

# 石油管道泄漏检测技术的创新与发展

张 婷 (中国石化股份胜利油田分公司技术检测中心, 山东 东营 257000)

**摘 要:** 随着全球对石油资源的依赖不断增加, 石油管道作为石油运输的关键基础设施, 其安全运行至关重要。管道泄漏不仅会造成巨大的经济损失, 还会对环境和生态带来严重破坏。本文旨在全面阐述石油管道泄漏检测技术的创新与发展。详细介绍了传统检测技术的原理与局限性, 深入探讨了当前新兴的检测技术, 如基于智能传感器的检测技术、融合多种物理场的检测技术以及大数据与人工智能辅助的检测技术等。通过分析这些技术的特点、优势及应用前景, 揭示了石油管道泄漏检测技术从单一检测向多元融合、从人工分析向智能化分析的发展趋势, 为保障石油管道的安全稳定运行提供理论支持与技术参考。

**关键词:** 石油管道; 泄漏检测技术; 创新; 发展

**中图分类号:** TE88

**文献标识码:** A

**文章编号:** 1674-5167 (2025) 018-0094-03

## Innovation and Development of Oil Pipeline Leakage Detection Technology

Zhang Ting (Technical Testing Center of Sinopec Shengli Oilfield Branch, Dongying Shandong 257000, China)

**Abstract:** Awith the increasing global dependence on oil resources, the safe operation of oil pipelines, as a key infrastructure for oil transportation, is crucial. Pipeline leakage not only causes huge economic losses, but also causes serious damage to the environment and ecology. This article aims to comprehensively elaborate on the innovation and development of oil pipeline leak detection technology. Detailed introduction was given to the principles and limitations of traditional detection techniques, and in-depth exploration was conducted on emerging detection technologies such as intelligent sensor based detection technology, detection technology that integrates multiple physical fields, and detection technology assisted by big data and artificial intelligence. By analyzing the characteristics, advantages, and application prospects of these technologies, the development trend of oil pipeline leak detection technology from single detection to multiple fusion, and from manual analysis to intelligent analysis is revealed, providing theoretical support and technical references for ensuring the safe and stable operation of oil pipelines.

**Keywords:** oil pipeline; Leak detection technology; Innovation; develop

石油作为重要的能源资源, 在全球经济发展中占据着举足轻重的地位。石油管道以其高效、经济、连续输送等优势, 成为石油运输的主要方式。然而, 石油管道在长期运行过程中, 由于受到腐蚀、外力破坏、地质变化等多种因素的影响, 不可避免地会出现泄漏问题。例如, 管道长期埋于地下, 土壤中的酸碱物质会逐渐腐蚀管道外壁; 地面施工等外力因素可能直接损坏管道; 地震、滑坡等地质灾害也可能导致管道破裂。这些泄漏事故不仅会造成石油资源的浪费和经济损失, 还可能引发火灾、爆炸等安全事故, 对周边环境和居民生命财产安全构成严重威胁。因此, 及时、准确地检测出石油管道的泄漏, 对于保障石油管道的安全运行、降低事故风险具有重要意义。随着科技的不断进步, 石油管道泄漏检测技术也在持续创新与发展, 从最初简单的人工巡检, 逐渐发展为多种先进技术融合的智能化检测体系。

### 1 传统石油管道泄漏检测技术

#### 1.1 压力流量检测技术

压力流量检测技术是较为常用的传统检测方法。其原理基于流体力学中的连续性方程和伯努利方程。

在正常运行状态下, 石油管道中的流量和压力保持相对稳定。当管道发生泄漏时, 泄漏点处的流体流出, 会导致管道内的流量减少, 压力下降。通过在管道的不同位置安装压力传感器和流量传感器, 实时监测管道内的压力和流量数据。一旦检测到压力和流量的异常变化, 超出正常波动范围, 就可以初步判断管道可能发生了泄漏。这种技术的优点是原理简单, 易于实现, 成本相对较低。但它也存在明显的局限性, 对于微小泄漏, 由于其引起的压力和流量变化非常小, 可能难以准确检测到; 而且, 当管道系统中存在其他干扰因素, 如阀门的正常调节、泵的启停等, 也容易导致误判。

#### 1.2 声学检测技术

声学检测技术利用管道泄漏时产生的声波信号来进行检测。当管道发生泄漏时, 高压的石油从泄漏点喷出, 会与周围介质相互作用, 产生声波。这些声波的频率、幅度等特征与泄漏的大小、位置等因素相关。在管道沿线安装声学传感器, 如麦克风或声发射传感器, 用于捕捉泄漏产生的声波信号。

通过对采集到的声波信号进行分析, 包括信号的

频率成分、传播时间等,可以确定泄漏是否发生以及泄漏点的大致位置。声学检测技术对于突发性的较大泄漏具有较高的检测灵敏度,能够快速响应。但它也很容易受到环境噪声的干扰,在嘈杂的工业环境或靠近交通要道等区域,背景噪声可能会掩盖泄漏产生的声波信号,导致检测准确性下降。此外,对于缓慢泄漏或泄漏初期,产生的声波信号较弱,检测难度较大。

