

化工企业安全生产管理及其经济效益探讨

温永亮 (广东邦鼎建设有限公司, 广东 茂名 525000)

摘要: 在社会经济持续飞速发展的背景下, 逐渐提高了对化工企业的发展要求。为了顺应经济发展的整体趋势, 化工企业必须对安全生产管理工作及其经济效益有深刻的认识, 并开展高效的管理工作, 最大限度地减少化工生产事故的发生, 为经济效益提供保障。本文首先分析了化工企业安全生产管理的经济效益, 然后探讨了化工企业安全生产管理中存在的问题, 并提出了有效的解决对策, 以期提高化工企业的经济效益。

关键词: 化工企业; 安全生产管理; 经济效益

在化工生产过程中, 如果对危害源和有害材料没有足够的认识, 就很可能出现安全事故, 对企业、对工人的生命和企业的利益都造成极大的威胁。比较传统的安全管理思想和方法已经不能适应新时期的生产需要, 必须要有一个切实可行的安全管理新模式, 才能使整个化工企业的经济效益和核心竞争能力得到最大程度的提高。

1 化工企业安全生产管理的经济效益

安全产出就是企业把安全管理工作做好, 可以把各种事故所引起的损失降到最低, 同时也能获得一定的经济效益。安全投入是企业为了加强安全管理, 改进安全设备, 预防事故发生而进行的所进行投入。产出和投入的差就是企业安全生产管理的经济效益。显而易见, 企业安全生产管理的经济效益和投入呈反比例关系, 与产出呈正比例关系。由于受多种因素的作用, 产出和投入的关系并非静止不变, 而是呈现出一种随时间而不断变动的状态。

尽管随着安全投入的加大, 成本费用也随之上升, 但由于有了安全管理, 确保了企业的正常生产, 随着时期的推移, 产出会越来越高, 经济效益也会随之提高。因此, 若能确保安全, 达到平稳生产发展的目的, 则能取得更大的经济效益。若企业在安全资金、设备配置方面投资不够或降低, 化工企业就会出现一些安全问题, 而且还会出现一些或大或小的安全事故, 从而扰乱正常的生产秩序, 这就导致了安全产出的下降。安全投入减少了, 导致安全产出降低, 最后的经济效益就越低。而且由于安全事故的出现, 要求投入更大的人力物力来进行事故处置。经济效益是化工企业安全生产的主要目的, 安全生产管理能够为化工企业的生产经济效益提供保障^[1]。

预防意外, 确保生产安全, 能够充分调动职工的工作热情, 提高工作效率, 实现对企业经济效益的提

升。单纯地为了经济效益, 而置安全于不顾, 势必会使企业的整体发展方向发生偏差。只有对此有了深刻的认识, 对安全生产管理工作的重要性有了基本的了解, 并进一步提高安全管理水平, 才能切实保障企业的安全生产。所以必须对安全投入的态度进行端正, 对安全生产投资进行合理的运用, 从而实现安全生产管理工作经济效益的最大化。在具体的操作中, 要针对企业的具体状况, 把风险防范作为重点, 并把风险转移和应急措施有机地联系起来, 从而使企业的安全投入与安全收益实现良好的互动。

2 化工企业安全生产现状

2.1 责任意识欠缺

目前, 许多化工企业的领导者都缺乏足够的安全意识。企业领导层并不重视安全生产工作, 企业基层人员的安全责任意识得不到有效地指导, 他们的安全意识也不够高, 这就造成了当前整个化工企业的安全责任意识不足。

在化工企业生产过程中, 一旦发生了安全问题, 企业通常都会花很多钱去维护, 并且能够很快地处理掉其中的某些问题, 然而企业却没有对产生安全问题的根源进行调查研究, 如果不能从根源上解决问题然后再对问题进行归纳, 就会让企业反复发生类似的安全问题。

2.2 生产基础差

实际中, 有些化工企业采取的是粗放型的增长模式, 以降低在生产中的投入, 不能与时俱进, 部分化工企业面临着资金短缺的问题, 致使企业的设备升级进度缓慢, 不能适应市场的生产要求。导致目前的设备经常处于超负荷运行状态, 而工作人员又不能及时地对其进行检测和维护, 这样可以在短期内提高企业的经济效益, 但长此以往, 将会给企业带来更多的安全事故。

