

化工安全生产管理对企业经济效益的影响分析

孙钰杰（山东省龙口市应急保障服务中心，山东 龙口 265700）

摘要：本文以山东省龙口市化工企业为例，深入分析了化工安全生产管理对企业经济效益的影响。通过实地调研和案例分析，本文揭示了安全生产管理在减少事故损失、提升企业形象、促进资源优化配置等方面的重要作用。同时，结合龙口市化工企业的具体实践，探讨了如何通过强化安全生产管理来实现企业经济效益的提升。研究结果表明，化工安全生产管理不仅是企业安全生产的保障，更是推动企业经济效益增长的关键因素。

关键词：化工安全生产管理；企业经济效益；山东省龙口市；事故预防；资源优化配置

0 引言

在化工行业迅猛发展的今天，安全生产问题越来越引起社会的重视。化工企业作为一个高风险行业，安全生产管理水平的高低直接影响着企业经济效益与社会责任。山东省龙口市是化工产业重镇，化工企业安全生产管理取得了不少经验。文章旨在通过龙口市化工企业实例，论述化工安全生产管理在提高企业经济效益中的作用，以期能给同行业企业带来有益的参考与借鉴。

1 化工安全生产管理对企业经济效益的影响

1.1 降低事故损失

就化工行业而言，因其原料，产品特殊性及生产过程复杂性等特点，安全事故发生时常常会伴有重大人员伤亡及财产损失。一起严重事故不仅会使企业面临高额补偿与罚款，而且会由于设备受损，生产线停产等原因造成重大直接经济损失。更严重的是事故也会引起大众对企业安全管理能力产生怀疑，从而造成市场份额减少，客户流失以及其他间接经济损失。化工安全生产管理以防治为中心，企业可通过建立完善安全生产管理制度，明确各级管理人员安全职责，加强职工安全教育与培训，提高企业安全管理水平。这样既可以有效地减少人为失误或者设备故障所造成的意外，又可以在出现意外情况下快速启动应急预案将意外损失降到最低^[1]。比如通过经常性的安全检查与保养，使企业能够及时地发现和排除可能存在的隐患，从而避免由于设备老化或者损坏所造成的意外发生。同时通过模拟演练、应急培训等手段，使职工能够在意外情况下快速、正确地应对，从而有效地降低了人员伤亡及财产损失。

另外，化工安全生产管理也有助于企业减少保险费用，减少法律风险。保险企业一般依据企业安全管理水平，历史事故记录等因素制定保险费率。安全管

理记录较好的企业通常可以得到较低的保险费率以节约巨额保险费用。同时企业通过强化安全生产管理能够减少违反安全生产法律法规所带来的法律风险和规避法律纠纷所带来的额外费用。

1.2 提高企业整体形象

当今社会中，企业形象已成为企业最主要的无形资产。好的企业形象既能够吸引更多的顾客与投资者，又能够提高企业品牌价值与市场竞争力。而化工安全生产管理是企业形象中的一项重要内容，在提高企业整体形象方面效果显著。

强化化工安全生产管理能够表现出企业对于职工生命安全以及环境保护负责任的态度，这样既可以加强职工对企业的认同感与归属感，又可以提高企业在大众心中的形象与口碑。以安全生产为中心的企业通常被视为负责任的企业，可信的企业，这样才能吸引更多的顾客和伙伴。企业通过强化化工安全生产管理能够降低安全事故发生率，避免事故造成负面舆论及媒体报道。在信息高度发展的当今社会，一场安全事故常常能在短期内引起人们的普遍关注与议论。企业若能强化安全管理并对事故进行有效防控，则可以避免事故造成负面舆论与媒体报道，进而维护企业形象与信誉。最后，强化化工安全生产管理也有助于企业在社会上塑造良好形象。企业通过积极参加社会公益活动，普及安全生产知识，能够将积极的价值观及企业形象传达给社会。这种做法不仅可以增强企业对社会的责任感和公共形象，还有助于提高企业的品牌知名度和在市场上的竞争力。

1.3 推进资源优化配置

就化工行业而言，优化资源配置对提升企业经济效益与市场竞争力有着重要作用。而化工安全生产管理是企业管理中的一项重要内容，在推动资源优化配置方面也同样起到了不可忽视的作用。

