的应急管理系统,在该系统的建设过程中必须充分考虑到信息报送、施工现场处理以及应急支援等相关内容。此外,还需要结合施工的不同类型从而建立起相关的应急小组,针对具体事故情况进行全面处理,还应该加强事故应急和监测预警方面的保障工作,并且建立风险分析小组,在结合实际情况的基础之上由分析小组构建一套完善的应急管理体系。

4 有效应对化工产品仓储安全问题的具体措施

4.1 构建事故应急预案

在构建施工应急预案时,化工企业的管理人员必须针对标准化体系的建设工作开展全面的分析与研究,从而更好地去完善相关处理措施。具体是要保证应急救援设备的有效性,要结合实际事故情况优化救援体系和方式。此外,要定期或不定期地去检验相关工作人员的安全防范意识和安全知识的掌握情况,并且开展应急演练活动,尽可能规避应急安全事故。一旦出现化工产品的仓储安全事故问题,工作人员也能够第一时间进行响应和处理。

4.2 构建科学的危险评价方法

化工企业中的相关管理人员必须强化事故的应急管理力度,应该在日常经营管理工作中对企业以往所发生的事故进行统计、分析和汇总,通过借助这种方式寻找出事故发生的规律,并且针对相关诱因进行探究,并在此基础之上建立相应的数据模型。可以通过这种方式有效获取评价参数,通过分析、归纳、总结评价参数,能更好地指导后期的危险评价工作,为化工企业的仓储安全管理工作奠定更加坚实的基础。

4.3 构建全面的安全管理信息系统

随着我国科学技术的发展,各行各业在企业日常生产经营管理工作中都采用了先进的信息技术作为主导力量,而现代仓储行业中信息技术也是关键的一环,对于化工产品的仓储企业而言,安全的信息技术其作用就更加突出。化工产品的仓储安全管理信息系统主要作用包括以下内容:在安全管理和安全检查工作中确保相关信息数据采集的精准性、完整性、有效性;可以为相关企业的工作人员提供学习安全技术发布安全信息的一个现代化信息交流平台;可以保障企业信息整合的安全性和有效性,为企业经营管理工作人员做出安全有效的经营决策提供必要的的数据支撑;通过借助现代信息技术和发达的网络功能满足可视化查询可视化监控的功能要求,满足远程监控安全生产的需

求。

4.4 构建系统化的安全管理体系

通过构建内部安全管理体系能够针对企业内部管理的危险源进行精准的识别,还能够在第一时间控制化工企业的产品仓储环节所引发的风险问题,在最大程度上尽可能地降低危险事故的发生概率。这是企业安全管理体系中的一个重要一环,通过借助明确的管理目标和细致且全面的管理方案降低风险,在面对需要控制的风险时也可以通过有效的运行控制措施快速解决问题。除此之外,要想构建系统的安全管理体系就需要落实绩效考核制度,将各类职责落实到人,通过借助赏罚分明的考核制度能够更好地控制安全风险因素。通过上文分析可知,化工产品仓储安全管理体系主要包括了危险源的识别、风险评价、制定风险控制方案、风险应急准备、应急响应措施以及绩效考核等内容,这些内容都是制定系统化的安全管理方案和控制策略的一个关键要素。通过充分发挥这些要素的作用,能够最大化起到仓储安全管理的控制和指导的作用。

4.5 强化工作组对于易燃易爆品的管理意识

企业的发展与企业中每一位员工的个人能力、专业素养和思想认识都有着密不可分的关系。化工企业在开展日常产品仓库管理工作中必须对员工的生命财产安全负责,要提前掌握所处化工企业产品的正确存储方式,还要从整体上提升工作人员对于化学危险品的管理意识,使每一位工作人员都能够掌握化工产品仓储管理突发问题的具体预防处理措施,还应该在企业中制定相关规章制度和管理办法,提升工作人员的意识,使其能够端正化工产品仓储工作的态度。笔者分析最近几年中频发的安全事故发现,绝大多数的诱导因素是由于操作人员或者管理人员自身责任意识不强,管理能力不足或麻痹大意所导致的,化工危险品的仓储管理工作是一项极其重要的工作,仓储管理人员必须明确自身职责,在具体工作中要做到细致到位,不出现任何的差错和漏洞,其主要原因是稍有不适就会使得企业产生较大的经济损失和人员伤亡问题,对社会的安定也会产生一定的影响。情况严重之下,相关管理人员要承担部分法律责任。由此可见,在化工产品的仓储管理方面没有小事,任何细节都不能够疏忽,要在实际操作时严格按照既定的规章制度去落实去执行,相关企业还要结合自身实际状况构建起系统化和全面化的安全培训机制,通过借

助现代化的信息技术和多媒体等相关工具为企业员工播放化工产品仓储事故案件作为警示,让每一位员工都能够认识到自身职责的重要性,在思想意识方面为企业敲响警钟。使员工都能够从内心深处认识到化工产品消除安全管理工作的必要性,并在具体工作中要严格遵守一人一岗的化学品的仓储管理细则,使企业的化工产品在仓储管理方面能够取得一个较好的成效。

5 结束语

化工产品的仓储管理工作和普通物品的仓储管理工作有所不同,由于化工产品自身却有着一定的危险性和特殊性,因此在一定条件之下会对生产设备、生产作业人员、企业经济效益产生较大的不利影响,而由于化学原料各不相同,其物质构成也纷繁复杂,因此化工产品的危险性也具有多样性的特点,就要最大程度上去杜绝化工产品仓储安全方面的事故问题。在日常工作中,相关管理人员必须深入了解各类不同化学产品的特点和现状,并结合化工产品的危险等级以及存储条件等相关因素制定出与之相匹配的管理制度和措施,只有这样,企业各个部门的管理工作人员才能够根据自己的管理权限层层落实安全防控措施。最大化规避各类安全隐患问题,降低化工产品仓储事故的发生概率。此外,管理人员还应在企业中开展一些常规化的防控措施培训活动,进而使员工在发生相关事故时能第一时间做出有效的应对措施,在日常工作中能够打好防控攻坚战,进而促进企业实现稳健发展。

参考文献:

- [1] 赵海. 化工安全及应急管理措施 [J]. 化工管理, 2023(5):107-110.
- [2] 龙雪华, 任英. 化工安全及应急管理措施探讨 [J]. 当代化工研究, 2023(15):185-187.
- [3] 牟冬青. 化工企业危化品储存安全管理及事故应急管理措施 [J]. 化工设计通讯, 2023, 49(2):144-146.
- [4] 王茜, 马凯. 探讨化工企业生产安全事故应急救援管理的现状与改进措施 [J]. 石油石化物资采购, 2023(9):169-171.
- [5] 陈建敏. 探究石油化工企业安全生产应急管理的有效措施 [J]. 工业 A, 2023(5):0031-0034.

作者简介:

赵传奇(1990-), 男, 满族, 辽宁凤城人, 硕士研究生, 助教, 研究方向: 石化设备安全评价、结构完整性及灾害预防等方面。