

关于化工企业安全生产与储运管理模式的探讨

邵 耸¹ 周 辉² 解菲菲¹ 肖 勇³

(1. 北海市合利化工有限公司, 广西 北海 536000)

(2. 济宁福利达精细化工有限公司, 山东 济宁 272000)

(3. 广西太阳纸业纸板有限公司, 广西 北海 536000)

摘要: 随着当前社会经济的快速发展, 化工产品正在人们生产、生活中发挥不可替代的作用, 面对当前社会各界对化工产品需求的不断增加, 化工企业发展也在面临新的机遇与挑战。安全生产与储运管理模式的构建关系到化工企业生产过程的稳定性, 同时也与化工企业经营管理安全性有着密不可分的关系, 因此需要关注化工企业安全生产与储运管理模式的合理优化, 在各方面加大投入, 满足化工企业可持续发展的现实需求。目前, 化工企业构建安全生产与储运管理模式仍然面临着一定挑战, 安全生产与储运管理制度有待完善、安全生产与储运管理缺乏人才支持、安全生产与储运管理技术有待提高、安全生产与储运管理基础设施不足、安全生产与储运管理监管机制缺失等现实问题仍然存在。全面加强化工企业安全生产与储运管理模式构建需要与化工企业市场定位相结合, 在管理制度建设、技术人才培养、技术创新研发、基础设施配置以及监管机制构建各方面做好全面保障。

关键词: 化工企业; 安全生产; 储运管理模式

随着当前我国化工产业发展速度的不断加快, 化工生产管理模式也在不断发生变化, 传统人工生产管理模式正在向机械化生产管理转变, 随之而来的安全生产环境也在发生变化, 必须充分适应化工企业生产需求, 才能更好地提升化工企业的综合竞争力。目前, 化工企业安全生产和储运管理各项工作的开展仍然面临着一定的挑战和冲击, 在机械设备使用的过程中, 可能由于缺乏维护或者生产工艺方面问题导致出现化学品泄漏等严重情况, 一旦缺乏有效处理和应对可能导致严重的安全事故, 轻则影响企业经济效益重则可能导致人身伤害, 不利于化工企业良好社会口碑的塑造。面对现阶段化工企业生产过程中安全管理机制不完善的情况, 可能导致生产过程与储运过程中出现安全事故, 必须不断完善安全管理机制, 提高对安全管理的重视, 才能满足化工企业可持续发展的相关需求。文章就化工企业构建安全生产与储运管理模式的必要性及相关问题展开分析, 提出了化工企业有效构建安全生产与储运管理模式的实践策略, 以供参考。

1 化工企业构建安全生产与储运管理模式的必要性

1.1 提高企业经济效益的关键

化工企业积极构建安全生产与储运管理模式, 对

企业经济效益的进一步提升很有帮助, 安全生产主要强调生产过程中对安全风险的排查并形成完善的预警机制, 将安全生产贯彻落实的情况下, 可以避免安全事故产生的严重后果, 这对提高企业经济效益具有不可替代的作用。关于储运管理模式的多元构建则强调储运过程中加强防控, 避免由于化工材料或者化工产品造成的损失。泄漏而产生的污染和环境破坏, 在此情况下, 进一步减少化工企业由于安全问题带来的经济损失, 更好地满足化工企业经济效益的进一步提升需求。

1.2 营造企业良好口碑的支持

面对现阶段化工企业市场竞争环境不断发生变化的情况, 积极落实化工企业安全生产与储运管理模式的构建, 才能满足企业市场口碑塑造的相关需求, 避免由于安全生产问题而导致企业社会形象受到影响, 为后续企业的健康可持续发展提供全面支持。化工企业在生产过程中通过加强安全管理, 能够保障生产过程的有序优化, 避免由于安全问题而导致产品返工或者正常加工周期发生变更的情况, 这对化工企业按时供货, 维护客户关系很有帮助, 同时也对口碑塑造起到一定的推动作用。在化工企业的储运管理中, 能够基于高质量储运管理, 降低环境污染发生的概率。在

此情况下，化工企业能够塑造良好的社会口碑，真正获得社会公众的认可，在履行应尽社会责任的情况下真正增强影响力。

1.3 维护社会和谐稳定的基础

化工企业本身具有一定的特殊性，由于生产制造以及储运管理各环节的产品、原料具有一定的危险性，一旦发生安全事故可能产生人员伤亡和环境污染等恶劣的社会影响，不利于社会和谐稳定。在化工企业有效构建安全生产与储运管理模式的过程中，化工企业能够为周边居民提供就业岗位带动地方经济发展，同时也能在保证安全生产的基础上，做到保护自然环境避免环境污染和人员伤亡等方面的现实问题，更好地维护社会和谐稳定，同时也对化工企业自身的可持续发展产生积极影响^[1]。