强化化工安全生产管理，能够帮助企业更加高效地使用资源，通过建立与完善安全生产管理制度与流程，使企业能够对包括原材料、能源、装备在内的各类资源进行更科学的计划与管理。这样既可以降低资源浪费与损失，又可以提高其利用效率与生产效益。如通过对生产流程、工艺参数等进行优化，使企业减少原材料消耗、减少能源浪费，进而提高产量、改善品质。强化化工安全生产管理也有助于企业资源成本的下降。企业在安全生产管理过程中一般采取一系列技术手段与管理措施对事故进行防治。这些手段与措施既可减少事故带来的直接与间接的损失，又有助于企业资源成本的下降。比如企业通过使用先进生产技术与装备，减少原材料消耗与能源浪费，进而降低资源成本。同时通过强化设备维护与保养，使企业能够延长其使用寿命并减少其更新与维修成本。

化工安全生产管理的强化也有助于企业对资源进行更好地集成与优化配置。当今市场竞争越来越激烈，企业要想增强市场竞争力，就必须通过对资源的不断整合与优化配置。而强化安全生产管理则能够帮助企业更深入地认识与把握其资源状况与需求，以便更科学地整合与优化资源。比如通过构建一套完整的信息管理系统以及数据分析平台等，使企业能够对生产过程中各类资源数据以及信息进行实时把握，从而为资源整合与优化提供强有力的数据支撑。

1.4 提高企业可持续发展的能力

当今社会对企业可持续发展能力日益重视。对化工企业而言，安全生产管理不只关系到现阶段经济效益，还关系到企业长远发展及可持续性，比如化工安全生产管理帮助企业建设安全文化，安全文化作为企业内部所形成的共同价值观与行为准则，强调了安全生产的意义，并且把这一思想渗透在企业所有的活动之中。通过强化安全生产的管理措施，企业可以培育员工的安全觉悟和责任心，确保员工在日常职责中始终将安全放在首位。这一安全文化的塑造不仅有利于降低安全事故发生率，而且能够促进企业整体管理水平以及员工素质的提高，从而为企业长远发展打下坚实基础。同时，化工安全生产管理帮助企业履行法律法规及社会责任，伴随着社会对于环境保护与安全生产需求的不断提高，有关法律法规日渐健全。企业一定要严格按照这些法律法规进行管理，不然就会面临着严重的法律风险以及声誉损失。企业通过强化安全生产管理能够保证其生产经营活动达到法律法规要

求，从而避免违法违规导致法律纠纷、罚款等问题^[2]。与此同时，企业也可以主动承担社会责任，注重员工、社区及环境等方面的幸福，增强其社会形象与品牌价值。

化工安全生产管理对企业增强创新能力与市场竞争力具有促进作用，企业在安全生产管理过程中要不断引入新技术，新设备以及新工艺来提高生产效率以及安全性。这些创新举措既降低了生产成本，降低了事故风险，又促进了企业产品质量与服务水平的提高。企业经过不断地创新与完善，才能在竞争激烈的市场中立于不败之地，才能获得更大的市场份额与顾客的信任。与此同时，安全管理也有助于企业树立良好品牌形象与声誉，吸引更多投资者与合作伙伴，对企业长远发展起到强有力的支持作用。

2 化工安全生产管理促进企业经济效益提高的途径

2.1 拟订安全生产规章制度

建立安全生产规章制度，是化工企业进行安全生产管理工作的依据，是促进企业经济效益发展的重要保证。一套健全的安全生产规章制度可以明确各层级管理人员及职工在安全生产方面的责任，保证在生产中安全措施的有效落实^[3]。

在建立安全生产规章制度的时候，化工企业首先要对风险进行综合评价，确定生产中潜在的隐患与风险点。接着，依据风险评估结果制定了相关安全生产责任制并明确了各层级管理人员及职工对安全生产的具体责任。同时，还应建立完善的安全生产管理制度，包括安全教育培训制度、安全检查制度、事故报告和处理制度等，以确保生产过程中各项安全措施得到有效执行。以山东省龙口市某化工企业为例，其制定出一整套周密的安全生产规章制度并严格执行。通过对各级管理人员及职工安全生产职责的明确及安全生产责任制的建立与完善，使企业顺利地减少了安全事故。在保证产品质量的前提下，提高客户的满意度，因为在生产中有效地落实了各种安全措施。这一切，有利于企业促进经济效益的发展。在建立安全生产规章制度方面，化工企业应该重视规章制度的可操作性与实效性。规章制度要具体清楚，并能引导职工在实践中运行。与此同时，各项规章制度也要经常地进行更新与改进，使之与企业生产工艺与装备的改变相适应，与法律法规不断更新相适应。

