

# 工贸企业危化品使用与储存中存在的不足与应对建议

黄志豪 杨吉琦 张 丹 黄昌萍 (四川安信科创科技有限公司, 四川 成都 610000)

**摘要:** 工贸企业涉及多种类型的危化品的使用与存储, 在这个过程中, 如果使用不当, 可能引发严重的事故, 造成环境污染和人员伤害。因此, 工贸企业需要提高对危化品使用与存储的重视, 认识到以往工作中的不足之处, 健全安全管理排除隐患, 促进企业的进一步发展。鉴于此, 在本文的研究工作中, 简单概述危化品的内容与特点, 分析在使用与存储中的不足之处, 提出几点有效的管理措施, 以供相关企业参考。

**关键词:** 工贸企业; 危化品; 使用; 储存

工贸企业是我国一种十分重要的企业经营形式, 涉及生产加工作业和贸易活动, 因此经营范围广使用到的危化品品种类多。工贸企业要结合危化品的特点和类型, 健全规章制度, 开展安全管理工作, 完善危化品的使用与存储建设, 有效排除其中的安全隐患。通过合理使用, 满足生产需求, 促进工贸企业的进一步发展。

## 1 危化品的概述

危化品指的是具有毒性、爆炸性、助燃性、腐蚀性等特性, 对人体环境和设施有毒的高毒性化学物质和其他化学物质。按照物理、健康和环境危险性分为三类。

危化品的使用与储存或引发火灾爆炸风险、泄漏危险和中毒危险。火灾爆炸危险的成因主要有明火源、火花、静电、变质问题。泄漏危险会引发一系列安全隐患事故。而且该危险事故的出现频率比较高, 一线人员出现违规操作, 相关技术不达标, 导致装载容器破损或者危化品的包装并不规范, 从而引发泄漏事故。中毒危险是由于工作人员并未采取适当的保护措施, 或者当发生泄漏情况时, 救援人员长时间处于毒害环境也会引起中毒事故。

危化品的存储具有品种多、危险性大、专业性强的特点。我国将危化品划分为9类, 共22项, 每一项就包含了多种类型的危化品。全球流通的种类共计6万多种, 每年还会出现新的品种。危险化学品具有易燃、易爆炸、有毒性的特点, 在使用存储与运输的过程中, 如果处理不当很容易引发事故, 有着很大的危险性。由于危险化学品特性, 对相关设施、人员、储运等提出了较高的要求, 专业性很强。

## 2 工贸企业危化品使用与储存中存在的不足

### 2.1 使用与储存的管理意识薄弱

工贸企业在生产加工活动中涉及多种危险化学品

的使用和存储, 需要加强安全管理, 落实安全主体责任, 有效规避其中的风险。然而目前来说一些工贸企业对危险化学品的存储使用的风险因素认识并不充分, 缺乏足够的重视, 因此各方面的建设不足。安全管理建设薄弱, 存在重经济轻管理的情况, 在企业内部, 并未积极采用相关的宣传手段和防护措施, 全员安全意识薄弱, 因此对员工的生产安全和周围居民带来了一定的威胁。

### 2.2 安全监管建设力度不足

工贸企业要结合危险化学品的具体情况, 采取适当的使用与存储的手段, 提高安全管理的效率。首先, 环境控制不严格, 导致危险化学品的性质发生了变化。在存储危化品的场所并没有设置安全警示标志, 操作人员无法直观地去了解危化品的安全隐患情况; 对管理中危化品的性质区分不到位, 产生了安全隐患。安全措施投入力度不足, 相关防护措施建设不到位, 也会增加安全事故的风险。其次, 储存过程中的安全检查工作落实不严格。工贸企业未制定详细的安全监督与检查计划, 存在一定的漏洞问题, 影响到安全管理的效率。第三, 相关设施风险。无论是危化品的使用, 还是存储对相关工具与设施提出了较高要求。如果相关工具选择不当, 容易出现泄漏风险, 引发安全事故, 造成严重后果。

### 2.3 相关制度不完善

制定完善的危化品安全管理制度, 为日常的使用和存储提供指导工作, 使各项工作更加规范排除隐患, 保障工贸企业日常生产加工的安全性和稳定性。但是从一些企业的实际情况来看, 他们并没有建立完善的危险化学品安全管理制度。在管理制度方面只包含了自己主要使用到的几种危险化学品, 相关的覆盖范围比较小, 协调性较差, 而且在应急管理方面制度建设不完善, 应急管理的能力不足。由于缺乏制度,