2 化工企业构建安全生产与储运管理模式面临的问题

2.1 安全生产与储运管理制度有待完善

目前关于安全生产与储运管理的制度建设仍然有待优化，没有真正形成较为高效全面的制度体系，在制度设置中存在一定的薄弱环节，由此影响了后续化工企业的平稳运行。比如在制度建设中，只是从经济效益的角度出发加强制度体系的构建，而缺乏对安全生产相关责任的进一步明确，这就导致安全生产与储运管理的实施效果受到影响。

2.2 安全生产与储运管理缺乏人才支持

目前关于安全生产与储运管理的机制构建与具体实施过程，仍然有待优化部分企业在人才队伍建设方面投入不足，缺乏高素质人才引进，没有做好对高素质人才的教育培训，由此导致相关工作人员安全意识相对薄弱，在储运管理方面的技术水平仍然有待提高^[2]。

2.3 安全生产与储运管理技术有待提高

安全生产与储运管理技术创新决定了企业的可持续发展，但是目前关于相应管理机制的多元构建仍然有待优化，导致各类资源的整合配置效果和预期目标存在较大的差异性。在技术创新中的研发投入不足，忽略了企业发展的真实需求，由此导致安全生产和储运管理的效果受到影响。

2.4 安全生产与储运管理基础设施不足

目前关于安全生产与储运管理的基础设施建设仍然有待优化，缺乏系统全面的协同机制，基础设施资源配置存在薄弱环节，没有做好对各类资源的整合利用，长此以往，化工企业安全生产与储运管理的实际

效果很难满足预期目标，不利于后续资源整合的优化配置。

2.5 安全生产与储运管理监管机制缺失

现阶段化工企业安全生产与储运管理的监管机制任何的优化，对于监管责任不明确，监管方式缺乏创新性，在此情况下，化工企业生产过程中的安全管理难以落到实处，在储运各项工作中仍然存在薄弱环节，不利于化工企业不断自我改进^[3]。

3 化工企业构建安全生产与储运管理模式的有效策略

3.1 加强安全生产与储运管理制度建设

全面加强制度建设是实现安全生产与储运管理全面优化的关键所在，因此需要考虑到制度建设的相关要求，根据化工企业的实际情况，以及国家政策法规对相应制度建设作出新尝试，真正规范安全生产与储运管理的各项流程，为后续化工企业的健康稳定发展提供一定的支持。比如在安全生产的制度建设方面，需要坚决贯彻落实安全生产责任制，明确安全生产管理的责任主体，并且根据化工企业的实际情况有效排查和分析潜在的安全风险，着重关注生产过程中风险等级的判定，并形成相应的应急预案，在此基础上将安全生产风险降到最低，切实保障安全生产管理相关需求得到满足。安全管理制度建设还应体现在奖惩机制的构建上，针对安全生产中表现优秀的部门和个人进行表彰，并且积极主动营造重视安全生产的良好氛围，通过制度体系的多元构建，更好地提升安全生产管理的科学性。在全面加强储运管理模式优化方面，只需要考虑到化工企业在储运管理中的相关要求和基本特点，能够从储存和运输两个方面着手对相应标准和规范做好深入剖析，确保储存标准与国家标准相结合，并且满足企业储存的相关需求，在运输中则需要考虑到运输资质以及运输过程中的安全管理，尽可能提升后续储运管理的整体水平，为化工企业的平稳运行提供全面支持。

3.2 做好安全生产与储运管理人才培养

高素质人才队伍建设在化工企业安全生产与储运管理模式构建中的重要作用不言而喻，因此需要格外关注和重视安全生产与储运管理人才培养的核心价值观与要求，真正有效构建安全生产与储运管理的相关协同机制，从人才队伍建设的视角出发，加大人才引进力度，做好对相关人员的教育培训，为后续优化人才队伍结构提供支持，进一步满足化工企业的运行管理

