

化工企业危化品储存的安全管理研究

朱鹏鸿 宋 宁 (金乡县应急保障服务中心, 山东 济宁 272200)

摘 要: 在当前的社会发展中, 化工行业的发展越来越受关注, 化工企业需要了解行业发展的基本模式, 分析发展过程中存在的一些安全问题, 不断对发展形式进行创新, 保障行业发展的实际水平。企业管理者应该分析化工企业安全事故管理的危害性, 找出安全管理的一些问题, 提高化工企业储存管理的对策, 更好防范各类安全事故的出现, 实现整个行业的持续性发展。

关键词: 化工企业; 危化品储存; 安全管理

随着当前社会经济的不断发展, 各行业的发展水平越来越高, 企业发展对于化工原材料的需求也与日俱增。我国一直比较重视化工行业的发展, 化工企业不仅要重视经济发展, 还应该考虑化工生产的安全隐患, 分析可能出现的各类安全事故, 做好危化品的储存安全管理工作。

1 化工企业危化品储存的安全管理的必要性

化工企业开展危化品管理工作能够更好地保障社会安全的稳定发展, 化工企业发展的过程中, 一旦发生危化品安全事故, 就可能会对居民的身体健康和生命财产安全造成严重的负面影响。如果能够严格按照要求开展危化品管理工作, 就能够有效降低安全事故出现的概率, 能够保障社会的安全稳定发展。

2 化工企业危化品储存的安全管理现存问题

2.1 化工企业管理人员专业技能有待提升, 存在违规操作

在当前的生活发展中, 化工企业的发展速度越来越快, 行业发展也面临着一定的竞争压力。化工企业要想在激烈的市场中获得持续性的发展, 就应该要不断完善现有的工作模式和问题, 要针对现有问题进行深入的分析 and 处理, 这样才能够提高自身发展的竞争力。从当前转向工作的情况来看, 一些化工企业在发展的过程中, 只考虑短期的经济效益, 忽视人员管理方面的一些问题, 现有化工企业的管理人员专业技能有待提升, 在日常工作的过程中可能会存在一些不合理的情况, 这些违规操作或直接影响化工企业的经济效益, 也会对化工企业的安全发展造成一定的影响。

从近些年安全事故的调查结果来看, 很多化工企业在发展的过程中都存在安全管理人员风险意识相对淡薄的情况, 很多人员没有经过专业的培训, 在工作过程中, 对于生产管理的一些知识了解不够透彻, 而且这些人员没有熟练地掌握化学危险品安全储存的一

些知识。大多数危险品对于储存环境的要求都是比较高的, 如果相关人员在管理的过程中没有按照各项规定进行操作的话, 就可能会导致系统出现比较严重的安全事故。还有很多工作人员在工作过程中缺乏一定的自我约束能力, 可能会出现麻痹大意的情况, 这样就造成了比较严重的违规现象。化学生产的危险性比较大, 一旦现场出现危险情况就会造成非常严重的影响和危害。所以相关企业的负责人员应该要结合实际情况, 做好专业化的人员培训工作, 提高人员的专业化水平, 保障人员工作能力和职业素养, 要求每一位员工认真的对待自己的分内工作, 并且出现问题之后能够及时解决处理。

2.2 危化品储存环境控制不严, 引起危化品性质改变

危险化学品的性质和成分相对特殊, 在进行存储的过程中, 相关管理人员必须要结合其特点, 为其合理的选择存储的环境和方式。如果存储的方式不够合理的话, 就可能导致其产品本身的性质发生调整, 不仅会影响产品的整体使用效果会导致后续实际使用的过程中出现比较严重的危险问题。从当前的整体管理工作情况来看, 一些化工企业在进行化学危险品存储管理的过程中, 对现有的存储环境质量把控不够严格, 很多环境相对较潮湿, 或者是空间相对较小, 这样就会导致这些化学品的性质发生改变。而且相关负责人员在进行现场存储的时候, 并没有根据化学危险品的性质, 对其进行分类存放, 这样随意的进行存款, 可能会导致后续出现一定的安全隐患, 从而造成连锁性的安全事故。还有一种情况是相关人员进行管理的时候, 现有的安全设施投入不足, 对于危险化学品的存储管理而言, 相关人员必须要根据化学品的性质对其进行合理的存放和管理, 但是目前一些人员只考虑到短期的经济效益, 并没有做好各项设备的及时更新, 有些设备使用一段时间之后, 各项零部件已经出