2.3 工作人员能力不足

化工企业的工作人员，在工作中若能更加负责，更加严谨地遵循相关规定，就不会因为操作失误、检查不及时、对问题的判断出现错误等现象，从而造成企业的安全事故。此外，在化工企业中，从事一线生产的职工以及从事基础建设工作的人员，总体上具有很高的流动性，加上企业本身没有很强的安全生产责任意识，从而阻碍了企业的安全工作的开展^[2]。

3 加强化工企业安全生产管理，提升经济效益的策略

3.1 强化安全意识

在化工生产的全过程中，生产人员是参与的主体，扮演着至关重要的角色，因此生产人员的安全意识在化工企业的安全生产中具有重要作用。在目前的情况下，国内大多数的化工企业都存在着员工的安全观念比较松弛，对化学原料的性质并不是很清楚。对具有腐蚀性、毒性和易燃易爆的化学原料，未采取合理的工艺处理，在一定程度上对生产的整个环节产生了不良作用。与此同时，还有部分生产人员存在违反规章制度的错误操作和行为。它不但对有关人员的人身安全构成了极大的危害，而且也给以后的化工生产留下了潜在的安全风险。在日常的工作中，要保证员工人身和财产的安全，就需要有一个明确的意识，那就是要根据有关的法规程序来约束自己的行为。从这一点可以看出，要想提高化工企业的安全生产管理水平，就必须持续提高员工的安全意识，以安全第一为指导，持续标准化每天的生产作业过程。

3.2 加大监督力度

在化工企业中，要建立完善的生产监管体系，制定化工企业安全生产条例，完善安全生产的赏罚体系。建立一个明确的、由上到下的管理体制，才能使整个化工企业的安全生产管理工作质量得到切实提高。监理人要清楚自己的岗位职责，要认真履行监理的责任，确保监理工作的落实，真正确保化工企业的生产安全。对生产人员的安全生产行为进行监督管理，立即发现并纠正错误的操作行为，对有重大失误的员工要予以处罚。只有加强对化工企业安全生产的监管，才能最大限度地减少安全事故的发生，使安全生产得到有效地保障，从而促进安全生产管理质量得到进一步的提升。

3.3 完善安全生产制度

化工企业的安全生产，不仅关系到工人的生命安

全，也关系到整个化工企业的长期可持续发展。构建安全生产体系是化工企业实现安全、长期和可持续发展的必由之路，是保证化工企业正常运行的先决条件，也是决定企业能否在市场经济发展中取得成功的重要因素。安全生产制度体系是衡量化工企业安全生产的重要标准，它能给化工生产带来一定的指导，对化工企业生产过程中出现的安全问题进行主动地检查和管理，从而能够及时地发现并加以处理，使企业的安全生产得到最大的保证^[3]。化工企业要将安全生产体系与各生产步骤充分结合，相互渗透，达到全面的安全生产，实现每个阶段的安全生产管理。同时要对安全生产制度有一个准确的认识，提升个人、部门以及整个化工企业的安全意识。唯有让整个化工企业上下都对安全生产体系的重要程度有一个清晰的认知，这样才能保证化工企业的安全生产，提高管理成效，促进其健康发展。

除此之外，还要实施安全巡视和调度制度，健全责任追究制度，扩大责任追究期限。在生产过程中，要求各个方面都要紧密地进行协作，把科技革新工作做好，重点是要对新的系统管理软件进行研发，这样才能对生产管理中出现的各种问题进行最好的处理，达到信息资源共享的目的，方便管理者进行操作。要有健全的安全生产管理组织结构，可以采取纵向式的管理方式，由生产经理和各生产总工程师构成一级安全管理部门，每个分部构成一个安全管理团队。

3.4 加强设备技术管理创新

现代化的生产设备是保证企业高效、安全地进行化学生产的重要前提。在化工企业中，要充分意识到老旧的设备给生产带来的危险，并及时进行相应的设备升级，同时也要加强对企业的设备的日常管理。首先，化工企业要加大对化工生产设备的投资力度，要安排专门人员对其进行安全检测，对一些已老化、损耗严重的装置要进行适时的更换。

其次，对生产设备进行定期的检查和维护。在化工企业中，由于生产工序比较多，所用的物料具有很高的危险性，所以对在生产过程中所采用的工艺和设备都有很高的需求，一旦生产设备发生故障，或在生产过程中失效，将给企业带来严重的安全隐患。所以，每天要对生产设备进行常规的检测和维护，以保证化工企业的安全生产。化工企业生产中的设备，由于长期处于工作状态，现场充满了大量的化学气体，使得设备极易老化，有些零件由于长期使用而出现了磨损