建设应急预案并不健全，缺乏针对性和可行性。企业并不重视应急演练的开展，缺乏相关的总结与改进工作，因此难以排除隐患。提升管理水平，导致安全管理依旧止步不前。

## 2.4 设施水平滞后，人员素养参差不齐

一些工贸企业的设备设施水平比较老旧，依旧停留在传统层面，并未及时更新导致生产。效率低下，在运行过程中可能出现故障问题，不仅延误生产时间，也有可能引发安全事故。在工作人员方面，人员的素养参差不齐，一些生产作业人员的水平不高，安全防范意识不到位。由于错误操作很容易引发故障问题。一些生产人员的责任意识不强，并未严格遵守各项规章制度，出现问题也并未及时上报。因此导致隐患不断蔓延扩大，造成严重的事故。通过分析这些问题可以发现，这些问题主要是由于工贸企业在人员设备等方面的投入力度不足，缺乏足够资金的支持，导致相关水平滞后。

## 2.5 储存储运过程隐患多

在危险化学品的储存储运环节一些。企业由于生产规模比较小，管理水平一般，因此存在一些隐患因素。危险化学品运输的过程中，出现了违规驾驶问题，驾驶员和随车人员对危险化学品的存储和运输安全了解不够，相关的处理和保护措施不到位，在行驶的过程中出现了违章、超速、超载等严重的问题。相关作业人员的认识不够深入，操作时的一些不规范不安全的行为也容易引起安全事故。导致危险化学品的装卸相对盲目，质量并不稳定，存在一些隐患。

# 3 工贸企业危化品使用与储存问题的应对措施

## 3.1 强化管理意识，完善建设

强化工贸企业管理层的安全管理意识，提高对危化品安全管理各方面建设的重视，加强投入工作，可以有效弥补以往的弊端，完善基础设施的建设，提高安全管理效率。首先，工贸企业要转变重效益轻安全重经济轻管理的传统观念，认识当前危险化学品的重要性以及各种安全事故所带来的影响，将安全生产作为重点工作。其次，管理层转变认知在内部开展宣传，可以形成全员安全意识，优化工作环境，各部门各个岗位能够相互配合，重视安全监督管理。完善企业文化的建设，可以有效实现安全管理的内化，提高全员重视，凝聚全员力量。

## 3.2 加强安全管理，优化使用与储存

考虑到当前工贸企业危化品安全管理的具体情

况，企业需要完善安全监督管理建设，优化危险品使用储存储运的各个环节，从而排除安全隐患，规避风险。首先，加强安全环境管理的建设。考虑到危险化学品的特性，要选择合适的储存地址，要远离城市的重要设施、人口密集地区和交通干线，做好实地调查工作，了解周围环境情况，采取适当的环境管理措施，做好重要标识。

其次，加强安全监管建设，组建专门的危化品安全监管巡查小组。安排专业人员定期开展监管巡查工作，结合以往的事故隐患等资料，健全工作计划，及时排查。若出现问题，要选择合适的方法，确保安全管理工作的有序进行，重视对危化品的动态管理。

第三，可以引进先进技术，搭建信息化监管平台。不仅能够预测危险源，还能进行实时的预警工作，提高安全风险效率。根据化学品的风险等级进一步划分，采取适当的管理方法。开展实时监测工作，利用传感器和监控设备，可以动态监测危化品的储存情况，设置报警值。如果出现异常，传感器会立即报警，确保工作人员及时响应，避免发生重大的安全事故。搭建信息平台，将各类信息录入到信息化监管平台中，借助数据可视化构建模型，动态监管安全生产的过程，可以掌握数据的变化情况，及时发现异常问题，排除隐患，保障生产作业的安全性。将通信网络与企业监控平台相连接，建立政府主管部门、消防部门、化工部门和监测中心的联合监控平台。不仅能够实现数据资源的共享，也能联合管理，出现问题及时响应，有效救援，遏制危险事故的进一步蔓延。

第四，优化现有设施，完善基础建设。工贸企业要结合危险化学品特点，选择合适的储存设施，完善基础建设，保障日常使用和储存储运的安全性。定期开展设施设备的检查工作，了解他们的质量情况，及时更换。要优化整体设计，有效抵御危险化学品的各种性能，例如在油气运输中要优化管道设计。

## 3.3 健全管理制度，开展全过程监管

工贸企业要建立完善的管理制度，有效解决各类问题，规范危险化学品的使用和储存储运。首先，健全安全管理制度，细化各岗位的责任内容。在制度的支持下，工作人员能明确自身的具体职责，严格按照制度开展各项工作。出现问题能进行合理问责，有效解决问题。并定期开展评价与监督工作，收集整理工作情况分析制度中的漏洞问题，不断地修订和完善，努力健全安全生产管理制度。需要注意的是，在制定