需求。关于高素质人才引进工作的推进与实施应当设置明确的标准,根据现阶段安全生产与储运管理的真实情况以及化工企业发展的现实需求,加大人才引进力度,以良好的企业文化和优渥的待遇吸引高素质、高学历人才,为后续改进安全生产与储运管理模式提供人才支持。加强人才队伍建设还应形成更加系统全面的教育培训体系,关注安全生产与储运管理的核心要求,并且有效构建系统全面的人才培养体系,将安全生产相关培训工作落到实处,增强全体人员的安全意识和安全技能,有效规避生产过程中潜在的安全风险。储运管理方面的人才培养则需要根据化工企业储存运输的实际,需要将先进技术手段和人才培养相结合,进一步增强储运管理的实际效果,为提高化工企业经济效益奠定基础。

3.3 推进安全生产与储运管理技术创新

技术创新是实现安全生产与储运管理进一步优化的关键所在,因此需要考虑到现阶段安全生产与储运管理模式构建的实际情况及要求,从推进技术创新的视角出发,将先进技术手段应用与化工企业实际经营管理相结合,确保技术创新价值得到进一步实现,在产学研一体化发展的机制构建中,提升化工企业的综合竞争力。全面加强技术研发需要考虑到化工企业自身在技术创新中的投入,从安全生产和储运管理两个方面着手,积极布局专利,并且营造技术创新的良好企业文化氛围,在此过程中能够发挥全体员工的作用,共同推进安全生产和储运管理机制的不断优化。此外,积极推进技术创新还应考虑到化工企业和科研机构之间的深入合作,建立起较为全面系统的协同机制,从化工企业安全生产与储运管理的实际需求出发将经济效益和社会效益做好平衡,真正实现技术创新与突破的预期效果。

3.4 完善安全生产与储运管理基础设施

现阶段全面推进安全生产与储运管理基础设施建设的重要性正在不断凸显,基于化工企业经营管理的实际情况和特点,需要在安全生产与储运管理各方面做好平衡。真正考虑到化工企业本身的经营管理情况,并对基础设施建设做好全面保障,基于安全生产与储运管理各方面的实施要求,有效落实基础设施建设各项工作。比如在安全生产的基础设施建设方面,需要考虑到安全生产设备的不断更新和优化,将前沿技术理论和设备革新结合在一起,确保相应设备运行的稳定性,更好地提升设备的实际应用价值。比如在安全

预警方面,应当格外关注和重视安全预警设施的有效应用,在机械设备、生产车间的各部位布置监控装置,一旦出现有害物质超标的情况,第一时间发出预警将损失降到最低。关于储运管理的相关基础设施建设则应考虑到运输安全和稳定的重要性,比如在产品和材料运输中需要考虑到储存条件,避免由于防护不当而产生的恶劣影响,比如在具体的存储环节,需要考虑到存储设备的稳定性,并形成相应的监测机制,避免出现泄漏等方面的事故。

3.5 落实安全生产与储运管理监管机制

全面完善和优化安全生产与储运管理的监管机制能够提升各项管理工作的规范化,因此需要考虑到现阶段安全生产的相关需求,并在储运管理各方面加大投入,从监督管理的视角出发及时发现潜在风险问题,更好地提升安全生产管理水平。关于安全生产与储运管理的监管机制构建应当考虑到监管形式上的多元创新,除了传统的人为监管之外,同样可以利用信息化工具对相关生产环境以及储运条件进行监测,真正实现动态管理的良好效果,为及时消除安全隐患起到至关重要的作用,为保障储运管理有效落实提供坚定支持。此外,全面优化监管机制还应考虑到监管实施过程中各主体的共同参与,除了化工企业自查自纠外,也应考虑到如何增强社会公众的参与度,社会公众一旦发现化工企业相关问题,可以第一时间进行反馈,避免出现风险扩大而产生的恶劣影响。

4 总结

综上所述,化工企业构建安全生产与储运管理模式是保障化工企业市场竞争力提升的关键,同时也对化工企业的健康可持续发展产生深远影响。联系当前化工企业经营管理实际情况和特点应当对安全生产提高重视,同时完善储运管理的各项工作机制,为后续化工企业平稳运行起到至关重要的作用,在安全生产和储运管理得到进一步优化的情况下,提升化工企业经济效益。

参考文献:

- [1] 赖颖峰. 化工企业安全生产管理存在的问题及对策分析[J]. 中国石油和化工标准与质量, 2024, 44(20): 53-55.
- [2] 华许风, 叶浩. 化工企业对危化品安全管理的困境与解决措施探究[J]. 化肥设计, 2024, 62(05): 83-86.
- [3] 高瑞敏. 化工工程中的安全生产管理与应急响应机制研究[J]. 中国石油和化工标准与质量, 2024, 44(19): 7-9.