### 1.3 化学示踪检测技术

化学示踪检测技术是向管道内注入特定的化学示踪剂,然后通过检测示踪剂的存在来判断管道是否泄漏。示踪剂通常具有独特的化学性质,易于检测且不会对石油产品和管道造成不良影响。在管道正常运行时,示踪剂随着石油一起在管道内流动,不会在管道外出现。当管道发生泄漏时,示踪剂会随着泄漏的石油一起流出管道,在泄漏点周围的土壤、水体或空气中被检测到。

通过在管道沿线的特定位置设置采样点,采集土壤、水样或空气样本,利用化学分析方法检测其中是否含有示踪剂。如果检测到示踪剂的存在,就可以确定管道发生了泄漏,并且可以根据示踪剂的浓度分布情况大致推断泄漏点的位置。这种技术的优点是检测准确性较高,能够检测到微小泄漏。但它需要定期向管道内注入示踪剂,操作相对复杂,成本较高,而且示踪剂的选择和使用需要严格控制,以确保其安全性和有效性。

## 2 新兴石油管道泄漏检测技术

### 2.1 基于智能传感器的检测技术

随着传感器技术的不断发展,智能传感器在石油管道泄漏检测中得到了广泛应用。智能传感器不仅能够实时采集管道运行的各种物理参数,如压力、温度、振动等,还具备数据处理和分析能力。以智能压力传感器为例,它不仅能够高精度地测量管道内的压力值,还可以通过内置的微处理器对采集到的压力数据进行实时分析。利用先进的数据分析算法,如小波分析、卡尔曼滤波等,智能传感器可以自动识别压力数据中的异常变化趋势,判断是否存在泄漏的可能性。

同时,智能传感器还可以通过无线通信技术,如蓝牙、Wi-Fi、LoRa等,将采集到的数据实时传输到远程监控中心,实现对管道运行状态的远程实时监测和预警。与传统传感器相比,智能传感器具有更高的精度和可靠性。它可以通过自校准和自诊断功能,及时发现自身的故障和误差,并进行自动修正,保证数据的准确性。此外,智能传感器还具备更强的环境适应性,能够根据管道运行的实际工况和环境条件进行自适应调整。例如,在不同的温度、压力、湿度等环

境条件下,智能传感器可以自动调整检测阈值和算法参数,避免因环境因素导致的误判。同时,智能传感器还可以与其他智能设备组成分布式检测网络,实现对石油管道的全方位、多层次监测,大大提高了检测的覆盖范围和准确性。

### 2.2 融合多种物理场的检测技术

为了提高石油管道泄漏检测的准确性和可靠性,融合多种物理场的检测技术应运而生。这种技术综合利用多种物理场的特性,如电场、磁场、超声波场等,对管道进行全方位的检测。以漏磁检测技术和超声波检测技术的融合为例,漏磁检测技术主要利用铁磁性材料在磁场中的特性,当管道存在腐蚀、裂纹等缺陷时,会引起管道表面磁场的畸变,通过检测磁场的变化可以发现管道的缺陷。而超声波检测技术则是利用超声波在不同介质中的传播特性,当超声波遇到管道内部的裂纹、分层等缺陷时,会发生反射、折射和散射等现象,通过分析反射波的特征可以确定缺陷的位置和大小。

将这两种技术融合在一起,可以同时检测管道的内外壁缺陷,提高检测的全面性和准确性。在实际应用中,技术人员可以先利用漏磁检测技术对管道进行快速扫描,初步确定可能存在缺陷的区域,然后再利用超声波检测技术对这些区域进行详细检测,进一步确定缺陷的性质和尺寸。

### 2.3 大数据与人工智能辅助的检测技术

随着信息技术的飞速发展,大数据和人工智能技术在石油管道泄漏检测领域展现出了巨大的应用潜力。大数据技术能够对石油管道运行过程中产生的海量数据进行高效的收集、存储、管理和分析。

这些数据不仅包括管道实时监测的压力、流量、温度等物理参数数据,还涵盖了管道的历史运行数据、维护记录、地理信息、环境数据等多源异构数据。通过对这些数据的深度挖掘和分析,可以发现数据之间隐藏的关联和规律,为泄漏检测提供更丰富、更全面的信息支持。

人工智能技术,特别是机器学习和深度学习算法,在石油管道泄漏检测中发挥着核心作用。机器学习算法可以通过对大量历史数据的学习,建立管道正常运行状态和泄漏状态的模型。例如,利用支持向量机(SVM)、决策树、神经网络等算法,对管道的压力、流量、温度等参数进行训练,构建泄漏检测模型。当实时监测数据与正常运行模型出现较大偏差时,就可以判断管道可能发生了泄漏。

深度学习算法,如卷积神经网络(CNN)、循环神经网络(RNN)及其变体长短时记忆网络(LSTM)