制度时考虑到工贸企业自身的实际情况和需求,确定安全标准,增加危险化学品的种类,提高制度的覆盖范围。能够有效应对各种潜在的问题。例如要完善入库管理制度。

危险化学品的仓库要设立严格的检查制度,闲杂人等不可随意进出保障库区内的正常工作。健全重大风险危化品的运输制度。要参照国家和地方出台的相关标准,严格包装货物检查标志是否齐全,合理规划路线。并安排专门人员进行安全管理,排除其中的隐患因素,提高储存储运的安全性。

其次,加强应急管理建设。成立专门的小组,完善应急管理机制建设,确保工作流程更加科学合理,并安排专业人员编制应急预案,定期开展演习。结合工贸企业情况,不断地调整应急预案,做好安全防范工作,提高应急管理的能力。

最后,健全风险评估机制。在先进技术的支持下健全风险评估机制,针对危险化学品的各种特性,进一步模拟分析,评估潜在的风险,采取适当的控制措施。可以实现工贸企业日常生产的安全布局,确定合理的防护距离,完善各项设施建设,提高安全防范的水平,减少安全事故的发生概率。

### 3.4 加大资金投入,开展人才培养

考虑到经济效益情况,工贸企业延长了设备的使用和运行时间。虽然能够获得最大的经济效益,但时间一久,设备出现老化和故障问题,引发新的安全隐患,因此工贸企业要加大对日常生产作业的资金投入,升级生产系统,优化设备,及时更换一些老旧的装置,能够提供一个更加安全稳定的生产作业环境,消除其中的隐患因素。

其次,加大对人才培养的资金投入健全培训机制,为员工提供相关的学习机会,能够强化员工的重视学习。专业知识和技能水平,提高日常操作的规范性,也能掌握一定的消防安全意识,提升应急能力,出现事故后能够自救,沉着冷静地应对各类问题。将教育培训与考核工作密切结合。考察员工的素养情况,选拔优秀人才,组建高素质的队伍,也能消除人为因素的影响。为一些重点岗位提供人才支持,做好安全保障工作。

### 3.5 安全储存储运,优化工作流程

加强企业对危险化学品的储存储运安全建设,排除各类隐患规范各项操作,可以优化工作流程,合理使用危险化学品。首先,在储存方面要选择通风良好,

温度适宜的储存环境,在仓库内设置防火设施和紧急应急设施,根据化学品的性质风险等级进行分类储存,采取分类储存隔离储存等不同的方法,避免出现交叉反应核泄漏事故。在危险化学品装卸作业中,操作人员必须接受专业培训,持有相关的证书,做好防护工作。

在装卸过程中,要避免危险化学品出现冲击和剧烈摩擦的情况。如果产生废物,要根据要求妥善处理,避免污染环境。在危险化学品运输阶段,要严格遵守国家的法律法规,做好分类与标识工作,确保标识标签清晰可见,在运输的过程中保障人员安全,防止出现泄漏等安全事故。装载的车辆在出发前,要检查车辆情况,明确车载货品的性能情况,采取适当的保护措施。

## 4 结束语

综上所述,工贸企业应当开展全面客观的研究工作,提高对危险化学品使用与储存的重视,认识到其中的安全隐患。采取适当的措施,加大各方面的投入,并制定科学合理的管理机制。考虑到危险化学品特性,优化储存储运的条件,规范工作人员的操作,并完善安全防护措施的建设,从多个方面入手,加强保护建设,规范安全管理,有效消除其中存在的安全隐患,减少危险事故的发生概率,促进工贸企业的进一步发展。

### 参考文献:

- [1] 胡敏,李辉,董谦.工贸企业危化品使用与储存的常见问题及对策[J].化工设计通讯,2021,47(8):141-142.
- [2] 包捡青,袁明芳,李催,等.工贸企业危化品使用与储存的常见问题探讨[J].警戒线,2020(24):113-114.
- [3] 曲百友.危化品生产储存企业监管路径[J].化工管理,2023(2):96-98.
- [4] 邹亚超,徐本营.国内危化品安全储运思考[J].四川建筑,2022,42(6):46-49.
- [5] 李富海.浅析油气危化品储运中的安全隐患及防范措施[J].电脑爱好者(普及版)(电子刊),2021(6):4340-4341.
- [6] 苏超,马得青.工贸行业危化品常见安全风险及对策建议[J].智能城市应用,2023,6(3):86-88.
- [7] 张国涛,李冬,陶婷婷,等.工贸企业危险化学品使用安全管理与对策[J].化工管理,2022(028):000.
- [8] 如皋安.如皋市责令3家危化品工贸企业整改[J].江苏安全生产,2019(2):1.