现了老化的情况,如果不能及时对其进行维修调整的话,就可能会导致设备在使用的过程中出现比较严重的隐患事故。

因此,需要做好各项安全防护工作,比如,设置电气线路的时候,应该采用专业的金属管配线,使金属管和连接盒等螺纹能紧靠在一起。进行布线弯曲的时候,弯曲度比较大的地方应该使用专业的防爆软管进行连接,但是,目前部分化工企业没有考虑具体的连接要求,没有按照要求完成各项操作,导致现场工作中存在一些问题。

2.3 危化品储存安全管理制度不完善,缺乏有效监督考核

危化品的防范管理中,完善的安全管理制度是非常重要的,也是预防各类安全事故发生的根本。目前,很多化工企业进行安全管理的时候,都忽视了安全管理制度制定的重要性,一些管理制度中存在一些漏洞,无法发挥管理制度的作用。有的企业虽然制定了安全管理制度,但是当前的管理制度的内容不够完善,很多内容与现场的实际情况存在出入,有些管理规范不明确。比如,处理突发事件的时候,企业的管理机制就无法发挥作用。还有一些企业发展的时候忽视了安全制度制定执行的一些标准,对于涉及到的一些安全事故没有进行及时的分析处理,这样就会导致安全制度执行管理不到位。比较明显的问题是,一些部门没有及时落实岗位责任制度,有些隐患事故发生之后,没办法快速找到责任人,这样就会影响问题的解决实效,增加了问题的负面影响。

除此之外,还存在企业内部管理模式比较混乱的情况,一些企业没有做好各类绩效考核工作,企业内部缺乏完善的考核体系,面对一些问题不能随时进行整改,很多工作的落实和监督不到位,这样会直接影响化工企业危化品储存管理工作的效果,可能会导致管理工作中存在比较严重的问题。

3 化工企业危化品储存的安全管理研究策略

3.1 加强人员教育培训,规范储存管理业务流程

化工企业进行化工生产管理的时候,应该要了解各种危险化学品的保存和管理,因为化学危险品的储存安全管理工作本身对于人员的专业要求比较高,所以说要求各岗位的人员能够了解一些基础的管理知识和安全管理的重点,并且前期应该要做好人员的专业化培训,必须要保证现有的人员能够真正做到持证上岗。负责人应该要了解完成危险品安全问题的基本规

范,强化管理人员的管理意识,提高人员的职业水平和专业技能。比如对于化学品注册管理人员中存在的一些违规操作的现象,相关负责人应该要及时对这些的积极性分析,要总结安全事故发生的主要依据和原因。要结合当前化工企业危险化学品储存管理工作中的情况进行分析,结合基本内容开展整体化的培训活动,通过这些专题活动来提高工作人员的专业技能,要保证每一位工作人员的工作能力能够满足新时期化工企业储存管理工作的基本要求。对于危险化学品的管理,负责人员应该要对自己严格的更好要求,每位工作人员能够接受专业的培训,同时应该要加强宣传化的教育,强化人员的质量和风险把控意识,还有要求人员具有一定的法律意识。可以举办丰富多彩的文化体育活动,在企业内部重视企业安全文化的宣传,为了为社会培养更多高质量的专业人才应该,要深入开展校企合作的教育模式。高职院校要主动服务区化工产业的发展,了解企业发展对于人才的一些要求,要加大危险化学品储存管理人才的培养力度,这样才能够更好的弥补当前行业发展中人才缺口。

3.2 严格控制危化品储存环境,构建信息化监测系统

化学危险品对于初中环境的要求是比较高的,在无序对这些产品进行储存管理的时候,如果储存环境发生了一定的调整变化,就可能会导致现场出现非常严重的安全隐患多导致引发一定的安全事故。比如说如果是在夏季高温影响下,相关人员没有对储存危险品的仓库进行防暑管理,就可能会导致这些产品受到高温的影响出现比较严重的氧化情况,从而会引发一系列的安全事故。企业的负责人员应该要意识到这些问题,应该要遵循化学危险品环境质量要求的一些要求。要合理的使用智能化的技术,这样的管理的能够有效的提升整体的储存管理水平。应该要做好各项安全管理工作,加强对于储存设备的安全管理力度,有及时要做好防雷防静电等设施的安全维护工作。

相关人员应该要考虑到仓库管理的具体模式,对仓库进行设计的时候,应该要选用一些不等热的耐火材料做屋顶和墙壁的隔热层,这样才能够有效地避免后续存储化学危险品时,由于仓库的温度过高,从而出现火灾的情况。相关人员还应该要结合实际情况,对各种材料进行分类存放,严格将各种性质的化学危险品存放在一起,这样可能会导致后续出现比较严重的安全事故。相关负责人还应该要合理的使用信息技术建立完善的信息化监测管理系统,对化学危险品进行