等问题,若得不到及时的解决,将会给企业带来安全事故。在化工企业的安全生产中,为了确保生产设备能够顺利运行,预防发生安全事故,必须按照现有的生产设备,制定相应的维修保养工作方案,对设备进行经常性的维护和保养,对存在问题的设备进行修复和解决,确保企业的生产不会受到影响^[5]。另外,工作人员在进行监控的过程中,要将监控的状况做好记录,以便于日后根据问题找到对策。

再次,在化工企业的安全生产过程中,必须给予相关工作人员充分的指导^[4]。在将先进的生产设备引入到化工企业之后,一定要让有关的技术指导人员参加到安全生产中来,并且要让有关的技术指导人员对生产工作人员进行关于设备操作方法的培训。从而对化工企业生产人员熟练操作新设备的能力进行及时提升,达到切实提升化工企业安全生产管理质量和效率的目的。

最后,化工企业要加大对先进生产技术的引进和应用力度。新经济发展背景下,对化工企业的安全生产工作提出了更高的要求。化工企业借助对新技术的引进和应用以及对新生产方法的学习,能够有效提升整体生产效能,增强化工企业发展的数字化和信息化程度。

3.5 落实培训工作

要想真正做好化工企业的安全生产管理,除了要加强员工的安全意识,同时也要让员工作业习惯得到标准化。在化工生产过程中,难免会与相关化学原料发生直接接触,而且这些材料大多都是易燃和具有腐蚀性的,是非常危险的。在这种情况下,要保证操作者的生命安全,就需要操作者熟悉工作程序,并能对突发情况及时做出反应。所以,在平时的训练中,操作者应该积极地去学习有关的知识,并且要知道各种性质的原材料的操作程序以及需要注意的问题。在实际的化工过程中,要严谨细心,不断地积累工作经验,增强自己面对突发情况时的应变能力,保持镇定,才能使化工企业的生产安全得到最好的保障。在化工企业中,要加强对安全生产知识的宣传,使职工对安全生产管理工作的重要性有全面的认识。

3.6 优化安全生产费用管理

首先,要对年度的安全资金进行准确估算,制定一套科学的开支计划,并将这些资金合理的运用起来,保证安全生产成本的提取和使用能够得到实际、合理的满足。

其次,在制定和运用安全费用支出时,要有专人负责,增强支出的可操作性,严格控制支出,防止挤占挪用。

最后,强化资金运用监督管理,完善内部和外部监管体系,完善企业安全生产成本的内部和外部监管体系,依法进行信息披露与社会责任申报。要实施科学的管理,必须全面地对化工企业的事故发生率进行全面的统计,找出引起事故易发的重要原因,加大对高风险部位的安全投入。

3.7 加强化工原料管控

为保障安全生产管理质量,提升生产经济效益,化工企业还要对化工原料的管理控制工作引起高度重视。化工企业要重点做好危险性较大的化工原料和产品的管理工作,积极构建危险化学品原料及产品动态监管信息系统,以便从生产、储存以及运输等情况对危险原料和产品进行密切监测,为安全生产提供保障。与此同时,化工企业还需要对危险化工原料的存储装置进行标准设计,确保原料的质量,为安全生产提供可靠保障。除此之外,在国家相关政策的支持下,化工企业相关研发部门也可积极研究代替危险原料新型化工材料,努力研发安全性更高的原料和产品。

4 结语

综上所述,考虑到化工行业在推动国民经济发展中的重要作用,相关企业和人员要对化工安全生产管理工作引起高度重视,对其经济效益有准确的认识。针对当前化工安全生产中存在的不足、责任意识缺失以及生产基础较差等问题,采取强化意识、加大监督、完善制度、管理费用、强化培训以及管理创新设备和技术等措施。从而切实保障化工企业的安全生产,提升管理质量,最大限度地发挥出安全生产管理对企业经济效益发展的促进作用。

参考文献:

- [1] 吕虎. 化工安全生产管理与人的因素关联性探讨 [J]. 化工管理, 2023(26):10-12.
- [2] 国卫卫. 化工企业安全生产监督管理的有效举措 [J]. 化工管理, 2023(26):110-112.
- [3] 何晖. 新环境下化工安全生产管理及事故应急策略 [J]. 当代化工研究, 2022(21):26-28.
- [4] 方兴. 新环境下化工安全生产管理及事故应急策略分析 [J]. 云南化工, 2021,48(11):165-167.
- [5] 肖健宏. 化工安全生产管理要点和存在的问题 [J]. 化工管理, 2021(30):115-116.