2.2 规范操作规程

规范操作规程对化工企业保证生产安全，提高产

品质量，降低生产成本具有重要意义。企业可以通过建立细致的操作规程以及对职工的培训与考核来保证职工在生产中严格遵守规程，降低操作失误与安全事故发生^[4]。规范操作规程，化工企业首先要综合分析生产过程各环节，确定关键操作点及可能存在的隐患，接着，依据分析结果建立了相关操作规程，并对操作步骤，注意事项和应急处置进行了界定。同时，还应配有相关图示与说明，使职工能很容易地了解并掌握操作规程。在操作规程规范方面，化工企业应该重视操作规程的不断更新与提高，在生产工艺及设备不断更新的情况下，操作规程需随之调整改进。与此同时，企业也应该鼓励职工就操作规程的完善提出自己的建议与意见，从而不断地优化操作规程、提高生产的效率与安全性。

2.3 定期对安全隐患进行排查整改

经常性地进行安全隐患排查与整改，是化工企业保障生产安全，防止安全事故发生的重要环节。企业通过对生产设备，工艺流程和作业环境的定期检验和综合考察，可以及时发现和排除可能存在的隐患，以保证生产过程顺利实施。

在安全隐患排查整改过程中，化工企业要制定周密的排查计划与方案，确定检查范围、检查内容、检查方式以及检查时间节点^[5]。与此同时，还应成立一支由经验丰富、专业知识丰富的技术人员构成的专业排查队伍，保证排查工作准确、有效。企业在调查时，要对生产设备，工艺流程及作业环境进行全面详细地考察，确定可能存在的隐患及风险点。对查出的问题、隐患要及时记录、上报，制订整改措施、方案。整改措施要具体可行并能保证隐患的有效排除。

2.4 辅助智能化系统

就化工安全生产管理而言，运用辅助智能化系统已经成为促进企业经济效益提高的重要手段。伴随着科学技术的快速发展，智能化系统被越来越多地运用到化工生产当中，其不但可以提升生产效率，而且可以有效地减少安全事故，进而给企业带来可观经济效益。

辅助智能化系统则主要是通过整合先进信息技术，自动化技术以及人工智能技术来实现化工生产过程的实时监测，数据分析以及预测。这些系统可以对生产过程的温度、压力、流量等多种数据进行实时采集，通过数据分析技术及时发现生产过程存在的异常以及可能存在的安全隐患。当出现异常情况时，该系

统能即时报警并采取适当措施预防事故。以龙口市某化工企业为例，其导入辅助智能化系统实现生产过程实时监控与数据分析，经过系统应用，企业顺利实现生产过程精细化管理，生产效率显著提升。同时由于本系统能实时检测生产过程是否出现异常及可能存在的安全隐患并及时报警，因此本企业安全事故发生率明显下降。这样在保证职工生命安全的同时，也给企业节约了许多事故处理成本以及由于事故而造成生产停滞。

辅助智能化系统在实现实时监控与数据分析的同时，也实现了化工生产中运行情况的优化，利用机器学习与人工智能技术，该系统可以对历史生产数据进行分析，寻找最佳生产参数与操作条件，进而对生产人员进行科学操作指导。这样既可以提高产品的质量和效率，又可以进一步降低生产成本，促进企业经济效益的提高。另外辅助智能化系统也可以对化工企业的决策进行支持，该系统对生产数据进行深度挖掘与分析，可以给企业进行市场预测和生产计划优化，有助于企业制定更科学合理的决策，有利于企业更好地抓住市场机遇和优化资源配置，以获得最大经济效益。

3 结束语

总之，化工安全生产管理对于企业的经济效益有着至关重要的作用。企业通过强化安全生产管理能够降低事故损失，改善企业形象，促进资源优化配置，从而达到提高经济效益的目的。龙口市化工企业的实践案例充分证明了这一点。所以，化工企业要对安全生产管理工作给予高度的重视，不断地完善安全生产管理系统，从而为企业可持续发展提供强有力的保障。

参考文献：

- [1] 赵明. 化工生产技术创新与发展研究 [J]. 化工技术与开发, 2020, 49(6):10-15.
- [2] 陈磊, 刘琳. 化工行业安全风险与预防策略分析 [J]. 安全与环保, 2021, 41(5): 45-52.
- [3] 康红艳, 于峰, 王跃. 化工工艺设计中应注意的安全问题 [J]. 化工管理, 2021(22):144-145.
- [4] 王旭. 化工安全与生产管理措施 [J]. 化工管理, 2020(21):97-99.
- [5] 张刚. 化工安全生产管理中的问题与对策研究 [J]. 产业与科技论坛, 2020, 21(20):208-209.

作者简介：

孙钰杰 (1990.6-)，男，汉族，研究生，化工工程师，主要研究方向：化工安全。