实施的远程监测,因为化学危险品存储本身有着严格的规范和要求,所以相关企业应该要依托大数据技术构建完善的远程监测管理模式,要求储存的环境温度和空气湿度进行全面化的监测,及时找出存在的一些安全隐患,并对这些隐患问题进行处理。比如说企业内部可以采用二维码技术和扫描技术对各项情况问题进行及时的优化,通过这种方式能够实现自动化和流程化的操作也能够有效的减轻人员操作过程中的一些隐患故障。

3.3 充分利用现代化信息技术

化工危化品的管理需要涉及多方面的内容,各环节的工作比较多,对人员的数量和质量要求都比较高,负责人进行各环节管理的时候,需要重视信息技术的应用,应该根据工作发展需要,充分利用现代化的信息技术,提升管理工作的智能化水平。有些环节可以直接实现智能化的管理,这样可以减少人员的使用,提升管理的效率,也是保护人身安全的重要方式。

可以利用信息技术进行实时的监测,及时发展系统运行中的一些问题,可以提升整体的发展效果。当前,信息技术对于化学危险检测的应用价值越来越高,将传感器和无线设备应用于存储环节之后可以及时的监测出化学危险品的存储情况,帮助人员找出环境存在的一些问题,能够提升环境的安全性。此外,设计人员还可以根据实际情况设置事前报警标准,如果发展险情,可以及时发出警报提醒,这样能有效降低生产环节的一些损失。合理引进数据库,通过数据库做好各项的完善管理工作。可以将储存地内的一些危化品信息进行有效的录入,后续查询的时候,可以最短时间内找到一些需要的危化品,提升管理的效果。

负责人还要做好动态监督工作,合理利用信息技术管理危化品,企业可以开设危化品管理站,利用信息技术安排专业人员监测危化品的基本状态。监测部门、政府部门之间应该实现多方联合,建立应急救援机制,保障企业危化品存放的效果。

3.4 丰富管理内容,确保管理系统全面性

对于危化品管理工作的开展而言,建立完善的安全生产制度和管理系统是非常重要的,化工企业应该要了解当前管理工作的具体模式,完善的管理系统也是开展危险化学品管理工作的重要保障。化工企业在实际进行生产和发展的时候,应该要高度重视安全管理工作的一些内容,结合社会发展需要和企业的基本情况,对现有的管理模式进行可持续的改革和优化,

这样才能够保证这项管理系统的全面性和科学性。化工企业内部还应该要结合实际组建专门的化学品监督管理部门,要设定相关的管理模式和标准,要求管理部门内部的每一个工作人员都能够有较强的责任意识,要对监管部门的责任和权利进行明确的划分,这样才能够保证后续出现安全事故的时候,能够第一时间找到相关负责人,从而快速地解决现有的故障问题。化工企业应该要结合当前企业发展的基本情况,对现有的监督管理条例和监管的内容进行及时的调整,要保证监督管理工作模式的全面性和完善性在进行人员管理的时候,为了能够更好地调动人员工作的积极性可以采取奖励和惩罚相结合的方式。在进行管理的过程中,如果发现某位员工的责任管理落实不到位,存在形式化的工作情况,应该要重视这类员工的考核与监督,对于擅自离岗的员工要及时追究相关责任。应该要对现场存在的一些安全隐患问题进行针对性的处理,应该要做好各种化学危险品等形式和标志,要让每一位工作人员都能够了解这些危险品的性质和特点,从而在后续进行生产的时候规避一些危险隐患。除此之外,化工企业应该要做好各项化学品的存储和对方管理结合实际情况合理的选择存储的场地,尽可能的减轻化工生产对人民生活带来的影响。

4 结束语

总而言之,化工企业在进行生产和发展的时候,应该要做好各种化学危险,品质存储和管理工作的,了解存储管理工作的基本要求,以及对于各项环境的质量要求。应该要设定专栏的监督管理部门对各项监督责任进行明确的划分要求每一位工作人员动员严格落实各项工作任务,全面提高化学危险品监督管理工作的水平。

参考文献:

- [1] 杨海燕.化工企业危化品安全管理探究[J].全面腐蚀控制,2016(2):43.
- [2] 王亮.化工企业危化品安全管理探究[J].化工管理,2016(30):123-126.
- [3] 马福明.化工企业危化品安全管理探究[J].化工设计通讯,2016,42(12):186.
- [4] 刘哲,王小雪.化工企业危化品储存安全管理探究[J].百科论坛电子杂志,2020,(5):414.

作者简介:

朱鹏鸿(1987-),女,汉族,江苏沛县人,学历:大学,研究方向:长期从事化学工程相关工作。