等,具有更强的特征提取和模式识别能力,能够自动学习数据中的复杂特征和规律,无需人工手动提取特征。通过对大量管道运行数据的深度学习,这些算法可以建立更加准确、智能的泄漏检测和预测模型,实现对管道泄漏的提前预警和精准诊断。

### 3 石油管道泄漏检测技术的发展趋势

#### 3.1 检测技术的多元化融合

随着科技的不断进步,各种新型检测技术不断涌现,每种技术都有其独特的优势和适用范围。将多种检测技术进行有机融合,形成一个综合性的检测体系,能够充分发挥不同技术的长处,弥补单一技术的不足,从而提高泄漏检测的准确性、可靠性和全面性。例如,在未来的石油管道泄漏检测系统中,可以将基于智能传感器的检测技术、融合多种物理场的检测技术以及大数据与人工智能辅助的检测技术深度融合。

智能传感器负责实时采集管道运行的各种物理参数数据,并将数据传输到数据处理中心;融合多种物理场的检测设备对管道进行全方位的检测,获取更详细的管道状态信息;大数据技术对海量的多源数据进行存储、管理和分析,挖掘数据背后的潜在规律;人工智能算法则基于大数据分析的结果,对管道的运行状态进行智能诊断和预测,实现对泄漏的精准检测和预警。这种多元化融合的检测体系不仅能够提高检测的精度和效率,还能够增强系统的鲁棒性和适应性,更好地应对复杂多变的管道运行工况和环境条件。

#### 3.2 检测设备的小型化与便携化

随着科技的不断进步,检测设备将朝着小型化和便携化的方向发展。小型化和便携化的检测设备便于在管道沿线进行快速部署和移动检测,尤其适用于一些偏远地区或复杂地形条件下的管道检测。例如,未来可能会出现一种基于 MEMS 技术的微型智能传感器,它可以集成压力、温度、振动等多种检测功能于一体,体积小,重量轻,可以直接安装在管道表面或附近的监测点上。

检测人员可以通过手持移动终端设备,实时读取传感器采集的数据,并利用内置的数据分析软件进行初步的分析和判断。如果发现异常情况,还可以通过移动网络将数据传输到远程监控中心,进行进一步的分析和处理。这种小型化、便携化的检测设备将大大提高石油管道泄漏检测的效率和覆盖范围,为管道的安全运行提供更加及时、有效的监测手段。

#### 3.3 检测系统的智能化与自动化

智能化与自动化是石油管道泄漏检测技术发展的必然趋势。随着人工智能、物联网、云计算等新兴技术的快速发展,未来的石油管道泄漏检测系统将具备

更高的智能化和自动化水平。智能化方面,检测系统将具备强大的数据分析和处理能力,能够自动从海量的监测数据中提取关键信息,准确判断管道的运行状态。

通过深度学习、机器学习等人工智能算法的不断优化和升级,检测系统可以实现对管道泄漏的精准预测。例如,系统可以根据历史数据和实时监测信息,分析管道的运行趋势,提前预测可能出现泄漏的位置和时间,为管道维护人员提供充足的时间进行预防性维护,避免泄漏事故的发生。

同时,智能化的检测系统还能够根据不同的管道工况和环境条件,自动调整检测参数和算法,实现自适应检测,提高检测的准确性和可靠性。自动化方面,检测系统将实现数据采集、传输、分析、诊断和预警的全流程自动化。从传感器实时采集数据,到数据通过物联网传输至云端服务器,再到服务器利用人工智能算法进行分析处理并发出预警,整个过程无需人工过多干预。

当检测系统发现管道存在泄漏风险时,能够自动启动应急预案,如远程关闭相关阀门、启动应急抢险设备等,最大程度减少泄漏事故造成的损失。此外,自动化的检测系统还可以自动生成检测报告和维护建议,为管道的管理和维护提供科学依据,有效降低人工劳动强度,提高工作效率。

### 4 总结

传统的石油管道泄漏检测技术在一定程度上能够满足管道泄漏检测的需求,但也存在诸多局限性。新兴的检测技术,如基于智能传感器的检测技术、融合多种物理场的检测技术以及大数据与人工智能辅助的检测技术等,展现出了更高的检测准确性、可靠性和智能化水平。

未来,石油管道泄漏检测技术将朝着多元化融合、检测设备小型化与便携化、检测系统智能化与自动化的方向不断发展。通过持续的技术创新和应用推广,将为石油管道的安全稳定运行提供更加坚实的保障,有效降低管道泄漏事故带来的经济损失和环境风险,促进石油行业的可持续发展。

#### 参考文献:

- [1] 刘建伟.长输石油管道泄漏检测与定位技术分析[J].石化技术,2021,28(06):85-86.
- [2] 白洁.探究输油管道泄漏检测技术的应用[J].化工管理,2019,(23):89-90.
- [3] 关博宇.石油管道泄漏检测定位技术的研究与开发[J].自动化与仪器仪表,2017,(S1):26-28.